

展报

本期焦点 P.1 展会新闻 P.18 同期活动
P.10 对话高管 P.20 市场报告

CHINAPLAS 2026 今日开幕! 橡塑行业携手共促智能、绿色新增长

2026年是中国第十五个五年规划（“十五五”）的开局之年，今年CHINAPLAS国际橡塑展以“变革·协作·共塑可持续”为展会主题，重点聚焦培育新兴产业、提升高水平对外开放，推动智能化、绿色化、融合化发展。

这场全球领先的塑料橡胶行业展览会今日在上海·国家会展中心（虹桥）盛大开幕。展会规模宏大，展出面积超39万平方米，共占据会展中心的16个展馆。

本届展会自今日起至4月24日（星期五）举办，全球约5,000家行业领军企业齐聚一堂，围绕市场需求展示前沿技术。

除了设有8个国家及地区展团，包括奥地利、法国、德国、意大利、日本、瑞士、英国以及中国台湾地区，主办方雅式展览服务有限公司还



在展馆内打造了17个主题专区。

新兴赛道不断拓展应用边界

新能源、新材料、航空航天、低空经济等战略性新兴产业集群的壮大发展，是“十五五”规划明确提出的重点方向。这些领域正快速拓展塑

料与橡胶材料的应用空间，为这一重要制造业支柱开辟新的增长机遇，重塑行业发展路径。

在新能源汽车领域，电池、充电设施及驱动系统所采用材料的技术创新，成为了引领趋势。在本届CHINAPLAS展会上，道默

化学（DOMO Chemicals）、沙特基础工业公司（SABIC）、世索科（Syensqo）、利安隆、普利特等参展企业纷纷推出高端材料，助力新能源汽车在性能、耐久性、安全性与舒适性方面实现升级。

道默化学（展台：7.2D54）带来了TECHNYL® ONE无卤阻燃型PA66/6T材料，其采用30%玻纤增强。该材料性能出众，流动性高，具有V-0阻燃、高耐热（HDT 250°C）及高CTI（≥600V）特性，适用于电动汽车高压连接器及电子电气部件，目前已应用于某头部新能源车企的500kW超充连接器。

利安隆（展台：8.2F22）推出的RIANOX® 686是一款高性能亚磷酸酯抗氧化剂。该产品具有低挥发性、高热稳定性和优异的耐水解性，非常适

（下接 P.4）

JCTIMES 精诚

Quality Extrusion Dies
To Global Users

智能精密多层模头

可视化智能定位，双驱在线协同，超宽幅模头实时调节，以精密算法消除人工变量，助力“黑灯工厂”全天候效能再跃升！



Mail box



jc-times.com

再拓技艺边界 定义精密未来

IM SYSTEM

平模展位

BOOTH NO.: 6.1B40

延续世纪传承，融合半世纪匠心，共【塑】可持续未来。

百年
匠心

107
YEARS

Polyplastics
宝理塑料

DAICEL
大赛璐集团

www.daicel.com

注：宝理塑料已并入大赛璐的HPPs SBU，致力于为客户创造更大价值。
NOTE: Polyplastics Co., Ltd. has become the High Performance Polymers SBU (Strategic Business Unit) of Daicel Corporation, striving to deliver even greater value to our customers.



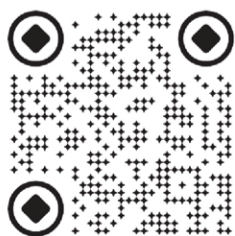
DÄICEL



DCIC



HPPs (原宝理塑料)



Material/CAFBLO

展台
7.2C75

DÄICEL

(上接 P.1)



道默化学的 TECHNYL® ONE J 60X1 V30 ORANGE 材料已成功应用于对性能要求严苛的新能源汽车相关领域。

合用于高温、高湿环境下的高分子材料，包括新能源汽车电池、充电桩、电子设备及其相关零部件等领域。

受政策扶持、技术进步与市场需求推动，低空经济预计在 2026 年迎来高速增长，其正在重塑物流、文旅、应急救援等领域的发展格局。

在这个万亿级市场中，塑料及复合材料已成为不可或缺的关键材料。



赢创的 ROHACELL® PMI 泡沫助力电动垂直起降飞行器实现轻量化设计。

本届 CHINAPLAS 展商，如科思创 (Covestro)、赢创 (Evonik)、金发科技、南京聚隆等，均在该领域推出了最新材料创新成果。

赢创 (展台: 7.2C31) 的 ROHACELL® PMI 泡沫以超轻、高强度著称，是电动垂直起降飞行器 (eVTOL) 结构部件的理想材料。该材料可帮助航空制造企业在保持安全性的前提下实现轻量化设计，助力绿色低碳低空出行产业发展。

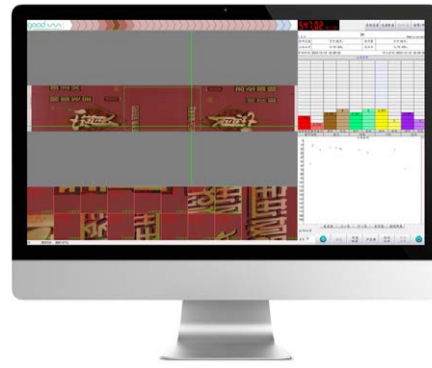
金发科技 (展台: 7.2C66) 的 KingPan® 阻燃复合板，其玻纤含量高、具备 V-0 级阻燃性能，可在 1,200°C 火焰中耐受 30 分钟且无熔滴，撤离火源后 10 秒内自熄，适用于电动垂直起降飞行器的关键零部件。

在 PEEK、PPS 等特种工程塑料技术突破的推动下，人形机器人有望迎来规模化商用落地。这类材料广泛应用于机器人关节、齿轮、轴承等核心部件；而 TPE 材料则凭借优异性能，成为人工肌肉、柔性皮肤等柔性部件的理想选择。

本届 CHINAPLAS 上，道恩集团、鹿山新材、万凯新材等参展企业，凭借前沿的机器人材料创新成果，走在行业前列。

智能绿色双轮驱动，赋能产业高质量发展

“十五五”规划建议明确提出全面实施“人工智能+”行动，推动人



固德视控研发的 GoodVisionUI 软件，依托人工智能技术，有效提升印刷品质量检测能力。

工智能 (AI) 在各行业深度应用、全方位赋能千行百业。其中，人工智能技术可精准检测微米级缺陷、持续完善检测标准，有效解决传统人工质检效率低、一致性差等痛点。

固德视控 (展台: 8.1A82) 研发的 GoodVisionUI 印刷质量检测软件，可实现高速图像处理。这款由人工智能驱动的软件提升了图像学习与预测能力，可实现缺陷智能分类，核心功能包括卷积扫描、池化处理、特征数据展平、自主学习、误判缺陷过滤、智能预判等。

展会现场，ENGEL、摩丹 (motan)、集纳智能等企业也展示各自的人工智能制造解决方案。

“十五五”规划同时强调全面推进绿色转型，而塑料和橡胶行业作为制造产业的重要组成部分，在

推动循环发展，构建涵盖生产、使用、回收与再生的全生命周期生态体系中，正发挥着不可或缺的关键作用，这也是行业实现高质量发展的核心路径之一。

呼应这一政策导向，CHINAPLAS 2026 也通过展商现场展示的各类绿色解决方案，以及举办各类同期活动，多角度、全方位呈现再生塑料、生物基及可降解材料、先进回收技术和节能生产设备的前沿发展成果，让“十五五”绿色转型蓝图在产业端落地见效。

全球性交流合作的可靠桥梁与优质平台

目前，中国塑料和橡胶企业正从“产品走出去”加速迈向“产业链走出去”，与此同时，外商对华投资持续增长，行业全球化布局趋势愈发明显。

在此全球化背景下，国际贸易平台的重要性愈发凸显。CHINAPLAS 作为行业内面对面技术交流与商贸对接的重要平台，有效打破信息壁垒、促进多方合作，既助力中国企业对接海外市场、拓展全球布局，也为国际企业洞察中国制造业实力与创新活力、挖掘合作机遇提供了优质窗口。

凭借数十年来积累的行业影响力与成功实践，CHINAPLAS 始终是全球橡塑行业的顶级盛会，持续吸引世界各地的参展商与买家齐聚一堂，共促行业协同发展。

李长荣化工以创新方案应对高要求应用



6.2C71

尽管全球经济近期放缓，塑料与橡胶行业仍保持稳健增长。其韧性源于在全球供应链和日常生活中不可或缺的地位，以及关键市场需求的激增。

作为全球领先的化学品供应商，李长荣化学工业 (LCY) 在中国、美国和加拿大拥有强大的制造与研发布局，业务聚焦三大战略支柱：高性能聚合物与循环材料、永续科学与脱碳、半导体与互连材料。

“放眼整个亚洲，我预计将出现一个双速市场。东南亚与印度将持续扩大制造产能与消费需求，为包装、家电、基建和交通领域的聚合物材料带来强劲支撑。”李长荣化学工业董事长洪再兴表示。

高性能解决方案亮相

在 CHINAPLAS 2026 上，李长荣化学工业将展示其从传统化学品生产商向科学驱动的创新者的转型，推出面向高要求应用的高性能解决方案。

公司推出 Globalprene 9430，一款油展性热塑性弹性体 (TPE) 材料。该系列具有优异的可充油能力，能够提供出色的柔软触感和自然回弹性，带来更舒适、亲肤的使用体验。除外观表现之外，其弹性、抗撕裂性和抗永久变形能力也显著提升，是制



李长荣化学工业董事长洪再兴。

作儿童玩具、解压产品及机器人皮肤的理想材料。

另一亮点是 Globalene 1055RC 和 4055RC TPV 浓缩料，专为高性能 TPV/SEBS 混成化合物设计。该产品支持灵活调整与本地化适配，助力改性厂开发定制化的 TPV 及 TPV/SEBS 混合配方，以满足不同加工条件和性能目标。其多功能性使其在对性能调校、生产效率和品质稳定性要求严格的应用中具有更广泛的适用性。

在医疗应用领域，李长荣化学工业将展示 Globalene 6881，一款专为伽马射线灭菌设计的均聚聚丙烯

“放眼整个亚洲，我预计将出现一个双速市场。东南亚与印度将持续扩大制造产能与消费需求。”

(PP)。该产品适用于高精度实验室场景，兼具高流动性和优异透明度，是注塑成型的理想选择。

Globalene 6881 已成功应用于移液吸头的生产——这是实验室检测中精确分装试剂的关键耗材。该类吸头需具备高机械稳定性，并在灭菌后仍保持安全可靠。Globalene 6881 可在高量检测条件下保持性能稳定，不影响检测精度。

持续深耕高性能创新

谈及塑料行业的未来发展，李长荣化学工业持谨慎乐观的态度，并将战略重心转向高附加值应用领域。

洪再兴表示：“中国市场或将比以往上行周期更为理性谨慎。传统商品领域的增长可能放缓，而与产业升级相关的领域需求将更为强劲，例如新能源汽车及电池、电子电器、可再生能源、以及高规格包装等。”

他补充道：“市场竞争仍将激烈，利润空间取决于产品差异化、稳定的原料策略以及和客户的紧密关系。”

未来数年，李长荣化学工业将在 TPE 与 PP 两大领域推进高性能聚合物平台，重点布局材料性能、认证资

质与长期可靠性能够创造切实价值的应用领域。

研发重点包括医疗与卫生材料、先进鞋材系统、人形机器人皮肤及触感解决方案。此外，公司将依托一体化材料设计与下游伙伴的紧密合作，拓展 AI 及 5G 相关电子应用。

随着汽车行业向轻量化、更高安全标准发展，李长荣化学工业将聚焦复合材料改性及系统级解决方案。这些创新技术将助力出行轻量化、功能化改性，并支撑下一代消费及工业应用。

坚守可持续发展

在全业务平台中，循环材料已成为行业基础要求，也是李长荣化学工业的核心研发重点。公司将持续拓展基于消费后回收 (PCR) 及获得 ISCC 认证的解决方案，并与品牌方及价值链伙伴紧密协作，将低碳、可回收材料融入终端产品与生产流程。

可持续发展已深度融入李长荣化学工业的企业战略。公司设定了明确的可持续运营目标：到 2030 年，将温室气体排放量较 2021 年基准减少 42%，并实现 15% 的可再生能源使用比例 (RE15)。

锥底离心管洁净生产 自动化注塑解决方案



医疗行业洁净室专机
ELETTRICA-E系列



现场展示注塑成型自动化方案



锥底微量离心管

穴数:1出16

注塑机机型:ELE100



更多信息可前往展台现场咨询(展位号4.1 D32)



钛阳化学深耕颜料创新与合规 实现可持续发展



8.2F37

尽管橡塑与颜料行业面临西方市场增速放缓、法规趋严、市场环境多变及部分领域产能过剩等挑战，但行业正借此契机向更高效、更具成本效益的方向转型发展。

与此同时，日趋严格的环保法规与消费者对健康的重视，正推动市场向绿色解决方案升级，涵盖回收再利用、高纯度颜料、无重金属产品、低VOC替代品及生物降解材料等领域。

钛阳化学 (Sun Chemical) 全球塑料行业管理总监库雅特博士对2026年市场格局总结道：“橡塑与颜料行业正处于转型重构的关键阶段，可持续发展已不再是选择题，而是企业生存的必修课。”

可持续与创新：驱动增长的双引擎

库雅特博士表示，多重因素正共同推动行业发展。首先，下游领域对高性能颜料的需求增长，有望带动市场营收提升。汽车、包装、建筑、纺织等传统行业规模持续扩大，新能源汽车的兴起更催生了全新市场需求。

除终端应用需求外，循环经济实践与高性能材料创新正重塑行业格局，推动行业向高端化、绿色化转型。

在材料替代与性能升级方面，塑料制品凭借质轻、耐腐蚀、高性价比等优势，在众多应用领域逐步替代金属与玻璃；超细纤维等创新材料的研发与应用，则满足了消费者对运动服饰、鞋材、户外用品等产品舒适体验



钛阳化学全球塑料行业管理总监库雅特博士。

的需求。

打造核心竞争力的策略

面对行业新挑战与新机遇，钛阳化学正聚焦材料替代、性能升级与数字化转型三大方向，构建差异化竞争优势。

在基础品类方面，公司早在2014年便推出通过风险评估、符合食品接触标准的颜料产品，较市场提前12年。此类高纯度产品能最大程度降低非有意添加物 (NIAS) 含量，全面满足全球食品安全与环保法规要求。在生物降解领域，公司多款颜料产品获得 EN 13432 可降解认证，可用于可堆肥包装材料。

在循环经济领域，公司推出的 Sicipal Black K 0098 经热稳定性优

“橡塑与颜料行业正处于转型重构的关键阶段，可持续发展已不再是选择题，而是企业生存的必修课。”

化，可耐受 280°C 反复加工，可替代传统炭黑用于深色塑料回收，并符合中国 GB 9685 食品接触标准，有效解决回收料着色的分类难题。

钛阳化学创新研发的功能型颜料，将传统着色剂升级为能为塑料部件创造实际价值的“功能载体”。在新能源汽车领域，公司开发了一系列高温高压塑料部件专用警示橙色配方，可满足新能源汽车的严苛应用要求。

公司创新成果还包括适用于激光雷达 (LiDAR) 传感器与激光焊接场景的近红外光波管理颜料，以及汽车设计领域的 Benda-Lutz® Compal K 铝颜料。该铝颜料无需添加炭黑，即可呈现从细腻丝滑到高亮的金属质感，通过片状晶体定向排列技术，进一步提升汽车轻量化部件的外观效果。

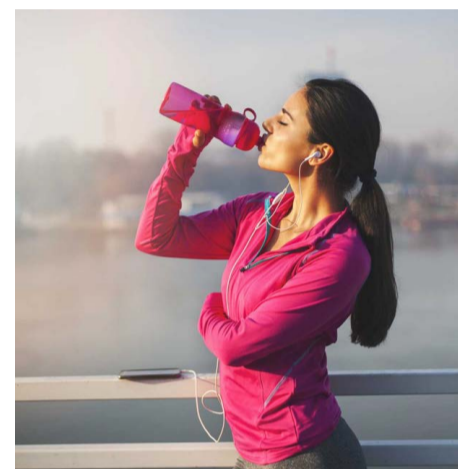
此外，智能化控制系统与大数据分析已成行业标配，“数字化颜料”概念落地应用，公司的色彩数据库及数字化工具 PigmentFinder/PigmentViewer，可根据客户提供的材质参数和应用场景，自动推荐颜料配方与加工工艺参数。

绿色、功能性创新产品

在 CHINAPLAS 2026 展会上，钛阳化学重点展出三大类产品：符合全球高纯度合规要求的食品接触用颜料、适用于高温及高分散场景的专用颜料，以及助力可持续发展与创新的

功能性颜料。

其中亮点包括全新推出的 FASTOGEN® PINK K 4430 FP。该产品是专为纤维纺丝研发的喹吡啶酮颜料红 122，具备优异分散性，在 5µm 筛网上的滤压值 (FPV) 控制在 1bar 以下，适用于各类超细纤维与低翘曲注塑应用。



新推出的 FASTOGEN® PINK K 4430 FP 适合各种超细纤维和低翘曲注塑用途。

钛阳化学食品接触材料系列颜料均通过欧盟 Article 3 严格评估，符合 EU 10/2011 最新第 19 次修正案要求，非有意添加物含量远低于行业标准。

针对新能源汽车塑料的着色方案，则可使高温高压塑料在严苛加工与使用环境中保持色彩鲜亮，同时维持优异的机械性能。

凯柏胶宝携创新、可持续 TPE 亮相



7.2D13

全球领先的热塑性弹性体 (TPE) 制造商凯柏胶宝 (KRAIBURG TPE) 在 CHINAPLAS 2026 上，展示其在汽车、工业、消费品、医疗等多个领域的前沿 TPE 解决方案，重点涵盖可持续材料、客制化应用等创新方向。

兼顾功能与美学的透光方案

针对汽车内饰对材料耐用性、加工稳定性及表面质量的严苛要求，凯



凯柏胶宝的透光 TPE 系列，适用于面板、握持部件等内饰零件。

柏胶宝开发了专用透光 TPE 系列。该材料在实现可控透光效果与柔软触感的同时，具备出色的机械性能与稳定的聚丙烯 (PP) 包胶能力，适用于内饰面板、握持部件及其他功能性或装饰性零件。

符合安全的食品级材料

公司专为食品接触应用开发了食品级 TPE，该材料符合相关法规并具有低迁移特性，适用于厨具、食品包装及可重复使用容器等领域。此外，该系列部分材料对化妆品常见成分 (如异十二烷、皮脂) 具有良好耐受性，也适用于口红、睫毛膏等包装设计。

具备防护特性的功能性 TPE

在电子与工业领域，凯柏胶宝提供包括静电防护与阻燃等级在内的功能性 TPE 解决方案。材料具有良好的机械性能、热稳定性与耐磨性，适用

于工具手柄、机械部件、电子产品外壳等，支持包覆成型，满足复杂设计下的安全与耐用需求。

通过生物兼容性认证的可靠 TPE

医疗级 TPE 系列专为对生物兼容性、柔韧性与加工一致性要求严格的医疗设备而设计。该材料符合 ISO 10993-5 细胞毒性测试标准，兼具良好的可清洁性与加工稳定性，广泛应用于器械手柄、密封件、外壳及患者接触部件。

支持注塑与挤塑的稳定加工方案

凯柏胶宝 TPE 材料适用于注塑与挤塑工艺，能够在生产管材、型材及复杂部件时保持稳定的机械性能与尺寸精度。展会期间，公司专家将现场分享挤塑工艺的实际应用经验，探讨如何通过加工技术拓展设计可能性。



医疗级 TPE 系列专为医疗设备而设计，具生物兼容、柔韧、可清洁等性能。

含回收成分的环保解决方案

在可持续发展方面，凯柏胶宝将展示其含消费后回收成分 (PCR) 与工业后回收成分 (PIR) 的 TPE 系列，部分产品已获得 GRS 与 ISCC PLUS 认证。这些材料在保持柔软触感、着色性与耐用性的同时，可提供产品碳足迹数据，助力汽车、消费品及工业客户实现环保目标。

Level Up!

Your Advantage

优势赋能 价值跃升



Hall 5.1C32



in f y
Haitian Group

www.haitianinter.com

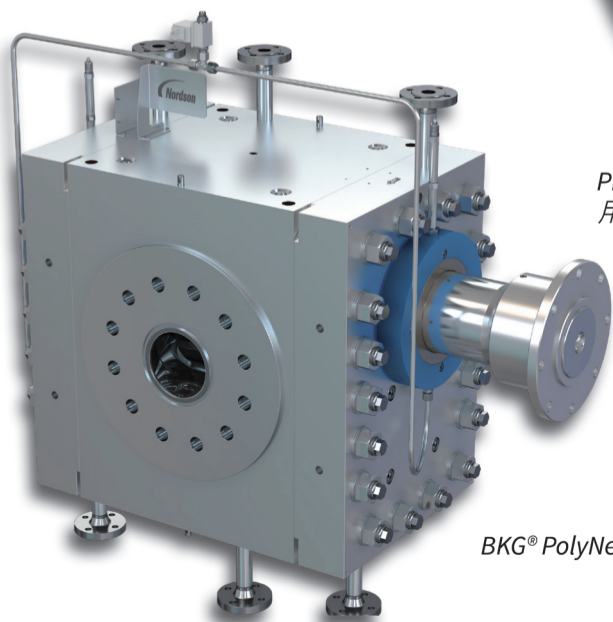
Chinaplas 2026

莅临我司 6.1号馆

**展位
C61**



Prodigi™ 电机驱动自动唇口调节系统 (适用于挤出及流体涂布模头)



BKG® PolyNeo™ 聚合挤出熔体泵

为您的生产 流程提供创 新技术解决 方案

Nordson

Polymer Processing Systems

布鲁克纳机械聚焦高效、高产、 可持续的薄膜拉伸解决方案



2.1G54

在 CHINAPLAS 展会上，布鲁克纳机械 (Brückner) 全面展示了其在薄膜拉伸技术领域的最新研发成果与技术进展。

据介绍，本次展示的核心聚焦于“高产量、低生产成本与卓越效率”的深度融合，旨在为全球市场，尤其是亚洲市场，提供涵盖多品类薄膜生产的全方位解决方案。

BOPP 薄膜：高速高产， 满足高端包装需求

布鲁克纳机械的双向拉伸聚丙烯 (BOPP) 薄膜生产工艺，现在已可实现 700 米/分钟的生产速度、10.4 米的生产线幅宽，以及 10 吨/小时的产量，能广泛适配各类高端包装薄膜的生产需求，为薄膜企业实现高效生产与灵活工艺切换提供了可靠支撑。

值得注意的是，公司还重磅推出特别面向中国市场研发定制的 12 米幅宽 BOPP 薄膜拉伸生产线。它不仅能帮助企业显著降低单位投资与生产成本，更成为布局下一代 BOPP 薄膜生产、抢占市场先机的优选方案。

BOPE 薄膜：先进的单一 材质包装解决方案

顺应全球可持续发展与包装回收利用的趋势，布鲁克纳机械研发的双向拉伸聚乙烯 (BOPE) 高密度薄膜生产线已通过技术验证且成熟应用。该生产线可与聚乙烯吹塑薄膜生产线协同运作，亦可兼容双向拉伸聚乙烯线性低密度薄膜生产，助力企业实现 100% 聚乙烯单材质包装，践行绿色发展理念。

依托新一代生产线布局，企业还



布鲁克纳机械的 BOPP 薄膜工艺可实现高速高产。

可加工更高密度、更低熔体流动速率的聚乙烯原料，进一步拓展产品应用场景。

BOPET 薄膜：包装薄膜的 卓越生产效率

为攻克包装薄膜高效生产难题，布鲁克纳机械推出专用双向拉伸聚酯 (BOPET) 薄膜生产线，凭借尖端链轨系统，将生产速度提升至 700 米/分钟，实现产能与效率的双重突破。

FOK 8.8 滑动式链轨系统是专为特定薄膜优化的核心设备，适用于厚度不超过 36 微米的薄膜生产，最高生产速度可达 700 米/分钟。同时通过简化机械结构，大幅降低设备维护成本与工作量，助力企业控制总成本。

FOK 5.9 辊式链轨系统是最新研发成果，搭载性能卓越的专利弹簧加载轴承系统，适用于厚度不超过 75 微米的薄膜生产，最高生产速度可达 650 米/分钟。

BOPA 薄膜：幅宽实现双 项突破

借助独家的 ISIM® 技术，布鲁克纳机械的双向拉伸聚酰胺 (BOPA) 薄膜生产线实现幅宽突破，分步拉伸

生产线幅宽达 8.4 米，同步拉伸生产线幅宽达 7.4 米，为业内最宽规格。该系列生产线可灵活适配各类薄膜拉伸工艺需求，兼顾多样性与稳定性。

BSF 电池隔膜：细分市场的 定制化方案

针对新能源产业，布鲁克纳机械的电池隔膜 (BSF) 生产线年产能可达 5 亿平方米合格成品膜。据介绍，该产能水平在当前行业中处于领先地位。

针对厚度可低至 5 微米、具备高抗穿刺性能的超高拉伸工艺隔膜，公司可提供定制化的生产线布局，以匹配细分市场的技术需求。

BOPP 电容膜 /CCCF 复合 集流体膜

基于 LISIM® 同步拉伸技术的生

产线及传统分步拉伸产线，均可生产厚度低至 2 微米的超薄膜，适配新能源汽车高能量密度应用场景；同时可量产 6.8-12 微米厚度的薄膜，满足高压直流输电、风电与光伏逆变器及各类电力电容器的高端需求。

特种薄膜生产线：创新高 性能塑料

布鲁克纳机械还为聚四氟乙烯 (PTFE)、聚酰亚胺 (PI)、聚苯硫醚 (PPS) 等高端高性能塑料提供高度定制化生产解决方案。其核心设备横向拉伸机可在 400°C 以上的高温环境下稳定运行，即便在极端热况中，依旧能保证生产精度与稳定性。

为响应亚洲市场增长需求，布鲁克纳机械专为中国市场设计的又一条 PTFE 薄膜生产线，计划于 2027 年正式投产。



布鲁克纳机械的 BSF 电池隔膜生产设备。

AMUT 聚焦挤出、回收与流延薄膜技术



2.1D69

在 CHINAPLAS，AMUT 展示几个关键亮点，其中包括一条全新



从挤出到回收再生，从数字化到循环经济，AMUT 持续提供更智能、更可持续的解决方案。

的 Rpo 聚烯烃造粒线。该产线专为与 AMUT 的清洗与分选系统无缝集成而设计。通过将定制化的预处理单元与先进的挤出技术及专属的“granulAltion”软件套组相结合，AMUT 为市场提供了一套从“废包到粒子”的高能效整体解决方案。

此外，观众还可深入了解全球首个经工业化验证的消费后 PET “托盘到托盘” (tray-to-tray) 回收解决方案。这一突破性技术可将多层食品托盘回收加工为适用于食品接触级应用的高品质片料，真正实现热成型包装的闭环循环利用。

这家来自意大利的挤出与回收生产线制造商，还推出了全新 MAGNUM CONCEPT 流延膜。在相同

幅宽下，MAGNUM 的产量显著高于现有设备，为高效与高性能树立了全新标准。该设备可在同一台机器上实现原生树脂与 PCR 再生塑料的共挤生产，是当下聚焦可持续发展行业的适用解决方案。

MAGNUM 搭载多项独家自研创新技术，包括独有的 PROWIND 接触式收卷机，可适配轻量化卷芯 (2 英寸卷芯仅 140 克，3 英寸卷芯仅 600 克)。此外，零废料系统可实现边料与废卷的在线回收，无需再码垛装置，装机能耗仅 20 千瓦。高度集成的在线软件 ROLL-PACK UNIT 可优化成品卷材的包装流程，实现出色的自动化水平与运行效率。

依托全新 MAGNUM CONCEPT

的创新技术，AMUT 推出了一款智能虚拟助手，用于优化流延生产线的各项运行。该助手与生产线深度集成，支持多语言实时交互，可提供分步式故障排查与设备调试、实时生产数据、趋势分析，并能直接对接设备进行即时参数调整。

展会同时展示了两项配套数字化创新成果：AMUT 预测性维护方案 (APP)，以及高级数据分析界面 (AIDA)。AIDA 由西门子工业边缘技术驱动，可采集并分析整条生产线的数据，确保设备运行性能与效率达到最优状态。

观众可到展馆 2.1 参观，了解更多海外展团的展商，以及其创新的解决方案。

摩丹为物料管理提供不间断控制系统



4.1F42

摩丹智能制造(太仓)有限公司(motan)在CHINAPLAS展会上重点展出用于智能物料管理的不间断控制系统(uninterruptible control system)。

随着我们迈向人工智能(AI)时代,设备需要产出更多数据,因此必须增设更多传感器以支撑AI学习。数据需求不断增长的同时,对系统可

靠性的要求也在持续提升。

干燥系统由干燥机与干燥料仓组成。目前市场上主流的控制系統均采用单一CPU,无论是PLC,还是安装在干燥机内部的独立单板计算机,所有传感器均直接接入干燥机的控制输入端,再由干燥机的输出端调控干燥料仓内的加热器

然而,此类干燥系统存在明显短板:现场安装不便,拓展难度大。通常一台干燥机仅能带动4至5个干燥料仓。此外,一旦干燥机内的CPU出现故障,整套干燥系统将陷入瘫痪。

若要连接更多干燥料仓,必须对控制系统进行改造。目前,信号通过

路由器传输至各干燥料仓的远程输入输出(I/O)板,再经由速率通常为125-256kbps的设备级网络,与干燥机内的CPU相连。这种配置可增加干燥料仓数量并简化安装,但干燥机控制器性能与较慢的网速限制了干燥料仓的最大数量。

在AI时代,自主学习需要海量信息,因此需要搭载更多传感器以提供完整数据。为简化这一流程,摩丹在每个干燥料仓中均集成了CPU。该CPU具备可扩展的I/O功能,可在采集温度、重量、能耗等数据的同时,对加热器和气流量进行控制,而制造执行系统(MES)则可调取每个干燥

料仓的全部数据。

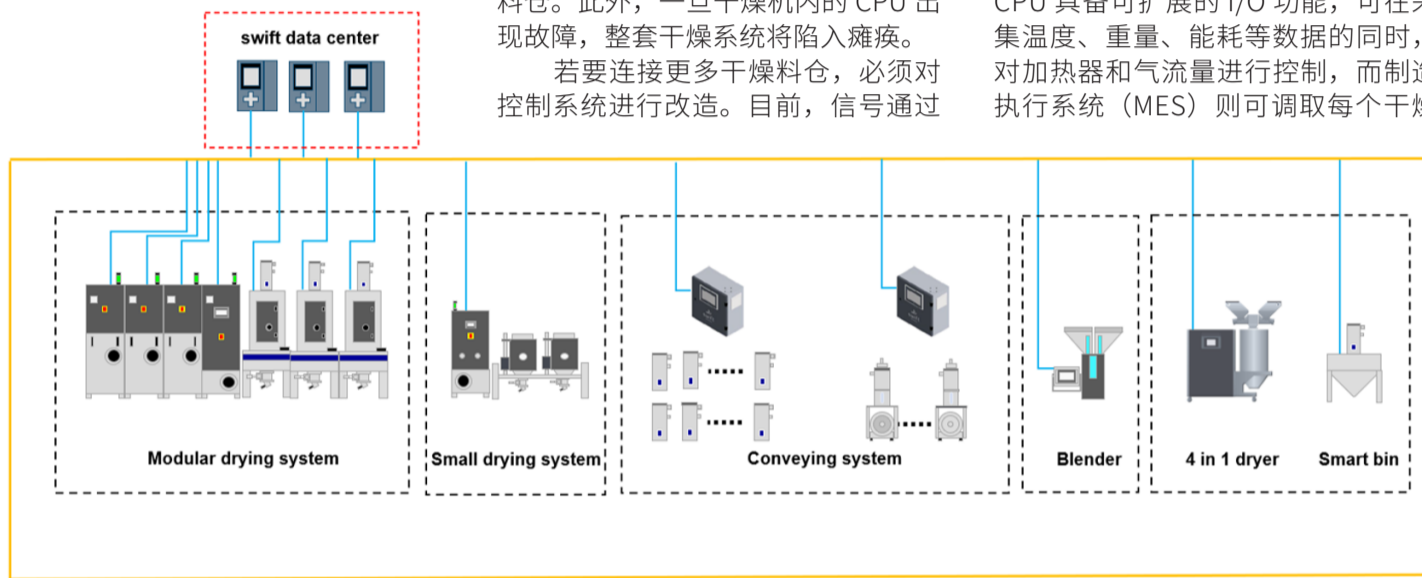
同时,独立CPU可让每个干燥料仓与输送单元无缝对接,实现系统间更深度集成。

随着干燥料仓智能化水平提升,且对干燥机的独立性不断增强,一个关键问题随之而来:一旦干燥机出现故障,整个干燥系统仍会受到影响。为解决这一问题,摩丹开发出模块化干燥机。

干燥机不再是单一单元,而是由多个模块构成。每个模块可提供450立方米干燥空气,并配备独立CPU,能够根据所有干燥料仓的干燥空气总需求进行自动调节。为保障系统冗余,只需增设一个备用模块,而非整台干燥机。

不间断控制系统同样需要稳定可靠的网络。摩丹在系统中采用光纤环网,可抵御电磁干扰(EMI)与射频干扰(RFI)噪声。环网结构提升了冗余能力,能有效避免因线缆断裂导致的系统故障。

若工厂需要监控和数据采集(SCADA)系统,数据中心对汇聚设备全量数据至关重要。一旦数据中心出现故障,系统将如何保障稳定运行?摩丹为数据中心提供两倍乃至三倍冗余设计,有效应对故障风险。



摩丹面向智能物料管理推出不间断控制系统。

ENGEL

WINTEC
MEMBER OF THE ENGEL GROUP

注塑成型, 全域互联 ENGEL助你引领未来

Be connected with the future
of injection moulding.



扫描二维码,
获取更多展会信息



Be connected at
Booth C41 | Hall 5.1

Chinaplas 2026
国际橡塑展

金发科技：从材料商到方案商

海外布局与绿色赋能双突破

当前全球经济形势复杂多变，而国内新兴领域正迎来爆发机遇。作为国内领先的化工新材料企业，金发科技股份有限公司的发展动态备受市场关注。近日，雅式集团副董事长朱明怡到访金发科技总部，与总经理吴敌会面交流，围绕海外布局、新兴领域、绿色材料等市场发展趋势，以及金发科技的战略航向与发展目标展开深度对话。

吴敌毕业于青岛科技大学高分子材料与工程专业，获华南理工大学材料学硕士学位、清华大学经济管理学院EMBA学位。现任金发科技董事兼总经理、营销总经理，曾荣获广州市非公有制经济人士优秀中国特色社会主义事业建设者称号。

朱明怡
雅式集团副董事长

朱明怡毕业于美国西北大学，于英国伦敦经济学院取得硕士学位，并取得香港专业会计师资格，2010年加入雅式集团，2019年升任雅式集团副董事长。

吴敌
金发科技股份有限公司总经理

加快海外扩张 夯实整体解决方案能力

朱：目前金发多家海外工厂已陆续投产，您如何评价其海外布局的进程？

吴：金发的海外布局投入大、节奏快、推进迅速，越南已率先建成交付，墨西哥、波兰的大型工厂也将陆续投产。同时，受全球贸易关税、供应链中断风险等因素影响，世界500强企业普遍要求供应链实现本地化供应，正是这一需求驱动我们加快海外布局。

整体来看，金发的海外布局具有前瞻性与领先性。目前已有多家世界500强企业主动接洽，希望借助我们的全球供应链体系化解供应风险。

朱：在规模扩张的同时，金发如何平衡市场份额与盈利效率？

吴：核心依靠两大策略：一是产品结构调整，通用产品市场竞争激烈，难以通过提价实现盈利，因此我们持续

加大研发投入，发展工程塑料、特种工程塑料等高附加值产品，提升其营收占比；二是提升运营效率，降低内部成本，落实“消除浪费、精简流程”，通过双管齐下的方式保障盈利水平。

朱：面对当前的机遇与挑战，金发的发展方向是怎样的？

吴：现阶段金发的核心发展方向，是从材料供应商、材料方案供应商，逐步升级为整体解决方案供应商。例如在汽车领域，从单一的零部件材料供应商，升级为整车轻量化整体解决方案提供商；在家电领域，深入产品设计前端，与客户共同挖掘消费者需求。

朱：如何打造整体解决方案的能力？

吴：核心在于资源整合。金发的核心优势是材料品类齐全，拥有行业内最完整的材料体系，从通用塑料到工程塑料、特种工程塑料均有布局，再加上多年的应用实践经验，为资源整合奠定了坚实基础。

为实现有效整合，我们专门成立了技术行业部，组建行业专家团队，其核心职责是对外深度洞察行业与客户需求，对内整合各类材料解决方案，通过这一组织模式构建整体解决方案能力。

新兴赛道弯道超车 看好新能源汽车与家电领域

朱：您如何看待低空经济、人形机器人等新兴赛道的增长潜力？金发在这些领域有怎样的布局思路？

吴：金发在这些领域已开始为头部企业供货，是成熟的材料方案提供商。但目前行业尚未实现规模化爆发，仍处于发展前期，未来待行业爆发后，有望为公司发展带来巨大助力。

朱：中国在新兴赛道领先发力，是否为中国材料企业带来了独特机遇？

吴：这确实是绝佳的发展机遇。中国在低空经济、人形机器人领域与美国同处于全球领先水平，而欧洲、日韩的投入相对较少。究其原因，这类领域需要完整的工业体系和AI技术作为支撑，而中国拥有两大核心优势——完善的供应链优势，以及工程师人才红利优势。

这对中国企业而言，是实现弯道超车的机会，更是国家竞争的战略制高点。

朱：新能源汽车是改性塑料的核心应用领域，该市场是否已达到顶峰？金发在这一领域制定了哪些核心发展策略？

吴：市场远未达到顶峰。新能源汽车

在国内的渗透率已超过一半，后续发展主要看两个方面：一是产品自身的竞争力，若快充、固态电池等技术能有效解决里程焦虑问题，其市场占比将大幅提升；二是国家政策导向，中国缺乏石油资源、高度依赖原油进口，从国家大战略来看，一定会持续推动新能源汽车发展。

海外市场方面，新能源汽车已被定义为智能汽车，消费者更关注产品的智能化、舒适性，而非能源类型，这一趋势不可阻挡，市场发展空间十分广阔。

朱：新能源汽车相关业务在金发营收中的占比如何？

吴：汽车业务占公司整体改性塑料营收的40%左右，其中新能源汽车相关业务占汽车业务的50%，对金发的整体业务发展影响显著。

朱：金发还看好哪些具备增长潜力的应用领域？

吴：在改性塑料的消费领域中，家电是仅次于汽车的第二大行业。印度、非洲、东南亚等新兴市场国家的生活水平不断提升，家电需求持续增长；国内家电市场在中产阶级的支撑下，头部企业正聚焦消费者体验与情绪价值，推动产品融合数字化、AI技术实现全面升级，这也为我们带来了大量的材料合作机会。

长期布局生物基与回收再生塑料

朱：生物基材料是金发的重点研发方向之一，这是针对当前市场的调整，



金发科技研发的无卤阻燃增强 PA66 材料，已广泛应用于新能源汽车零部件。

还是长期战略布局?

吴: 这是长期战略布局。国内外市场均在推动生物基材料的发展,金发早已布局相关领域,且相关产品已实现量产。同时,当前的地缘冲突让我们意识到过度依赖石化资源的供应风险,而生物基材料能够同时解决环保与能源供应风险问题。

朱: 目前生物基材料与传统材料的价格差异会持续吗?

吴: 不会。生物基材料实现规模化应用后,价格必然会下降,目前价格偏高的核心原因是生产成本尚未降低。一旦材料成本接近石油基材料,市场就会迎来爆发式增长。

朱: 金发如何看待回收再生塑料和生物基材料的发展?如何让客户放心使用?

吴: 生物基材料、回收再生材料与石油基材料,是材料来源多元化的体现,全球市场需求巨大,三者将会长期并存,无法简单依赖某一种材料产品。在质量稳定性方面,我们并没有感受到客户有强烈的质疑,去年我们就销售了近30万吨环保高性能再生塑料。

我认为,少量的质量问题并非核心瓶颈,只有对材料性能、稳定性要求较高的行业,对PCR材料态度相对

谨慎,而汽车、家电等大多数行业,核心关注的是成本,而非特别性能。此外,生物基材料与石油基材料的性能完全一致,二者仅原料来源不同。

现阶段PCR材料是绿色材料的核心主力,因为市场接受度更高,价格相比新料溢价通常在30%以内,而生物基材料价格普遍是新料的2-3倍。



金发科技主营产品包括改性塑料、高性能再生塑料、特种工程塑料等,产品广泛应用于多个领域。

推进“333”与“1438”两大营收目标

朱: 您刚才提到当前的地缘冲突与供应链问题,面对原材料价格走势不明朗,金发科技有哪些应对措施?

吴: 我们会持续保障对客户的供货。不过如果后续原材料价格长期处于高位,我们也会将成本向下游传导,整个行业也会因此形成新的供应格局。

朱: 针对价格波动、供应不稳定的情况,您对行业和客户有什么建议?

吴: 对供需双方而言,理性的做法就是按需采购、按需生产,客观接受成本上涨;未来如果局势变化导致成本下降,也顺势接受成本回落。核心是保持理性心态,回归行业常识——作为生产企业,做好原料采购、生产加工、产品销售这些基础工作就足够了,不要被市场情绪所影响。

朱: 今年是“十五五”开局之年,金发未来3-5年有哪些发展规划?除了升级为整体解决方案供应商,还有哪些核心布局?

吴: 我们正在编制未来三年发展规划,核心有两大目标:一是持续落实“333”营收目标,即海外营收占比30%、工程塑料营收占比30%、服务世界500强企业占比30%;二是在中远期实现“1438”营收目标,即改性塑料板块800亿元、绿色石化板块400亿元、新材料板块300亿元、医疗板块100亿元。

其中“333”目标,我们已经实现工程塑料营收占比30%这一项。这一目标是动态目标,比如工程塑料占比会因通用塑料销量增长而被稀释,因此需要持续平衡推进。

朱: 本次CHINAPLAS 2026展会上,

金发的展台布局和展品方面有哪些亮点?

吴: 展会上,金发以“塑造”“再生”“创想”为三大看点,集中展示高性能材料如何赋能美好生活,重磅推出全生命周期绿色低碳循环解决方案,并发布新能源、AI、通信等前沿领域的技术突破。

我们还将重点展现“为客户场景打造价值”的材料解决方案能力,按行业分类设立家电、汽车等专属对接专员,深度对接买家需求,精准挖掘重点行业的材料应用痛点与核心需求。

金发科技股份有限公司

金发科技成立于1993年,是一家专注于高性能化工新材料研发、生产、销售与服务的企业。公司主营产品涵盖改性塑料、环保高性能再生塑料、完全生物降解塑料、特种工程塑料、碳纤维及复合材料、轻烃及氢能源、聚丙烯树脂、苯乙烯类树脂、医疗健康高分子材料共九大类,广泛应用于多个行业。

金发科技总部坐落于广州科学城,旗下拥有60多家子公司,在东亚、北美、欧洲等海外地区布局研发与生产基地,并与众多国内外知名企业建立了战略合作关系。

7.2C66

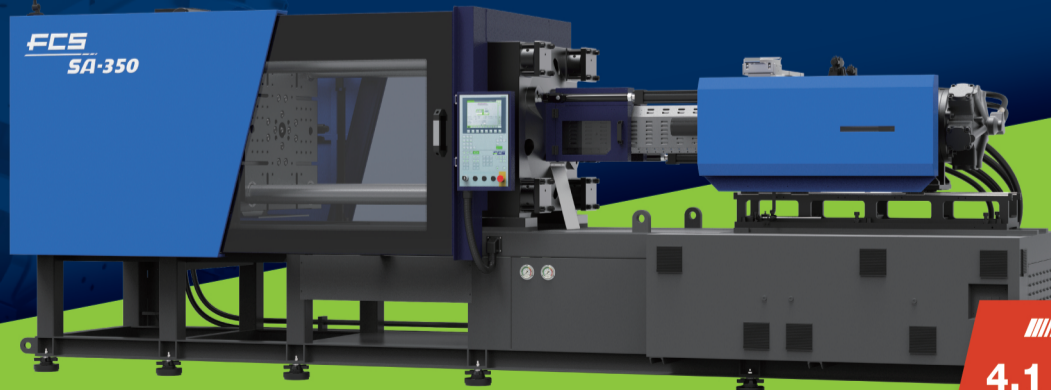
FCS
www.fcs.com.tw

**Thriving
and flexible**

展合優翼 風生水起

外曲肘射出機

High-Speed Outward Toggle IMM



富強鑫集團 FCS Group

Headquarters
+886 6 5950688
fcsco@fcs.com.tw

Dongguan
+86 769 83313753
cdg@fcs.com.tw

Ningbo
+86 574 56138688
cnb@fcs.com.tw

Qianwan
+86 574 56138689
chz@fcs.com.tw

India
+91-99988-97768
fcsindia@fcs.com.tw

Chinaplas® 2026
4.1 C56 APR.21-24

Booth

在不确定性中塑造未来：对话 Bekum 总经理



Michael Mehnert
Bekum 集团董事总经理

《展报》近日采访了 Bekum 集团董事总经理 Michael Mehnert，深入了解这家德国领先吹塑设备制造商对市场与技术的独到见解。Mehnert 谈及当前波动的全球格局，以及 Bekum 在中国市场的独特策略。他还围绕工艺优化、循环经济及人工智能带来的行业影响，分享了专业见解。

Michael Mehnert 是 Bekum 集团首席执行官兼唯一股东。他在亚琛工业大学攻读机械工程专业，之后加入由其父 Gottfried Mehnert 于 1959 年在柏林创立的家族企业。自 2016 年起，他担任董事总经理，负责公司的代际传承与战略发展工作。

在外部变局中保持竞争力

在您看来，2026 年全球塑料行业面临的主要挑战是什么？

Mehnert: 2026 年，全球塑料行业的发展更多受地缘政治与经济因素左右，而非具体的机械设备技术。持续的地缘政治紧张局势、贸易冲突及军事争端，正对国际供应链与投资信心造成冲击。

关税政策、油价波动以及由此带来的树脂成本起伏，对全球塑料加工的经济性产生着深远影响。当前的一大挑战在于经济的高度不确定性。多国正面临消费需求停滞与经济增长乏力的局面。受此影响，投资决策往往被推迟。

从机遇角度来看，哪些应用领域对吹塑设备的需求可能更高？

Mehnert: 当前，全球多地的消费趋势相对疲软，限制了吹塑行业增长。在消费品包装领域，一些传统采用挤出吹塑工艺的产品，正逐步转向 PET 两步法加工技术。

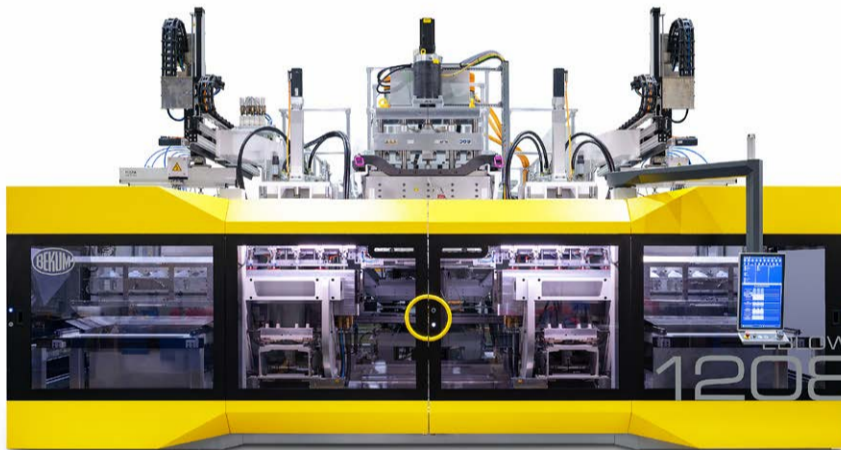
与此同时，随着汽车产业转型，燃油箱等传统应用需求逐渐萎缩，挤出吹塑领域原有的增长动力正不断减弱。

因此，未来的增长机遇更有可能来自新材料研发与创新应用。例如，PET 材料在挤出吹塑手柄式容器中的应用日益广泛，正不断开辟新的应用领域。

差异化战略布局中国市场

中国市场在 Bekum 的全球布局中是否属于核心战略重点？为何 Bekum 尚未在中国设立生产基地？

Mehnert: 中国是 Bekum 的重要市



Bekum 吹塑机在容器制造领域表现卓越，具备短周期成型与优异的工艺稳定性。

场，但我们的战略重心并未聚焦于大批量消费包装领域。洗发水、家用瓶等常规产品面临激烈的本土竞争，市场对价格高度敏感，众多中国企业已能提供极具竞争力的解决方案。

与之不同，Bekum 专注于对高端工程技术、工艺稳定性与专业技术能力要求严苛的领域。在中国，这类应用主要包括：药品包装洁净室生产、半导体行业解决方案、高要求汽车零部件，以及六层容器等专业多层复合应用。

虽然从市场布局看，在中国设厂、用标准设备服务更广泛的本地市场确实有其合理性，但正如我所言，这一市场环境对欧洲制造商而言，价格竞争上面临巨大挑战。因此，Bekum 暂无在华建厂的计划。

我们审慎选择了另一种战略路径：构建稳固的本土合作伙伴关系。这一模式使我们能够在全新 SmartLine 系列产品中整合本土产品与资源，同时严格保持自身技术标准与核心技术优势。

能否详细介绍一下 SmartLine 设备系列？

这种高精度控制可进一步优化壁厚分布、减少材料用量，同时不影响产品性能。

Bekum 及其他企业如何进一步提升设备能效？

Mehnert: 在挤出吹塑工艺中，能耗主要集中在挤出环节，而非吹塑机的机械运动。通常，仅熔化塑料树脂就需要消耗整机约 70%–80% 的总能耗。

提升能效的重点应首先放在挤出机设计上。Bekum 新一代 HiPex 挤出机专为高性能、低能耗而开发。通过优化螺杆结构、改进热管理系统以及采用高效驱动装置，可在降低能耗的同时保证优异的熔体质量。

值得关注的是，节能存在其物理极限。熔融一千克聚合物所需的基础能耗基本固定，而现代挤出机技术正日益接近这一理论极限。

循环经济与消费后回收材料

Bekum 提供哪些方案助力循环经济与可持续发展？

Mehnert: Bekum 的核心方案之一是 Tri-Ex 技术，可生产三层结构容器，中间层可使用指定比例的再生材料。该结构内外层采用高品质全新料，芯层则使用消费后回收 (PCR) 材料。这种设计可让生产商大幅提升产品再生料占比，同时保留产品关键性能、表面质量并满足法规要求。

另一重要方向是现有单层设备升级改造的可行性。目前市场上众多 Bekum 设备均可通过加装多层挤出技术进行升级改造，帮助客户将现有设备改造为可在多层结构中处理 PCR 材料的机型。

Mehnert: 凭借全新的 SmartLine 设计理念，Bekum 推出了一套设备平台，可降低约 30% 的投资成本，减少约 20% 的能耗，并通过优化的加工工艺实现最高 10% 的材料节约。

重要的是，该系列保留了 Bekum 系统的核心技术优势，尤其在挤出性能、设备控制技术与整体工艺稳定性方面。再加上完善的本土服务与充足的备件供应，即便在价格敏感度不断提升的市场中，Bekum 的解决方案依然极具竞争力。

工艺优化与能效提升

我们来谈谈技术方面。当前吹塑成型解决方案有哪些最新进展？

Mehnert: 目前的技术进步主要集中在工艺智能化提升、模拟能力增强以及物料分布精度提高三大方向。

其中一个关键案例是螺旋流挤出机头的持续研发。借助先进的流动模拟与优化设计，该系统可实现高精度的层间分布与稳定的熔体流动状态，从而提升生产重复性、缩小公差范围，并让生产过程更加稳定。

除多层结构解决方案外，Bekum 设备还具备型坯精准控制与挤出过程高度稳定的设计优势，即便在再生材料性能波动较大的情况下，仍能保证加工过程稳定可靠。

在吹塑成型中加工再生材料面临哪些技术挑战？

Mehnert: 与注塑等工艺相比，挤出吹塑对材料一致性的要求更为严苛。特性黏度 (IV)、熔体强度以及材料整体均匀性等参数，对于稳定型坯成型、保证容器质量一致性至关重要。

再生材料在这些参数上往往波动更大，导致加工工艺窗口变窄，维持严格的工艺公差难度随之提升。在吹塑成型中使用再生材料时，要确保产品质量稳定，就必须依靠可靠的挤出技术、稳定的温控系统以及精准的过



Bekum 自动化系统能够优化加工工艺、确保产品品质，即便应对复杂材料组合也表现稳定。

程管理。

数字化与人工智能

介绍 Bekum 在数字化领域的最新进展？

Mehnert: 数字化是 Bekum 设备研发战略的核心组成部分。我们持续对 Bekum Control 8.0 控制系统进行功能拓展与性能升级，通过定期软件更新，让客户在设备全生命周期内持续享受技术进步带来的价值。

该控制系统集成了多项工业 4.0 功能，包括先进的远程服务能力、网络安全强化与设备诊断升级。智能监测功能可帮助操作人员快速识别工艺偏差或潜在设备问题，支撑预测性维护策略，减少非计划停机。

此外，电气原理图、操作手册、备件目录等重要文档均可直接通过设备界面访问。Bekum 还在推进更多服务创新，其中包括增强现实 (AR) 技术支持。

您如何看待人工智能对装备制造业的影响？

Mehnert: 在实际应用中，高端设备逻辑与人工智能的界限有时难以清晰界定。Bekum 设备已搭载精密控制逻辑与智能算法，用于提升工艺稳定



展会上，Bekum 重点展示各类高要求应用领域的解决方案，涵盖医药包装、PET 手柄瓶以及用于敏感介质的工业包装。

性、故障检测能力与运行效率。

展望未来，我们预计将进一步融合基于人工智能的技术。这些进步将实现更深入的设备数据分析、更优的工艺优化，以及更多自动化功能，在日常生产中为操作人员提供辅助。

聚焦 CHINAPLAS 2026

请介绍 Bekum 在 CHINAPLAS 2026 上的展示亮点？

Mehnert: 在本届 CHINAPLAS，Bekum 将自身定位为面向高要求市场的包装技术专家。我们聚焦于那些对产品保护、工艺稳定性及材料性能有着严苛要求的应用领域——涵盖制药洁净室包装、PET 手柄瓶，以及用于敏感高纯度介质的工业工

业包装等。

在医药领域，Bekum 设备专为洁净室等受控生产环境而设计。机电轴确保动作序列精确可控、可重复，循环周期稳定。无论是单层还是多层技术，均可为液体药品、诊断试剂或消毒剂包装提供所需的阻隔性能。

针对高要求的 PET 挤出吹塑应用，Bekum 推出采用 100% 可回收 PET 制成的晶透手柄瓶，透明度、人体工学设计及造型灵活性是其核心性能亮点。

在工业包装领域，Bekum 产品线丰富，涵盖化工桶、储运桶及中型散装容器组件等。面对化学品、危险品、特种添加剂及高纯介质等特殊物料时，往往会催生特定的包装要求。

Bekum

自 1959 年以来，Bekum 集团始终致力于吹塑设备的自动化、工艺可靠性与能效提升，并确立了行业领先地位。凭借强大的自主研发实力，Bekum 以提供经久耐用、投资回报率高的解决方案著称。

这家德国家族企业，在德国、奥地利及美国设有生产基地，员工总数约 300 人。目前，全球已有超过 18,000 台 Bekum 设备在 100 多个国家投入使用，彰显了其强大的全球市场影响力。

2.1G45

NHH

毅兴行提供一站式塑料服务

电邮: info@nhh.com.hk 官方网站: www.nhh.com.hk



毅兴行成立于1970年，于1994年4月在香港联合交易所主板上市。现为中国香港特别行政区及中国大陆两地具有经验及规模之塑胶原料供应商及颜色母制造商之一，并提供一站式的塑料服务。最近，成功获取国际永续发展与碳验证证书 (ISCC PLUS) 认证。

环彩丽®生物降解彩色色母

毅兴行 环彩丽®生物降解彩色色母经TUV Rheinland实验室检测，已通过欧盟EN 13432-2000及美国ASTM D6400-2019的重金属含量测试，生物降解率测试，崩解测试，禾苗种植实验及蚯蚓毒性实验这五项测试。在工业堆肥条件下，色母可在180天内，其生物降解率达到90%以上，并完全转化成CO₂，水及生物质。降解色母可用于PLA，PBAT，PBS，PBSA，PHA等生物降解材料的着色，主要应用于生物降解农膜地膜，购物袋，挤出，注塑，吸塑，电子烟等不同加工工艺及产品中。

特点及优势：

1. 现有七种颜色，包括黑色，白色，红色，黄色，蓝色，绿色，银色；可根据客户需求，进行量身定制；
2. 我司实验室配备ICP测试仪，可对生物降解色母中的重金属含量进行管控；
3. 选用我司环彩丽®生物降解彩色色母，可简化客户降解材料的认证过程；
4. 获得欧州的DIN-Geprüft工业堆肥，SEEDLING及OK COMPOST工业堆肥认证，美国的BPI认证及澳大利亚的AS 4736认证。市场可覆盖于中国，欧洲，美国，加拿大，澳大利亚与新西兰等国家和地区。



NHH



塑料着色剂及功能母粒

NHH毅兴行采用先进的计算机配色技术，透过严谨的质量管理系统及程序，为客户提供迅速快捷、短供应链周期的度身配制的优质色粉、颜色母粒、功能母粒及拉粒。为汽车客户设计颜色色牌库及代加工行业标准色牌。毅兴行持着精益求精的精神，其资深技术队伍（配合完善的实验室测试设备）成功建立多个适用于注塑、吹膜、拉丝、流延及挤出的颜色母粒注册品牌。

Chinaplas® 国际橡塑展 欢迎莅临 毅兴行 展台 7.2F38

(资料由客户提供)

威猛首秀昆山产全电动注塑机

首发展品



4.1D41

威猛集团 (WITTMANN Group) 不仅在今年的 CHINAPLAS 上首次展示其中国昆山工厂生产的全电动 EcoPrimus 注塑机, 还展示其他多款注塑及辅机、自动化解决方案。

EcoPrimus 注塑机

锁模力为 1000 kN 的 EcoPrimus 专为高产量单组精密注塑成型而开发。这款全新的全电动注塑机将高精度、高效率与高成本效益融为一体。其设计坚固且紧凑, 同时兼顾操作便捷性。与威猛集团其他现有注塑机系列一样, EcoPrimus 配备了最新的 Unilog B8X 机器控制系统。届时在展会现场, EcoPrimus 100/350 演示 PS 材质功能性钥匙扣的生产。

EcoPower 注塑机

现场的第二台展机则为全电动注塑机 EcoPower 110/210, 其搭载 16 腔模具, 演示液态硅胶 (LSR) 密封圈的生产, 单次注射重量为 1.7 克。

据介绍, 全电动 EcoPower 系列



EcoPrimus 注塑机在展会现场演示生产功能性钥匙扣。

适用于任何对精密、高效和清洁度有高要求的应用场景。它实现了高注射速度和高动态响应, 并能够进行极其精确的控制。伺服直驱技术以及采用 WITTMANN KERS 技术的制动能量回收系统, 将能耗降至最低。

MicroPower 注塑机

在仅仅两平方米的占地空间内, 即可满足生产所需的一切——这正是独特的 MicroPower 概念在小型及微型零部件成型方面所提供的优势。该设备的结构设计使注射活塞能够直接到达模具分型面, 从而将料垫量降至最低, 并显著减少流道料柄, 甚至在某些情况下可完全消除。其结果是材料利用效率更高, 同时由于压力通过极短的流动路径传递, 产品质量的一致性也得到提升。

在展会现场, MicroPower 15/10 注塑机将在 4 腔模具中生产单件重量为 0.003 克的 POM 材质血管夹。这些微型部件由集成在内的垂直排列 SCARA 机器人进行脱模, 并在封闭式工作站内通过摄像头进行质量检查。合格品按腔分开放置。该工作站配备有层流罩, 以确保生产符合 14644-1 标准的 7 级洁净室条件。

Primus 机械手

在自动化领域, 威猛集团在展会上进行新款 Primus 机械手的亚洲首秀。

该机械手扩展了 Primus 线性机器人的应用范围, 适用于锁模力最高达 250 吨的注塑机。此前, 该尺寸范围的机械手最大有效负载为 5 公斤, 而新款机械手提供的最大有效负载高

达 8 公斤。采用新型设计的加强型脱模轴和垂直轴, 以及增强型驱动装置, 奠定了新款 Primus 118 高性能的基础。该机器人最多提供 10 个阀插槽, 可实现抓具回路真空回路的各种组合, 最多可配置 8 个真空回路。

由于机器人主梁上的钻孔模式与之前的机器人系列相比保持不变, Primus 118 可以轻松集成到现有系统中。Primus 线性机器人系列是所有取放应用及简单自动化单元中可靠且高性价比的解决方案。

Primus 118 采用集团成熟的 R9 机器人控制器。该控制器标配 OPC UA 接口, 可用于与 MES 进行数据交换, 以及在 PC 上编辑和保存程序。R9 从程序创建阶段就开始为用户提供支持, 从而节省时间。QuickNew 向导即使对于无 prior 知识的用户也能引导其安全、快速地完成编程过程。

Tempro basic 模温机

在辅机展示区, 威猛集团多款代表机型在上海现场亮相: 包括温度控制单元和水流量调节器、干燥机和真空上料机, 以及用于内部回收的破碎机。

展机中有来自 Tempro basic 系列的温控单元, 其中新款 120 型是专门为大量需求而开发的。这些用于最高 120°C 应用的单回路温控单元采用径向叶轮泵, 能够在较宽的压力范围内实现高体积流量。该单元配备自动补水系统, 包括压力监控以及回流管和供水管上的压力表。自优化微处理器控制器的控温精度为 $\pm 1^\circ\text{C}$ 。

由于在冷却管路内采用了高精度的伺服步进电机控制比例阀, 温控单



新款 Primus 118 机械手在 CHINAPLAS 2026 进行亚洲首秀。

元能够更精确地响应过程中的波动。流量可无级调节。该比例阀无需膜片, 因此减少了维护需求, 延长了设备使用寿命。高精度控制提高了应用的能源效率。

G-Max XL 破碎机

在展会期间, 一台 G-Max XL 破碎机现场演示如何轻松地从浇口料和生产废料中获取宝贵的原材料。G-Max 系列的紧凑型破碎机适用于软质至中硬质塑料, 如 PP、PE、ABS、PU 或 PC。

优化的转子确保获得洁净、均匀的回收料以及高物料吞吐量。坚固的飞轮将转子惯性最大化, 从而在相同能量输入下实现显著更高的性能。在 50Hz 频率下转速为 200 rpm, 减少了不必要的切割重复次数。得益于可倾斜的料斗, 筛网更换和清洁工作可以非常轻松地完成, 无需工具。

在 CHINAPLAS 2026 上展出的 G-Max XL 型号是该系列中最大的机型。其设计吞吐量高达每小时 100 公斤。

马斯特模具携最新产品矩阵亮相

首发展品



5.2F10

作为全球领先的热流道解决方案供应商, 马斯特模具 (Mold-Masters)



DEXA 同步直接侧浇口方案适合生产医疗部件, 如采血针、笔式注射器组件、针护套等。

携最新展品矩阵亮相 CHINAPLAS 2026, 以技术突破回应各行业成型需求, 其中全球新品 DEXA 同步直接侧浇口方案重磅发布, 多款成熟且升级的核心技术也同步登场。

DEXA 同步直接侧浇口方案

马斯特模具带来的 DEXA 同步直接侧浇口方案, 兼具精准控制与高效产能双重优势, 适用于高型腔模具, 每浇口最多可对应 4 个型腔, 助力提升产品质量。

聚焦医疗领域的高要求成型需求, DEXA 同步直接侧浇口方案可生产深拉伸医疗部件, 如采血针、笔式注射器组件、针护套等, 契合医疗行业对精度、洁净度的严苛标准。

Melt-Cube 侧浇口技术

作为先进的直立式侧浇口解决方案, Melt-Cube 侧浇口技术专门针对需要倾斜喷嘴尖端或特殊双浇口功

能的应用场景设计。该技术的优势在于, 每个立方体 (CUBE) 可同时为 16 个型腔提供直接侧浇口解决方案, 能消除多余流道的废料, 提升成型产品的质量。

在医疗领域, Melt-Cube 侧浇口技术非常适合用于深腔医疗部件的成型, 例如吸液管、注射针筒、针套等产品。

Co-Injection 共注塑技术

马斯特模具领先的 Co-Injection 共注塑多层系统, 现已可用于注射遮光屏障材料, 作为 PET 瓶胚应用的中间层, 为包装行业尤其是乳制品包装提供高效解决方案。阻光层可将透光率降低 99.9%, 能有效隔绝光线干扰, 大幅延长产品保质期, 牢牢锁住乳制品的新鲜度与原有风味。

目前, 马斯特模具已实现为任何型腔中的薄壁包装提供共注塑热半模, 阻光层兼容原生材料与再生材料, 符合环保趋势。

此外, 共注塑中间夹层的注塑量

可灵活定制, 范围覆盖 3% 至 30% (取决于零件总重量), 搭配已获得专利的工艺控制能力, 可在非对称形状和设计的瓶胚周围, 实现完整的中间层屏障覆盖, 杜绝阻隔层渗透问题。

Sprint APEX 技术

针对瓶盖生产的核心痛点, Sprint APEX 技术聚焦瓶盖耐环境应力开裂 (ESCR) 性能提升。对于瓶盖生产而言, 实现并保持适当的 ESCR 水平是衡量成型设备的关键性能指标, 而 Sprint APEX 浇口可显著减少成型瓶盖流痕线的存在, 经 Dow® Pack Studios 第三方测试验证, 该方案可将碳酸饮料 (CSD) 瓶盖的 ESCR 水平提高多达 40%。

此外, 通过高腔成型系统的现场 β 测试进一步确认, Sprint APEX 浇口可消除所有 CSD 瓶盖设计上的应力开裂, 无论瓶盖是否带有波子位。与标准浇口相比, 其变色性能也大幅提高 65%。

珂明携注塑自动化系统新品登场

首发展品



4.1D82

深耕注塑机、模具与自动化系统领域 20 余年，珂明集团积累了丰富的行业应用经验。在本届 CHINAPLAS 展会上，集团携多项核心技术精彩亮相，展出的自动化生产方案覆盖杯盖、酸奶杯、PET 瓶胚等多类包装制品。

中国新品：PH 冷温杯大盖 / 小盖自动化系统

作为本次展会上主推的中国新品，PH 冷温杯大盖 / 小盖自动化系统是集精密注塑、自动扣合、堆叠与打包于一体的全自动装备，可为杯盖生产提供一站式一体化解决方案。

该系统搭载高效控制单元与单层模具，采用 16 穴 +16 穴的布局设计，可同步完成两款不同克重大小盖的生产。依托珂明多年成套系统应用经验，通过精准把控模具设计与加工的一致性，系统大幅降低了对注塑机锁模力的要求，在有效节约能耗的同时，进一步延长了设备与模具的使用寿命。

该系统的生产效率优势尤为突出，其机械手可在取件的同时精准完

成自动扣合工序，从注塑到扣合的全流程周期仅需约 6 秒。产品完成扣合后，系统还能实现自动堆叠与打包操作，有效降低了企业人力成本。

乳品包装模内贴标智能生产系统

针对乳品包装领域的生产需求，珂明研发推出两款模内贴标智能生产系统。其中，100g 酸奶杯模内贴标智能生产系统采用 1 出 4 位设计，搭配德马格 160/520 C SP 注塑机构建完整生产体系，实现 2.8 秒的超短成型周期。该系统完成机型设计升级后，可与更多型号的注塑机配套生产，同时配备珂明专属的模内贴标取出堆叠专用机械手。

另一款 16 穴酸奶杯全自动无人化模内贴标检测包装系统，集成模内贴标、视觉检测、堆叠抓取、开袋包装等全环节功能，各工序紧密协作，以 5.8 秒的成型周期高效运转，大幅提升了产能。

该系统拥有多项发明与实用新型专利，且历经一年以上的实际生产论证，稳定性与可靠性久经市场检验。作为业内领先的柔性自动化产线，其从生产源头规避了传统模式中后端工

序人工介入的各类问题。同时，系统采用精巧的结构设计，大幅减少设备占地面积，显著提高车间整体空间使用率。

PET 瓶胚注塑系统

在饮料包装领域，珂明推出的 1*72 穴 PET 瓶胚注塑系统配置完备，囊括 PET 专用注塑机、模具、模具冷却系统、取出及冷却机械手、模具除湿系统与 PET 除湿干燥系统，构建起

完整生产体系。

珂明 PET 模具技术作为系统核心，与德马格注塑机联动，既能生产出更轻质、坚固的 PET 瓶胚，还能有效降低制造单位成本。其中先进的 PET 模具改造实现轻量化，换模速度大幅提升，冷半模更换时间锐减 60%。集团自主研发设计的 72 穴 PET 瓶胚模具，是整套注塑方案的根基，成型周期仅 9.2 秒，高效且稳定。



珂明的 PH 冷温杯大盖 / 小盖自动化系统是集精密注塑、自动扣合、堆叠与打包于一体的全自动装备。

Zumbach

SWISS PRIME MEASURING SINCE 1957



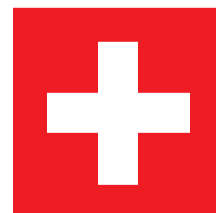
壁厚 | 偏心度 | 同心度
直径 | 椭圆度 | 尺寸 | 轮廓几何形状
表面缺陷检测 | 过程处理与控制

非接触式测量与缺陷检测系统用于管材、异型材或软管生产中的工艺与质量优化。

欢迎莅临我们在国际橡塑展 (Chinaplas) 的展位:

7.1F13

MADE IN SWITZERLAND



东江：一站式模塑能力助力精密高端制造



5.2G18

在 CHINAPLAS 2026 现场，东江集团集中展示了其面向消费电子、汽车、医疗、包装及个人护理五大市场的一站式模塑解决方案，系统呈现从模具设计制造、精密注塑到二次加工的全链条能力。

东江集团行政总裁卢功善表示，此次展示源于对制造业正加速向高集成度、高精密度及可持续方向演进的判断。

面对产品结构日益复杂、质量标准持续抬升的趋势，客户更需要具备稳定交付能力的系统化合作伙伴。



东江集团行政总裁卢功善。

数字化精密模具，夯实高标准制造底座

在模具制造领域，东江集团的核心优势体现在多型腔与大型复杂模具两大方向。

在多型腔模具方面，公司已可在 128 穴及以上条件下，实现 0.002mm 的加工精度，并兼顾生产效率与稳定性；在汽车及家电领域常见的大型复杂结构模具中，同样可稳定控制 0.005mm 的加工精度。

上述能力，依托于东江集团持续投入的数字化加工生产线与成熟运营体系，为高一致性量产提供了可靠保障。

注塑与成型方案，破解复杂应用需求

在注塑环节，东江集团提供从结构分析、模具开发到量产交付及表面处理的全流程服务。

公司已将多项前沿成型技术成熟应用于实际生产，包括液态硅胶（LSR）注塑、模内电子（IME）、共形天线、多色/混色注塑、压缩成型及精密嵌件注塑等。

这些技术并非简单叠加，而是围绕产品功能集成、结构优化与制造效率提升展开组合应用，帮助客户在复杂设计条件下实现更高的可靠性与一致性。

面对产品结构日益复杂、质量标准持续抬升的趋势，客户更需要具备稳定交付能力的系统化合作伙伴。

跨行业共性技术正在显现

围绕未来制造趋势，东江集团观察到，不同行业虽应用场景各异，但技术方向正逐步趋同。

在汽车领域，一体化大型结构件成为重要方向，对百吨级模具、复杂型腔设计以及气辅、水辅和微发泡注塑工艺提出更高要求；消费电子领域对模流分析、多色/多料注塑及 LSR 技术的依赖持续提升，3D 打印随形冷却水路正成为提升效率的关键；医疗领域则加速向高度自动化与精密化发展，包括洁净车间无人化产线、超高腔数模具及在线视觉全检。

与此同时，智慧工厂、可持续发展与模拟驱动设计，正成为跨行业的共性技术焦点。

IMSE 与 AI 加持，拓展高附加值制造边界

作为汽车产业链中的二级合作伙伴，东江集团向一级许可方供应模内结构电子（IMSE）电气功能薄膜，并为消费、工业及医疗领域的 OEM 客户提供完整 IMSE 产品的设计与制造服务。

依托在模内贴标（IML）、多重

成型及嵌入式成型方面的经验，东江正进一步扩大 2K/3K 与胶片嵌件成型的高量产能力，为客户提供更轻量化、更可持续，并具备先进照明与 HMI 功能的高附加值零部件。

在智能制造方面，集团已将 AI 与大数据分析深度融入排产、质量检测与自动化装配等关键环节，以提升效率与质量稳定性，并将更多资源投入高端技术研发。

全球布局应对不确定性

在海外市场，东江集团在消费电子领域保持稳健增长，服务产品涵盖智能手机、可穿戴设备、随身影像设备及新兴 AR 眼镜等高端终端。

卢功善指出，尽管市场呈现复苏迹象，但制造业竞争加剧及国际贸易环境的不确定性仍然存在。为提升供应链韧性，东江集团通过越南产能布局分散地缘风险，提供更灵活的生产方案。

面向未来，东江集团将持续加大研发投入，深化模具、注塑与智能制造的协同整合，巩固在医疗、消费电子及智能家居等高端领域的竞争优势，助力中国制造在全球市场中持续升级。

格诺斯提出稳定回收和高效挤出解决方案



循环再生

2.1G01

德国塑料回收与加工机械及部件制造商格诺斯（Gneuss）亮相 CHINAPLAS 展会，带来一系列创新解决方案，助力加工企业提升工艺稳定性、降低能耗、减少停机次数，并生产出高品质产品。本次展出的重点包括 OMNI 回收系统、MRS 挤出技术，以及格诺斯旋转过滤系统。

OMNI 回收系统

随着再生料需求持续增长，原

料进料的性能波动问题也日益突出。OMNI 回收系统可稳定应对各类工况变化，以经济高效的方式生产高品质再生料。该系统可根据不同应用场景，处理 PET、聚烯烃、苯乙烯类聚合物等多种聚合物材料。

系统核心聚焦于生产高纯度再生料，满足高端应用要求，其中包括符合美国及欧洲相关法规标准的食品接触级应用方案。

系统以工艺稳定、产品质量可重复、运行成本低廉为核心目标，其高效脱挥功能与生产过程中的连续熔体

过滤技术，为实现上述目标提供了有力保障。

MRS 挤出技术

格诺斯技术的核心是 MRS 挤出技术。该技术将成熟的单螺杆结构与专用多螺杆区段相结合，大幅提升熔体在真空环境下的接触表面积，从而高效脱除挥发物、水分及产生异味的组分。

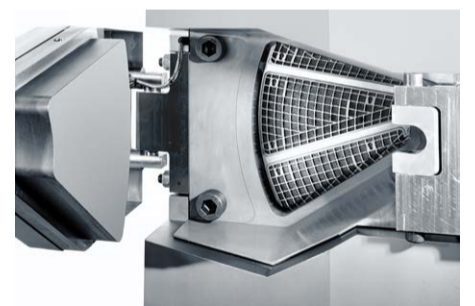
对加工企业而言，这一技术可带来更优、更稳定的产品质量，降低气味、凝胶与光学缺陷的产生，即便处理加工难度较高的物料，也能保持工艺稳定。

同时，该技术可省去诸多应用场景中繁琐的预干燥工序，减少能源消耗与设备投入，既降低能耗成本、简化生产线设计，又能降低操作失误风险。

旋转过滤系统

稳定的熔体压力和一致的过滤对于产品质量的均匀性和经济性至关重要。格诺斯旋转过滤系统即使在污染水平波动较大的情况下也能实现连续熔体过滤，而不会中断生产。

RSFgenius 系列更是将恒压过滤与高效反冲洗功能深度结合，实现全自动自清洁。这一设计可最大限度减



RSFgenius 旋转过滤系统兼具工艺稳定、压力恒定的优势，且集成了自清洁功能。（过滤网细节图）

少停机时间，降低人工操作强度与滤网更换频次，同时减少原料损耗。

无论是在再生回收领域，还是在高要求的挤出应用中，用户都能收获更稳定的生产流程、更低的废品率以及更高的整线生产效率。

改造与流程优化

此外，格诺斯还提供生产线改造与优化服务。在多数情况下，只需对现有生产线进行现代化熔体过滤及挤出技术升级，即可实现显著的性能提升——比如提高工艺稳定性、减少停机时间、提升产能并降低运营成本。

这种方式无需对现有生产线进行全面投入，就能高效提升生产效率，为企业节省成本、创造更大价值。



MRS 专利挤出系统搭载 25 毫巴高真空系统。

格瑞芬新能源：碳纳米管抢占行业转型战略制高点



8.2K61

全球经济仍面临地缘政治冲突、供应链重构等多重挑战，作为碳纳米材料研发、生产与销售的高新技术企业，佛山市格瑞芬新能源有限公司对2026年橡塑行业的发展前景持审慎乐观态度。公司销售经理罗伟钊表示，当前橡塑行业正迎来“绿色转型”与“技术跃迁”的双重发展机遇，而碳纳米管（CNT）作为新型高端材料，正为各行业高质量发展注入新动能。



佛山市格瑞芬新能源有限公司销售经理罗伟。

增长动能：政策与需求双向赋能

罗伟钊认为，橡塑行业的转型得益于政策引导与终端市场需求的双向驱动。需求端，新能源汽车轻量化、生物基材料替代、高端医疗包装等领域对材料性能与环保标准的要求持续提升，推动行业从“量增”向“质升”演进。

政策层面，全球“双碳”目标推进与欧盟碳边境调节机制（CBAM）实施，倒逼行业加快向生物基、可降解、循环再生方向转型。

技术趋势：碳纳米管赋能三大转型方向

格瑞芬新能源以创新与可持续为核心竞争力，依托碳纳米管的优异性能，为橡塑行业转型升级提供系统化解决方案，核心价值主要体现在三个方面：

一是助力绿色环保。碳纳米管导电性能优异，添加量仅为传统导电炭黑的1/5至1/15。更低的添加量可更大程度保留生物基塑料、单一材质等基材的原有性能，且不影响材料回收再利用，完美契合“单一材质化”

“碳纳米管一直以来都是科研领域的热点，用途十分广泛。在各行各业中，谁能率先用好这种新型高端材料，谁就能抢占发展先机、赢得市场主动。”

与“高性能化”的行业设计理念。

二是赋能智能制造。碳纳米管添加量低，可保障材料具备优异的冲击性能与加工流动性，使材料在注塑成型时更易填充模具，能够精准满足智能制造领域对高精度、高外观品质的生产要求。

三是实现极致增效。碳纳米管赋予塑料长效稳定的导电/抗静电性能，用于汽车燃油系统、电子元器件包装等，同时提升材料韧性、耐磨性和热稳定性，实现多功能一体化复合，助力下游客户制造出更具竞争力的高端产品。

能已提升至吨级，产能扩建工程持续推进，预计年末可实现10吨/月的产能目标。多壁碳纳米管已实现百吨级每月的产能目标。

碳纳米管目前核心应用集中在锂电池导电剂领域，技术正朝着高比表面积、大长径比、优分散性方向升级，其在塑料行业替代传统炭黑正成为趋势。罗伟钊强调：“我们未来的目标是持续提升产品品质、扩大产能规模，加快应用场景拓展，让更多企业认识并应用碳纳米管，充分释放材料的独特优势，进而帮助企业提升产品性能与质量。”

他总结道：“碳纳米管一直以来都是科研领域的热点，用途十分广泛。在各行各业中，谁能率先用好这种新型高端材料，谁就能抢占发展先机、赢得市场主动。目前，我们也正全力推进碳纳米管在导电塑料、橡胶、涂料等多个领域的开发与应用，助力更多行业实现升级突破。”

产能与布局：规模化发展，拓展应用边界

2026年，格瑞芬新能源将重点推进单壁碳纳米管（SWCNT）扩产与多壁碳纳米管（MWCNT）降本工作。目前公司产能稳定，国内单壁碳纳米管已具备批量化生产能力，月产

浙江天石 ZHEJIANG
TIANSHI

浙江天石纳米科技股份有限公司
ZHEJIANG TIANSHI NANO-TECH CO., LTD

——欢迎莅临我司CHINAPLAS 2026展台：4.2B03

纳米碳酸钙、高端氢氧化钙、食品添加剂碳酸钙、轻质碳酸钙、PVC增刚增韧改性剂、增强增韧母粒等。

Nano Precipitated Calcium Carbonate、High-Purity Calcium Hydroxide、Food additive-Calcium carbonate、Precipitated Calcium Carbonate、PVC Reinforcing and Toughening Modifiers、Reinforcing and Toughening Masterbatches.



地址：浙江省杭州市建德市下涯镇朗索路9号
电话：86-571 6474 1498（国内业务）
86-18257188886
86-571 6474 1491（海外业务）
86-15067187088
网址：www.tianshinet.com
邮箱：sales_05@tianshinet.com

（资料由客户提供）

加码登场 不容错过的同期活动全阵容

CHINAPLAS 2026 不只是一场高质量商贸展会，更是汇聚行业智慧的核心生态平台。展会特设多项不容错过的重磅同期活动，包括全新登场的塑料的力量论坛、科创·产学研行、添加剂研讨会及 Day4 趋势洞察日，助力观众抢先把握市场风向。

无论您是寻求技术创新灵感，还是明晰市场发展方向，这些同期活动都将为您在全球市场中破浪前行赋能。

同期活动概览



请扫描二维码了解
更多详细信息

医用塑料汇

为了帮助医疗器械、耗材和药品包装制造商应对复杂市场局面，医用塑料汇以独特的视角，深入了解国内高科技材料和世界一流的前沿技术。其中，“医用塑料论坛”于4月21日下午举行，多家领军企业将带来含金量极高的技术介绍。

日期：4.21, 13:00 - 16:30

地点：展馆 4.2 展台 H61

科创·产学研行

市场亟需新技术、新产品等研发项目的商业化转化，高校具备优质创新资源与科研成果，产学研对接平台为企业和高校提供可靠的创新科技对接桥梁，推动行业的持续创新发展。

日期：4.21-24, 09:30 - 17:30; 4.23, 14:00 - 17:00

地点：展馆 4.2 展台 H92; 展馆 4.2 展台 H61

科创·产学研行 InnoAccelerate



VDMA
Plastics and
Rubber Machinery

塑料的力量论坛

The **Power of Plastics** Forum

环保·智能·责任

Green·Smart·Responsible

合作伙伴 Partner

ADSALE 雅式



塑料的力量论坛

现场聆听 VDMA 专家与行业领袖分享尖端回收技术、再生料智能处理，以及数字孪生、产品护照等 AI 数字化解决方案。无论是关注环保、生产效率，还是新商业模式，这里都是学习、连接、引领变革的舞台。

日期：4.21-23, 10:00 - 17:00

地点：展馆 2.1 展台 J92

科技讲台

发布超 40 项首发及热点科技，以开放论坛形式，帮助专业买家快速把握橡塑行业发展趋势，高效对接优质供应商。活动涵盖五大主题：创新包装方案、绿色减碳方案、车用塑料方案、2026 橡塑新材料及专精特新科技精选。

日期：4.21-22, 10:30 - 16:30; 4.23, 12:30 - 16:30

地点：展馆 2.2 展台 J80

科技讲台 TECH TALK

首发科技官方发布平台



卓越制造
源自科技

产品创新灵感库

产品创新灵感库

以“卓越制造，源自科技”为主题，倾力打造七面巨型展示墙，呈现逾 200 件匠心制品。两侧增设升级展示聚焦大型主题展品，强化视觉冲击。观众可零距离洞察产品背后的制造科技，激发创新灵感，同时找到合适供应商。

日期：4.21-24

地点：展馆 1.2、4.1、6.2、7.2、8.1

添加剂研讨会：成就可持续及优质塑料

针对改性塑料界的“添加剂研讨会”首次亮相，汇聚来自陶氏、LG 电子、诺为、龙盛、佳易容、光驭等助剂领袖，探讨高增值方案，助力企业突破成本与合规瓶颈，通过创新添加剂实现 ESG 目标、提升产品安全。

日期：4.22, 13:30 - 16:30; 4.23, 09:45 - 12:45

地点：展馆 4.2 展台 H61

添加剂 研讨会

成就可持续及优质塑料



应用研讨会

买家视角 · 领航技术决策

应用研讨会

七场主题论坛围绕车用、医用、包装、抗菌、线缆、绿色 PVC 制品等 50 + 热点话题展开交流，携手塑料橡胶应用终端行业共同发声，从品牌视角出发，揭秘终端行业痛点，寻求上下游联动解决方案。

日期：4.23, 10:00 - 17:00

地点：夹层会议室 302、303、402、403、502

智造模具，塑见未来

— 塑胶模具行业的智能化与可持续发展

塑胶模具行业如何借助数字化实现智造跃升？本次论坛聚焦行业两大核心趋势——“智能化”与“可持续发展”。论坛探讨如何通过机器人、AI 及管理系统实现智能化升级；并审视绿色智造如何塑造核心竞争力，开启可持续发展新篇章。

日期：4.23, 10:00 - 12:30

地点：展馆 2.2 展台 J80

Day4 趋势洞察日

展会 Day4 压轴巨献！全日定制化行程，上午参加“解码趋势论坛”，了解 CMF 最新应用及人形机器人、低空飞行器创新发展；下午开启特约工厂深度考察，智见 AI 科技，参与沙龙交流，获取前瞻技术。

日期：4.24, 10:00 - 17:00

地点：夹层会议室 302、402、502



橡塑高校精英计划

橡塑高校精英计划联合上海塑料行业协会深度链接 211/985 顶尖高校本硕毕业生，通过校友分享、企业宣讲、校企面对面交流、高校组团参观等多元形式，助力行业知名企业与优质对口人才双向奔赴，一站式突破用人困境！

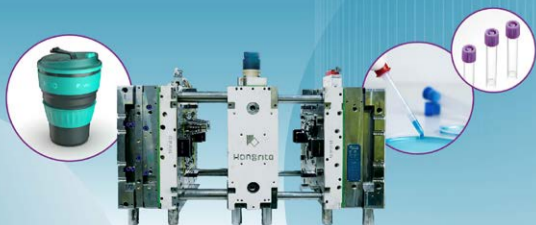
日期：4.24, 10:00 - 12:00

地点：展馆 2.2 展台 J80



智造模具，塑见未来

塑胶模具行业的智能化与可持续发展



AI 引领人机协作，开启工业 5.0 时代

人工智能 (AI)，特别是生成式人工智能 (GenAI)，已从实验探索阶段迈入实用化阶段，成为推动塑料与橡胶行业发展的重要技术工具。

传统 AI 主要用于数据的分类与分析，而 GenAI 在此基础上更进一步，具备类似人类的创造能力，可产出创新性成果。这一能力依托深度学习模型，通过对海量现有数据进行自动特征提取得以实现。

这类前沿技术推动了人工智能与人类之间更自然的交互，借助直观界面，将复杂数据转化为具体、可落地的建议与策略，为决策提供有力支撑。

从自动化到自主决策：赋能制造业升级的核心引擎

制造业正从传统自动化加速迈向自主决策新阶段，GenAI 的快速发展，为制造业实现跨越式进步奠定了坚实基础。

ENGEL 的 inject AI 框架深度融合注塑领域专业技术与人工智能能力，针对性解决行业面临的技术工人短缺、原料节约、质量管控等核心难题。其搭载的人工智能解决方案具体包括 iQ process observer，可实时自动分析超过 1,000 项工艺参数，精准识别偏差并输出可执行优化建议，有效降低操作失误、支撑工艺持续优化。

另一大亮点是 ENGEL Virtual Assistant (EVA)，这款基于人工智能助手可 7×24 小时在线响应，快速根据设备文档解答技术问题，并为各生产单元生成多语言定制清单与操作说明。同时，系统内置部件查找器功能，客户只需拍摄设备零件照片，即可快速完成备件识别与匹配，高效锁定所需零部件。

新一代的注塑机预测性维护系统，在云端数据分析层面深度应用人工智能与数字孪生技术。系统可整合多台设备的运行数据，借助机器学习模型，输出更具深度的优化建议与分

析报告。

数字孪生作为实体设备的虚拟映射，可开展“假如” (what-if) 场景模拟与参数优化，预测周期覆盖二至六周。依托这些技术突破，工厂能够实现更主动、更高效的预测性维护。

例如，在汽车行业，一家一级供应商为其生产散热器部件的泰瑞 DH-650 注塑机生产线，部署了先进的预测性监测系统。经过九个月的实际应用，该生产线停机时间减少 42%，设备综合效率 (OEE) 也从 78% 提升至 88%，成效显著。

西门子 (Siemens) 的智能配电管理平台 NXpower Monitor，则通过整合人工智能驱动的电气特征分析 (ESA) 与机器学习技术，对高精度电流、电压数据进行实时解析。借助这一功能，系统可在潜在停机事件发生前五个月，提前检测出电气及机械故障，为设备维护争取充足时间，有效规避非计划停机损失。

此外，该系统还可提供全面的性能和效率信息，能确定用电量、成本和效率损失最高的区域。采用数据驱动的建议，相关企业可以优化其运营流程，显著减少能源浪费，并将二氧化碳排放量减少 15%。

随着人工智能技术的不断发展，它们在监测和分析中的应用将愈来愈重要。

模式转变：下一波材料开发浪潮

人工智能在材料研发领域的作用同样是革命性的。巴斯夫 (BASF) 作为化工行业龙头企业之一，利用人工智能推动材料创新，2024 年在全球范围内获得了 1,000 多项新专利，其中约 23% 的专利中，人工智能和数字化起到了重要作用。

这些研发工作的核心是巴斯夫的 QKnows 平台，该平台整合了科学文献、专利和内部报告，让全球研究人员能够高效搜索超过四亿份文档。这



巴斯夫与研究伙伴合作，将先进的测量技术与人工智能相结合，优化塑料的机械回收。

种人工智能功能加速了对复杂科学主题的探索，为材料创新提供了宝贵的信息支撑。

此外，巴斯夫还开发了其第一个人工智能反应器，旨在提高化学反应的收率。过去，化学工程人员按顺序改变反应参数，这是一个耗时的过程。人工智能反应器则通过规划、执行和分析实验彻底改变了这一点。

该反应器可自主学习并触发下一个反应周期，最大限度地提高反应收率，显著加快优化进程——与人工方法相比，获取结果的时间缩短了 20 倍。巴斯夫的目标是将这一人工智能系统扩展到所有相关化学领域，进一步强化材料创新能力。

技术和可持续性之间的协同作用在食品行业至关重要。雀巢 (Nestlé) 正在不断减少包装中新塑料的用量，转向可回收的单一材料和其他解决方案。该食品、饮料巨头正与 IBM 展开合作，开发一款生成式人工智能工具，用于研发可保护食品的创新型、可持续高阻隔包装材料，同时兼顾成本、可回收性与功能性要求。

雀巢和 IBM 的研究人员利用基于人工智能的处理技术，从公共和专有文档中构建了一个已知材料的知识库。随后，该团队对一个适用的化学语言模型进行了微调，使其能够学习高分子结构的表达以及关键结构分子特征与物理化学性质之间的相关性。

未来成功之路

塑料和橡胶行业面临的关键问题已经不是是否采用人工智能，而是如何有效地实施人工智能来推动行业向前发展。

工业 5.0 代表了从以自动化为重点的制造业向将人类专业知识与 GenAI 相结合的协作模式的转型。这种模式既能发挥人工智能强大的数据处理优势，又能保留人们在创造性解决问题方面的核心能力。

为了充分把握这一转型机遇，培育人机协同的文化氛围至关重要。在这样的环境下，企业既能提升生产制造效率，又能加速材料研发创新，助力整个行业在未来实现更具竞争力、更可持续的高质量发展。

如何建立创新、灵活、开放的循环采购模式？

在企业经营过程中，采购在成本与质量管控、提升市场竞争力、推动企业健康发展等方面发挥着至关重要的作用。通过将循环理念与创新模式相结合，采购不仅能为企业创造更大



Compare/DigitalWell Arena 创新经理、联合国欧洲经济委员会 (UNECE) 促进创新采购主导专家 Lina Svensberg。

价值，还能为循环经济建设与全球可持续发展贡献重要力量。

Compare/DigitalWell Arena 创新经理、联合国欧洲经济委员会 (UNECE) 促进创新采购主导专家 Lina Svensberg，系统阐述了以循环与创新双轮驱动提升采购价值的整体路径。

当前，众多企业与政府部门仍将采购主要视为压低订单成本、选择低价供应商的工具。这种传统、线性的供应链思维认为，价值仅沿单方向流动：从原材料到产品，最终变为废弃物。

与之不同，循环经济体系强调构建闭环链路：维修、再利用、再制造与回收。这些闭环的形成高度依赖上

游环节的决策，如材料选型、产品设计等，并需与产品生命周期末端的下游流程相适配。

循环经济理念还要求我们从根本上转变对价值的认知。当下主流的采购逻辑，通常始于明确需求，聚焦于指定或选定解决方案。而在循环经济模式下，价值更多源于现有资源、材料及副产品的再利用潜力挖掘。

因此，创新探索与实践试验需贯穿整个价值网络，不仅覆盖产品与材料环节，还应延伸至物流、信息流，以及零部件和资源重新进入流通体系等全过程。

欧洲所取得的进展

Svensberg 指出，欧洲正经历

一场重大变革。以往，循环设计与可持续采购虽有关联，但基本被当作两个独立议题；如今，二者的联系日益紧密。产品设计需统筹考虑全生命周期，采购则应通过合理规划需求，为这类设计选择提供支撑。

《可持续产品生态设计法规》(ESPR) 等政策正是这一转变的体现。政策关注的重点，已不再只是单次采购的内容，更强调产品设计要助力延长使用寿命、便于维修、重复使用，最终实现回收利用。同时，政策对透明度提出更高要求，需在产品全生命周期内披露材料与零部件相关信息。这种协同性进一步强化了设计要求与采购决策之间的联动。

(下接 P.22)



VDMA
Plastics and
Rubber Machinery

合作伙伴

ADSALE 雅式

塑料的力量 论坛

The Power of Plastics Forum

环保 · 智能 · 责任

2026.4.21-23

展台 2.1J92

普通话与英语 (设有双语同声传译)

三大主题

- 闭环新格局: 欧洲塑料回收再生技术的突破
- 点「废」成金: 再生料的高值加工
- 数智重塑: 数字化与AI变革塑料价值链



扫码查看最新议程

演讲企业



科创·产学研行 InnoAccelerate



携手上海交通大学、华东理工大学、东华大学等知名高校，搭建校企合作精准、高效、可靠的创新对接平台，加速科技成果落地，赋能行业高质量创新发展。

Joining hands with renowned universities to build an accurate, efficient and reliable platform for university-enterprise cooperation, accelerate R&D achievements industrialization, and empower high-quality development of the industry.



扫码报名
Scan for registration

科研成果展示
Showcase Area

2026.04.21-24

Hall 展馆 4.2
Booth 展台 H92

产学研论坛
Forum

2026.04.23 14:00 - 17:00

Hall 展馆 4.2
Booth 展台 H61

参与高校 Participating Universities



* 以上排序不分先后 Randomized in no particular order

主办单位
Organizer



支持单位
Supported by



Unlock exclusive
industry insights
Register Now
解锁独家行业洞察
即刻注册



In-depth discussions with 3,000+ attendees!
Engage with industry leaders and network in person.
深度对话, 链接人脉



4月20日, Apr 20
塑料回收与循环经济
Plastics Recycling and Circular Economy



8月6-7日, Aug 6-7
塑料包装
Plastics in Packaging



9月17-18日, Sep 17-18
医用橡塑
Medical Plastics and Rubber



11月12-13日, Nov 12-13
车用塑料
Plastics in Automotive



Unlock 100+ Innovative
Technologies Online!
Stay ahead with real-time insights
and live tech demos.

线上解锁100+创新科技
实时洞察, 技术盛宴



Adsale Plastics
AdsaleCPRJ.com Network
Industry Insight · Business Connect

聚力化工产业协同 共筑净零、循环新格局

从手机到医疗器械，我们日常使用的物品中，95%都与化学行业息息相关。化学行业的温室气体排放量占全球总排放量的7%至8%。然而，对单个化工企业而言，实现净零排放是一项极为庞大且复杂的任务，仅凭一己之力难以完成。

难点在于，超过70%的温室气体排放产生于价值链环节，而非仅局限于企业内部。具体来看，关键的脱碳手段——包括原材料循环利用、废料转化为化学品的技术路径、低碳燃料以及先进回收技术——均在化工企业、废料处理机构、原始设备制造商与能源供应商的协同领域内发挥作用。

这正是全球影响力联盟（Global Impact Coalition）发挥作用的关键所在。该联盟汇聚全球领先化工企业，打造中立协作平台，具备清晰的治理架构、阶段性投资逻辑与可靠的商业化落地路径。

全球影响力联盟并非只设定目标的空谈组织，而是通过汽车塑料循环利用、废弃物转化热解油等务实项目，提供可落地的解决方案。这些项目推动树脂生产商、回收企业、汽车原始设备制造商与技术提供商达成共识，实现数据共享、成本共担与分阶段决策协同。

首席执行官 Charlie Tan 强调了立足实际的重要性：“当前，化工企业面临着巨大的盈利压力，欧洲市场尤为突出，不仅资本投入滞后，对投资回报的审核也更为严苛。这意味着行业合作必须聚焦于切实成果，而非空泛的远大目标。”

他同时指出，合作需要在真实的市场约束下开展，包括原料价格波动、资本支出周期拉长以及监管环境



全球影响力联盟首席执行官 Charlie Tan。

的不确定性。若合作推进得当，能够有效加快决策进程，避免相关事项陷入停滞。他表示：“没有任何一方能够独自承担技术与商业层面的前期风险，在当前资金收紧的大环境下更是如此。”

基于结构化框架的合作

全球影响力联盟发现，地区与企业文化的差异，远不及激励措施的一致性重要。Charlie Tan 解释道：“欧洲、中东和亚洲的企业都面临着相似的困惑：在下一个投资周期中，哪些脱碳路径具备可扩展性、盈利能力与竞争力？联盟的价值，就是将这种共同面临的压力，转化为结构化的合作行动。”

在实施层面，联盟面临着数据透明度、知识产权保护和各地区监管法规等问题。通过明确界定项目范围、中立的项目管理监督（PMO）和关于决策的早期协议来解决这些问题。如果没有这种结构化的框架，跨地区的合作往往会阻碍而不是加速进展。

开设计师、生产商、终端品牌、服务机构与回收企业之间更深度的沟通协作。

她表示：“要找到切实可行的落地路径，必须具备材料、工艺、法规及实际应用等多方面知识。这需要不断试验与学习，而不只是满足既定要求。”

一种创新且灵活的实现路径

不少机构仍秉持“先完成创新，采购部门再介入选型与签约”的传统思路。但在循环经济体系中，这种先后顺序往往效率低下。Svensberg 建议采用循环解决方案，其中就包含灵活的合同模式，支持各方在实践中持续学习、调整与协作，而非试图提前限定所有细节。

她认为，创新采购常被狭义理解为采购创新产品的一套流程，而非企业创新、学习与市场开拓整体战略的组成部分。在实际操作中，这需要跳出僵化的产品规格限制，通过采购推动各相关方在真实场景下开展协同合作；同时也要关注产品、服务与流程

Charlie Tan 认为，越来越需要弥合以不同速度发展的地区之间的认知差异。例如，中国的规模和执行能力与欧洲的监管举措和技术发展形成了鲜明对比。全球影响力联盟这样的平台越来越有价值，正是因为它们能使这些优势相辅相成，而不是相互竞争——这是单个双边伙伴关系往往难以实现的。

汽车回收技术的进步

尽管报废汽车（ELV）每年产生数百万吨塑料废物，但只有不到20%的报废汽车塑料被回收用于高价值应用场合，而全球影响力联盟的汽车塑料循环利用实际试验解决了这个问题。

联盟联合了汽车主机厂商、聚合物生产商、回收厂商和技术提供商，以统一规范、回收路径和监管规定。该项目已从可行性研究进展到对符合汽车性能和安全标准的回收路线的具体验证。

同样，如果没有一个中立的平台，这样的进步是不可能的。原始设备制造商不能单独重新设计物料流，如果没有上游合作伙伴的承诺，回收商也无法确保长期需求。联盟的作用是协调这些激励措施，促进数据驱动的决策。

Charlie Tan 强调，中国是世界上最大的汽车市场，报废汽车数量迅速增长，这项工作的相关性是显而易见的。

延伸至能源与废弃物管理行业

除了化工企业，全球影响力联盟近期新增了能源、废物管理等其他领域的合作伙伴。通过整合能源企业、

废弃物管理公司及基础设施提供商，联盟相关项目已从概念阶段，逐步发展为具备可靠性的前商业化路径。例如，废弃物转化甲醇、废弃物转化热解油等项目，均需统一的原料聚集、能源投入及承购承诺，这类合作仅靠双边谈判几乎无法推进。

Charlie Tan 补充说，这种扩张也反映了行业目前面临的制约因素。由于全球化工资本支出承压，各家公司均优先考虑可分担风险的项目和缩短决策时间。他指出：“跨行业合作恰恰实现了这一点，即参与者可以预先测试经济、物流和监管可行性。”

他表示，由于亚洲在废弃物获取、产业集群和能源一体化方面具有独特优势，这种模式尤其适用于包括中国在内的亚洲地区。他重申：“将这些行业集结在一起不是理论，而是实现可扩展、有竞争力的脱碳项目的唯一可行途径。”

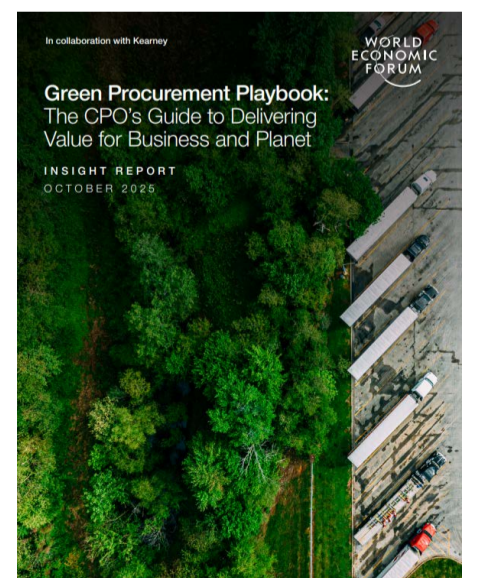
下一步将会员资格扩大到中国

中国化工企业在推动全球可持续发展方面具备独特优势，其产业规模、执行能力，以及对效率与循环利用的日益重视，对实现全球大规模减排目标至关重要。Charlie Tan 表示：“我们对将会员资格扩大到中国持积极开放态度，并认为这是联盟发展的必然步骤。”

全球影响力联盟专注于先进回收、替代原料及工业脱碳领域的相关项目，这一核心方向与中国领先化工集团的战略议程高度契合。因此，当这些领域的全球合作不断深化时，联盟能够凭借这一契合点，充分参与其中、发挥作用。

造条件，而非追求尽善尽美的标准规范。

简而言之，采购不应仅仅被定位为合规职能或交易机制，而应成为支撑规模化协同与创新的重要基础。



世界经济论坛与管理咨询公司科尔尼 Kearney 合作，为首席采购官制定了一份路线图，助力将可持续发展目标转化为实际行动。（图片来源：世界经济论坛）

（上接 P.20）

这一变革充分说明，任何机构都无法单独实现循环模式。唯有设计师、生产商、终端品牌、服务商及回收机构围绕共同的物料流开展协同合作，才能创造价值。

此外，欧洲的这些进展并非孤立存在。随着亚洲及全球其他地区的供应链，在透明度、耐用性与物料循环利用等方面形成相近要求，欧洲的实践也与更广泛的全球趋势保持同频。

循环采购是一个持续学习的过程

当买家与采购经理在决策中优先考虑回收利用时，常会突显一个问题：很多人将回收简单等同于选购符合循环理念生产的“正确”产品。Svensberg 表示，尽管这一思路具备一定效果，但仍存在局限。

她强调，循环经济无法仅依靠挑选独立解决方案来实现，其核心在于如何在更广泛的价值网络中完成价值的创造、使用与回收。因此，要实现规模化、高效率的回收利用，离不

的动态演进，并按需做出调整。

她解释道：“更具创新性的路径，是在探索与学习的早期阶段就让采购介入，为测试材料、设计或服务模式留出空间，并接纳过程中存在的一定不确定性。”

开放思维与商业模式创新

对于正在推进循环转型的机构来说，核心问题不仅在于如何实现更可持续的采购，更在于如何围绕组织需求、协同合作与价值创造，培育成熟的循环解决方案。那些将采购视作创新与实验驱动力的机构，更有能力把循环发展理念转化为日常经济运营中的实际行动。

Svensberg 指出，当前很多关于循环经济的讨论，仍聚焦于单一决策——如何设计、采购何物、如何回收等。这些环节固然重要，但却容易忽略更宏观的系统性维度。

她总结道，循环经济的本质，关乎系统架构，以及如何推动不同利益相关方围绕共同的物料流开展协同合作。因此，想要实现长足进步，更关键的是为跨领域交流、学习与实验创

降噪PC/ABS：革新汽车内饰静音体验的国产材料先锋



展位号:4.2E134

江苏兆维塑料科技有限公司专为解决汽车内饰异响痛点而设计，成功推出新一代降噪PC/ABS材料。

兆维降噪系列直击产品痛点

该材料精准针对汽车开关、中控台及出风口等部件在长期使用中，因挤压摩擦产生的粘滑现象（异响）而开发。与传统依赖涂抹润滑油、粘贴无纺布毛毡等后处理工艺相

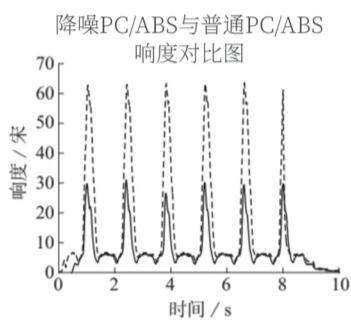


降噪材料实际应用：汽车内饰功能开关按键，通过降噪材料提升产品使用舒适度。

比，兆维科技的降噪PC/ABS通过引入热塑性聚酯弹性体与聚碳酸酯/ABS基材共混改性，从材料源头消除了异响产生机制，不仅提升了产品良率，更加缩短了生产周期并降低了综合制造成本。

低响度低振动高可靠车用新材料

该材料严格依据汽车标准开发，展现出优异的综合性能。与普通PC/ABS相比，其在保持



兆维科技降噪PC/ABS材料在同等测试条件下响度明显且恒定的低于普通PC/ABS。

良好耐刮擦性、耐化学药品性以及耐光老化性能的同时，实现了降噪性能的全面超越。实测数据显示，该材料具有更低的响度、更小的振动加速度以及极低的异响风险系数值，确保了极端工况下的长期可靠性。



江苏兆维塑料科技董事长 章立清

研发为芯 创新为翼

江苏兆维塑料科技有限公司是一家专注于高性能化工新材料研发、生产、销售与服务的企业，深耕改性行业二十余年。江苏兆维董事长章立清女

士始终坚信，技术突破为立身之本，硬核研发为驱动之力。此次推出的降噪材料，专为汽车按键、中控台骨架及出风口叶片等静音性和尺寸稳定性要求严苛的内饰部件而设计。这款材料已成功应用于多个主流车型的核心内饰系统中，实现了国产高性能降噪材料在汽车领域的规模化量产与深度应用。



降噪材料实际应用：通过降噪材料吸收空调出风口高频气流噪声以及抑制机械噪声和结构传声。

phone
/+86-134 5199 9776

✉ zhaotodd@jszswsl.com

🌐 www.jszswsl.com

(赞助内容)

浙江信凯科技集团股份有限公司

中国有机颜料出口龙头企业

股票代码: 001335.SZ 展位号: 8.2C38

辽宁信凯实业有限公司

年产量 10000 吨
(偶氮颜料及酸性染料)

辽宁信凯紫源新材料有限公司

年产量 1500 吨
(咔唑紫颜料)

核心优势

全球化布局

7家海外子公司
业务遍及80多个国家

自动化生产

智能高效，精益运营

坚定践行可持续发展理念

联系方式: +86-571-81957777 | 网站: www.trustchem.cn | 邮箱: sales@trustchem.cn

Chinaplas 观展通

指尖可达 实现观展自由

快速搜寻展商、展品及展位

提前制定观展计划

展会资讯速览，了解活动及论坛、参观路线推荐、餐饮及交通

利用互动展会地图，高效探展不迷路

微信小程序 | App

首发亮点速递：前沿机械设备赋能橡塑产业升级

首发展品

CHINAPLAS 2026 汇聚全球橡塑产业前沿力量，既是各类重磅机械及设备的集中亮相平台，更是创新解决方案的首发高地。展会吸引众多展商登场，带来中国首发、亚洲首发乃至全球首发的前沿成果，覆盖智能加工、绿色生产、塑料回收等多个核心领域，精准契合产业升级需求，以下为本次展会部分首发解决方案及相关创新成果。

高速餐盒包装热成型机

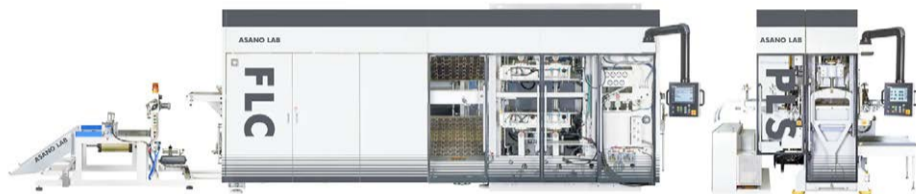


8.1B40

浅野研究所 (Asano Laboratories) 在本次展会重磅推出全球新品高速包装热成型机，专为餐盒全流程自动化生产打造。该设备全流程自动化，无需停机调整裁切定位，也无需操作人员伸手进入机器内部进行微调，只需将片材放入送料装

置，按下按钮即可自动完成定位并实现连续运行。

该热成型机采用成型工位与裁切工位分离设计，片材成型后先释放并自然收缩，再依据收缩率定制的模具完成精准裁切，可实现零切边错位，有效提升生产安全性，大幅降低操作人员的工作强度，以高速、稳定的运行表现，为高效生产提供专业可靠的解决方案。



美亚再生分选智能体矩阵



ND24

美亚光电通过 AI 大模型、物联网与大数据技术深度融合，实现塑料回收过程中的精准分选与智能优化。该方案核心为美亚再生分选智能体矩阵，涵盖原料质检、整瓶分选、颜色精选、光谱质选与在线品控五大智能体，可精准分选 0.5mm 杂质及多种复杂材质，有效破解传统塑料回收

“降级回收”的行业难题，成功将工业级再生料提升至食品级标准。

同时，系统具备智能感知、自主决策与自我修复能力，可实现无人化品控与动态优化，大幅提升分选精度与生产效率，助力企业生产高品质消费后回收 (PCR) 塑料，广泛适用于食品包装、高端日化瓶等终端产品，全力推动塑料循环产业向高值化、平级化方向高质量发展。

全电动六层 20L 堆码桶吹瓶机



1.1D72

雅琪集团在 CHINAPLAS 2026 展会上全新推出全电动六层吹瓶机，主

打 20L 堆码桶产品生产。该设备添加 EVOH 阻隔层应用，可精准适配有阻隔需求的各类行业；配置 PWDS 径向壁厚控制功能，能有效优化产品壁厚，助力实现产品轻量化目标，同时全电动设计使其具备更突出的节能、高效、稳定优势。

此外，该设备采用雅琪创新锁模结构，在电动驱动模式下可轻松获得较大锁模力；配合模具仿形水路设计，大幅提升生产效率。设备整体以高效、稳定、轻量化、节能为核心优势，全方位帮助企业节约生产成本，提升生产效益。



诺信 BKG® PolyNeo™ 挤出聚合泵

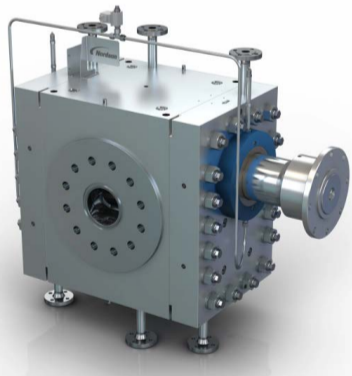


6.1C61

诺信公司 (Nordson) 在本次展会上首次于亚洲推出 BKG® PolyNeo™ EP-SF-EO 挤出聚合泵，兼具多重技术优势：

- 熔体温度升幅降低 50%，得益于材料剪切力减小及压力建立效率提升，有效降低熔体温度
- 采用先进油流通道设计，相较于传统设计，可实现更顺畅的聚合物加工，同时达成更高效的熔体温度控制
- 散热性能提升 10%，通过优化设计显著增强聚合物散热能力
- 配备集成轴承设计，便于日常维护及备件更换
- 优化连接设计，缩短物料停留时间，实现完美聚合物流速

自 1964 年以来，诺信始终致力于热塑性材料加工领域，作为聚合物加工解决方案专家，其精心设计的聚合物熔融、挤出和造粒系统，广泛应用于全球各地。



靠背式双轴缠绕膜流延机



2.2B86

富日集团的 FR-CR-/100/65/65 靠背式双轴缠绕膜流延机 6T，以线型低密度聚乙烯 (LLDPE) 为主要原料，搭配几种不同牌号的树脂，通过挤出机挤出工艺，可生产具有自粘性的单面粘或双面粘拉伸缠绕膜。

该设备配备伺服电机驱动系统，最大线速度可达 200m/min，生产 0.02mm 厚度缠绕膜时，产线时速达

150m/min，日产能不少于六吨；采用三层共挤模头，模头温度控制区间为 150-300°C (精度 ±1°C)，可将薄膜厚度公差严格控制在 ±2.5%，能生产宽度 500-1500mm、厚度 10-35μm 范围的缠绕膜，透明度达 92% 以上。

同时，设备可通过更换模头和调整辊筒间距，快速切换单层 / 三层复合膜生产模式；模头配备电动刮料装置，有效提升刮模效率，减少工人劳动强度；搭配智能 PLC 控制系统，可实现连续 72 小时不间断稳定生产。

无溶剂 + 双模式涂布干复三合一复合机



3B54

A400 无溶剂 + 双模式涂布干复三合一复合机是通泽机械的最新产品，其凭借多重核心优势备受关注。该设备干复可采用凹辊或柔辊两种涂布方式，且两种方式单机组可快速互换，操作便捷度远超小车式；采用微量供胶系统 (MGS)，大幅减少供胶循环量、存胶量及剩余量，同时保证胶粘度稳定可控。

该设备践行“宜人”设计理念，从涂布机组空气质量、噪音控制、照明优化三方面入手，构建微环境控制

新标准；全过程实时监测并显示能耗、计算碳排放量，同步记录各阶段性工艺参数与能耗数据，为系统优化提供坚实数据支撑；配备溶剂回收系统，回收溶剂可达到直接再用条件，且整机可独立运行，便于搬运迁移，适配多种生产场景需求。



TRS W 硬管专用行星式锯床



2.2D29

西卡 (Sica) 首次在中国推出 TRS 250W PLUS 行星式锯床，是 ABS、PVC 硬管专用切割倒角设备，核心优势为加工过程无物料碎屑产生，兼具多重核心特性。该设备搭载 SICA 专属定制系统，采用创新工艺实现塑料管材切割、倒角一体化加工，全程无切屑、无粉尘，彻底杜绝管材切 / 倒角工序中因粉尘碎屑引发的各类操作难题，完全省去切屑粉尘

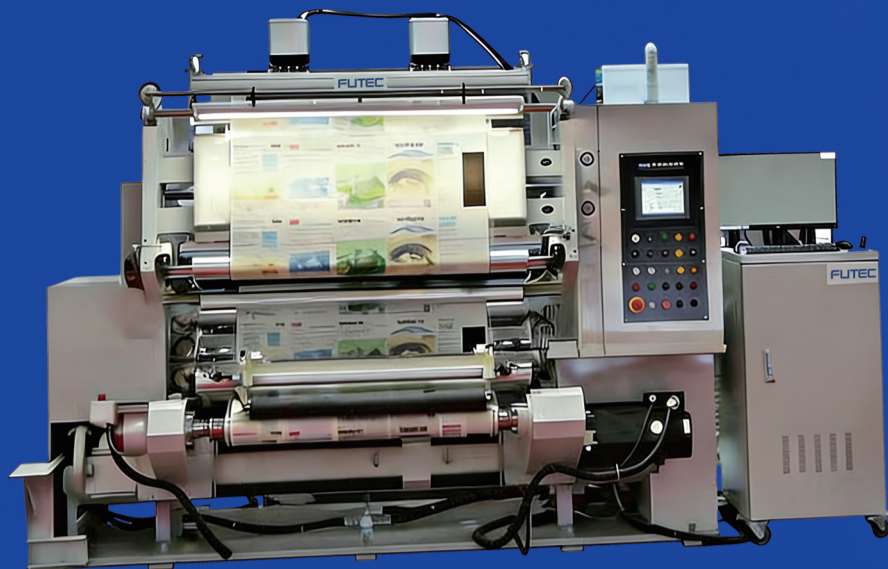
的收集、存放与清理工序。

同时，设备标配通用型倒角机构，结构坚固、经久耐用，无需对磨损刀具重新磨刃，显著降低设备总拥有成本。此外，设备运行噪音低，整机无运转风机及高速切削刀具；管材加工成品品质优异，断面表面光洁度、平整度均达高标准。

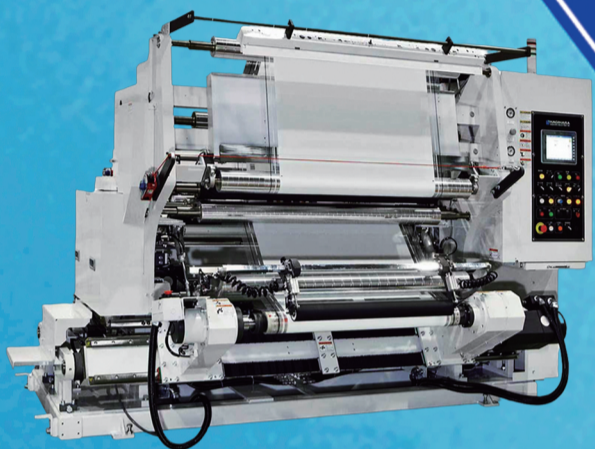
作为全球知名的意大利塑料管材下游设备制造商，西卡主营产品包括管材牵引机、切割机、扩口机、包装机，以及各类自动化设备和辅助配套设备。



<https://www.futec.co.jp>



EasyMax.GS+
EasyMax.GR
印刷缺陷检查装置



RSS-108VI-1300
单面检查复卷机



MaxEye.X 系列
MaxEye.ST 系列
无印刷缺陷检查装置

HAGIHARA
HAGIHARA INDUSTRIES INC.



FUTEC

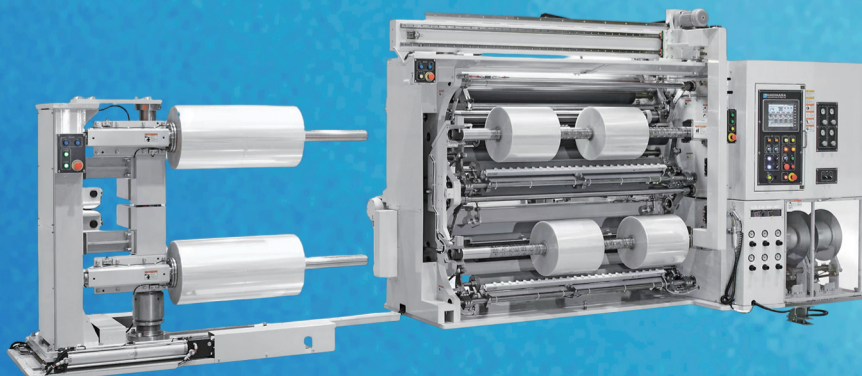
展位号: 3B16



HDF-705-1300
上下 2 轴中心驱动分切机



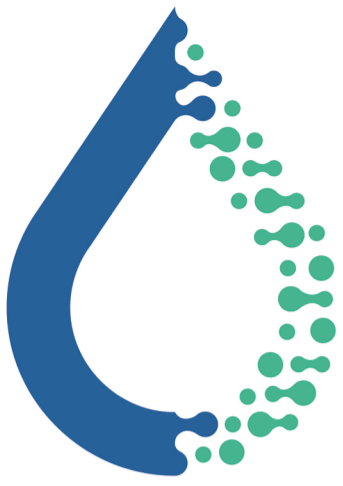
AccureX3
X 线测厚仪



HDF-306V-1300
上下 2 轴中心驱动分切机



HAGIHARA



قطر للطاقة
QatarEnergy



Stand No.

6.2C76