

本期焦点 P.1 展会新闻 P.12 现场快拍
P.4 焦点活动 P.14 市场报告

第二天观众人数 积累人数 233,240

当日人数 125,448 国内观众 96,318 海外观众 29,130(23.22%)

展报

单日人数创新高！橡塑方案赋能新兴赛道破局

CHINAPLAS 2026 开展第二天，观众人数达到 125,448！打破历届单日观众人数最高记录。海外观众人数攀升至 29,130，同样突破单日最高记录。

作为全球领先的塑料橡胶工业展览会，CHINAPLAS 汇聚了全球橡塑领域的创新力量，已成为展现行业前沿趋势的核心平台。本届展会上，部分参展企业精准瞄准低空经济、人形机器人、新能源等极具增长潜力的新兴热门赛道，纷纷推出了适配各领域的新型橡塑材料及先进加工工艺。这些相关解决方案的展示，彰显了橡塑产业与新兴赛道深度融合的发展态势。

赋能低空经济产业飞向新高度

塑料及复合材料凭借轻量化、高强度、突出的耐候性，以及优良的抗疲劳、耐化学性等核心优势，正成为低空飞行器领域极具战略价



CHINAPLAS 2026 展会上，针对人形机器人等新兴产业的解决方案吸引大批观众围观。

值的关键材料，广泛应用于承力结构件、内部零部件、电池与热管理系统及各类专用件等核心部位。

展会上，多家企业在低空经济领域均展现出显著创新成果。南京

聚隆（展台：7.2B30）的碳纤维复合材料、PEEK 已应用于无人机领域，值得关注的是，该公司已具备发动机短舱、壳体、无人机零部件及基站设备等产品的制造能力，可

为低空经济提供一体化解决方案。

海通股份（展台：7.2C04）则推出长碳链尼龙材料，重点应用于无人机外壳及关键部件。其中，针对无人机轻量化需求开发的外壳材料 LN6032GM26，以及用于碳纤维增强桨叶的 LN6222CF30bk，在保证结构刚性的同时实现机身减重，有助于提升续航能力。

科思创（展台：7.2C38）的高 CTI 聚碳酸酯，可在苛刻的电气环境中提供可靠性能与安全性，保障电动垂直起降飞行器（eVTOL）稳定运行，同时其出色的阻燃性与热稳定性，也适用于电池封装场景。

从低空飞行器原型机走向规模化量产，除了高性能材料的加持，工艺自动化升级同样不可或缺。高速加工成型工艺能够大幅降低单位制造成本，有效缩短低空飞行器的上市周期。

海天国际（展台：5.1C32）打造的无人机桨叶注塑成型及自动

(下接 P.2)

LKIMM
— 力劲塑机 —

全域革新 劲塑有形



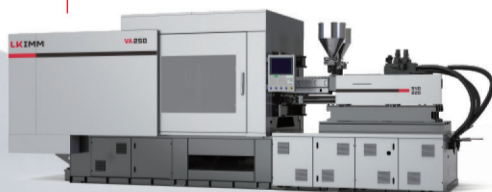
两板式注塑机



三板机铰式注塑机



多组份注塑机



电动注塑机



展位号

4.1 D32

邮箱: sales@lk.world
电话: +852 3412 5588



汽配行业



日用品行业

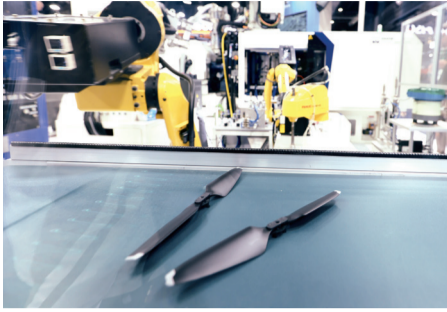


包装行业



医疗行业

(上接 P.1)



海天国际的无人机桨叶注塑成型及自动化整体解决方案，为无人机零部件生产打造了高效、精准、一体化的全新生产模式。

化整体解决方案，实现了桨夹“注塑成型+组装”一体化生产，配备800mm/s高速注射工艺，并搭配气浮式转盘，保障工位切换的稳定性。

同时，方案依托高精度数字控制与双材料精准复合技术，确保产品兼具轻量化、抗冲击特性，且尺寸保持高度稳定，充分满足无人机零部件可靠性的严苛要求。该方案可将生产效率提升30%以上，100%节省组装环节的人工成本，使生产误差率降低5%-8%；产品尺寸偏差精准控制在±0.05mm，远优于传统工艺±0.2mm的偏差标准。

克劳斯玛菲（展台：4.1D56）的FiberForm技术，将连续纤维有机板的热压成型与二次注塑一体化完成，相较于传统金属肋状结构超过100小时的加工流程，这一新工艺可将制造时间缩短至约2分钟，同时保持等同的结构强度与安全性能，为低空飞行器量产提供高效支撑。

助力人形机器人落地现实场景

人形机器人作为另一个备受关注的新兴赛道，正加速迈向规模化应用阶段，有望迎来爆发性增长。塑料及复合材料凭借优异的综合性能，在机器人机体构造、感知系统等关键部位的应用日益广泛，伴随赛道扩容迎来广阔的市场机遇。

目前，塑料材料已深度渗透至机器人感知与执行两大核心部件。在感知层面，电子皮肤的柔性基材核心依赖各类塑料，其中聚酰亚胺(PI)、聚二甲基硅氧烷(PDMS)、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)等应用最为广泛；在执行层面，手部结

构件等部位则广泛采用PEEK等特种工程塑料及纤维增强复合材料，兼顾轻量化与结构强度。

传统机器人多采用铝材、钛合金作为机身材料，大幅提高了制造成本。目前，企业纷纷转向应用增强复合材料，既能实现机身轻量化，又能保障结构强度；例如PEEK加上碳纤维复合框架可使机体减重30%以上，在负载工况下续航提升约40%，同时还能在-30℃至120℃的极端温度环境下稳定运行，适配多元应用场景。

国内材料企业也在人形机器人赛道持续发力、突破创新。**鹿山新材（展台：6.2A38）**发布了离电型温压双模态电子皮肤，该产品兼具高灵

敏度与超宽量程，可贴合复杂曲面，同时其开发的柔性显示及触控集成材料，适配机器人脸部、关节等部位，助力机器人感知能力升级。

万凯新材（展台：7.2A96）同样实现关键性突破，其聚酯轻量化结构材料及精密注塑技术获得行业认可，将为人形机器人供应手臂配套轻量化零部件，并提供组装服务，助力公司的PET业务向高附加值场景延伸。

推动新能源领域迈向质量升级

在新能源领域，电动汽车的增长势头持续可观，电池安全成为行业关注的核心焦点之一。为实现电动汽车电池的阻燃目标，汽车制造商亟需能够有效应对热失控和防火挑战的解决方案。

SABIC（展台：6.2C42）的阻燃聚丙烯(PP)改性材料，在暴露于火焰时，可促进形成保护性膨胀炭层，从物理和热学层面为电池包上盖提供双重防护。相较于传统金属解决方案，该材料可实现高达40%的减重效果，助力延长车辆续航里程。

光伏领域方面，通过技术创新与成本控制，行业长期需求保持乐观态势。**万华化学（展台：7.2C42）**的聚烯烃弹性体(POE)便是该领域的一大亮点产品，其制成的光伏胶膜兼具高水汽阻隔率、优良耐候性、优异透明性及强劲的抗电势诱导衰减(PID)性能，可有效提升光伏组件的发电效率与运行可靠性，显著延长组件使用寿命，为光伏产业高质量发展注入橡塑动能。



橡塑材料在低空经济领域的应用越来越广泛。

南京科亚：双螺杆挤出机领衔 树立智造配混改性装备新标杆



6.1C40

橡塑装备行业加速迈向智能化转型，南京科亚装备科技有限公司深耕塑料配混改性装备领域三十余年，始终秉持“技术扎根场景，智能服务价值”的核心理念，以产学研一体化模式，助力行业向智能制造升级。

在科亚运营总裁赵志明看来，智能化并非简单堆砌技术模块，而是回归客户价值的系统性重构。他表示：“人工智能(AI)不是目的，而是工具。真正的领先，在于能否用它为客户持续创造可感知、可量化的真实效益。”

产学研联动 筑牢创新根基

科亚以产业实际需求为导向，构建产学研深度融合的技术创新闭环。赵志明解释：“技术领先不是孤立的实验室突破，而是从产业真实需求和客户痛点出发、产学研深度联动、最终回到用户场景的价值闭环。”

2025年，科亚与北京化工大学携手共建聚合物共混改性装备联合研



南京科亚装备科技有限公司运营总裁赵志明。

发中心，在改性塑料、高性能特种塑料，以及聚合反应、聚合物脱挥等关键领域，实现从“定性”到“定量”的技术跨越，为高端装备研发筑牢工艺基础。

此外，科亚率先布局配混挤出智能工厂，相关智能化生产线项目已在中石油、中石化等大型企业成功落地。

“这些不仅是产线，更是配混挤出智能工厂的系统实践。”赵志明强调。其核心在于贯穿全程的智能化能

“AI不是目的，而是工具。真正的领先，在于能否用它为客户持续创造可感知、可量化的真实效益。”

力——从齿轮箱振动、温度、油品品质监测，到轴承磨损预警；从前端加工区的温度、压力、转速实时反馈，到整线工艺参数的自动优化、自适应调节。结合公司的KY-Intech系统，可实现从原料到包装的全流程自动化。

SK36 MT型双螺杆挤出机：三位一体的融合创新

在本次展会重磅推出的SK36 MT型双螺杆挤出机，是科亚技术创新的集大成之作。设备以德国硬核动力、AI智能内核、模块化易维护设计三位一体融合创新，直击行业稳定生产、精密控制、运维繁琐三大核心痛点，为聚烯烃合金、工程塑料、生物降解材料、电缆料等配混改性生产，以及改性工厂、新材料研发、精密温控/高脱挥等应用场景，提供智能高效的一体化解决方案。

锚定智能智造，树立中国装备标杆

未来，科亚将继续聚焦高性能材料制备环节，用数据智能重塑行业工艺标准，为各应用场景提供更具针对性的解决方案，全力树立中国配混挤出装备的智能标杆，以硬核智造赋能橡塑行业高质量发展。



SK36 MT型双螺杆挤出机集AI智能预警、精密控制、紧凑布局等优势，为配混挤出领域提供智能、高效的完整解决方案。

震雄：全新多物料二板机登场 深耕智能工厂生态系统

首发展品



5.1B25, 5.1C31

全球最大注塑机生产商之一的震雄集团，于本次展会全球首发 SM 750-TP DMZE III 背负式电射台多物料二板机。设备集电动驱动、多物料技术与二板结构于一身，兼容再生料注塑，为客户带来智能制造与绿色生产的新体验，在现场演示高效成型大尺寸收纳盒，展示绿色智造下卓越的表面品质。

此机具有可持续生产的优点，采用绿色循环技术，透过夹层注塑技术，可将 30% 至 50% 的再生料精密注入产品中心，不但解决外观缩痕与凹陷问题，也优化空间与节能，以创新背负式结构减少 20% 占地面积；同步熔胶与高效伺服系统缩短 30% 生产周期，降低 20%-40% 能耗；更具备精密控制，全电动射台驱动使注射响应快 50%，射压波动仅 0.2 bar，确保夹层紧密贴合与混色均匀。

客户要求的不仅是机器，而是解决方案

作为一家领先全球的注塑技术公司，震雄充分掌握最新的市场趋势。



震雄集团企业项目总监林镜峻。

“首先，纯交易式硬件销售的时代已经完结。”震雄集团企业项目总监林镜峻说。“在环球劳动力市场持续紧张、薪酬通胀高企的环境下，客户不再只寻求采购机器，而是需要能稳定生产、降低人力依赖、锁定可量化营运增益的端到端解决方案。此外，行业正出现长期结构性转变，由基础自动化与人工参数管控，迈向 AI 驱动、数据赋能的价值创造。”

为迎接这些挑战，震雄通过专有算法将营运知识体系化，打破跨部门数据孤岛，又降低对高度专业技术人

“纯交易式硬件销售的时代已经完结。客户不再只寻求采购机器，而是需要端到端解决方案。”

员的依赖。集团推出 iChen 智能工厂生态系统及定制化整厂解决方案，为客户带来可观的营运超额收益，从而由单纯的设备供应商转型为客户长期的策略性生产力合作伙伴。

他透露：“我们正规模化推广 iChen 智能工厂生态系统，提供涵盖厂房规划、设备集成、智能营运管理及全生命周期服务的全栈式整厂解决方案。”

可持续方案与全球化本地化的扩展策略

林镜峻指出：“制造商当前需要的是可无缝处理再生及生物基树脂，同时不影响成品质量与产能的设备。”

为遵守减碳的监管规定，震雄推出 SPARK 与 MK7S，全电动系列最高可降低 30% 能耗，而专用的塑化螺杆结构设计，即使在连续高产能运行的工况下，仍可实现再生 PLA 及其他可持续材料的稳定高质量成型。

行业内另一个发展趋势是环球供

应链重组。他指出，近岸外包、友岸外包及“中国+1”策略的加速推进，是行业一项重要且被市场低估的长期需求驱动力。

他解释：“随着东南亚及拉丁美洲的制造产能持续扩张，我们已落地的印度尼西亚服务中心将扩展至覆盖整个东盟市场，加上即将成立的墨西哥子公司，让我们成为国际化企业首选的本地化合作伙伴。”



震雄在本次展会全球首发的背负式电射台多物料二板机，在现场演示生产大尺寸收纳盒。



Level Up!

Your Advantage

设备跃升

旗舰机型领航，重塑行业应用标杆

Hall 5.1C32





Haitian Group

www.haitianinter.com

应用研讨荟七大论坛绘就发展新图景



同期活动概览

作为展会同期重磅活动，应用研讨荟于全天举办。本次活动以产业视角聚焦创新发展，设有七大主题论坛，围绕橡塑全产业链，聚焦车用、医用、包装、抗菌、线缆、绿色 PVC 制品等 50 余个热点话题展开深度交流，汇聚行业精英、联动上下游资源，全方位探索橡塑产业创新发展新路径。

上午，新型抗菌技术及创新应用研讨会以“材料守护健康，创新链接未来”为主线，聚焦国际政策导向、前沿技术突破、应用场景验证、供应链协同四大板块，贯通研发至认证全流程。以终端需求反向推动前端产业协同创新，探讨稀土复合抗菌材料产业化突破、真保鲜技术应用等核心议题，携手行业力量共建可溯源、可评价、可持续的抗菌产业生态。

同期举办的医用装备自主创新发展研讨会，以“供应安全+合规验证”为核心，深耕医用材料本土化能力建设，深入探讨医用聚氨酯本土化现状与趋势、隐形矫治膜材本土化供应安全方案等关键问题，直击医用聚合物及相关制品领域的本土化难点，为医

用橡塑材料本土化发展破局支招。

午后研讨聚焦汽车产业及配套领域，两大论坛同步发力，探索产业发展新可能。2026 橡塑科技赋能汽车供应链新质论坛，聚焦舱内健康材料研发、循环经济构建、低碳智能制造三大维度，探讨健康环保橡塑科技如何重塑汽车绿色供应链、助力电动车轻量化与低碳健康出行，为中国汽车供应链打造兼具健康属性与可持续竞争力的技术路径。

车用塑料及橡胶件采供对接会紧扣汽车轻量化、电动化、智能化发展趋势，打破产业链信息壁垒，汇聚车企、一级供应商与材料及加工企业，设置采购总监“面对面”环节，实现精准对接，推动“寻源—洽谈—入库”一步到位，加速技术成果转化。

2026 电缆技术创新峰会——赋能汽车与电子电器产业升级，紧跟新能源汽车与智能网联技术发展步伐，围绕 800V 高压平台、电缆新材料迭代等行业核心攻关方向，探讨电缆耐高压、抗干扰等性能升级方案，助力汽车与电子电器产业向高压化、轻量化、集成化转型。

此外，两大绿色发展主题论坛接续登场，为橡塑产业绿色转型注入新思路。PVC 制品绿色技术与升级应用论坛紧扣行业绿色转型趋势，聚焦 PVC 产业链高质量发展与绿色配方创新两大核心，探讨 PVC 线缆行业绿色发展趋势、医用制品国内外安全法规对比等议题，邀请产业链各方代表直面转型痛点，分享落地性强的技术方案与实践经验。

2026 塑料包装绿色发展技术创新论坛——智塑未来·绿创价值，

立足双碳战略与全球可持续发展浪潮，以“绿色、循环、智慧、低碳”为核心，剖析功能性全降解纸塑复合包装研发、食品品牌绿色包装实践、塑料包装废弃物回收循环等行业热点，探索企业智能化发展路径，打造塑料包装产业可持续发展新格局。

七大论坛各有侧重、同频共振，覆盖橡塑产业多个核心应用领域。这场橡塑产业智慧盛宴，汇聚行业多方力量，以多元视角与前沿思考，为行业高质量发展注入全新动能。



应用研讨荟设置七大主题论坛，从产业视角洞察多个应用领域的创新发展。

科创·产学研行：探索校企协同创新之路

作为 CHINAPLAS 2026 全新同期活动，“科创·产学研行”论坛今日下午举办专场会议，通过高效的创新对接平台链接产业与学界，加速前沿科技成果的商业化落地。

多位高校教授将现场发布科研成果产业化最新进展，并分享高新技术

的高端应用案例。其中，上海交通大学、上海模具技术研究所所长助理徐学春将带来“增材与复材仿真软件关键技术开发与应用”主题分享。

华东理工大学物理学院应用物理系李治副教授将围绕“耐水洗、全周期抗菌聚烯烃抗菌剂的产业化及应用”，与参会人士展开深度探讨；东华大学材料科学与工程学院研究员李跃则解读“航空热塑性复合材料结构高质高效制造关键技术及产业化”。此外，其他教授也会就不同科研领域发表报告。

本次科创·产学研行活动还设有高校创新成果展示区，观众可现场了解学界在前沿塑料技术上的创新成果。

展会第四日：同期活动精彩纷呈

除科创·产学研行外，CHINAPLAS 还将持续深化校企合作。为助力企业破解招聘难题、吸纳顶尖人才，展会第四日将推出橡塑高校精英计划，把传统校园招聘活动引入展会现场。

活动将安排现场分享会、校企面对面交流及组团参观等环节，旨在推动高校与产业界开展合作。

同日不容错过 Day4 趋势洞察日的论坛解码趋势，以及上海发那科智能三期工厂专属参观活动。论坛解码趋势举办三大分论坛，分别聚焦最新 CMF 趋势与应用、场景化创新机遇，以及人形

机器人与低空经济领域的技术进展。

发那科智能工厂集研发、制造、展示、销售、系统集成及售后服务于一体。参观过程中，参与人士可实地观摩智能工厂的真实运营场景，涵盖机器人模拟生产线、智能制造体验中心等核心区域。详情请到应用 & 趋势论坛互动站（西夹层商业广场近 4.1 馆）查询。



Day4 趋势洞察日不容错过！



科创·产学研行活动包含论坛会议与创新成果展示。

“智造模具，塑见未来”——解码智能化与可持续双引擎

走进 CHINAPLAS，预见制造业未来，探寻生产线革新升级的完整方案！今日举办的“智造模具，塑见未来——塑胶模具行业的智能化与可持续发展”论坛，将为观众深度解读数字创新与可持续制造两大发展趋势，提供权威专业指引。

本次高能论坛专为具有前瞻视野的行业人士打造，助力企业跳出传统生产模式，迈向新一代工业卓越发展。论坛聚焦“智能化转型”与“可

持续发展”的深度融合，全方位探讨前沿人工智能、先进机器人技术及精细化管理体系如何落地应用，切实解决生产实际难题。

无论是希望削减原料损耗、实现高标准碳中和目标，还是凭借更卓越的生产效率实现竞争突围，本次论坛都将为观众提供所需的战略思路与技术方案，助力企业在瞬息万变的全球市场中稳步发展。

“智造模具，塑见未来”论坛汇

聚行业顶尖精英，围绕塑料及成型行业核心热点议题，分享一系列变革性战略。

香港生产力促进局将率先开场，剖析数字化转型如何从根本上变革注塑行业创新模式，为行业实现高价值增长指明方向。随后，百科机械将深入解读人工智能与自动化驱动下，立式注塑机的实际应用价值，重点分享该技术如何提升复杂嵌件注塑成型工艺的生产效率。

与会人士还将在鸿利达模具的分享中，了解如何借助机器人、管理系统及人工智能，实现厂房与设备的智能化升级。汇美模具则将为企业提供一份战略指南，助力企业通过海外拓展提升国际化竞争力，满足全球市场需求。

论坛最后设置互动圆桌讨论与问答环节，为与会人士搭建与行业先锋直面交流的桥梁，共探全新发展机遇。

AI 赋能：博泰首发数字化增效印刷系统

首发展品

包装

2.2F106

尽管全球经济仍存多重挑战，但博泰数码智能技术（广东）有限公司对 2026 年橡塑及包装印刷行业前景充满信心。

行业正从传统印刷生产向高效率、数字化、智能化、可持续和客户定制化服务生态全面进化。

四大核心驱动行业增长

博泰执行总经理汪小秋指出，橡塑及包装印刷行业的蓬勃发展，离不开四大关键因素的协同推动：

- 数字化主导下的传统企业转型
- 法规驱动的可持续设计升级
- 自动化智能生产升级普及
- 短版、定制和敏捷的市场需求

她解释，数字印刷已从“新技术”跻身主流，在标签、包装与可变数据打印领域增长迅猛，其中人工智能（AI）优化调度、颜色管理与预检深度融入核心工作流程，大幅提升效率与准确性。

此外，可持续性和循环设计也成为行业标配，包装印刷和标签板块已成为增长核心。

两大技术趋势与未来企业布局

博泰作为行业技术先行者，精准把握两大核心技术趋势。一方面，AI 赋能成为关键突破，公司将 AI 人工智能、全质量管理、全颜色管理在线集成到柔板印刷机，让设备实现自主学习、总结与优化，升级为可提供参数设定等建议的智能加工系统。

另一方面，公司深度深耕数字印刷，提供与知名数码品牌配套的数字加工、增效设备，全面满足标签和包装生产客户的多元需求。

未来 2-3 年，博泰将持续深耕 AI 技术，并整合上下游合作伙伴，为客户提供一站式“数字”解决方案。

首发展品为客户创造可量化收益

本届 CHINAPLAS 上，博泰全球首发 iDM800 数字化增效印刷系统（集成柔印单元），成为展台核心亮点。该系统以数字化增效技术为核心，融合柔印高效稳定的优势，为高端包装与标签提供视觉创新、功能集成与柔性生产的一体化解决方案。

系统的无版印刷可快速呈现金属色、局部光油等特效，多任务工艺集

“行业正从传统印刷生产向高效率、数字化、智能化、可持续和客户定制化服务生态全面进化，迎来创新加速期。”

成实现印刷到特效加工一站式完成，还能同步印制二维码、盲文等可变数据，即便小订单也能高效交付。

汪小秋强调，这款产品精准呼应行业功能融合、可持续、柔性生产三

大核心趋势，其功能融合助力拓展合规订单，环保设计适配政策要求并支持绿色补贴申领，柔性生产让小订单也能实现盈利，真正将行业趋势转化为客户实实在在的可量化收益。



博泰数码智能技术（广东）有限公司执行总经理汪小秋表示，全球首发的 iDM800 数字化增效印刷系统可填补高端包装行业效果与效率难以兼顾的市场缺口。

Zumbach

SWISS PRIME MEASURING SINCE 1957



壁厚 | 偏心度 | 同心度
直径 | 椭圆度 | 尺寸 | 轮廓几何形状
表面缺陷检测 | 过程处理与控制

非接触式测量与缺陷检测系统用于管材、异型材或软管生产中的工艺与质量优化。

欢迎莅临我们在国际橡塑展（Chinaplas）的展位：

7.1F13

MADE IN SWITZERLAND



聚焦未来 赫斯基硬核技术引领行业焦点



4.1C24

技术是塑料产业的基石，不仅推动产品创新，更助力行业迈向更可持续的未来。赫斯基科技™东亚地区系统与模具副总裁彭家荣指出，当前行业正呈现出三大关键趋势：标准化的循环经济体系、数据驱动的数字生产，以及节能低碳化运营。

在标准化可持续发展体系方面，他指出，亚洲各国有关再生料含量的政策正日趋规范。中国将于2026年推出国家级再生塑料标准，韩国和日本则持续执行严格要求，推动对高品质再生材料的需求。

与此同时，制造商正从基础自动化转向人工智能赋能、数据驱动的生产模式。这一转型可提升产量、减少废料、提高设备可靠性，使数字化优化成为核心战略。

此外，能效已成为投资决策的关键考量。他表示：“企业正采用实时能耗监测，并升级至高效节能技术以降低能耗，这既提升可持续发展水平，也增强成本竞争力。”

创新技术亮相 CHINAPLAS

作为自1953年起就深耕注塑成型领域的全球技术领导者，赫斯基 (HUSKY) 将在 CHINAPLAS 2026 推出一系列高效、可循环的解决方案，紧贴行业发展新趋势。此次展出的 PET 瓶坯、包装及盖类技术，致力于提升生产效率、强化 rPET 加工能力，同时降低转换成本。

面向食品、饮料、消费品及医疗市场的重点创新技术包括：

- HyPET6e 与 HyPET NX6 PET 瓶坯成型系统，适用于多种应用与产能规模，搭载先进的 rPET 加工技术，满足严苛的包装可持续发展要求
- 全新 Hylectric 6 与 HyperSync 包装平台，面向多元化消费品应用，实现最高生产效率与灵活性
- 可持续、轻量化、带连系设计及 HyCAP SecuRE+ PET 解决方案



赫斯基科技™东亚地区系统与模具副总裁彭家荣。

案，支持单一材质包装设计

- Advantage+Elite 实时主动监控系统，优化设备综合效率 (OEE) 并降低加工成本
- 高精度热流道与控制器技术，为各行业提供强劲性能支持
- 面向注射制剂、诊断及实验室领域的医疗解决方案

彭家荣解释，这些技术满足了亚洲快速增长的包装市场对可持续、高性价比成型方案日益高涨的需求。同时，实时监控功能的集成也体现了行业向数字化优化、高性能生产转型的趋势。

高品质再生材料需求持续攀升

谈及市场发展，彭家荣认为，在温和增长的环境下，价值创造、可持续发展要求与技术应用相结合，正在释放新的发展机遇。

他指出，尽管全球经济增长支撑了包装制品及医疗健康产品的需求，但中国市场呈现出复杂态势：主要行业消费保持稳定，却被 PET 领域结构性过剩所抵消，利润空间持续受压。

除中国以外，东南亚与印度凭借城镇化推进、中产阶级壮大及产业转移，发展势头强劲。与此同时，日本与韩国仍在高性能聚合物及可持续发展领域保持领先。

“纵观亚洲市场，生产者责任延伸 (EPR)、再生料含量及碳披露等相关政策加速落地，正推动市场向高

品质再生料与先进加工技术转变。”他表示。

亚洲地区的增长机遇

亚洲各地循环经济可持续发展政策的不断强化，正孕育巨大市场潜力。随着中国、韩国、日本等国实施更严格的再生料含量标准，东盟市场完善法规框架与基础设施，全新机遇正快速涌现。

从行业来看，汽车与医疗器械领域的高附加值应用不断拓展，尤其是聚焦轻量化与安全性的工程塑料应用。与此同时，本地化高端医疗健康制造需求也在持续上升。

在消费品包装领域，食品、饮料、家居及个人护理用品的稳定消费持续构成需求基石；同时，单品销量增长与硬质塑料包装品类的不断拓展进一步提供支撑。

持续推进技术创新，强化服务能力

除技术创新外，赫斯基还致力于拓展服务范围，帮助客户提升效率、实现可持续发展并增强市场竞争力。

“我们的重点包括持续拓展循环经济解决方案组合，尤其是针对再生料应用、轻量化及节能生产优化的系统。”彭家荣强调。“同时，我们正在加速在数字化、预测性监控及互联服务领域的投入，最大限度提升客户设备正常运行时间与生产效率。”

赫斯基还将通过深化区域支持、应用开发及战略合作，持续强化其在亚洲重点增长市场的布局。

他总结道：“我们的技术路线图旨在赋能客户，助力其满足不断升级的性能与可持续发展要求，确保赫斯基始终是全球塑料价值链上值得信赖、创新驱动的合作伙伴。”



全新 Hylectric 6 包装平台专为多元化消费品应用打造，实现最高生产效率。

威德霍尔展示可持续软包装技术



2.1G61

威德霍尔集团 (W & H) 在 CHINAPLAS 2026 上展示其在挤出、



威德霍尔集团展示其在软包装的前沿技术。

印刷及加工技术领域的创新解决方案，以及可持续软包装的发展成果：

- 本次展会的焦点为多款单向拉伸聚乙烯 (MDO-PE) 薄膜解决方案，同时展出来自各主要行业合作伙伴、客户的样品以及品牌方的实际样品。除此之外，威德霍尔还展示：
- 与埃克森美孚合作开发的可封口吹塑 MDO-PE 包装袋，厚度较市场标准冷冻食品包装减薄 30%，且性能不受影响；此外还有高刚度吹塑 MDO-PE 基材，具备优异的光学与机械性能，可媲

美传统双向拉伸聚丙烯 (BOPP) 薄膜。

- 与陶氏合作开发的可回收高阻隔小袋，传统小袋依赖镀铝膜，而威德霍尔的吹塑单一材料结构中乙烯-乙烯醇共聚物 (EVOH) 含量低于 2%，符合回收法规要求。
- 全新开发的高阻隔流延单向拉伸聚丙烯 (MDO-PP) 包装袋，展示了现代包装如何实现高阻隔性能与可回收设计的结合。

此外，威德霍尔探讨无溶剂柔印与凹印应用 (含阻隔应用)，以及聚

乙烯包装袋和多层纸袋解决方案。公作的合作伙伴还包括：

- 德国 Bäumer & Bäumer (B&B) 制袋机：可生产带重复封口的侧边折边袋，以及带在线插管与选配检漏功能的包装袋。
- AVENTUS 公司提供成型——灌装——封口 (FFS) 设备、码垛机及拉伸罩技术，适用于各类流动性散装物料的高效输送。
- GARANT 纸袋解决方案包括方底袋、平袋与小袋等产品方案，可提供纸质替代包装，如纸尿裤外袋与电商快递袋。

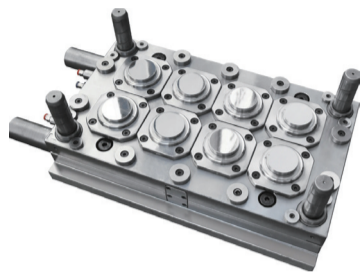
一系列用于医疗器械生产的前沿解决方案



医疗健康产业的演进正推动高性能医疗器械需求持续增长。材料科学与生产技术的最新进展，推动了更贴合用户需求的器械研发，最终提升患者护理与治疗效果。

在 CHINAPLAS 2026 国际橡塑展上，众多参展商将展示专为医疗器械生产打造的各类创新材料与加工设备。这些展品集中呈现了行业前沿技术，为业内人士提供了探索新业务、开展合作的宝贵机遇，助力其始终走在这一高速发展领域的前沿。

西诺超洁净培养皿加盖 4+4 模具



浙江西诺模具有限公司的超洁净培养皿加盖 4+4 模具采用叠层设计。该创新模具运用高精度模具加工工艺，实现废品率 ≤ 0.1%，模具寿命 ≥ 1000 万模次。该设计显著降低了换模频次与维护成本。最终制品高洁净、高透光、无凹痕，完全符合医疗行业严苛要求。

📍 5.1C71

医用级钙锌复合稳定剂

鑫达 QY-60 系列稳定剂以其优异



的抑制初期着色性、长期热稳定性优良和添加量少而著称。该产品兼具润滑功能，易分散，与 PVC 树脂相容性良好，同时消除压力析出及起霜问题。该稳定剂主要应用于医用导管及其他产品的加工。

广东鑫达新材料科技有限公司为国家认定的高新技术企业，是中国领先的塑料助剂制造商。

📍 1.2A92

精密热缩管挤出生产线

东莞市圣安塑料机械有限公司是专注于研发、生产、销售精密医用挤出设备的领先企业。其设备采用原装进口德国螺杆及机筒，可耐受高温与腐蚀环境，确保氟塑料的长期挤出稳定性。设备可维持直径控制误差在 ±0.01 至 ±0.03 毫米之间，适用于

2 至 5 毫米管材。

公司推出的精密热缩管挤出生产线，可用于生产采用氟树脂管材的医疗设备，包括 FEP 管、PFA 管，以及 FEP、PFA、PEEK 热缩管、显影管与易撕管。

📍 2.2F31

立式注塑机助力医用导管生产

杭州爱科机械有限公司 (AKPLAS) 专业从事立式注塑机制

造，年产量 1200 余台。公司已开发出百余种注塑机型号，锁模力范围涵盖 35 吨至 800 吨，注射量从 1 克至 8000 克。

AKPLAS 第四代双伺服转盘注塑机特别适用于医用导管生产。该系列设备采用最新的油路系统及机械结构，具有能耗低、稳定性好、注射重复精度高等特点。同时，设备结构更精简，运行速度较上一代提升 15%。

此外，AKPLAS 全电动 E 系列注塑机可满足多种医疗应用需求，为医疗部件精密注塑提供高精度制品保障。



📍 4.1D08

PEEK-OPTIMA 应用于药物输送装置

聚醚醚酮 (PEEK) 是公认的高性能聚合物之一，在医疗器械制造领域应用日益广泛。威格斯公司 (Victrex plc) 旗下的英威宝 (Invibio) 公司提供的医用级植入级 PEEK-OPTIMA，兼具非植入级 PEEK 的所有优势，同时确保生物相容性，部分特定产品还具有射线可透性。

作为高性能 PEEK 聚合物的领先供应商，威格斯与合作伙伴携手开发非植入及植入式药物输送装置。采用 PEEK 材料可提升产品的安全性与耐用性，提供设计灵活性，改善患者舒适度，并有助于提高成本效益。

📍 7.2B01

TPE 包覆成型技术应用于医疗器械领域

奥世达弹性体 (Audia Elastomers) 推出了一系列专为医疗器械应用设计的热塑性弹性体 (TPE) 解决方案。这些材料对 PP、PE、ABS、PC、PC/ABS、PBT、PA、POM 等多种基材具有优异的包胶性能，同时满足 RoHS、REACH 及 ISO 10993 标准要求。

奥世达的 TPE 产品在较宽的硬度范围 (Shore 00、Shore A 和 Shore D) 内均具有出色的透明度。该公司还提供符合 ETO、伽马射线及蒸汽灭菌要求的材料。其专业定制材料特别适用于在各类医疗应用中替代传统热固性橡胶及硅橡胶。

📍 6.2C83

医疗级聚碳酸酯

三菱瓦斯化学 (MGC) 的医疗级聚碳酸酯，可用于血液透析器、输血管连接器等，抑制由蒸汽灭菌 EOG 灭菌以及放射线照射所导致的变色，亦可对应射线灭菌电子线灭菌。该规格

在保有聚碳酸酯所具有的高强度、透明度高的优点外，改善了因照射放射线而变黄的缺点，在医疗器具领域具有多年的临床经验。

📍 7.2C80

VECTOR SEBS 医疗级解决方案

台橡股份有限公司推出的 VECTOR SEBS 是一种安全环保的材料，不含增塑剂，可显著降低潜在健康风险。该材料具有卓越的透明度、

柔韧性和机械性能，是医疗领域替代 PVC 的理想选择。

VECTOR SEBS 已通过 ISO 10993-5 细胞毒性测试及 USP Class VI 等级认证，并符合医疗优良制造规范 (GMP)，广泛应用于输液袋、医用导管及注射器活塞等产品。该材料也适用于医疗应用中各类制品的一般性改性。



📍 6.2C02

注吹成型机助力核酸测试试剂瓶生产

SZCX160/50 一步法注吹成型机已获得多项创新专利，专用于塑料核酸测试试剂瓶等药用瓶的制造。该设

备满足药品包装的严苛标准，确保产品质量稳定可靠。

浙江科力塑料机械有限公司的一步法注吹成型机将注塑与吹塑功能集成于单台设备，无需进行瓶口及瓶底飞边修整，最大限度减少材料浪费。该设备可生产采用 PP、PE、PS、ABS 等材质的医疗高端用瓶，容量范围涵盖 2 ml 至 1500 ml。

设备运行精准稳定，刚性强，使用寿命长，符合洁净车间标准，并满足欧洲安全法规要求。



📍 8.1C68

MAAG 与 SIKORA 首次联合亮相



2.1J61

MAAG Group 与已完成收购的西科拉 (SIKORA) 携手亮相 CHINAPLAS 2026, 这是两家企业在中国市场的首次联合展出。

本次联袂参展凸显了集团的整体战略布局, 双方将为客户提供聚合物加工集成系统与全方位质量控制解决方案, 产品覆盖熔体泵、过滤器、切粒系统、回收设备, 以及管材生产测量控制系统、塑料颗粒检测与分选技术等领域。



MAAG 展示了 ERF 350 型号连续式熔体过滤器, 其处理能力可达每小时 3,800 公斤。

聚合物加工集成系统解决方案

MAAG 带来了新一代 M² USG 水下切粒系统。该系统通过结构优化与传感器升级, 进一步提升工艺稳定性、产能及粒料品质, 核心目标是实现 99% 以上的设备综合效率与连续稳定生产, 有效减少停机时间与废品率, 降低运营成本。其全新设计的切粒刀头, 在提升操作便捷性与维护便利性的同时, 降低了人为操作失误风险。

在塑料回收领域, MAAG 展示了 ERF 350 型号连续式熔体过滤器, 其处理能力可达每小时 3,800 公斤, 可处理污染率高达 16% 的物料, 依靠旋转滚筒实现杂质过滤与连续刮除; ERF 系列共四款机型, 处理量覆盖 150-10,000 公斤/小时; 另有四款 ECO 型号, 适用于 PET 等低污染物料的回收应用。

此外, MAAG 展出了 BAOLI 3 拉条切粒机。该设备适用于改性配混与回收工况, 核心部件均为德国制造, 共三款机型, 处理量覆盖 20-3450 公斤/小时, 具备粒料品质优良、使用寿命长、噪音低、操作简便、安装灵活等优势。

全方位质量检测系统解决方案

西科拉本次展出多款检测与测量设备。其中, PURITY CONCEPT V 离



PURITY CONCEPT V 离线式随机抽样检测分析系统可采用光学成像技术, 对颗粒、薄片及测试样品进行检测。

线式随机抽样检测分析系统可对颗粒、薄片及测试样品进行检测, 通过光学成像技术识别最小 50μm 的杂质, 一分钟内即可完成检测, 并生成详细报告与 HSV 色谱图, 为产品质量安全提供可靠保障。

针对高性能塑料领域, 西科拉带来 PURITY SCANNER ADVANCED 检测分选系统。该系统可灵活适配多种应用场景, 凭借高精度成像技术检测最小 25μm 的黑点杂质, 配合 X 射线成像实现金属杂质检测, 并结合组合式吹除技术, 可按杂质类型自定义剔除模式, 在减少洁净原料浪费的同时

提升经济效益。

在管材生产领域, CENTERWAVE 6000 测量系统可安装在生产线真空箱后方, 采用毫米波技术非接触式测量外径 32-1600mm 的管材, 通过旋转式收发器实现圆周高精度检测, 助力企业降低原料消耗与生产成本。

X-RAY 6000 PRO 系统则运用 X 射线技术, 对多层管材、软管进行壁厚、偏心度及内外径测量, 可灵活布置在生产线不同位置, 实现最小壁厚精准控制, 有效节约生产用料。

新乐华宝：技术创新筑根基 助力薄膜生产高效节能



6.1B76

尽管全球经济在后疫情时代逐步复苏, 行业仍面临利润偏低、产品品质要求持续提升的双重挑战, 新乐华宝塑料机械有限公司总经理马书辰对 2026 年市场发展持谨慎乐观态度。他表示, 2026 年行业机遇与风险并存, 唯有深耕技术、实现技术领先与性能稳定, 才能不断提升产品竞争力, 在激烈的市场竞争中站稳脚跟。

在本届 CHINAPLAS 上, 新乐华宝携旗下 7-120 层智能化纳米缠绕膜设备重磅亮相。凭借高效节能、智能优质的产品优势, 精准契合橡塑装备行业高质量发展的新趋势。

增长动能：创新引领，以中国成本造世界品质装备

橡塑行业的高质量发展, 离不开装备制造端的技术突破与创新赋能。在新乐华宝看来, 行业发展的核心驱动力, 在于持续发掘新产品、新工艺、新技术, 以高性价比的中国制造成本, 打造兼具性能与品质的世界级橡塑设备, 在技术研发与制造工艺的赛道上不断进步、持续超越。

这一发展逻辑, 既契合下游橡塑



新乐华宝塑料机械有限公司总经理马书辰。

制品企业对高效、节能、智能装备的迫切需求, 也顺应了行业向高质量、绿色化转型的整体趋势, 为装备制造企业的发展注入持续动力。

技术趋势：三大维度，锚定橡塑装备升级方向

新乐华宝将技术创新与精益制造作为核心竞争力, 精准把握橡塑装备制造行业发展趋势, 聚焦三大核心方向推动产品迭代升级, 全方位适配行业高质量发展需求。

“以高性价比的中国制造成本，打造兼具性能与品质的世界级橡塑设备。”

一是提升生产效率, 通过设备结构优化与工艺创新, 显著提升设备运行速度, 助力下游企业实现高效规模化生产;

二是提高自动化水平, 搭载自动化配套系统, 减少人工依赖, 推动生产过程精准化、标准化运行;

三是降低生产能耗, 在核心配件选型与设备整体设计中贯彻节能理念, 从装备端助力行业实现“双碳”目标。三大方向协同发力, 成为橡塑装备向高效化、智能化、绿色化升级的关键支撑。

能耗低: 核心配件均选用节能一线品牌, 整机能耗降低约 20%;

占地省: 采用复式结构设计, 优化车间布局, 有效提升空间利用率;

性能优: 五台主机配合多层交叉重叠技术, 打造 56 层微纳米结构, 薄膜抗穿刺性、拉伸强度、断裂伸长率等关键指标显著提升;

自动化程度高: 搭载一线品牌自动模头与测厚系统, 支持在线自动调厚、高精度自动配料, 配方保密性高, 又减少人工与原料损耗。

展品亮点：五大优势，诠释装备升级新标杆

据马书辰介绍, 本次展会新乐华宝推出的 7-120 层智能化纳米缠绕膜设备, 集五大核心优势于一体, 全方位适配橡塑行业规模化、绿色化、智能化生产需求。

产量高: 生产线速可达 500 米/分, 日产量 18 吨, 广泛应用于运输包装与防锈包装领域;



新乐华宝本次展出的 7-120 层智能化纳米缠绕膜设备, 具备产量高、能耗低、自动化程度高等优势。

通泽机械：双首发新品 解锁“碳时代之软包装”

包装

3B54

本次 CHINAPLAS 展会，通泽携 A400TC 融合三合一复合机、CCC 系列碳计算器两大全球首发产品亮相，分别从装备升级与碳核算维度，为复合软包装行业提供全新解决方案，以硬核创新直击复合软包装行业发展痛点。

据广州通泽机械有限公司董事长左光申介绍，A400TC 融合三合一复合机是为碳中和时代而原创设计，实现无溶剂/干复工艺融合，拥有全球首创的三大核心功能：干复凹辊与柔辊涂布免小车快速转换，实现工艺最优化；配套微环境控制系统，使涂布作业环境优于车间环境；搭载 EC2.0 版在线能耗和碳排放量计核系统，提供真实精准的能耗与碳排放数据。

该设备适配高档功能化多层复合材料生产，融合无溶剂与干式复合优势，提升生产的适应性、经济性与可持续性。

至于 CCC 系列碳计算器，作为全球首套软包装企业专用碳排放量计算器，涵盖产品碳足迹、企业及项目碳排放量计算等功能，还在现场实时展示“通泽展位碳排放量计算器”的运行状况，开辟碳核算全新领域，为软包装企业提供多场景碳排放量实时计算方案，

助力企业接轨全球低碳发展标准。

聚焦五化升级，锚定软包装发展核心

左光申表示，通泽深耕复合软包装装备领域，精准把握行业技术发展趋势，将功能化、低毒化（低污染化）、自动化、智能化和低碳化“五化”作为技术研发与产品升级的核心方向。

他强调：“围绕这五大趋势，通泽持续发力技术创新，从装备研发到配套系统打造，全方位适配复合软包装行业印刷、复合、分切、制袋等核心工艺的升级需求，以装备创新推动行业降碳减污、提质增效。”

四大维度协同，驱动橡塑产业发展

2026 年橡塑市场不确定性加剧，左光申表示：“在通泽看来，趋势、政策、市场、需求四大维度相辅相成，是推动橡塑行业向高质量、可持续方向发展的核心动力。”

他进一步解释，国际国内宏观环境及核心技术发展趋势定调行业方向，国家相关政策、法规与标准为行业发展划定规范与赛道；同时，不同区域的产业特点、细分行业潜力及供

趋势、政策、市场、需求四大维度相辅相成，是推动橡塑行业向高质量、可持续方向发展的核心动力。



广州通泽机械有限公司董事长左光申表示，A400TC 融合三合一复合机是为碳中和时代而原创设计。

应链特征，决定了市场布局逻辑。

深耕三全四海，加速全球化战略落地

未来 2-3 年，通泽将持续深化“三全四海”发展战略，以全新价值、全程方案、全球市场的“三全”核

心，结合四海一域、全球统筹的市场布局思路，加速技术与产品升级。

通过战略落地，公司将进一步推动复合软包装行业降碳减污、提质增效，同时适配全球化战略加速实施的需求，以创新装备与全流程方案，赋能全球软包装企业发展。

雅式橡塑网
Adsale Plastics Network
AdsaleCPRJ.com

大会指定刊物及网上媒体
Chinaplas® 2026
国际橡塑展

直通核心买家 赋能出口新增长

目标读者有哪些？

包装、汽车、医疗、电子电气等高价值领域亚洲/海外企业

2026新增登记读者包括：

- Nestlé (India)
- S-OIL (Republic of Korea)
- Havells India Ltd – India’s leading home appliance manufacturer
- Bosch (India)
- Polycab India Private Limited – India’s No. 1 Wire & Cable
- PT Trias Sentosa Tbk (Indonesia)
- GT-Max Food & Beverages Industries Sdn Bhd (Malaysia)
- Tulus Lancar Sejahtera (Indonesia)
- Dynaplast packaging (Vietnam)
- MIROPLAST (Ukraine) – PVC profile producer

读者推广与注册持续增长中，覆盖更多采购与决策单位



电子版



为何投放？

- 强效线上曝光**
电子书浏览量超 50,000 次，触达全球采购与决策者。
- 树立值得信赖的品牌形象**
展示贵司出口实力、质量认证及产品解决方案，提升买家信任度。
- 展会现场派发**
于 CHINAPLAS 国际橡塑展（观众登记处及 20+ 派发点）及更多国际展会现场派发，扩大线下触达。

立即联系预约广告位 cprj@adsale.com.hk

CHINAPLAS 2026 年度创新科技精选



了解更多

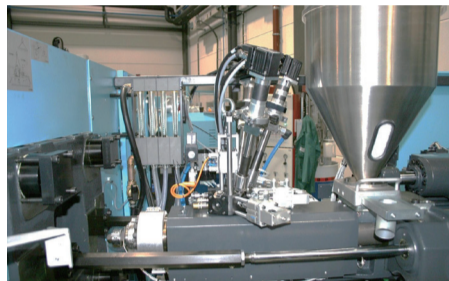
在 CHINAPLAS 2026 现场，观众可近距离了解行业领军企业与技术先锋于 2025 至 2026 年度推出的首发前沿技术。本届展会，“CHINAPLAS 年度创新科技”精心遴选多项优秀展品，各项创新成果凭借其独特性、技术含量及市场适配性脱颖而出。诚邀您探索这些突破性技术成果！

创新注塑机颜色切换系统



4.1D56

德马格 (Demag) 推出的创新注塑机颜色切换系统，专为满足客户需求而设计，可节省时间和成



本，同时提升色彩更换过程中的灵活性及产品质量。

- 所需液体色料极少，可快速完成颜色切换 → 降低成本
- 可使用液体色料调配任意颜色色调 → 极高色彩灵活性
- 高浓度颜料 → 色彩饱和度强，覆盖性优异
- 无需处理蜡质废料 → 延长模具寿命
- 载体油（液体色料）增强附着能力 → 脱模性能改善 / 模具维护时间减少
- 出色色彩分散性 → 有利于透明 / 半透明部件制造

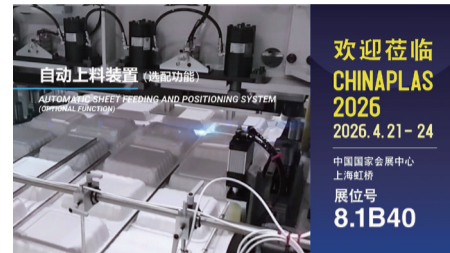
片材自动投入装置



8.1B40

一般分体型生产线，操作人员需要将成型片从成型机运送到裁切机，还要手工定位，浅野研究所 (Asano Laboratories) 的最新片材自动投入装置便是为了解决这一问题而开发的。

该装置通过传感器的产品检测和自动定位，消除了手动将成型片装入和定位到裁切机上的调整工作。这在保持分体线灵活性的同时，提高了工



首发展品

作效率，大大减轻了劳动负荷。

在 CHINAPLAS 2026，浅野研究所所以“餐盒的快速成型和减轻劳动负荷”为主题，展示这些创新技术。

提高 PVC 制品耐低温弯折的环保稳定剂



8.2F46

在冬季，气候严寒的地区，PVC 制品的使用与加工过程中发现，采用传统钙锌稳定剂的 PVC 基材在低温条件下易发生弯折断裂现象，尤其当配方中钙粉含量较高时，此现象更为显著。

百尔罗赫 (Baerlocher) 专为提高 PVC 制品耐低温弯折的环保稳定剂，其核心优势在于，通过精心筛

选搭配各组分材料，同时加入相变增韧微胶囊，作为一种核壳结构复合材料，在 -20~10°C 范围内可发生相变，由液相转变为固相并释放热量，使 PVC 基材因过冷而脆化，展现出卓越的弯折抗断裂性能。

添加了本产品 PVC 环保稳定剂的 PVC 制品，在低温环境下使用时表现出良好的韧性、弯折抗断裂性能以及易加工性。



7.2C75

为应对法规要求和日益增长的客户需求，塑料行业对资源回收的举措提出了更高的要求。大赛璐 HPP (原“宝理塑料”) 以实现循环



经济为目标，已在中国建立了以利用市场回收材料为前提的机械回收材料供应体系，并开发了使用 30% 自然色消费后回收 (PCR) 原料的牌号。在公司的评估条件下，已确认其主要机械性能与原生材料处于同等水平。

为了应对多样化的工业挑战并加速市场导入，大赛璐 HPP 利用 PCR 原料开发了包括标准牌号在内的四种机械回收牌号。该解决方案并非停留在概念阶段，而是展示了以实际应用为前提的材料开发成果。

科赛：氟塑料助力高端产业升级



4.2G84

科技日新月异，随着人形机器人、低空经济等新兴产业迅速发展，橡塑行业必须与时俱进，抓紧新的机遇。浙江科赛新材料科技有限公司董事长童晓晔认为，这些新领域对材料的轻量化、高强度、耐疲劳、环境适应性提出极高的要求。

为此，科赛已与相关行业头部企业开展材料协同开发，在关节轴承、结构件、电机绝缘等场景中提供氟塑料与特种工程塑料（如 PEEK 等）的解决方案，并推动材料在极端工况下的验证与应用。

另一方面，作为高端工程塑料产品的研发和生产商，科赛预期高端制造的趋势迈向集成化、微型化、高频化和长寿命发展，因而要求材料具备更高耐热等级、更低介电常数、更优机械稳定性与更洁净的加工工艺。科赛也准备就绪，依托浙江省企业研究院等研发平台，持续开展材料体系创新，响应产业升级需求。

科赛作为中国塑协氟塑料专业委员会副理事长单位，长期关注全球法规动态，面对全球对 PFAS 的监管日益严格，公司已布局开发环保替



浙江科赛新材料科技有限公司董事长童晓晔。

代材料、优化生产工艺，并于上个世纪八十年代开发及实施氟塑料回收技术，实现绿色循环发展。

至于今年的趋势，童晓晔说：“我们看好 2026 年在半导体自主化、新能源扩容、高端装备升级驱动下的市场需求。”她指出，由于特种工程塑料正进入“高性能与可持续双轨并行”的发展新阶段，科赛将持续关注高频低损耗材料、生物相容性材料、绿色循环技术等趋势，并依托公司研发平台推动产业化落地。

“我们看好 2026 年在半导体自主化、新能源扩容、高端装备升级驱动下的市场需求。”

以氟塑料为核心的特种工程塑料

科赛在本次展会聚焦半导体、5G 通信、新能源、人形机器人、低空经济、AI 算力等高端领域，展示以氟塑料为核心的特种工程塑料一站式解决方案，涵盖 PTFE、PCTFE、PFA、PEEK 等材料系列。

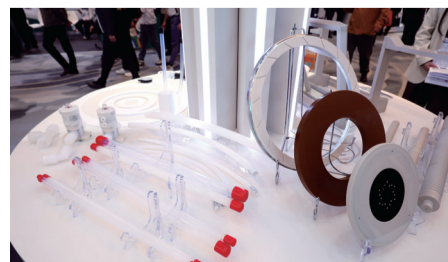
童晓晔解释：“此举基于市场对材料高性能化、功能集成化与绿色可持续发展的迫切需求，尤其在新兴产业国产化替代与国际供应链重塑背景下，科赛凭借国内领先的含氟高分子材料产业化能力，为客户提供可靠的本土高端材料选择。”

展品的创新亮点在于耐高温、耐腐蚀、低介电损耗、高纯度等方面表现突出。部分产品已实现半导体级洁净度、超低磨损系数、长效抗蠕变等特性。公司将持续推进材料改性研究与工艺创新，推动氟塑料在高频高速通信、半导体装备、生物医药等领域的进口替代与性能超越。

公司更会帮助客户解决高温环境

下材料失效、信号传输损耗、化学腐蚀、金属离子析出高、摩擦磨损等行业共性难题，提升产品可靠性并降低综合成本。

展望未来，童晓晔透露，科赛将继续强化“材料—工艺—装备”一体化研发能力，深耕半导体、新能源、高频高速通讯等战略行业，拓展全球布局。她表示：“作为国家级专精特新重点小巨人企业，科赛将持续投入创新，打造世界级特种工程材料品牌，推动中国高端材料自主可控与国际化发展。”



科赛在展会聚焦以氟塑料为核心的特种工程塑料，以满足众多高端领域的发展。

京博多项新品首发 “三化” 引领破局新赛道

首发展品



6.2A02

橡塑产业正站在“材料革新、制造升级、生态重构”的关口。有见及此，京博本次参加 CHINAPLAS 2026，围绕高端化、绿色化、智能化三大核心方向，全面展示公司的技术突破与产业布局。

在展示高端新材料方面，京博紧扣行业“高性能材料持续推动新应用增长”的趋势，重点推出高端聚丙烯专用料、国产化芳纶纸和纳米纤维等材料，精准对接低空经济、电池材料、电子通讯等新兴及高端赛道；聚焦“绿色低碳、循环发展”，公司展示“从轮胎到轮胎”ISCC 特种橡胶循环产业链、化学再生聚丙烯；同步推出“以木代塑”生物基产品。

京博控股集团轮值总裁兼海外总裁汪君华指出：“高端新材料市场需求正向‘新’向‘绿’演变，增长动力转向新兴产业。”在绿色发展领域，“双碳”目标下，低碳循环已成为橡塑产业的核心命题，行业正通过材料循环再生、生物基原料替代等路径，构建兼具环保效益与经济价值的绿色生态。

在新能源领域，随着 N 型光伏电池技术加速渗透及钙钛矿电池技术

快速发展，高阻水、高抗 PID 的 POE 及 EPE 胶膜市场潜力巨大，有望带动上游 POE 粒子需求增长。

新能源汽车轻量化也持续提升高性能材料需求，京博发泡聚丙烯材料助力汽车减重提效、提升碰撞安全性；低空经济、人形机器人等高端领域则是芳纶基橡塑材料的核心增长赛道，京博的芳纶纳米纤维、纸、粉三大产品，适配隔膜、结构件、摩擦密封等场景。

汪君华预判，未来“材料定义场景”的特征将愈发显著，能够精准匹配高端装备、绿色能源等领域的前沿材料，将成为企业构建核心竞争力的关键。这也是京博持续深耕高端新材料领域的核心逻辑。

未来，京博通过构建“前沿探索—需求定义—智能研发—中试 AI 模拟验证—商业化推广—绿色认证”创新全链条，实现可持续发展闭环，搭建起以市场需求为战略牵引、以应用验证为转化枢纽、以智能化与绿色化融合为驱动引擎的产业创新生态。

机遇与挑战并存

当前塑料行业普遍面临“基础产品供给过剩、高端产品供给短缺”的结构性供需矛盾，国内材料企业正

“ 高端新材料市场需求正向 ‘新’ 向 ‘绿’ 演变，增长动力转向新兴产业。 ”

加速向高端化转型，并积极布局海外市场。针对 2026 年及中长期橡塑市场，京博抱持审慎乐观且充满信心的态度。

汪君华表示，这种乐观并非盲目。一方面，新兴产业迎来爆发式增长，下游技术迭代持续提速，对材料性能与定制化能力的要求不断升级；另一方面，全球可持续发展共识日益强化，绿色橡塑材料正从“可选方案”转变为“刚性需求”，这一长期趋势将有力支撑行业健康发展。

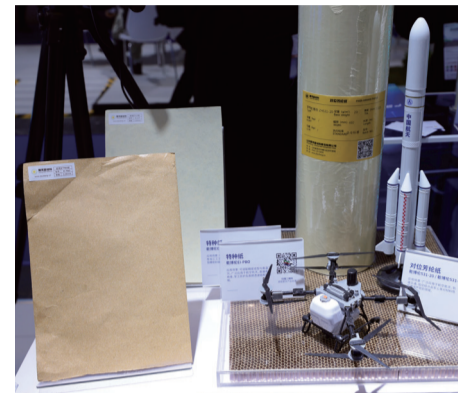
他认为，未来行业竞争焦点将从“产能规模”转向“技术壁垒”与“生态协同”，具备创新能力与全链条整合能力的企业，将在新一轮产业格局中占据主导地位。

首发新品琳琅满目

本次展会上，京博控股集团旗下各子公司首发新品琳琅满目，涵盖多个领域，展现出强劲的产品创新实力。其中，子公司京博聚烯烃首发多个牌号新品，其中 RP242G 符合食品接触安全标准，兼具高透明、低气味、吹塑成型效率高、产品收缩率稳定及尺寸精度佳等优势，是食品硬包装的理想解决方案。

子公司聚芳新材料同步推出两款重磅新品。其中，对位芳纶纳米纤维采用“一步法”制备工艺，兼具芳纶材料本征优势与纳米纤维独特性能，可有效破解芳纶界面复合难题，显著提升复合材料综合性能。产品具备优异的本征安全性，破膜温度最高可达 400°C，可满足高端电池隔膜应用要求。

另一款新品对位芳纶纸，以对位芳纶纳米纤维、对位短切纤维为原料，采用湿法工艺制备，实现 100% 全对位芳纶组分。由其制备的芳纶



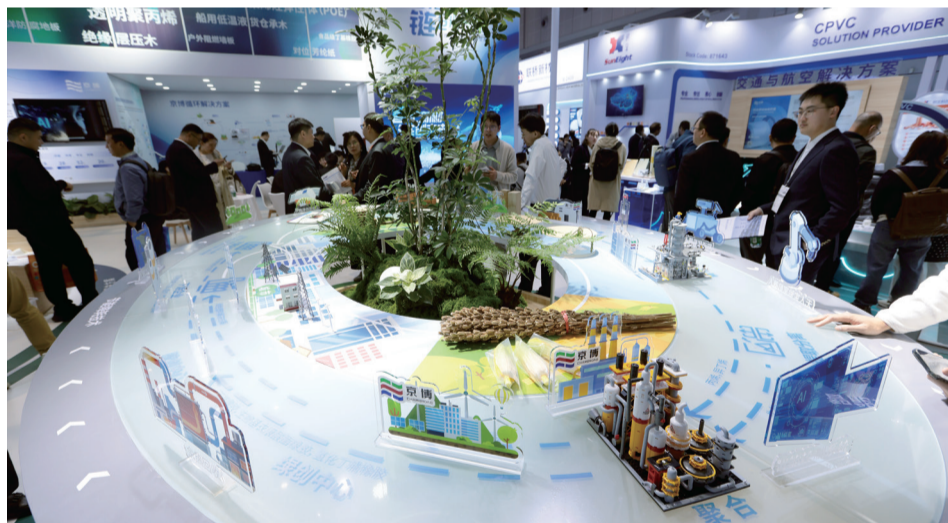
对位芳纶纸在低空经济、轨道交通、航空航天等高端领域具备广阔的市场应用前景。

蜂窝材料比强度高、阻燃隔热性能优异，在同等强度下，较间位芳纶蜂窝减重可达 20%，在低空经济、轨道交通、航空航天等高端领域具备广阔的市场应用前景。

子公司京博木基同样首发两款新品。其中全新阻燃墙板可提供 Class B-s1, d0 阻燃等级，兼具防腐、防霉、尺寸稳定等建材核心功能，聚焦公共安全价值与可持续性的融合，适配高层公共建筑、酒店、别墅及城市园林景观建筑墙面等多种场景。

此外，子公司京博中聚带来全新新能源电池 HNBR 分散剂，将其用于电池浆料体系，HNBR 可对导电剂（如 CNTs）实现高效分散，改善浆料稳定性与均匀性，显著提升电荷转移动力学与电池性能、加快充放电速度，让电池在高倍率充放电及循环寿命测试中更具竞争优势。

汪君华总结说：“如今，橡塑展已不再是单一材料的展示平台，而是一场连接上下游、贯通产学研的新材料技术泛工业大秀。这不仅让我们看到了技术跨界融合潜力，更坚定了我们通过开放协作、生态共建，推动产业价值升级的信心。”



京博向观众展示公司在“绿色低碳、循环发展”的策略。

帝人集团开发溶剂法再生聚碳酸酯树脂

首发展品



7.2C54

帝人集团 (Teijin Limited) 采用溶剂法回收工艺，生产品质与原生树脂相当的高品质再生聚碳酸酯 (PC)



帝人在展会重点推出创新溶剂溶解回收工艺。

树脂。

该项创新回收技术利用溶剂溶解废弃 PC 树脂，将纯聚合物与表面涂层等污染物分离。该技术解决了机械回收过程中材料降解的问题，同时规避了化学回收相关的高成本与高碳排放难题。

随着欧洲新版 ELV 法案 (End-of-Life Vehicles) 正式落地，扩大再生材料的使用已成为一项迫切议题。该项法案要求，新车生产中必须使用源自报废车辆的再生塑料。

PC 树脂以其高透明度与抗冲击性著称，广泛应用于汽车零部件、电子电器部件等领域。但废弃 PC 树脂通常含有杂质，会对再生材料的

性能、透明度及外观品质造成不利影响。针对这一问题，帝人集团正针对报废汽车头灯等来源的废弃 PC 树脂，开发溶剂溶解再生工艺。

溶剂法回收工艺优势

帝人集团对已完成破碎、清洗等常规机械回收处理，但无法应用于高透明要求领域的 PC 树脂进行处理。

公司将该类树脂溶解于溶剂中并去除杂质，转化为可再利用的聚合物。通过该工艺，帝人集团可回收获得透明度等性能与原生 PC 相当的材料。

采用溶剂法回收工艺制得的 PC 树脂具备高透明度，适用于原级再生

与同级再生——例如将报废汽车头灯回收再加工为全新车灯或其他透明部件。该技术有助于推动再生材料的普及应用，并助力企业满足即将实施的法规要求。

此外，由于溶剂法回收工艺无需将材料分解至化学单体，相较于化学再生工艺生产的 PC 树脂，其成本更低。同时，溶剂溶解再生工艺流程更短，有助于减少二氧化碳排放。

帝人集团计划于 2026 财年实现溶剂溶解再生 PC 树脂的商用化。公司还将持续推进研发工作，进一步提升该工艺生产的 PC 树脂品质。

CHINAPLAS 2026 第二天继续火热



重磅同期活动“塑料的力量论坛”现场仍然座无虚席，与会者都专心聆听专家分享数字化如何革新塑料价值链。论坛今日精彩延续。

展台：2.1J92



在展会主办方特设的招待酒会上，海外买家及协会代表欢聚交流。



“签”收好运，喜提头条！
玩转 AI 新体验！
地点：中央广场一靠展馆 7.1（夹层）；靠展馆 8.1（1/F）

吸睛展品



克劳斯玛菲 ColorForm 模内上漆工艺技术结合注塑和反应成型的智能技术，能够一次获得耐刮擦且可修复的表面，满足更高的设计自由度，助力汽车行业实现“色护一体”的制造革命。

展台：4.1D56



拓斯达首次亮相两款注塑装备新品：T1 直角坐标机器人，TCDHE 系列超节能三机一体。产品在现场展示其技术特性，体现智能注塑的最新进展与应用。

展台：5.1C61



汉王机械的五层共挤 FFS 重包装吹膜机配置了内冷却模头、360°水平式引取装置、HMI & PLC 人机荧幕触控等。

展台：3B26

观众反馈

“以前我们会从德国或意大利采购设备，但现在在中国制造的产品已经和其他国家的同样出色了。”



澳大利亚 TrendPac, 董事总经理, Steven Hyde

“我已经参加了许多届 CHINAPLAS，本次主要计划采购薄膜设备。”



中国 湖南绿星科技集团股份有限公司, 总经理, 谭金

我已经参加了许多届 CHINAPLAS，本次主要计划采购薄膜设备。我司主营生物降解材料，我认为这类材料契合国家未来的产业发展战略。此外，当前国际形势主要对石油、石化等原材料造成影响，而生物基材料所面临的市场成本压力相对较小。



合作伙伴



塑料的力量 论坛

The Power of Plastics Forum

环保 · 智能 · 责任

2026.4.21-23

展台 2.1J92

普通话与英语 (设有双语同声传译)

三大主题

- 闭环新格局: 欧洲塑料回收再生技术的突破
- 点「废」成金: 再生料的高值加工
- 数智重塑: 数字化与AI变革塑料价值链



扫码查看最新议程

演讲企业



科创·产学研行 InnoAccelerate



携手上海交通大学、华东理工大学、东华大学等知名高校，搭建校企合作精准、高效、可靠的创新对接平台，加速科技成果落地，赋能行业高质量创新发展。

Joining hands with renowned universities to build an accurate, efficient and reliable platform for university-enterprise cooperation, accelerate R&D achievements industrialization, and empower high-quality development of the industry.



扫码报名
Scan for registration

科研成果展示
Showcase Area

2026.04.21-24

Hall 展馆 4.2
Booth 展台 H92

产学研论坛
Forum

2026.04.23 14:00 - 17:00

Hall 展馆 4.2
Booth 展台 H61

参与高校 Participating Universities



* 以上排序不分先后 Randomized in no particular order

主办单位
Organizer



支持单位
Supported by



Unlock exclusive industry insights
Register Now
解锁独家行业洞察
即刻注册



In-depth discussions with 3,000+ attendees!
Engage with industry leaders and network in person.
深度对话, 链接人脉



4月20日, Apr 20
塑料回收与循环经济
Plastics Recycling and Circular Economy



8月6-7日, Aug 6-7
塑料包装
Plastics in Packaging



9月17-18日, Sep 17-18
医用橡塑
Medical Plastics and Rubber



11月12-13日, Nov 12-13
车用塑料
Plastics in Automotive



Unlock 100+ Innovative Technologies Online!
Stay ahead with real-time insights and live tech demos.
线上解锁100+创新科技
实时洞察, 技术盛宴



Adsale Plastics
AdsaleCPRJ.com Network
Industry Insight · Business Connect

从产品到产能出海：企业全球化布局多点落地

2025年，面对全球供应链重构、贸易环境变化及区域市场需求增长，国内橡塑行业龙头企业加速推进海外产能布局。企业依托协同高效的全球化布局体系，持续提升在全球市场的影响力，重点发力高附加值产品领域。

改性塑料及材料生产商

作为国内改性塑料行业龙头企业，金发科技近年来持续加快全球化业务布局。

2025年4月，金发科技墨西哥圣路易斯波托西项目正式开工建设。该项目占地面积15万平方米，规划年产能达30万吨高性能改性塑料，主要服务汽车、家电、电子电器等高增长领域。

目前，金发科技在越南、西班牙的生产基地已顺利投产，印度尼西亚生产基地也即将投入运营。随着海外产能网络在欧洲、美洲及东南亚地区不断完善，公司海外业务将迎来快速增长。

聚合物与复合材料企业普利特在海外产能建设方面同样取得重要进展，其墨西哥工厂于2025年6月顺利实现试生产。

该工厂坐落于墨西哥北部核心工业区，依托《美国-墨西哥-加拿大贸易协议》(USMCA)的政策优势，可高效为北美地区客户供货，重点服务汽车与电子行业。

与此同时，普利特泰国工厂已正式投产，主打高性能改性材料，精准匹配东南亚市场对汽车轻量化与高端

消费品持续增长的需求。

另一家改性塑料企业会通股份积极布局欧洲市场，于2025年12月宣布拟收购意大利OMIKRON公司70%股份，以此加快拓展欧洲高端市场。

道恩股份、锦湖日丽等企业也在积极推进海外产能布局。

道恩股份材料作为专业生产高性能热塑性弹性体与改性塑料的国家高新技术企业，已在俄罗斯设立合资公司，主营改性塑料的研发、生产与销售，在服务当地中国客户的同时，积累海外运营经验。2025年12月，公司还在新加坡成立全资子公司，抢抓东南亚市场发展机遇。

2025年年中，锦湖日丽位于泰国罗勇工业区的一期生产线顺利投产，主要生产免漆饰面材料及各类改性塑料，为东南亚汽车零部件、家电市场提供本地化供应。

塑料加工机械制造企业

中国塑料机械企业正加速推进海外产能扩张与服务升级，注塑、挤出领域龙头企业成为主力军。

注塑行业方面，海天国际布局尤为积极，2025年密集落地多项海外产能计划。其位于日本新潟的工厂于8月正式投产，主打高端注塑机，面向日本及东亚高端市场。

此外，海天位于塞尔维亚鲁马的生产基地于2025年12月正式投产，项目总投资1亿欧元，设计年产能达160台注塑机。此举不仅提升了公司的全球化供应能力，也有效增强了企



海天在塞尔维亚鲁马的新生产基地中，已建成占地约6万平方米的首座工厂。

业在国际航运成本上涨、物流不畅背景下的抗风险能力与市场适应性。

与此同时，伊之密正以多区域基地建设推进全球化布局，其位于墨西哥莱昂的新工厂项目目前处于设计阶段，建成后将成为公司在北美及拉丁美洲的核心制造中心。

伊之密位于土耳其的新工厂于2025年正式投产，在欧洲搭建起本地化服务网络，强化区域内的售后与技术支持。伊之密表示，作为海外发展战略的重要组成部分，公司已将土耳其子公司定位为服务欧亚及非洲市场的区域中心。

泰瑞已在葡萄牙、韩国、墨西哥、巴西、德国和美国设立子公司，并计划在葡萄牙建设生产基地。公司

还在德国慕尼黑设立了研发中心，由本地团队开展注塑技术创新研发。

在挤出设备领域，中国企业正采取稳步推进的方式拓展海外市场。金纬机械在全球化布局中取得重要进展，完成对德国吹塑解决方案提供商考特斯波恩工厂的收购，其位于泰国曼谷的生产基地也保持稳定运营。2025年3月，金纬机械正式在巴西设立办事处，进一步提升在南美市场的本地化服务能力。

总体来看，中国橡塑企业的海外扩张呈现出生产本地化、服务定制化、构建协同网络等特点。通过贴近终端市场布局，企业得以优化成本、降低风险。展望未来，预计将有更多中国企业的海外项目陆续落地投产。

竞逐万亿赛道：读懂全球生物经济布局

生物经济(Bioeconomy)是以生命科学和生物技术为核心，以环保可再生生物原料替代化石原料，覆盖能源、工业、农业、医药等领域的新经济形态，也是全球“绿色工业革命”的核心赛道之一。

当前各国致力推进生物经济发展、加码投资研发、建立稳定市场，虽发展理念共识一致，但具体实践路径存在差异。

美国：研发领跑，攻坚规模化落地

美国的生物技术和生物制造发展核心是强化“供应链韧性”——通过合成生物学技术搭建医药、化工领域的替代供应链，降低对亚洲原料进口的依赖，同时推动贸易和数据标准制定以掌握话语权。

生物制造板块是美国生物经济中增速最快的领域之一，而美国在生物科技研发投入上约占全球40%，在该领域的研发实力稳居全球领跑地位。

美国政府的《国家生物技术和生物制造倡议》(NBBI)提到，缺乏充足的国内制造基础设施是美国在生物经济领域面临的关键障碍，

并呼吁加大投资以破解这一瓶颈。

中国：精准追赶，发力高端领域

中国在生物经济领域正加速追赶，尤其在部分生物制造领域，特别是生物基材料赛道，已形成产业化规模生产和成本控制方面的优势。国家发展和改革委员会发布的《“十四五”生物经济发展规划》，明确优先发展四大重点领域，其中包括面向绿色低碳的生物基替代应用，涵盖生物能源和生物基材料。

规划的核心战略部署体现了全链条支撑理念：一方面坚持创新驱动，建设高水平生物经济创新平台体系；另一方面构建完善政策环境，通过健全法律法规、加大财税金融支持等举措，为生物经济发展提供坚实保障。

中国在生物经济高端技术领域仍依赖进口，存在“卡脖子”问题，国产替代面临不小挑战。

欧洲：新策略出台，聚力转型突破

欧洲的发展瓶颈集中在“市场

需求不足”和“标准碎片化”两方面，直接抑制了生物基材料企业的扩产动力。今年年初，欧盟宣布便启动“生物科技与生物制造枢纽”平台工具，旨在搭建技术转移平台，推动创新产品更快落地市场。

欧洲生物塑料协会指出，欧洲虽拥有世界顶尖的生物塑料技术，但企业因面临法规分散、生物基材料认证标准不统一、市场需求不足等问题，始终不敢扩大生产规模。这也说明，明确标准定义、简化审批流程、统一计量方式等“基础操作”，对生物基材料产业发展至关重要。

为破解困局，欧盟推出了生物经济新策略，以期进一步释放市场潜力，推动工业清洁转型。不过，新策略的实施效果，仍需时间检验。

生物塑料：生物经济的核心载体与产业支撑

生物塑料如聚乳酸(PLA)、聚羟基脂肪酸酯(PHA)等是生物经济核心价值转化的关键载体，作为生物基材料的核心品类，其以可再生生物质为原料，通过生物技术制备而成，打破了传统塑料对化石资源的依赖，契合生物经济“可再生、

低碳化、可循环”的核心要求。它不仅填补了生物质向高附加值工业材料转化的空白，还成为连接多领域的重要纽带，让生物经济的可持续理念落地产业实践。

生物塑料产业化对生物经济发展具有显著赋能效应。一方面，其生产需求倒逼合成生物学、生物催化等核心技术迭代，相关技术成果可跨领域应用，形成产业协同；另一方面，其应用场景从民生领域拓展至高端领域，为生物经济开辟了新增长空间，提升了产业规模与核心竞争力。

生物塑料与生物经济的深度融合机遇与挑战并存，这在美、中、欧发展实践中也充分体现。当前生物塑料面临成本偏高、非粮原料利用技术不成熟、闭环回收体系不完善等问题，需依托生物经济的政策保障与产业链协同破解。

根据Mordor Intelligence的市场报告，2025年全球生物塑料市场规模已达237万吨，预计到2030年将增至543万吨，复合年增长率达17.25%。未来，伴随技术突破与体系完善，生物塑料将进一步释放产业潜力，与生物经济深度融合，为全球生物经济发展提供坚实支撑，助力绿色低碳转型及“双碳”目标实现。

富强鑫重磅推出 SA 短机身注塑机

首发展品



4.1C56

富强鑫集团 (FCS) 在 CHINAPLAS 2026 上推出创新力作——SA 系列短机身注塑机。同时，公司携第五代 FB 系列多组分注塑机、CT 系列全电式多组分注塑机、FA 系列精密注塑机同台亮相，以“空间集约+技术深耕”构建多维度产品矩阵。

中高端制造向集约化升级

随着国内制造业向集约化、精细化转型，中高端制造业核心区的土地及厂房租金持续上涨。同时，3C 电子、精密包装、医疗耗材、汽车零部件等下游行业，对产线布局灵活性和单位面积产能提升的需求日益增长。

传统注塑机型存在机身冗余、占地过大的问题，成为企业优化产线、降本增效的主要瓶颈。针对行业痛点，FCS 经过多轮技术攻坚与产品优化，推出了 SA 系列短机身注塑机，精准满足客户需求。

FCS 本次展会主题为“以短见长”，体现了对产品创新和技术深耕的双重坚持。其中，“短”代表 SA 系列短机身的核心优势，为解决行业空间痛点提供创新方案；“长”则彰显公司在多组分注塑成型领域的技术积累和核心沉淀。

SA 系列：空间优化与性能提升

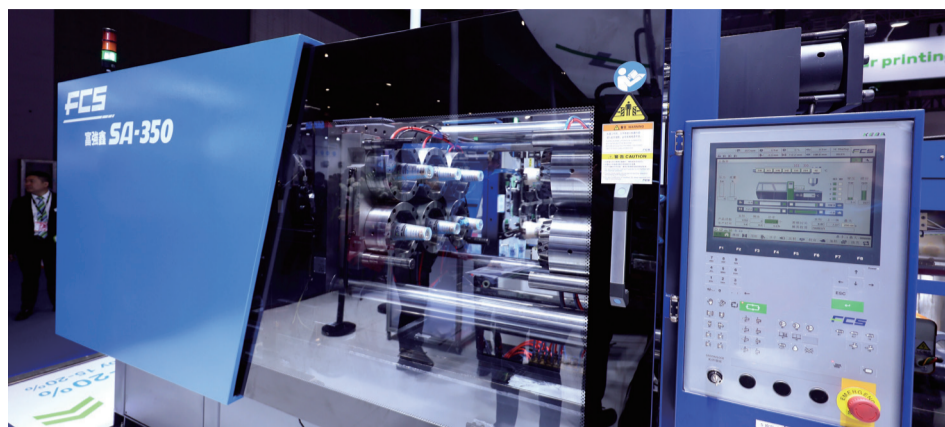
此次全新发布的 SA 系列短机身注塑机，核心突破在于“机身做减法，性能做加法”。在保持传统机型锁模力、注射精度和运行稳定性的基础上，通过合模单元结构优化，实现开模行程更大、锁模力居中、减少变形，并将机身长度缩短 15%-20%。

紧凑机身设计不仅降低厂房占地需求，还可提升单位面积产能，优化上下游设备衔接效率，尤其适用于洁净车间和精密件生产线，真正落地“空间为王”的产品核心价值。

展会期间，FCS 在自家展台及景华展台 (4.1F78) 各展示一台 SA-350 高速型短机身注塑机，搭配景华模内贴标 (IML) 生产系统，演示奶茶杯 (周期 7.5 秒) 和奶粉盖 (周期 22 秒) 的高速成型。

FB 系列：多组分注塑机标杆产品

同台亮相的 FB-250Re 多组分注塑机，是 FCS 全新迭代的第五代产品。相较前代机型，第五代 FB 系列完成多项核心技术升级。FB-250Re 更是采用电动式射出结构，大幅提升射出控制精度与响应速度，进一步强化多色产品的稳定性与良品率。



高速薄壁 IML 包装成型系统：富强鑫 SA-350 高速型短机身注塑机搭配景华 IML 生产系统。

展会现场，FB-250Re 搭载梵科模具的双色制冰盒产品，配合超群机械手，完成 30 秒的成型周期，充分展示 FCS 在多组分精密注塑领域的技术优势。

料系统与威猛机械手，成型周期仅需 70 秒。

CT-R 系列：全电式多组分成型

CT-R 系列全电式多组分注塑机适用于高精度、高洁净的多色成型场景。展出的 CT-180R 机型融合了液态硅胶 (LSR) 技术，进一步拓展了多组分应用范围。

CT-180R 现场演示 LSR+PA 车规级密封件成型过程，配合川崎硅胶供

FA-e 系列：高精精密光学元件成型

FA 系列光学专用注塑机适配光学和医疗行业应用。本次展出的 FA-200e 为电动射出版本，优化夹模单元、提升车壁强度 30%，伺服节能油泵达到 GB 一级节能标准。

展会期间，FA-200e 将与宏磊达光电合作，展示一出四的摩托车透镜产品，搭配星奇激光切割设备及 STAR 自动化取出系统，成型周期 280 秒，精度与稳定性显著提升。

2026 年十大技术趋势案例 评选结果公布

由“雅式橡塑网”主办的“2026 年橡塑十大技术趋势案例评选活动”，汇聚产业链上下游观点，共同遴选最具影响力、前瞻性与落地价值的关键技术，为企业研发、投资布局与市场决策提供权威参考。

十大趋势分别为：

- AI 加速迭代
- 材料气候友好，多路径并行
- 回收设备多材料兼容
- 添加剂环保提质，价值升级
- 功能薄膜薄、强、快
- 轻量化材料，新兴产业标配
- 医用塑料性能多维度严选
- 塑机节能技术全链路优化
- 多材料成型与功能集成化
- 模具热流道精度与耐磨性提升

活动于近日揭晓获奖结果。经二十余位高校学者、行业协会专家及终端企业代表组成的评审委员会专业评审，结合二万多票网络投票，从创新性、环保效益、商业价值等多个维度进行综合评定，最终在 106 家参与企业提交的 122 个项目案例中，评选出领航奖、卓越奖、先锋奖、创新奖四大奖项。

从本届获奖案例中，可以清晰看到行业发展的几大主线：

1. 节能、降本、兼容性仍然是设备端最强需求
2. 材料端创新越来越强调环保与性能并行
3. AI、功能集成等方向正在从概念走向实用化
4. 应用端从“单点参数比较”转向“整线与场景匹配”

后续雅式橡塑网将结合专家解析，重磅推出《2026 年橡塑十大技术趋势报告》，请登录雅式橡塑网 (AdsaleCPRJ.com) 查看。

雅式橡塑网
Adsale Plastics Network

橡塑科技风向标

2026 年橡塑十大技术趋势

<p>01 AI 快速迭代</p> <p>#AI系统 #自适应 #视觉检测 #协作机器人 #快速换模</p>	<p>02 材料气候友好 多路径并行</p> <p>#非粮生物基 #生物基聚酰胺 #再生聚氨酯 #再生塑料 #生物塑料 #可循环材料</p>
<p>03 回收设备 多材料兼容</p> <p>#生物降解回收 #纺织到纺织 #物理回收 #物理回收 #化学回收 #智能分选</p>	<p>04 添加剂环保提质 价值升级</p> <p>#不含镉 #无氯化 #耐热 #阻燃 #抗UV #导电 #色母粒</p>
<p>05 功能薄膜 薄、强、快</p> <p>#单一材质 #印刷 #高速加工 #复合 #高阻隔 #光学薄膜</p>	<p>06 轻量化材料 新兴产业标配</p> <p>#航空/低空飞行器 #人形机器人 #汽车 #纤维增强 #发泡</p>
<p>07 医用塑料 多维度严选</p> <p>#亲肤材料 #抗菌材料 #软质材料 #特种工程塑料 #聚酰胺 #生物相容性 #耐化学性 #稳定性</p>	<p>08 塑机节能技术 全链路优化</p> <p>#余电机 #挤出机 #热成型 #辅机 #注塑机 #能量回收 #中空成型 #紧凑机型</p>
<p>09 多材料成型及 功能集成</p> <p>#多层吹塑 #多层吸塑 #多物料注塑 #注塑模压一体化</p>	<p>10 模具热流道精度 与耐磨性提升</p> <p>#涂膜工艺 #高腔模具 #高精密封流道</p>

“2026 年橡塑十大技术趋势案例评选活动”于近日揭晓获奖结果。

第三十九届中国国际塑料橡胶工业展览会

Chinaplas 2027
国际橡塑展

Chinaplas

国际橡塑展

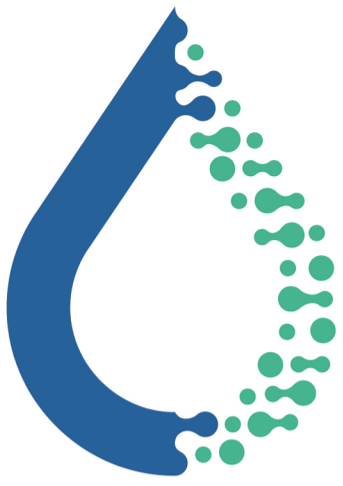
20
27

4-13
4-16

智塑循环
全球协同

深圳
国际会展中心

国际橡塑展.com
ChinaplasOnline.com



قطر للطاقة
QatarEnergy



Stand No.

6.2C76