

本期焦点 P.1 展会新闻 P.8 现场快拍
P.4 焦点活动 P.12 市场报告

观众人数 第一天 107,792 国内 83,743
海外 24,049(22.31%)

展报

走进专精特新“小巨人”展台 遇见中国橡塑硬实力

CHINAPLAS 2026 首日 迎 来 107,792 观众，是历届最多！

中国制造业领域的“小巨人”企业正受到国内外买家的高度关注。这些企业深耕细分领域、掌握核心技术、产品品质领先、创新活力充沛，堪称产业链上的隐形冠军。

CHINAPLAS 2026 现场汇聚超过 1,000 家中国“专精特新”企业参展，占展商总数约 22%，其中小巨人企业的比例更是高达 20%。如此亮眼的参展规模，凸显了这些企业在全 球 市场 中 日 益 增 强 的 影 响 力。

观众逛展时记得驻足这些小巨人企业展台，这些企业往往带来更灵活的方案、更具竞争力的性价比以及更专业贴心的技术支持，蕴藏着产业升级与商业合作的全新机遇。

聚焦专精特新参展企业

专精特新企业是由中国政府正式



CHINAPLAS 2026 昨日开幕，观众涌进展馆搜寻前沿解决方案。

认定、在细分市场具备卓越实力的中国企业。这些企业在前沿技术研发、高科技产品供应以及超高性价比实现等方面表现突出。

这一认可使这些企业被定位为

各自领域的领军者，而这些企业又分为两个等级：国家级小巨人企业以及省市级专精特新企业。这一划分体现了它们在影响力与综合实力上的不同层级。

解决行业卡脖子痛点

小巨人企业代表着一类精英企业，集中体现了中国政府推动细分产品与专业技术发展的成果。这种高度专业化的定位，使这些企业能够精准满足特定市场需求，从而与一些大型企业形成明显的差异化。

技术创新是这类企业的鲜明特征。小巨人企业在研发领域投入巨大，自主研发专有技术与解决方案，应对各行业面临的“卡脖子”痛点，其在保障国内外供应链稳定、满足重点领域战略需求方面发挥着关键作用。

在小巨人企业中，还诞生了更为顶尖的“重点小巨人”企业。这类企业从国家级小巨人中严格遴选而出，因其对中国工业制造发展的突出贡献而获得认可。

(下接 P.2)



Level Up!

Your Advantage

优势赋能 价值跃升



Hall 5.1C32



in f y
Haitian Group

www.haitianinter.com

(上接 P.1)

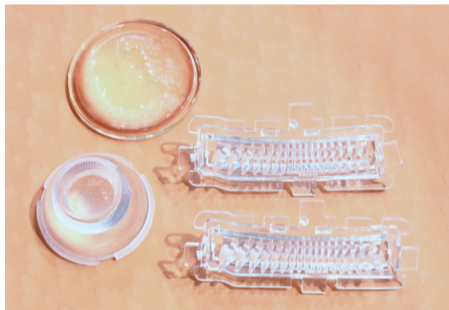
CHINAPLAS 上的部分化工材料小巨人

作为国家级小巨人企业，**广东嘉德乐科技（展台：8.2F26）** 是一家年产能达五万吨的现代化高科技大型油脂化工企业。公司专注于生产纯度 99% 以上的生产分子蒸馏单甘酯 (GMS99/DMG95) 及各类塑料添加剂。

本次展会上，嘉德乐重点推介其明星产品——季戊四醇硬脂酸酯 (PETS)。该产品为白色硬质高熔点蜡状物，可溶于乙醇、苯等溶剂中，兼具润滑剂与脱模剂功能，在高温下具备优异的热稳定性和低挥发性，同时拥有出色的脱模性与流动性，非常适用于新能源汽车领域。

广东鼎立森新材料（展台：6.2D105） 是另一家来自广东省的国家级小巨人企业，其专业研发、生产和销售有机硅、聚氨酯、功能涂料等创新材料。其光学级液态硅橡胶 (LSR) 透光性高、机械性能优异，适用于电子元器件、汽车照明、导光器件等光学领域应用。

此外，该公司还提供热弯膜专用



广东鼎立森新材料的光学级液态硅橡胶非常合适光学领域应用。

硅胶粘剂，这是一种高分子聚硅氧烷类表面处理粘合剂，对 PET 基材附着良好，剥离力稳定。经热压后，胶膜硬度高、不掉粉，不残胶，且具有优异的排泡性能，主要应用于手机、平板电脑等的触摸屏保护膜。

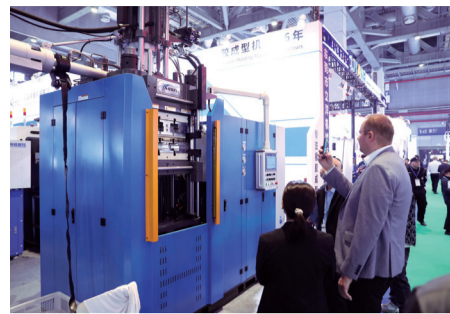
山东祥龙新材料（展台：7.2D96） 专注于三大产品领域：尼龙聚合、高性能改性工程塑料、色母粒及共挤材料，拥有生物基长碳链透明尼龙生产线 16 条，改性工程塑料生产线五条，其产品可作为欧美材料的可靠替代方案，是福田汽车、一汽-大众、上汽大众的合格供应商。

祥龙的核心产品包括透明尼龙，其半芳香族透明尼龙，是一种特殊的高阻隔性材料。与传统尼龙相比，该材料吸水率更低，吸水后尺寸变化小，具有优异的机械性能和热性能，其机械强度和热变形温度高，线膨胀系数小。经玻璃纤维增强后，其力学性能还可大幅提高。

CHINAPLAS 上的部分机械设备小巨人

衡阳华意机械（展台：1.1D85） 是一家重点小巨人企业，专注生产橡胶注射成型机、橡胶注压机、抽真空平板硫化机等，多项核心技术获得国家发明专利，长期与世界知名橡胶零件公司略合作。

公司配备 FIFO 注射单元的先进先出橡胶注射机，可提升注射精度与准确性，便于材料清洁；设备搭载贝加莱 (B&R) 控制系统，精度高、稳定性强，采用先进伺服驱动系统，可节能 30%-70%，温度控制精度小于 ±2°C；可选配双剂量单元，实现双色或双材料注射；搭配可移动夹紧



衡阳华意机械的 E 系列橡胶注射成型机，可配备 FIFO 注射单元。

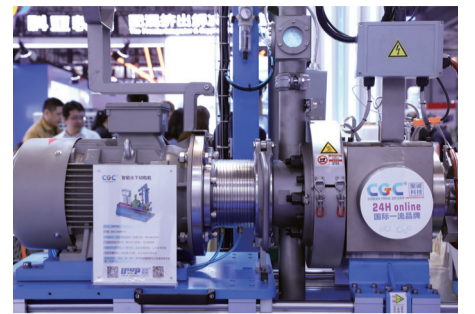
缸，有效降低整机工作高度。

广东聚诚智能科技（展台：6.1D40） 是一家致力于智能远程在线水下造粒、水下切粒模面热切系统解决方案的国家级高新技术企业，从微颗粒 0.5 到大产量 30T/H、从聚合到改性及循环再生消费后回收材料都有丰富的经验。

聚诚 UWP 品牌水下切粒系统整机设计便捷、操作灵活；性价比突出，同等产能机组的设备制造成本仅为进口设备的一半；脱水效果优异，粒子表面含水率低；革新传统切粒机结构，实现工业 4.0 自动化造粒技术；搭载全新全自动除屑系统，无需网布袋等耗材；配备安全智联控制系统，可实现生产智能管理与维护。

深圳三思纵横科技（展台：5.2D36） 是中国试验机行业技术领军企业，专业提供材料检测、结构试验和成品试验的高端力学试验仪器和全面解决方案，承担过国家重大科学仪器开发专项，拥有各类专利 80 余项。

公司的电子万能试验机适用于各类金属、非金属材料的拉伸、压缩、弯曲、剪切、剥离、撕裂等测试，符合 GB/T、ASTM、DIN、JIS 等相关



聚诚 UWP 品牌水下切粒系统的脱水效果优异，并配备安全智联控制系统，性价比突出。

标准。设备采用高刚性门式框架结构，配备伺服电机驱动，通过传动机构带动横梁上下移动，完成试验加载过程。

通往创新与品质之门

为扶持小巨人企业发展，中国政府构建了完善的金字塔式培育体系，助力这些企业具备参与全球竞争的实力。该体系的核心内容包括严格的遴选机制、针对性的培育资源，以及覆盖资金扶持、政策激励等全方位的政府支持，以推动企业持续成长。

对于国际买家而言，政府的强力支持叠加小巨人企业自身的核心优势，意味着这些企业不仅是供应商，更是值得信赖的合作伙伴，致力于在不断变化的全球市场中推动增长、促进创新、实现长期共赢。

随着全球贸易与前沿技术持续发展，中国小巨人企业的地位将愈发重要，成为中外企业在供应链中追求创新与品质时不可或缺的合作伙

伴。CHINAPLAS 将持续为专精特新企业搭建全球化平台，助力国内优质供应商与国际买家精准对接，共同推动橡塑行业的发展与共赢。

科艾斯助剂让改性塑料更耐用、更低碳



1.2D17

内卷白日化的改性塑料行业，正从粗放型增长迈向精深化迭代。

深耕改性塑料助剂研发的科艾斯化学公司，认为未来改性材料将沿着两大主轴迭代发展——一是极致的性能增强，二是系统的绿色可持续。

科艾斯化学公司副总经理、材料研究院院长吴龙解表示，下游产业如新能源、高端制造对材料的强度、耐温、耐候等指标提出了“复合型”苛刻要求，这就要求助剂必须在分子结构设计及界面调控技术上实现更精准的突破。

而在可持续方面，已不仅是可降解材料本身，更是涵盖生物基原料应用、助力塑料高效循环再生、以及生产全过程降碳的完整体系。

“我们的角色，就是通过创新的助剂技术，让高性能与绿色化这两条主线能够‘相容’并进，这是‘重塑材料新价值’的核心内涵。”吴龙解补充道。



科艾斯化学公司副总经理、材料研究院院长吴龙解。

光伏及新能源应用市场增长显著

在此次 CHINAPLAS 展会上，科艾斯化学展示了其特种助剂和循环经济解决方案。

公司在传统优势领域如汽车、家电、线缆管道等均有布局，而增长最快的则是新能源赛道和光伏产业。

据了解，在光伏行业，科艾斯为国内头部光伏组件企业提供的胶膜助剂应用于 N 型 TOPCon 双玻组件，显著提升了封装胶膜与新型电池背板间

“我们的角色，就是通过创新的助剂技术，让高性能与绿色化这两条主线能够‘相容’并进。”

的长期粘结力与耐湿热老化性能，经过 3000 小时的严苛测试，为组件保障 25 年发电寿命提供了关键材料支持。

在新能源汽车领域，公司为某品牌电池包的工程塑料上盖提供了全套材料方案，通过独特的增韧与阻燃协同技术，满足了 UL94 V-0 阻燃和高刚性指标，实现了部件轻量化，并将生产合格率提升至 99.5% 以上。

此外，这些方案还广泛应用于高端食品包装领域，助力延长保鲜期和提升产品安全性。

合规先行与本土适配

吴龙解表示，科艾斯化学通过深入的聚合物共混机理研究，进行定制化的分子结构设计，以实现材料界面的精准调控。该技术能力在其主力产品（如用于尼龙/聚酯体系的增韧剂）中表现为低温韧性与加工流动性的良好平衡。

这些创新技术不仅助力科艾斯在

国内市场取得突破，也为其在全球化战略中提供了坚实的基础。随着中国改性材料企业加快“走出去”，科艾斯通过产品先行、认证护航、本土服务的出海路径，成功进入欧美、东南亚等二十多个国家。

然而，公司面临的挑战之一是各地区法规与标准的复杂性和多样性，如欧盟 REACH、北美 UL 和 FDA 标准，以及韩国 K-REACH 等。为应对这一挑战，科艾斯主动构建全球合规体系，并提前启动核心产品的国际认证工作。同时，公司重视针对不同市场的主流树脂牌号和应用习惯进行适配性开发，以确保其产品在全球市场中的竞争力和适应性。

吴龙解信心满满地总结，未来科艾斯计划围绕“恒品、精进、全球化”持续发展，包括加强研发与扩展产能，深化市场布局，并通过数字化工具提升效率与服务质量，为可持续发展奠定坚实基础。

双城联动：伊之密全球化2.0战略发布，出海格局迎来“进化三阶”

4月21日，CHINAPLAS 2026在上海国家会展中心启幕。伊之密以“智见全球·绿动未来”为主题亮相4.1C32展位，现场展示精密制造、汽车轻量化、绿色包装等先进成型方案，吸引海内外客商驻足交流。

展会前夕，伊之密于浙江南浔举办YIZUMI CONNECT 2026先进成型技术连接大会，实现思想与技术的深度交融。上海与南浔双城呼应，一场关于“进化的力量”的对话就此展开。对话的核心，正是伊之密全球化20年的战略升维。

在连接大会上，伊之密董事副总经理、注塑机事业部总经理、国际事业部总经理张涛先生在连接大会上正式发布全球化2.0战略。他指出，伊之密的全球化已从贸易导向的“产品出海”，进化为价值共创的“体系出海”——“全球智慧，装备全球”的使命正加速走向现实。

第一阶：从产品出海到体系出海

伊之密的国际战略不再局限于单机销售，而是转向嵌入行业应用的整体解决方案。通过精密、低碳的成型技术赋能欧洲及东南亚高端制造——这正是“体系出海”的生动诠释。

2025年伊之密国际业务稳健增长，压铸机出口占比持续攀升，注塑与压铸“双轮驱动”的业务结构加速成型。张涛先生强调：“过去我们卖机器，现在我们输出的是覆盖研发、制造、服务的系统能力。”



第二阶：从点状布局到网状协同

历经20年深耕，伊之密已在欧、美、亚构建超200个全球服务网点，意大利、匈牙利、印尼新子公司年内相继投入运营。来自东南亚、CIS、非洲的客



户咨询不断，印证了“网状协同”的本地化深耕价值。

“我们要把分散的‘点’连成高效的‘网’，让全球资源联动起来。”张涛先生表示，这种网络不是简单的销售覆盖，而是技术响应、备件供应、工艺支持的“本地化”能力。

第三阶：从设备供应到方案共创

在阿尔及利亚交付海外首台5500吨级超大型注塑机、突破德国GF成型方案……一处处标杆案印证着伊之密向“方案共创者”的转型。在光伏、新能源汽车等高增长赛道，伊之密的设备已成为多个大型项目的关键支撑。

“我们与头部客户的合作，已深入到工艺验证、产线优化乃至联合研发层面。这种深度互嵌的模式，不仅提升了客户粘性，更让我们能够始终站在产业技术变革的前沿。”张涛先生表示，“从单机到智造系统，从中国装备到全球方案，伊之密正以全球化2.0为蓝图，开启与世界深度连接的新篇章。”

CHINAPLAS 2026（4月21日-24日，上海国家会展中心4.1C32）与YIZUMI CONNECT 2026（4月20日-24日，浙江南浔）双城联动仍在进行中，伊之密期待与您面对面，共同见证中国成型装备的进化力量。

(资料由客户提供)

JCTIMES 精诚

热熔胶涂布模头系列

标准型 / 内堵式 / 无刮痕热熔胶涂布模头

依托流体仿真技术创新，持续优化流道结构，精密加工，精准适配低粘、高粘材料特性，兼顾产品均匀性与稳定性，创造更多可能。

平模展位
BOOTH NO.: 6.1B40



Mail box



jc-times.com

突破界限的创新

精密涂布模头解决方案

BREAKING BOUNDARIES WITHINNOVATION

塑料的力量论坛盛大启幕 共探闭环新路径

同期活动概览

CHINAPLAS 2026 全新同期活动——塑料的力量论坛——于昨日盛大启幕。这场为期三天的论坛，旨在为行业人士搭建核心交流平台，聚焦塑料回收与可持续实践的最新进展。

论坛为与会人士深入解读创新回收技术、再生料智能加工及人工智能解决方案，全面提升塑料行业的可持续发展水平与运营效率。

驱动与回收技术迎来突破

德国机械设备制造业联合会 (VDMA) 塑料及橡胶机械分会董事 Thorsten Kühmann 致欢迎辞，为聚焦塑料回收领域技术创新的全天议程拉开序幕。

上午的会议聚焦欧洲回收技术



VDMA 塑料及橡胶机械分会董事 Thorsten Kühmann。

的创新成果，探讨如何推动塑料循环闭环。包米勒集团行业管理负责人 Marcel Moeller 就高扭矩驱动系统发表演讲，强调其在应对日益严苛的回收能效要求中的关键作用。

奥地利埃瑞玛再生工程机械设备有限公司全球销售总监克里斯托弗·沃尔斯随后分享了对中国 PET 回收市场的观察。他在题为“立足 PET，共赢在中国：灵活循环，实战案例，快速回报”的演讲中，重点探讨了为应对区域法规挑战与市场需求而不断演进的柔性回收解决方案。

实现循环经济，离不开机械回收与化学回收的双轮驱动。克劳斯玛菲中国挤出事业部技术销售经理邓力详细阐述了公司的回收工艺如何优化能耗并减少浪费。

马格 Ettliger 亚太区董事总经理方展澄则聚焦高污染聚合物的回收难题。他介绍了 Maag Ettliger ERF 连续自清洁熔体过滤技术。该技术可确保熔体压力稳定，大幅减少物料损耗，并有效降低因换网导致的停机时间。

接着，德国克劳斯玛菲挤出工艺经理 Lukas Vogel 就化学回收与溶剂法回收技术路径，探讨了具体工业应用案例，包括 PA6 的解聚、PET 的醇解，以及消费后混合聚烯废料的热解。

上午议程在陶朗资源回收事业部中国区总经理谢晓涵的演讲中结束。



塑料的力量论坛现场座无虚席。

她梳理了全球塑料回收趋势，并分享了智能分选技术如何突破技术瓶颈，助力中国构建高质量的塑料经济。

再生材料性能与品质提升

下午的议程聚焦再生材料在生产中的实际应用。德湖 (广州) 工程有限公司 (GEISS AG 中国区代理) 李文禹探讨了再生热塑性塑料在厚片吸塑成型中的加工应用。他指出，虽然再生材料的使用比例通常在 30% 至 40% 之间 (有时可达 100%)，但也带来了材料行为不可预测的风险，并可能对传感器及机台表面等设备部件造成损害，而行业为应对这些新挑战提出了策略性的解决方案。

普思玛中国应用技术经理安寿明介绍了 Openair-Plasma® 常压等离

子技术，该技术旨在提升高性能塑料的粘附性能。他的分享为应对工程挑战提供了可行方案，并确保材料关键性能不受影响。

莱芬豪舍塑料机械 (苏州) 有限公司中国薄膜业务销售总监付博炜深入探讨了吹膜挤出领域的两大趋势：以拉伸 PE 单一材料替代双拉的 BOPET，以及塑料材料 (特别是再生料 PCR) 的回收与再利用。

ENGEL 全球工艺与应用工程副总裁 Johannes Kilian 博士展示了 iQ weight control plus。他详细介绍了这一人工智能驱动的系统如何在型腔失效时仍保持部件重量稳定，并将废品率降低达 50%，同时将重启速度提升 75%。Kilian 博士强调，再生材料并非妥协，而是创新与效率的催化剂。

超 800 人齐聚 CHINAPLAS x CPRJ 塑料回收再生与循环经济论坛



第七届 CHINAPLAS x CPRJ 塑料回收再生与循环经济论坛暨展示会上，参会人士围绕全球塑料回收政策趋势与技术创新展开深入探讨。

第七届 CHINAPLAS x CPRJ 塑料回收再生与循环经济论坛暨展示会于 CHINAPLAS 2026 开幕前一天圆满举行。活动吸引了超 800 名来自化工、材料、加工设备领域的领先企业代表，以及知名终端品牌商与行业协会专业人士参会。

本次论坛立足全球视野，邀请来自中国、欧盟、美国、英国、巴西、波黑、马来西亚、越南、印度及印度尼西亚的政府、企业及行业协会代表发表专题报告，共探塑料循环经济发展之路。

论坛通过出海早餐会、高峰对话、主题演讲、品牌展示及产业链解决方案展示等多元环节，全方位解读全球塑料回收与循环经济的政策趋势、技术创新及市场方向。核心议题涵盖出海投资、终端品牌可持续实践、绿色供应链管理、气候友好材料创新应用、回收工艺技术升级等。

上午全体大会围绕全球塑料回收与循环经济最新趋势、环保政策、前沿回收技术及品牌创新实践展开交流，为参会人士带来前沿行业洞察。高峰对话环节由多位亚洲塑料及回收

行业协会代表对话交流，深入探讨亚洲塑料回收政策的协同与落地，现场交流氛围热烈。

下午三场平行分论坛围绕三大主题展开深度研讨：“塑废为宝：从回收到高值化的再生塑料价值”“链动未来：打造全周期绿色供应链体系”以及“点塑成金：开拓再生材料高值化未来”。

本次论坛不仅是一场高端产业盛会，更为企业打开了一扇窗口，助力其洞悉全球循环经济发展脉动，探寻塑料可持续发展新机遇。

医用塑料论坛圆满举行

昨日，医用塑料论坛顺利召开。在医疗市场竞争日趋激烈的背景下，本次论坛聚焦技术创新与监管合规，邀请多家全球领先材料企业带来含金量极高的最新技术，旨在助力医用耗材与药械包装企业应对行业变革。

万华化学在会上介绍了其在医用耐辐照 PVC 技术上的突破。该公司目前致力于医疗材料的国产化替代，并提供血液透析系统产业化的全流程解决方案。除了硬核技术，万华化学也积极参与推动行业标准的建设，为国

内供应链自主性贡献力量。

陶氏则介绍了其面向医疗器械、药品包装及一次性耗材的全方位高性能材料解决方案。凭借在材料科学的深厚积淀，陶氏提供包括弹性体、医用级聚乙烯及特种粘结材料在内的多样化产品，配合其全球技术服务网络，确保产品在提升性能的同时，严格符合各种医疗监管要求。

针对医用色彩的一致性，奥美凯分享了专为医疗市场开发的 ColorRx® 系列。该系列色母粒与复合材料解决

方案在符合 ISO 13485 与 cGMP 标准的设施中生产，且每一款配方均采用锁定制程，通过 ISO 10993 生物相容性标准检测。产品开发经理 Kumar Parimal 博士指出，选用 ColorRx® 能确保生产批次更稳定、意外状况大幅减少、产品审批流程更高效。

科思创重点分享了诊断市场上的案例，其开发的 Maestro 血糖监测展示样品，采用模克隆® Dx 聚碳酸酯，具有卓越的光学清晰度，有助于提升分子诊断精度。设备还集成先进电子

技术和触摸屏界面，具有优异耐化学性，能够耐受医院、实验室和家庭中的某些强效消毒剂，并根据不断变化的法规要求提供新一代阻燃保护。

此外，郑州大学微纳成型技术国家级国际联合研究中心主任李倩教授深入探讨了高分子材料在介入医疗领域中的应用趋势；聚民生物科技有限公司 (双鸽集团) 则从研发端切入，详细解析了医疗器械研发过程中的关键流程控制。

科技讲台今日精彩继续

科技讲台重磅发布超 40 项创新科技，覆盖五大核心主题：绿色减碳方案、创新包装方案、车用塑料方案、专精特新科技精选及 2026 橡塑新材料。

昨日，为期三天的科技讲台圆满结束第一天的发布活动。上午，多家

领先供应商如埃万特、巴斯夫、威猛巴顿菲尔等向现场观众发布了各类创新绿色减碳方案，包括可满足中国未来国标的 rPET 解决方案、微注塑成型技术，以及面向消费电子、包装、光伏等领域的各类可持续材料。

下午，陶氏公司、奥美凯、赢创

等企业在 2026 橡塑新材料带来了 3D 空气纤维、聚合物改性解决方案、二氧化硅、熔体内嵌技术等。

今日，活动精彩继续。值得关注的是，本届科技讲台特设“专精特新科技精选”专场，重点聚焦国产制造高端科技的创新进程，将由深耕橡

塑领域的五家专精特新企业——嘉德乐、克莱威、三丰、瀚森、富比亚，分享其核心技术与创新经验。

上午“专精特新科技精选”专场结束后，下午活动将聚焦市场最新创新包装方案，诚邀包装行业观众留意参会、共探行业新趋势。

添加剂研讨会开讲 成就优质绿色塑料

在绿色转型与安全升级的行业趋势下，添加剂已成为塑料行业创新发展的关键支撑。CHINAPLAS 于今、明两天举办“添加剂研讨会：成就可持续及优质塑料”，搭建行业交流与技术分享平台。

今日下午研讨会正式开讲，重点围绕添加剂如何重塑塑料生命周期、助力企业达成 ESG 目标展开分享。瑞丰新材将介绍其面向塑料回收市场推出的 RichCycle™ 系列新型抗氧化剂产品，该产品可有效解决 rPP 与 rPE 在物理回收及多次循环加工过程中面临的性能瓶颈。

随后，光驭科技将分享基于全新光子晶体技术开发的 Amberomer® 琥珀效果颜料的应用场景。该颜料属于全透明高分子聚合物材料，无需添

加传统着色剂或金属物质，即可呈现高透明度、高彩度的优雅质感。

铭沈新材料将讲解含多官能团聚合物在复杂回收塑料体系中的应用要点。通过引入活性官能团，可有效调控回收塑料分子链降解、相分离及杂质干扰等问题，显著提升回收塑料的再生利用率与产品附加值。

佳易容聚合物将深入探讨助剂在塑料配方中的创新应用，聚焦减碳目标达成与 PFAS 环保挑战应对，分享切实可行的技术方案。翔矽新材料则重点介绍其创新型添加剂，产品可直接切入制造、使用至回收的全环节。

龙盛集团将发布面向汽车、电子、建筑、农膜等多领域的核心产品报告，涵盖核壳增韧剂、紫外吸收剂

以及可修复回收塑料的环氧扩链剂，展现添加剂在多行业场景的应用价值。最后，圣莱科特国际集团将介绍专为汽车市场开发的 EVERCYCLE™

系列抗氧化剂 / 稳定剂，该系列产品可显著提升再生料的流动性、力学强度与热稳定性，适配汽车行业严苛的品质要求。



全新同期活动“添加剂研讨会：成就可持续及优质塑料”于今明两天正式举办。

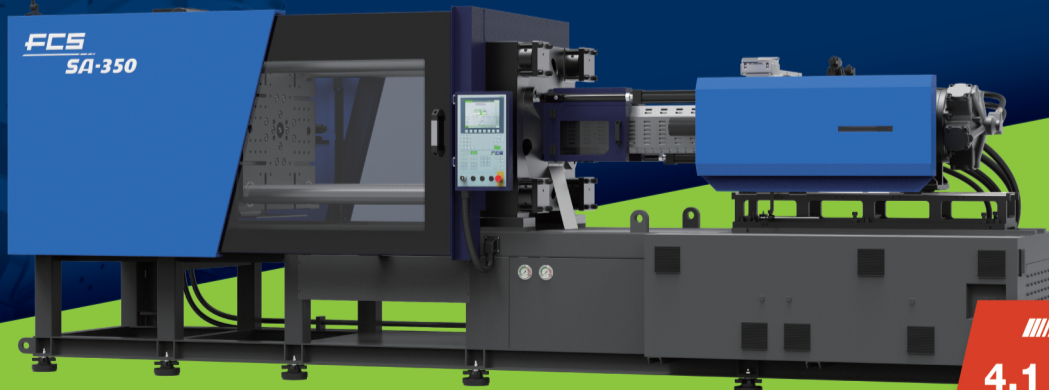
FCS
www.fcs.com.tw

**Thriving
and flexible**

展合優翼 風生水起

外曲肘射出機

High-Speed Outward Toggle IMM



Chinaplas® 2026

4.1 C56 APR.21-24

Booth



富強鑫集團 FCS Group

Headquarters
+886 6 5950688
fcsco@fcs.com.tw

Dongguan
+86 769 83313753
cdg@fcs.com.tw

Ningbo
+86 574 56138688
cnb@fcs.com.tw

Qianwan
+86 574 56138689
chz@fcs.com.tw

India
+91-99988-97768
fcsindia@fcs.com.tw



阿博格在华推出全新 Allrounder Trend 电动注塑机



电子电气



汽车



医疗健康

4.1D42



阿博格首席执行官 Volker Nilles 博士（左）与阿博格全球营销副总裁 Christoph Schumacher 博士。

全球领先的注塑机制造商阿博格 (Arburg)，在华正式推出 Allrounder Trend 电动注塑机。该系列凭借交付周期短、安装调试便捷、操作直观且易于维护等优势，非常适配于亚洲的注塑企业，尤其是在交通出行及电子行业。

另一个新产品是配备现代化仪表盘的 Gestic lite 控制系统，同样有助于简化操作并提供清晰的用户界面。该系列提供四种锁模力规格，范围从 500 至 2000 kN，搭配 100 至 800 尺寸的电动注射单元，射速分别为 200、350 及 500 毫米/秒。

在 CHINAPLAS 2026 现场，观众可观摩两台新型标准机：一台是锁模力 1000 kN 的 Allrounder 1000 e Trend，采用 LCP 材料生产 PCB 连接器；另一台则搭载了 Flexlift 10+2 机械手系统，采用 POM 材料生产精密齿轮。

同期展出的还有专为亚洲市场研

发的 Flexlift 机械手系统。该线性机械手可根据应用场景选配专用驱动方式、阀组，并支持可变位置电控箱等选项。

“在本地，为本地”生产模式，深耕中国及亚洲市场

依托阿博格的“在本地，为本地”战略，全新 Allrounder Trend 注塑机在位于中国平湖的阿博格技术工厂完成组装，这是继电动机 Allrounder Golden Electric Evo 之后，第二款在平湖工厂组装的注塑机系列。

产品面向中国及全亚洲市场供货，可按客户需求提供交钥匙的生产单元。

阿博格首席执行官 Volker Nilles 博士表示，公司为平湖工厂组装 Allrounder Trend 机型打造并落地了全新的装配方案，其中“本地采购”扮演者重要的角色。与此同时，塑化

“无论是全球、洲际还是本地市场，形势都难以预测，我们和我们的客户必须不断适应这种变化。”

单元、控制系统等核心零部件仍来自于德国总部，保障技术一致性。

人工智能深度融入控制系统与客户服

阿博格长期深耕人工智能技术的应用，已为 Gestic 控制系统开发了 AI 辅助助手及智能“领航”功能。公司聚焦三大方向：依托 MES 系统 ALS 提升生产效能；通过能源监控和用于机器与模具通信的新功能“aXw Control MoldlifeAssist”提高效率，并通过增强型“Ask Arburg”客户门户应用程序优化用户体验。

Nilles 博士介绍，MoldlifeAssist 功能可辅助换模、监控与维护，并通过延长模具寿命和保障操作人员安全来提高可用性。AI 辅助的“Ask Arburg”功能类似 ChatGPT，但运行于安全独立的环境，可精准解答所有阿博格产品及注塑工艺相关问题。

全球不确定性下，亚洲市场前景可期

阿博格平湖技术工厂的设立，充分印证了塑机市场需求旺盛，中国及亚洲市场前景向好。Nilles 博士预计，未来几年亚洲市场将持续增长，印度、泰国、马来西亚、印度尼西亚和越南等新兴市场的扩张尤为显著。

他指出，电子行业需求仍然最高，而电动汽车平台的发展也带动了亚洲移动出行领域的增长。他补充道：“这两个行业都需要可靠且高精度的标准注塑机。”

此外，医疗行业持续发展，包装行业同样具备巨大的潜力。市场需求覆盖用于生产医疗器械与包装制品的

全系列注塑机，从标准机型到高端系统解决方案一应俱全。“整体来看，亚洲市场将继续保持对全电动注塑机的需求趋势。”他总结道。

伴随着外部环境的不确定性加剧，塑料机械行业在 2025 年经历了严峻的挑战，预计 2026 年将继续这一态势。

“当前全球经济仍深受地缘政治和地缘经济因素的影响，此外，市场需求也在不断变化，例如更快的上市速度和更有竞争力的价格。”他表示，“无论是全球、洲际还是本地市场，形势都难以预测，我们和我们的客户必须不断适应这种变化。”

“尽管外部环境严峻，但我们依旧对未来保持乐观。”他强调：“作为可持续塑料加工领域值得信赖的合作伙伴，我们拥有从标准机型到高端系列的贴合客户需求的全套解决方案。”

作为今年 1 月上任的阿博格新任首席执行官，Nilles 博士对公司有何规划？“我的目标是带领阿博格在全球走上稳健且富有雄心的增长道路，并进一步挖掘公司巨大的潜力。”



在 CHINAPLAS 2026，阿博格展示全新 Allrounder Trend 电动注塑机。

BOY 演示高精度医疗零部件注塑成型



医疗健康

2.1F86

Dr. Boy GmbH & Co. KG (BOY) 携其中国代表安德利集团有限公司 (Andeli Co., Ltd) 亮相 CHINAPLAS



BOY XS E 注塑机在加工敏感材料及极低注射重量制品方面具备优势。

2026，重点展示医疗技术领域的两项应用，凸显了 BOY 在微型及精密注塑成型领域的专业技术优势。

BOY XS E：采用 PPDO 材料制成的可吸收组织夹

展会上，BOY XS E 注塑机现场演示了可吸收外科手术组织夹的制造过程。组织夹由聚对二氧环己酮 (PPDO) 制成，制品重量仅为 0.105 克，产品采用 2 腔模具成型，注射重量为 0.5 克。

该应用充分凸显了 BOY XS E 在加工敏感材料及极低注射重量制品方面的优势。BOY 微型注塑成型技术可稳定满足严格的医疗应用需求——极致精度、工艺稳定性与可重复性，尤其适用于可吸收植入物领域。

BOY 25 E：医用注射笔高精度部件

另一台演示设备 BOY 25 E 生产用于药物注射的胰岛素药筒计量螺杆。该部件由聚苯乙烯 (PS) 制成，制品重量为 0.68 克，采用 8 腔模具生产，注射重量为 5.44 克。

BOY 25 E 充分展现了其在高精度医疗部件生产中的尺寸精度、表面质量与稳定的量产能力。

中国医疗技术市场持续增长

中国医疗技术市场增长势头强劲。在此背景下，BOY 展出两款用于生产外科手术植入类医疗组件的设备。客户尤为认可 BOY 设备在生产高品质、高精度、高附加值部件方面的卓越能力。

中国医疗技术市场对质量、效率和工艺可靠性提出了极高要求。凭借结构紧凑、节能高效且高精度的注塑成型设备，BOY 为高要求医疗应用提供了理想解决方案，尤其适用于微型及小型部件的生产。



在 CHINAPLAS 2026 上，BOY 25 E 注塑机生产胰岛素药筒计量螺杆。

AI 赋能再生分选 多款智能技术重磅亮相

首发展品



在 CHINAPLAS 2026 展会上，再生资源回收分选领域的智能化技术成为焦点，多家企业携人工智能 (AI)、深度学习相关技术的分选产品亮相，部分更是全球首发，以技术创新提升分选精准度与效率，为塑料回收循环产业链高值化发展提供硬核支撑，彰显了智能化技术在再生分选领域的深度应用与广阔前景。

弓叶科技 (展台: NB02) 在展会上全球首发其 AI 光选机。新一代 FASTSORT 光选机全系列采用超清真彩线扫相机，性能大大优于传统面阵相机；配备超高性能独立控制器，搭载工业级制冷，可适应车间 60℃ 高温；防腐蚀高速喷阀具有 300 亿次寿



陶朗以 AUTOSORT 光电分选机为基础，深度融合 GAINnext 人工智能技术，开发出革新性自动化智能分选系统。

命。该系列依托丰富固废大数据库，识别准确率超 99.6%。

弓叶科技的中小型与大型光选机适配不同场景，均可选配 256 波段高光谱传感器，核心组件达 IP65 防护等级；其中大型光选机额外适配金属、荧光传感器，标配德国 SEW 电机等更高规格配件。

同样在展会上作全球首发的有**美亚光电 (展台: ND24)** 的美亚再生分选智能体矩阵，其融合人工智能大模型、物联网与大数据技术，五大智能体覆盖原料质检、整瓶分选、颜色精选、光谱质选与在线品控，可精准分选 0.5mm 杂质及多种复杂材质，有效解决传统“降级回收”难题。

该系统具备智能感知、决策与自我修复能力，可实现无人化品控与动态优化，显著提高分选精度与生产效率，助力生产高品质消费后回收 (PCR) 塑料，适用于食品包装、高端日化瓶等终端产品。

陶朗 (展台: ND08) 的 AUTOSORT™ 是多功能光电分选设备，搭载陶朗多项专利技术与人工智能元素，通过近红外和可见光检测技术，可依材质、颜色精准快速识别分离不同材料，从混合废弃物中分选出高纯度 PET、PP、HDPE、LDPE、PE、PC 等多种可回收物，胜任复杂分选任务。

在此基础上，陶朗推出革新性的 AUTOSORT™ with GAINnext™ 自动化智能分选系统，深度融合 GAINnext™ 人工智能技术。该系统配备近红外、激光、电磁等传感器模块，更引入深度学习驱动的物体识别技术，可单台设备依据物料多维度特征，实现无人工干预的一次性高质量分选。

GLP 系列深度学习整瓶分选设备是**中科光电 (展台: NC02)** 的新型产品，聚焦各类塑料瓶分选，包括饮料瓶、矿泉水瓶、化妆品瓶、油壶瓶等，依据颜色、材质、形状荧光化等特征分选，同时可直接不清洗、带标签分选。

该设备能精准分选 PET 瓶中浅蓝、浅绿等不同颜色瓶体及多种材质，还可剔除 PE 整瓶材质，满足塑料瓶回收分选的多样化需求。

德国双仕 (展台: 2.1G42) 的智能型高精度自由落体式金属检测分离系统 RAPID PRO-SENSE®，采用高频率高分辨率 (HRF) 创新技术实现超高金属异物检测精度，可识别并剔除嵌入物料的各类金属异物。该设备融合独特的线圈封装工艺与滤波技术，抗干扰能力强、性能稳定；与物料接触部件采用优质不锈钢材质，管径覆盖 50-250mm，适配不同生产线

需求。值得一提的是，该系统还具备自学习、自检功能，能减少误剔除、节约成本；其日志记录功能强大，可存储多达 1500 条的开机、检测、故障等记录，实现可追溯功能，有利于排查异物来源。

此次展会集中亮相的多款再生分选智能设备，各有技术特色与应用侧重，实现了分选精度、效率与适配性的全面提升。这些产品的亮相，不仅展现了各企业在再生分选智能化领域的技术创新成果，更推动智能技术与塑料回收行业的深度融合。



德国双仕的 RAPID PRO-SENSE 检测分离系统，可实现超高金属异物检测精度。

NHH

毅兴行提供一站式塑料服务

电邮: info@nhh.com.hk 官方网站: www.nhh.com.hk



毅兴行成立于1970年，于1994年4月在香港联合交易所主板上市。现为中国香港特别行政区及中国大陆两地具有经验及规模之塑胶原料供应商及颜色色母制造商之一，并提供一站式的塑料服务。最近，成功获取国际永续发展与碳验证证书 (ISCC PLUS) 认证。

Chinaplas®
国际橡塑展

欢迎莅临 毅兴行 展台 7.2F38

毅兴工程塑料

成立于1997年，是NHH的子公司 (简称NHEP)，专注于为客户提供性能优异、持续创新的定制化产品，以适应和超越不断变化的产品市场和客户要求，NHEP为国家级的高新技术企业，在香港和东莞拥有两个生产制造工厂、两个研发实验室和两个创新技术中心。始终坚持创新为驱动，加强应用技术研发，采用最先进的改性技术，并通过节约成本的计划，为客户提供创新性产品、创新性的技术解决方案和全方位的技术支持，超越客户的预期。以下是我们星级产品系列：

亮丽玻纤尼龙

具光泽表面、低翘曲变形及高尺寸稳定性。由于优越的机械性能，可代替不同金属的应用，建议用于家电，汽车及电子产品。光滑的表面，亮丽玻纤尼龙拥有良好尺寸稳定性，低翘曲变形及缩水，高耐温，优异纵横向特性，低吸水性，良好耐化学性，符合美国FDA和欧盟食品接触标准EU10/2011颜色稳定，可达UL长期使用温度140℃陶瓷质感聚酯，密度可达2.0g/cm³，优良和高档外观和手感，良好耐刮性，耐化学性，颜色比PA66相对稳定，提供光亮和哑光材料，建议用于化妆品包装，厨具及家居用品、玩具。



绿色环保工程塑料

毅兴工程塑料提供一系列的生物基塑料，如生物基PE，PP，ABS，PA & TPE等，建议用于电子产品，小家电，厨具和玩具。生物基特点以可再生原料取代及减少对有限资源的依赖，以回收再生及重复使用尽可能延长塑胶产品与材料的生命循环，减少碳排放，生物基含量10%-95%，可提供生物基塑料BETA实验室认证报告，符合美国FDA、欧盟EU 10/2011。

绿色环保DIY增韧母粒

提高再生料的使用率/协助减排，解决水口料性能不稳定问题，减少水口料回收堆积，增强一般通用塑料的耐冲击强度，把通用级塑料提升为高性能工程塑料、高透明外壳工程塑料，建议用于玩具及食品接触容器，不含双酚A，比PC更耐刮，耐化学，低加工温度，节省加工成本，出模容易，不良率减少，效率提升，提供不同高冲击及耐温型。



(资料由客户提供)

CHINAPLAS 2026 首日精彩纷呈



观众在“大使见面会”即场加入品牌大使计划，与行业全人分享市场趋势及信息，还参与趣味打卡拍照。
北一层商业广场靠展馆 2.1



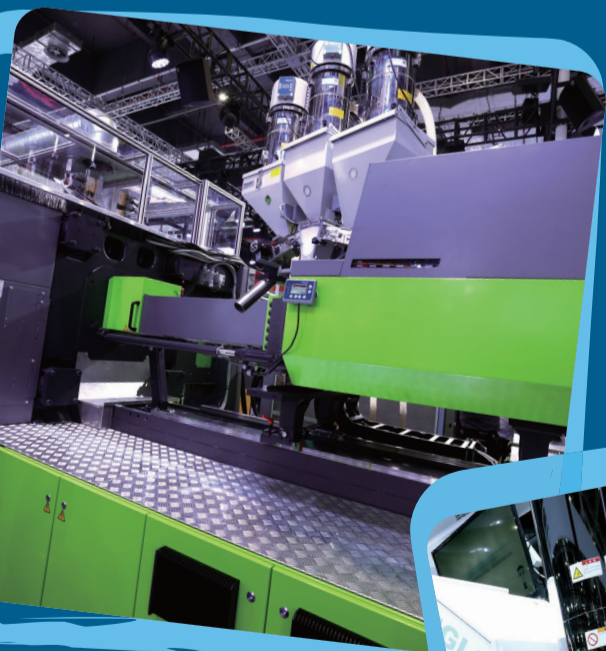
“产品创新灵感库”的巨型展示墙呈现独具匠心的产品，更打造升级展示区，聚焦大型主题展品，带来视觉冲击，激发创新灵感。
展馆：4.1、8.1、1.2、6.2、7.2



全新同期活动“科创·产学研”旨在加速前沿科技的商业化落地，其特设的展示区，吸引了观众驻足了解高校的创新成果。
展台：4.2H92



在“新媒体互动区”，观众踊跃地关注CHINAPLAS的社交媒体，紧贴展会发布的最新信息，同时积极参与现场游戏。
地点：中央广场一靠展馆 5.1 (1/F)；靠展馆 4.1、8.1 (夹层)



ENGEL 现场展示多套注塑生产解决方案，覆盖多个工业应用场景。其中全电动 e-mac 380 注塑机系统搭载采用模内合盖技术的 48 腔模具，生产翻盖式瓶盖。
展台：5.1C41



HRC 首次参展 CHINAPLAS，集中展示其在回收碳纤维领域的技术成果与应用布局；展台以“绿色可循环复合材料生态体系”为主线的设计让观众耳目一新。
展台：1.2F26

松井首秀新设计的可对应微米级质量管理的光学洁净型除湿干燥机，其搭配的高性能干燥过滤器能捕获空气中的微米级颗粒，并采用沸石式蜂巢转子获得低露点除湿空气。
展台：4.1D51



Elastollan® GripTec 是巴斯夫的新一代 TPU 鞋底创新解决方案，其具备卓越的防滑性、耐久性和耐磨性，还提供从透明到黑色的多样选择，使复杂鞋底设计成为可能。
展台：7.2C41



“中国机械制造水平如今已十分接近欧洲标准。”



这是我第一次参加 CHINAPLAS。我对挤出生产线、挤出吹塑生产线以及挤出薄膜生产线尤为感兴趣。我公司从事塑料包装生产，用这类设备生产各类瓶、罐制品。此前我们只从欧盟厂商采购设备，现在我们开始寻找中国供应商，因为我们看到中国机械制造的品在稳步提升。相比二十年前，如今中国设备的水平已十分接近欧洲标准。

拉脱维亚 GAMMAPLAST 有限公司, CEO, IGOR USILONOK

“与欧洲塑料展会相比，CHINAPLAS 规模更大，参展商数量也多得多。”



这是我第一次参加 CHINAPLAS。我们是色母粒生产企业，因此对挤出机及相关设备十分关注。我们的业务位于欧洲斯洛伐克，虽然距离中国很远，但我们已经有一些中国供应商。我们希望能在这里了解更多新企业的情况。CHINAPLAS 规模远超欧洲同类展会，参展企业也更多，这也是我们此行的原因。

斯洛伐克 Unicol 公司, 供应链经理, Zuzana Kutná

“在我看来，塑料夹链是各类塑料包装产品不可或缺的配套部件。”



我是第一次参观 CHINAPLAS，这次过来主要想深入了解包装机械相关领域的产品与技术，重点关注挤出机这类设备。我们公司主要从事塑料夹链的生产与经营，在我看来，塑料夹链是各类塑料包装产品不可或缺的配套部件，行业市场前景十分广阔，发展潜力巨大。

中国 湘潭铭宇新材料科技有限公司, 法人, 王皓然

“我已经多次参加 CHINAPLAS，本次主要是参观薄膜技术、塑料软包装机械领域的技术。”



我已经多次参加 CHINAPLAS，本次前来主要是参观薄膜技术、塑料软包装机械领域的相关技术与设备，并重点调研设备温控系统。我们公司主营挤出机加热、降温等配套设备，如果有机会的话，我也希望能够参与科技展台及相关行业论坛。

中国 山东维亚智能科技有限公司, 市场部销售总监, 万顺龙

力劲塑机智造股份有限公司 LK INJECTION MOLDING MACHINE CO., LTD.

——欢迎莅临我司 CHINAPLAS 2026 展台：4.1D32

力劲塑机是香港力劲科技集团（股票代码：HK0558）旗下的品牌，主要从事精密节能注塑机的研发、生产和销售，拥有37年注塑机行业经验，可制造80吨到7000吨锁模力的多个系列注塑机，包含两板式注塑机，机较式注塑机、多组份注塑机以及电动注塑机等。



主要客群覆盖汽配、家电、医疗、电子等行业。拥有中山、宁波两大生产基地，产品远销全球，拥有60余家全球营销中心。



邮箱：sales@lk.world

中文官网：www.lkgroup.com.cn

英文官网：www.lk.world



（资料由客户提供）

银金达携三大高端热收缩膜亮相 锚定绿色包装升级新方向

包装

4.2G35

河南银金达新材料股份有限公司携可漂浮热收缩膜、可结晶热收缩膜、rPET 热收缩薄膜三大核心产品亮相 CHINAPLAS 2026，精准契合全球不同区域包装市场的绿色循环需求，充分彰显公司在该领域的深厚技术积累与前瞻产品布局优势。

这三大热收缩膜产品定位清晰、各有所长，可广泛应用于饮品、日化、食品等包装标签领域，是银金达坚持技术创新的核心成果体现。

其中，可漂浮热收缩膜专为欧洲市场研发，密度小于 $1\text{g}/\text{cm}^3$ ，兼具收缩力小、收缩率高的特性，可完美替代 PVC、PETG 等传统材质，在瓶片回收过程中可轻松实现分离。该产品已通过欧洲 PET 瓶平台 (EPBP)

与美国塑料回收商协会 (APR) 双重认证，完全契合欧洲 2030 年全面替代 PETG 热收缩膜的政策要求。

可结晶热收缩膜聚焦美洲市场，凭借特定结晶度，可实现标签与 PET 瓶同步回收，彻底解决普通 PETG 标签易粘结抱团、导致瓶片降级使用的行业痛点，助力聚酯材料实现高价值循环利用。

rPET 热收缩薄膜立足国内市场，采用 30% 以上 rPET 切片替代原生原料，其核心切片由银金达依托独有深度化学法技术自主生产，可有效减少原油消耗，代表着国内热收缩膜行业未来的核心发展方向。

五大维度协同发力，驱动行业高质量转型

橡塑行业正处于从规模扩张向

政策法规、终端需求、技术创新、绿色转型、智能制造五大维度，共同驱动行业从规模扩张转向高质量、高附加值、可持续的全新增长模式。

结构升级转型的关键时期，银金达对 2026 年市场走势持谨慎乐观态度。公司副总经理、技术总监张启纲表示，尽管当前行业面临原料成本上涨、国际贸易波动等多重挑战，但公司始终坚信，唯有以高性能产品打破价格内卷，才能筑牢核心竞争力。

他解释：“政策法规、终端需求、技术创新、绿色转型、智能制造五大维度，已成为推动橡塑行业发展的核心要素，共同驱动行业从规模扩张转向高质量、高附加值、可持续的全新增长模式。”

其中，全球碳中和目标与塑料污染治理相关政策成为最强外部推手，倒逼全产业链加快绿色升级；传统领域产品迭代与新兴赛道快速崛起，持续拉动对高性能橡塑材料的市场需求；而材料与工艺的技术创新，更是企业拓展应用边界、突破市场内卷的关键抓手。

当前，全球橡塑包装技术趋势呈现出鲜明的区域特点：中国聚焦降本增效与材料循环再生；日本重点发展生物基与易分离收缩膜；欧洲主推可漂浮收缩膜；美洲则发力结晶型收缩膜。

他强调，银金达相关新技术产品均已研发成功，为全球化市场布局夯实了技术根基。

扩产匹配市场需求，持续丰富产品矩阵

谈及未来 2-3 年的市场发展，张启纲指出，银金达已制定清晰的双轨布局规划。

一方面，公司将通过新建生产线释放 PETG 产能，夯实高端热收缩膜原料的规模化供应能力，以产能升级匹配市场需求；另一方面，重点布局 GAG 薄膜、吸塑膜、生物基薄膜等非收缩薄膜产品，从单一热收缩膜向多品类包装薄膜延伸，不断优化产品结构、提升综合竞争力，同时顺应生物基材料的行业发展趋势。

面向未来，银金达将始终以技术创新为核心，精准锚定全球绿色包装发展方向，在行业结构升级中把握市场机遇。



银金达副总经理、技术总监张启纲。



银金达亮相 CHINAPLAS 2026，集中展现其在热收缩膜领域的领先技术。

赢创：超越化学边界“塑”造无限未来

汽车 医疗健康 运动休闲

7.2C31

以“超越化学边界，‘塑’造无限未来”为主题，赢创将呈现一系列面向中国市场的创新方案，涵盖新能源汽车、储能、氢能产业、低空经济、人形机器人、高端消费品及医疗健康领域。

新能源汽车与储能系统

热管理系统保障新能源汽车电池安全与性能至关重要。赢创的 VESTAMID® PA12 材料凭借其卓越的耐化学性和耐高温性能，广泛应用于电



赢创 PA12 多层复合冷却管路。

池冷却管路、动力母排及储能系统。

同时，采用 VESTAKEEP® PEEK 制造的齿轮，为汽车传动系统提供了卓越解决方案。

低空经济与 eVTOL

低空经济作为中国“十五五”规划重点领域之一，正迎来高速发展。赢创的 ROHACELL® PMI 泡沫，以超轻重量和高强度著称，是电动垂直起降飞行器 (eVTOL) 结构部件的理想选择。

同时，VESTAMID® PA12 材料凭借卓越的耐化学性和耐高温性能，可用于低空飞行器的热管理系统，确保电池及动力系统在极端条件下的安全与稳定运行，进一步提升飞行器的性能与可靠性。

医疗健康与增材制造

赢创 VESTAKEEP® Fusion 长丝制造的患者匹配颅骨修补假体，已获得国内首张基于 FDM 增材制造技术生产的医疗器械注册证，标志着个性化医疗在中国的重大进展。

赢创 VESTAKEEP® i4 3DF 应用于脊柱植入物的产品，已获得中国药监局颁发的首张注册证，这一突破提升了骨科手术的安全性和精准度，造福更多患者。

作为聚合物 3D 打印领域的先锋，赢创的 INFINAM® PA12 产品在精密制造、定制化零部件和小批量生产中展现出巨大潜力。其高强度、耐化学性及优异的加工特性，使其成为汽车、消费品及医疗器械行业增材制造的首选材料。

运动鞋与消费品材料

赢创的 VESTAMID® PEBA 弹性体，兼具轻量、卓越的抗冲击性能和柔韧性，已成为高端运动鞋中底、大底的理想材料。它不仅提升了运动鞋的舒适度和耐久性，还满足了运动品牌对可持续和高性能材料的需求。

回收利用与循环经济

在塑料回收领域，赢创推出创新助剂解决方案，可将含有污染物的塑料废料转化为高品质再生料。机械回



赢创为医疗器械及医用植入体提供材料解决方案。

收过程通过 TEGO® CYCLE 和 TEGO® Sorb 等系列产品得到优化，这些产品在湿处理阶段有效去除油墨、包装标签和残留物气味，确保生产高质量再生料。

TEGO® Antifoam KS 53 则提供关键的泡沫控制，保持工艺稳定和安全，并符合食品接触标准，适用于敏感应用。赢创的 TEGO® PPA 系列还提供可持续替代 PFAS 基加工助剂的方案，提高包装质量并降低环境影响。

Zumbach

SWISS PRIME MEASURING SINCE 1957



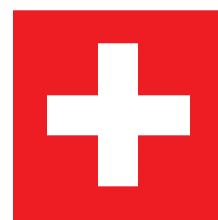
壁厚 | 偏心度 | 同心度
直径 | 椭圆度 | 尺寸 | 轮廓几何形状
表面缺陷检测 | 过程处理与控制

非接触式测量与缺陷检测系统用于管材、异型材或软管生产中的工艺与质量优化。

欢迎莅临我们在国际橡塑展 (Chinaplas) 的展位:

7.1F13

MADE IN SWITZERLAND



Zumbach Electronic AG | Hauptstrasse 93 | 2552 Orpund | Switzerland
Phone: +41 (0)32 356 04 00 | sales@zumbach.ch | www.zumbach.com

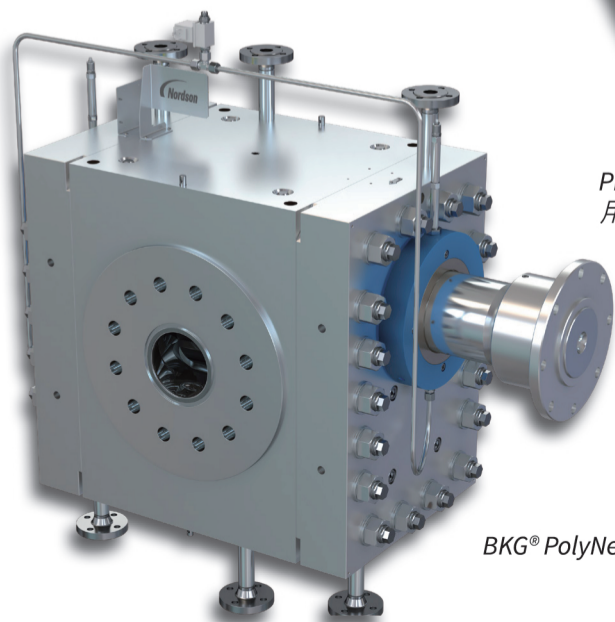
Chinaplas 2026

莅临我司 6.1号馆

展位 C61



Prodigy™ 电机驱动自动唇口调节系统 (适用于挤出及流体涂布模头)



BKG® PolyNeo™ 聚合挤出熔体泵

为您的生产 流程提供创 新技术解决 方案

Nordson

Polymer Processing Systems

战略协同：中土携手挖掘土耳其400亿美元塑料市场新潜力

土耳其塑料产业生态正蓬勃发展，期待通过联合投资、技术转让及一体化生产，进一步拓展与中国的深度合作。CHINAPLAS 2026 将成为推进上述目标的重要战略平台，土耳其塑料工业基金会 (PAGEV) 正是连接两地的核心门户。

土耳其是全球主要的塑料加工中心，拥有约 1.1 万家塑料加工企业，其中大部分为中小企业，年加工量超过 1,000 万吨。这个行业年营业额高达 400 亿美元，为国民经济贡献了超过 160 亿美元的附加值。它直接雇用了超过 35 万名员工，年机械设备投资超 9 亿美元。

2025 年，土耳其塑料产量超过 1,000 万吨，其中包装类产品居首位，约 400 万吨，建筑材料紧随其后，约 220 万吨。该行业的直接和间接出口总额超 120 亿美元。

PAGEV 会长 Yavuz Eroğlu 表示，土耳其塑料产业并非新兴市场，其塑料加工能力已位居全球第六，占全球产量的 2.8%。

深化中土塑料产业合作

2025 年，土耳其从中国进口塑料原料 81.4 万吨，中国在该领域享有超过 81 万吨的显著贸易顺差。在塑料制品方面，中国占土耳其全年进口总量的 30.6%。事实上，土耳其进口的塑料制品中，43.5% 来自中国，对华贸易顺差约 22 万吨。

此外，土耳其进口的塑料加工机械中有 43.5% 来自中国，金额达 3.23 亿美元，中国享有的贸易顺差近 3.2 亿美元。Eroğlu 表示：“换句话说，我们进口的机械近一半来自中国，土



土耳其塑料工业基金会会长
Yavuz Eroğlu。

耳其已成为中国机械设备制造商的重要市场。”

Eroğlu 指出，尽管目前中土合作是由进口驱动，但正朝着联合投资、本土生产与技术合作的方向演进。这一转变将使土耳其成为中国在海外的战略生产与合作基地，而不仅仅是产品销售地。

目前，已有超过 200 家中国企业在土耳其开展业务，投资超过 70 亿美元。比亚迪投资 10 亿美元的汽车工厂，以及奇瑞和 SWM 斯威汽车的建厂计划，均表明中国企业正将土耳其视为重要生产基地——特别是为了进军欧洲市场。

两国政府高层也在积极推动长期产业合作。土耳其近期对中国公民实施免签政策，便是重要举措之一，极大地便利了商务往来、投资对接与产业交流。

Eroğlu 表示：“这些举措并非象征性姿态，而是深化合作的明确战略意图。当政治领导力、制度架构与私营部门活力三者协同，可持续的产业走廊便应运而生。”

他强调，没有政治远见，便难有长远的产业合作。“埃尔多安总统和习近平主席都多次强调两国战略经济合作的重要性。他们的领导为私营部门提供了方向、稳定与信心。”

通往土耳其与欧洲的门户

作为覆盖土耳其塑料价值链 88% 以上份额的行业组织，PAGEV 通过行业展会、官方代表团及结构化 B2B 对接，构建起连接中土产业的战略桥梁。

Eroğlu 表示，“对于希望以结构化、安全、可持续的方式进入土耳其的中国企业而言，PAGEV 不仅是一个代表机构——更是通往战略伙伴关系的制度性门户。”

PAGEV 将中国塑料生产商、机械制造及原料供应商直接对接土耳其同行，促进产业互动与技术交流。这包括率领由 100 多家土耳其企业组成的官方代表团参展 CHINAPLAS，并由基金会组织接待参加土耳其伊斯坦布尔国际塑胶展览 (Plast Eurasia) 的中国代表团。

在帮助企业应对监管与运营挑战方面，PAGEV 也发挥着积极作用。经双方请求，该机构曾协助解决商业纠纷，以维护长期合作关系。

Eroğlu 指出：“土耳其不仅拥有完善的工业基础和强劲的内需市场，还具备显著优势——包括进入欧盟市场的通道、连接欧亚非的物流枢纽地位，以及多元化的制造业生态。”

鉴于欧盟对含有认证再生塑料成分的产品给予关税优惠，PAGEV 通过再生塑料认证及微塑料防治项目，积极推动企业进入欧盟市场并践行可持

续发展。

例如，PAGEV 与 CertiLoop 合作，运营全球第二个获得欧盟认可的再生塑料含量认证项目。此外，该基金会还是其所在区域唯一有权颁发 Operation Clean Sweep (OCS) 认证的机构，该认证旨在防止微塑料泄漏。

相约 CHINAPLAS 2026

CHINAPLAS 2026 期间，PAGEV 的展台 (2.1H01) 全方位展示土耳其塑料产业的合作潜力，旨在连接中土两国行业伙伴，推动务实合作。

莅临 PAGEV 展位的观众将获得丰富资源，包括：土耳其塑料及机械市场的结构化分析数据、投资框架与合作模式介绍、欧盟市场准入认证指导、直接 B2B 对接机会、长期合作项目的机构支持。

Eroğlu 表示：“如果中国塑料企业希望进入土耳其市场、建立合作伙伴关系，或以土耳其为门户开拓欧洲市场，PAGEV 正是开启这一切的起点。”



土耳其塑料工业基金会的展台全方位呈现中土合作机遇。

新一代添加剂赋能塑料可持续发展

根据 Mordor Intelligence 最新数据显示，预计 2030 年全球塑料添加剂市场规模将从 2025 年的 290.6 亿美元增长至 362.4 亿美元，预测期内复合年增长率为 4.66%。

聚合物加工助剂是增速最快的添加剂品类，其增长主要得益于行业向不含 PFAS 化学品转型。目前，生产企业正积极调整产品结构，推出不含 PFAS 的产品牌号，以满足新规限制要求。同时，在消费品领域，品牌厂



采用无 PFAS 添加剂 BYK-MAX P 4110 生产的人造草，兼具环保合规与稳定性。

商优先选用更安全的原料，使得该领域应用增速超过其他所有领域。

此外，塑料添加剂市场的增长也反映出全球塑料行业正加速向可持续发展转型。其中一个突出趋势是：通过使用特种添加剂改善再生塑料的性能与品质，进一步拓宽再生塑料的应用场景。

不含 PFAS 添加剂发展势头强劲

全氟和多氟烷基物质 (PFAS)，俗称“永久化学品”，是一类化学性质极其稳定、难以自然降解的化合物。因其几乎无法降解，会在环境及包括人体在内的生物体内不断累积。

PFAS 虽具备高强度、耐污、耐油、耐热、耐水等优良特性，但会对生态环境与人体健康构成多重风险，如造成水体和土壤污染、引发致癌风险，还可能致生育能力下降、发育

异常、免疫力受损，以及高胆固醇、糖尿病等代谢紊乱问题。

为此，多国已出台相关政策，对 PFAS 实施限制并逐步淘汰，最终目标是全面禁用。在全球环保材料转型与健康优先的大趋势下，相关企业已研发出高性能无 PFAS 添加剂，在实现环保安全的同时，不影响产品使用性能。

BYK-MAX P 4110 是毕克化学 (BYK) 推出的无 PFAS 聚合物加工助剂 (PPA)。该助剂可显著提升生产速率、避免熔体破裂、减少模头积垢，从而降低清洁频次、缩短停机时间。产品专为聚烯烃体系设计，用于优化薄膜、纤维及各类挤出制品的生产工艺。

科莱恩 (Clariant) 推出的 AddWorks PPA 系列，是专为聚烯烃挤出领域打造的新一代无 PFAS 聚合物加工助剂。该系列可提升挤出效

率、有效消除熔体破裂，显著提升聚烯烃挤出薄膜的表面光滑度，且不影响材料光学与机械性能，对达因值、热封性、摩擦系数等下游关键指标无负面影响。

AddWorks PPA 系列适用于包装、农业、建筑等领域常用的聚乙烯 (PE) 吹塑薄膜与流延薄膜挤出工艺，在改善薄膜表面质量与加工效率的同时，可满足食品接触及食品包装相关合规要求，为薄膜生产企业带来显著效益。

成都思立可科技也推出了 SILIMER 系列无 PFAS 聚合物加工助剂及对应母料，产品可广泛用于薄膜、管材、电线电缆等多种挤出应用场景。

特种添加剂助力循环经济

再生塑料通常含有杂质及聚合物

(下接 P.13)

一盖一码，高速不停！宇田机电可变盖顶数码打印直击无标签需求

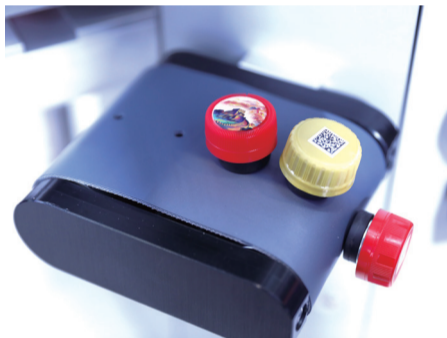
包装

4.1F56

在包装印刷行业的数字化进程中，一些长期被视为“标准件”的部位，正在发生角色转变。瓶盖，正是其中之一。

“过去，瓶盖更多承担的是密封和防伪功能，现在它正成为品牌与消费者沟通的重要界面，甚至是数字化入口。”上海宇田机电设备有限公司销售总监王家召说。

为紧跟这一趋势，宇田机电在本届 CHINAPLAS 2026 上，重点展示其可变盖顶数码打印整体解决方案。在他看来，这并不是一个单一设备的亮相，而是对当前瓶盖装饰与赋码方式的一次系统性升级。



可变盖顶数码打印满足无标签需求。

品牌与法规双重驱动，瓶盖不只是“封口件”

王家召指出，宇田机电此次展示方案的逻辑，是源于对下游市场变化的持续观察。

首先，来自品牌端的变化尤为明显。在饮料、化妆品、食品和医药等领域，瓶盖的视觉效果和信息表达，正直接影响消费者对产品的第一印象。

“传统胶印、移印在颜色数量、图案复杂度以及起订量方面都有明显限制，这对希望快速推出限量款、季节款或个性化产品的新品牌来说，并不友好。”王家召坦言。

其次，法规层面的变化正在加速

技术替代。以韩国自 2026 年起实施的水瓶“无标签化”政策为例，越来越多品牌需要将原本位于标签上的信息，直接转移到瓶盖等部位。

“这对印刷方式提出了明确的要求——不仅要能印，还要灵活、可变，并且能和数据系统打通。”他说。

此外，在食品和医药行业，追溯体系持续强化，使瓶盖成为承载二维码、批次号和监管码的理想位置。瓶盖本身具备天然的唯一性，是实现‘一物一码’非常合适的载体。

零停机切换 + 一物一码，提升系统效率

与胶印、移印相比，可变盖顶数码打印在色彩和设计层面具备明显优势，可实现全彩高清输出，支持复杂图案和渐变效果；而在生产组织方式上，最大的变化来自“切换成本”。

“通过软件指令就可以完成印刷内容的切换，几乎不需要停机时间，这使小批量、多品种混合生产成为常态。”他解释道。

更关键的是可变数据能力。宇田机电的方案内置高速数据处理系统，可在高速产线上实时喷印二维码、序列号、批次信息甚至个性化图像，产能可匹配每小时 15 万枚以上瓶盖的生产节奏。

“这实际上是在为每一个瓶盖建立数字身份，而不是简单地‘印个图案’。”王家召强调。

在环保和智能化层面，可变盖顶数码打印减少了制版和清洗环节，配合 UV 或更环保的墨水体系，可实现即时固化、低能耗运行。同时，设备可与视觉定位、智能纠偏及 MES 系统集成，避免形成新的数据孤岛。

从执行指令到自主调整，设备变得更聪明

谈及行业趋势，王家召认为，终端需求的变化，正在倒逼自动化设备升级。

“一方面，产品生命周期越来越

能不佳、长期热稳定性不足、户外耐候性较差等。其核心优势在于产品为直接可用形态，在回收加工过程中使用便捷。

利用消费后回收 (PCR) 材料生产薄膜时，在机械性能达标、外观良好及生产稳定性方面存在较大难度。通常情况下，PCR 材料需与新树脂混合使用，以弥补其性能上的不足。

百尔罗赫 (Baerlocher) 推出的 Baeropol T-Blend 多功能稳定剂混合物，可在薄膜回收过程中直接添加，大幅拓宽了薄膜生产中 PCR 材料的应用可能性。

在回收过程中加入 Baeropol T-Blend，所生产的回收材料能为薄膜加工厂商带来切实益处，包括减少

“过去，瓶盖更多承担的是密封和防伪功能，现在它正成为品牌与消费者沟通的重要界面，甚至是数字化入口。”

短，设备必须具备极高的换型速度；另一方面，设备不能只会‘执行指令’，而是要具备感知和分析能力。”

在 AI 应用方面，他认为其价值在于推动设备从“自动化”走向“自主化”。目前，宇田机电已在设备中集成自适应视觉系统，通过 AI 实时补偿瓶盖位置与形变偏差，保障高速打印精度。

“我们正与合作伙伴一起，基于生产数据开发预测性维护模型，希望减少非计划停机时间。”他说。

无标签化政策落地，海外市场率先放量

在海外市场，瓶盖数码打印的增长同样可圈可点。

王家召介绍说，欧洲市场对环保法规和可持续生产高度敏感，对无耗材、支持可回收包装的数码打印技术接受度较高；东南亚作为饮料和日化产品的重要制造基地，对兼顾效率与灵活性的产线升级方案需求明显；而日韩市场，尤其是韩国的无标签化政

策，直接带动了高速瓶盖数码打印设备的集中应用。

“我们的在线式高清喷印 workstation 在日韩地区备受青睐。适用于高速饮料生产线的瓶盖二维码打印方案，以及服务于化妆品行业的多色彩、可变量身定制方案，是市场反馈最为热烈、订单增长最快的产品”。他补充道。

未来转型全域包装数字化合作伙伴

王家召认为，未来受关注的技术趋势将紧密围绕“平台化、敏捷化、智能化”展开；具体到包装印刷领域，工业喷墨打印头技术的进一步突破、更环保节能的 UV/ 水性墨水系统、以及 AI 驱动的全过程质量控制，将是引领下一阶段发展的关键技术焦点。

在这一背景下，宇田机电将持续加大在高速喷墨、机器视觉与 AI 领域的投入，并逐步将解决方案从瓶盖延伸至瓶身、标签和包装盒，向一体化赋码与装饰体系扩展。



上海宇田机电设备有限公司销售总监王家召。

(上接 P.12)

污染物，会导致材料性能发生改变；而提高回收材料的比例，还面临颜色、气味、加工性能及各类使用性能等诸多难题。

因此，回收企业与塑料加工企业在加工回收聚合物材料时，常遭遇质量与性能不达标的问题；而增强再生塑料性能的添加剂体系，可有效解决上述困境。

巴斯夫 (BASF) 推出了专为机械回收设计的 IrgaCycle 添加剂解决方案。借助该系列产品，制造企业可提高包装、汽车及交通运输、建筑等终端应用领域的回收材料使用比例。

该解决方案可针对性解决回收树脂存在的特定质量问题，包括加工性

凝胶产生、提升机械性能，同时实现更稳定的生产流程并降低废品率。这使得薄膜生产厂商能够用更多回收材料替代新树脂，生产出更高价值的产品。

此外，美利肯 (Milliken) 推出的 DeltaFlow 粘度调节剂，是一款专为聚丙烯 (PP) 回收厂商设计的固体母料。使用该产品后，回收厂商可在挤出和注塑过程中显著提高回收聚丙烯 (rPP) 的熔体流动速率。经 DeltaFlow 优化后的树脂，可采用更低的加工温度，进而帮助加工厂商缩短生产循环时间、提高生产效率，并增强材料加工性能。

品牌方同样能从 DeltaFlow 中获益，因为该产品可使 rPP 在众多终端

应用场景中替代新树脂，助力品牌方在产品中更多地使用 rPP，从而实现其可持续发展目标。

添加剂的创新不仅在于解决技术难题，更有助于守护健康、推动可持续发展，为企业与消费者等各方创造了双赢局面。



美利肯的 DeltaFlow 粘度调节剂母料，为 rPP 赋予了更高附加值。

CHINAPLAS 2026 年度创新科技精选

了解更多



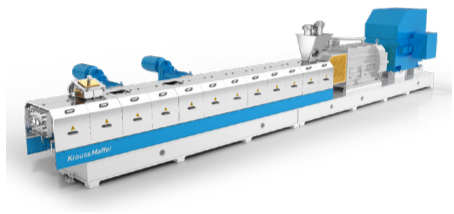
在 CHINAPLAS 2026 现场，观众可近距离了解行业领军企业与技术先锋于 2025 至 2026 年度推出的首发前沿技术。本届展会，“CHINAPLAS 年度创新科技”精心遴选多项优秀展品，各项创新成果凭借其独特性、技术含量及市场适配性脱颖而出。诚邀您探索这些突破性技术成果！

克劳斯玛菲黄金动力系列 ZE 180 双螺杆挤出机 首发展品



4.1D56

克劳斯玛菲 (KraussMaffei) 黄金动力® 双螺杆挤出机 ZE180 系列专为大石化、反应脱挥及薄膜板



材等高产量需求领域打造。

该系列传承了全球领先的挤出机工艺技术，并融合中国研发团队的创新智慧，实现了产能与精度的重大突破——相较于 2024 年推出的 ZE145，采用同样的材料，产能可提升 80-90%。

作为大型挤出装备国产化的里程碑之作，ZE180 以高端化、智能化、绿色化为设计理念，是推动新材料产业升级、实现关键装备自主可控的核心力量。

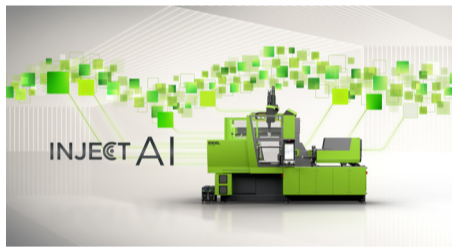
inject AI 解决方案 首发展品



5.1C41

inject AI 是 ENGEL 的数字解决方案组合，是推动注塑生产面向未来、更具竞争力的下一步举措。其中三款核心产品充分诠释了这一理念：

- iQ process observer 能够自主



分析生产数据，检测工艺一致性、偏差和异常，并为实现稳定、透明的制造提供优化建议。

- EVA (ENGEL 虚拟助手) 则通过基于语言模型的助手，从 ENGEL 文档中提供精确答案，从而缩短搜索时间、减少服务工作量并降低错误率。
- iQ weight control 能逐次自动补偿粘度和工艺波动，保持填充行为和制品重量稳定，同时减少开机废料、次品率和材料消耗。

这些解决方案共同展示了 inject AI 如何将数据转化为可执行的智慧，从而实现更高效、更稳定和更可持续的注塑生产。

创新灵活的聚合物除湿系统



2.1C62

摩瑞都 (Moretto) 新增两款迷你干燥机型号：X Comb 19 与 20，专为工程聚合物加工设计，最大处理量达 60 公斤 / 小时。

采用全电动设计，该产品的机身十分紧凑，可紧贴加工设备摆放，优化生产线空间；其融入全新功能与设计创新，现代化线条配备触控屏，实时显示运行状态，便于管理与故障诊

断。此外，其性能稳定可靠，长期耐用且高效。

该产品采用 100% 沸石吸附剂的定制化转子，专属 OTX 料斗提供高效除湿保护，兼顾聚合物质量与高性能，而 Hyper Flow 涡轮压缩机的转速最高达 16,000 转 / 分钟。



光学透明件粉碎回收解决方案 (PIR) 首发展品



4.1D51

光学透明件也可以按比率添加粉碎料！松井 (MATSUI) 的光学透明件粉碎回收 solution (PIR) 可解决各种技术痛点，确保光学透明件良品率的前提下降本增效。

该解决方案采用严格的光学级生产模式，所有设备皆按光学设备等级设计，材料接触表面经过特别方式的深度清洁和检测，并都在一万级洁净

房中完成最终的生产组装。

此外，工厂内循环利用模式 (PIR) 实现成型机机边粉碎即回收，减少材料回收的中间环节，最大化降低回收料品控的难度和风险。



全彩自研视觉检测技术



8.1C35

全彩的新一代印杯机搭载自研国产视觉检测系统，实现印刷与在线检测一体化运行。该系统由全彩自主开发算法、软件及硬件架构，基于高速动态成像与相机协同技术，可在高速生产状态下稳定捕捉杯体弧面印刷画面，精准识别套印偏差、色差、漏印、脏点等缺陷，实现 100% 全检。

依托自研优势，系统在检测精度、工艺适配性及设备联动性上更具

针对性，同时具备成本更低、维护更便捷、响应更高效等特点，能够有效减少人工检验依赖，降低质量风险，全面提升用家生产效率与质量管控水平。



HP Indigo 200K 数字印刷机



3C21

惠普 (HP) 的 HP Indigo 200K 数字印刷机的优势包括：按需交付、无最小订单、快速调机、材料浪费少。

- 打印速度高达 56 米 / 分钟，介质宽度高达 760 毫米。
- 采用数码软包装工程端到端方案，从档到成品袋仅需几天，而不是数周。
- 高效的数码印刷流程：无需制

版，浪费最少。

- 按需可持续数码软包装：适用于行业标准的环保材料和 E2E 解决方案。



利安隆高性能亚磷酸酯类抗氧化剂



8.2F22

利安隆推出的高性能亚磷酸酯抗氧化剂 RIANOX® 686，是一款面向高端工程塑料与严苛环境开发的高效稳定剂。

该产品具有高分子量、高磷含量、极低挥发性及卓越的热稳定与耐水解性等核心技术突破。相比传统产品，它不仅能显著改善聚合物在高温加工及使用过程中的黄变与降解，而且较低添加量即可提升材料的颜色与熔融稳定性。

该产品可广泛应用于 PP、PE 等通用塑料和 PEEK、高温尼龙等工程塑料，是新能源汽车、电子设备等面临高温高湿场景的高分子材料的理想选择。



废车外壳回收再生车用 rPP 塑料



1.2G48

大丰环保以废弃车辆保险杠等外壳塑料为原料，通过专属拆解、破碎、脱漆及洗涤工艺，制成汽车级再生聚丙烯 (rPP) 颗粒。该产品实现废车材料原位循环，符合欧盟 ELV 法规对再生塑料比例的强制要求，助力供应链减碳与永续发展。



“全新大赛璐”形象首次亮相



7.2C75

宝理塑料 (Polyplastics) 与大赛璐集团 (Daicel Group) 在正式整合后, 以“全新大赛璐” (new Daicel) 的形象首次亮相 CHINAPLAS 2026, 展示汇聚了双方在生产与研发的实力后, 公司如何推动材料科学的创新与应用的无限可能。

在本届展会的展示围绕以下主题:

- xEV 展示区: 陈列采用高性能材料制造的多款新能源汽车关键零部件, 并展示面向智能与安全出行的相关应用。
- 高速传输解决方案: 针对服务器、高速连接器等领域, 提供适用于高速数据传输的低介电、高耐热树脂材料。
- 半导体解决方案: 针对半导体领域, 将展示适用于下一代 IC 托盘的 LAPEROS® LCP, 以及适用于先进制程晶圆载具的 TOPAS® COC 等高性能材料解决方案。
- 中国市场推介新型材料: 来自三井化学的 AURUM™ (TPI) 超耐热热塑性聚酰胺和 ARLEN™ (PA6T) 高温聚酰胺。

- 优质生活应用: 展示符合食品饮料接触、医疗器械及高洁净工业领域安全与洁净标准的材料。
- POM 专用 3D 打印机: 现场演示以 POM 树脂高速输出高强度、高精度、耐磨、尺寸稳定的功能部件, 展现增材制造技术在工程塑料应用中的实力。
- 可持续发展: 重点介绍 CAFBLO® 具有可回收的海洋生物降解性生物塑料、含部分 PCR 成分的新型 POM 材料等低碳材料与循环经济解决方案。

值得一提的是, 展台现场设有互动环节, 观众可以借此机会了解全新的大赛璐集团。



POM 专用 3D 打印机现场演示。

巴斯夫携多领域新材料方案亮相



7.2C41

本次巴斯夫 (BASF) 亮相 CHINAPLAS 2026, 展示覆盖汽车、医疗、鞋材等多行业的新材料、新技术, 助力行业低碳发展。

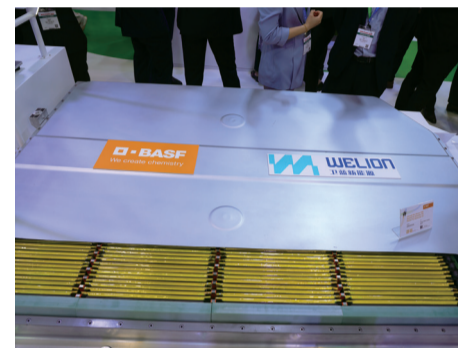
- Ultramid® Expand 聚酰胺预发泡粒料: 适用于结构部件, 耐高温、耐化学品, 可适配阴极电泳工艺, 能粘接焊接且与 PA6 共回收。
- Ultramid® T6000 PPA 材料: 填补传统 PA66 与 PA6T 产品空白, 高温潮湿环境下机械及介电性能优异, 易加工、腐蚀性低, 阻燃规格专为新能源汽车设计, 适配 800V 高压构架。
- 挤出汇流排绝缘 Ultramid® 解决方案: 加工窗口宽、挤出性能优, 可弯折且绝缘抗老化, 与主流长链尼龙兼容, 适配新能源汽车电池汇流排, 极端环境下性能稳定。
- Elastollan® Freeflex™ 防水透气冲锋衣材料: 无氟解决方案, 具备优异防水透湿性, 且符合环保

要求。

- AIKNIT 超临界发泡射出一体成型鞋: 由巴斯夫与慧纺国际贸易合作制造, 采用 100% TPU 单一材料, 无胶无缝线, 超临界一体成型, 可回收重制。

- 新一代固态电池包: 采用巴斯夫工程塑料及聚氨酯系列产品, 可实现整车减重、优化热管理, 提升电动汽车安全性能。

此外, 巴斯夫还为观众带来了创新塑料添加剂解决方案, 适用于户外塑料、农用塑料及工业滚塑等领域。



采用了巴斯夫聚氨酯材料的新一代固态电池包。

联塑: 深耕管材智造全链路解决方案



7.1C21/5.1B31

联塑机器深耕管材挤出装备领域, 在 CHINAPLAS 2026 推出塑料管道“高速挤出+数字管理”一站式解决方案。

PVC 管材高速挤出

生产线采用 36 大长径比平行双螺杆挤出机, 搭配联塑旗下恒浦永磁伺服电机, 高效混炼、节能稳定。

模具采用双级分流锥设计, 低背压、无分流筋, 挤出上料配置失重秤, 可在线精准控制米重与混配。整线配置单机版 IoT 系统, 满足高效、高品质、数字化管理生产需求。

HDPE 管材多层共挤出

挤出机螺杆采用 40H 大长径比设



联塑机器在展会上展示其“高速挤出+数字管理”一站式解决方案。

计, 衬套与机筒运用螺旋结构, 可实现高速挤出、精准控温、高产低耗。

多层共挤模具采用螺旋流道结构, 满足快速在线换色需求, 熔体分布均匀, 管材内壁光滑, 无熔痕、无条纹, 有效缩短换色时间、降低原料损耗。

整线也配置单机版 IoT 系统, 满足高效、高品质、数字化管理生产需求。

整厂 IoT 设备物联网

整套方案搭建设备数据采集与分析平台, 可无缝连接挤出主机、供料、牵引、切割等全线设备。

实时采集运行状态、工艺参数、能耗等关键数据。通过智能分析引擎, 实现远程设备监控、生产效能分析、故障预警预判、能源分析管理。

物料自动化配套解决方案

在原料供给这一生产前端环节, 联塑旗下的麦康维品牌则提供了专业的物料自动化配套能力, 与核心挤出设备形成完整的智能生产闭环。

麦康维以全流程一体化设计, 打造覆盖自动拆包、料仓储存、精准计量、均匀混配、密闭输送的完整物料处理体系, 可灵活适配粉末、颗粒、回收薄膜、液体等多元物料, 满足多样化生产需求。



拓展橡塑供应链必用线上平台



19,000+ 全球橡塑科技 等您来探索

365天 专业对接服务 供采无烦忧



欢迎前来体验, 领取好礼

展台: 1.2H03, 4.1H21, 6.2C58 & 7.1H23



扫码体验

MULTI-SOLUTION...
MULTI-OPPORTUNITY...
MULTITECH.....
百科=更多可能, 更多选择

100+
机型

26+
荣誉资质

30+
年经验

40000+ m²

研发生产基地(东莞·常平)



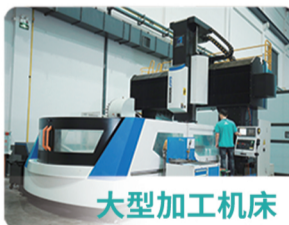
数智化工厂



恒温空调车间



全套方案展厅



大型加工机床



大型加工机床



自主精加工体系

统一咨询/服务热线: 400-807-2885

关注我们 了解更多
WWW.MULTITECH-IMM.COM



Scan the code
to official website
-官方网站-



Scan the code
to Multitech channel
-官方视频号-