查询当地服务，请访问我们的网站。



www.swift-motan.com

存储/干燥/混料/输送/控制

/立足可持续发展，为您提供高质量标准化产品/

by motan

摩丹智能制造（太仓）有限公司

江苏省太仓市经济开发区广州东路188号15幢

联系我们

邮箱: sales.cn@motan.com

网址: www.swift-motan.com

24小时技术热线：400-8818-981

24小时销售热线：400-8818-982

视频号

微信公众号

存储/干燥/混料/输送/控制

swift by motan

摩丹-迅捷系列

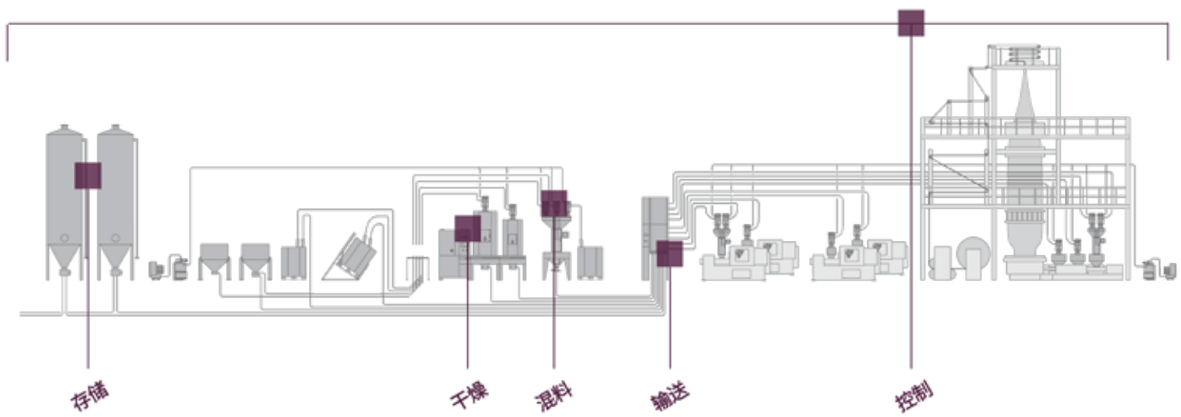
产品手册

迅捷的设计理念 ——五个方向、四大目标

摩丹迅捷致力于为用户提供先进的产品和服务。依据智能制造的所有市场需求，迅捷总结了产品生产及服务理念的五个方向，并在此基础上，制定了品牌发展的四大目标。

- 性能优良且经济实惠
- 智能维护
- 可视化人机交互界面
- 节能环保
- 数字物联

- **技术领先**
- **高性价比**
- **标准化模块化**
- **单机专家**



ZERO LOSS

sPLANT

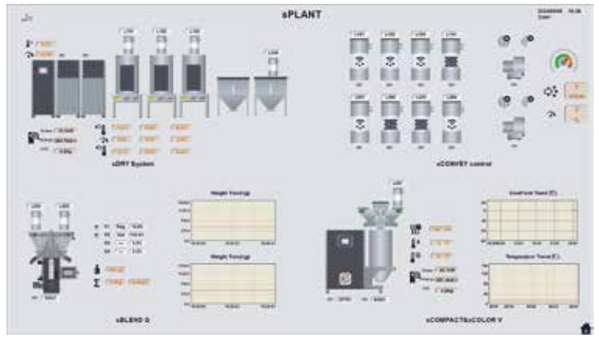
迅捷信息化管理系统

sPLANT可视化工厂信息管理系统，帮助客户轻松实现对工厂设备的数字化管理。该系统可以接入所有swift的设备读取并记录每个设备的工艺流程和应用数据，也支持连接第三方设备，借助以太网平台实现对多设备的联网互通。任意操作终端连入该系统都可以实时显示这些设备的运行状态及参数，也支持远程访问操作。另外，客户还能通过sPLANT直接操作设备的日常工艺参数，实现工厂生产运作的集中控制。

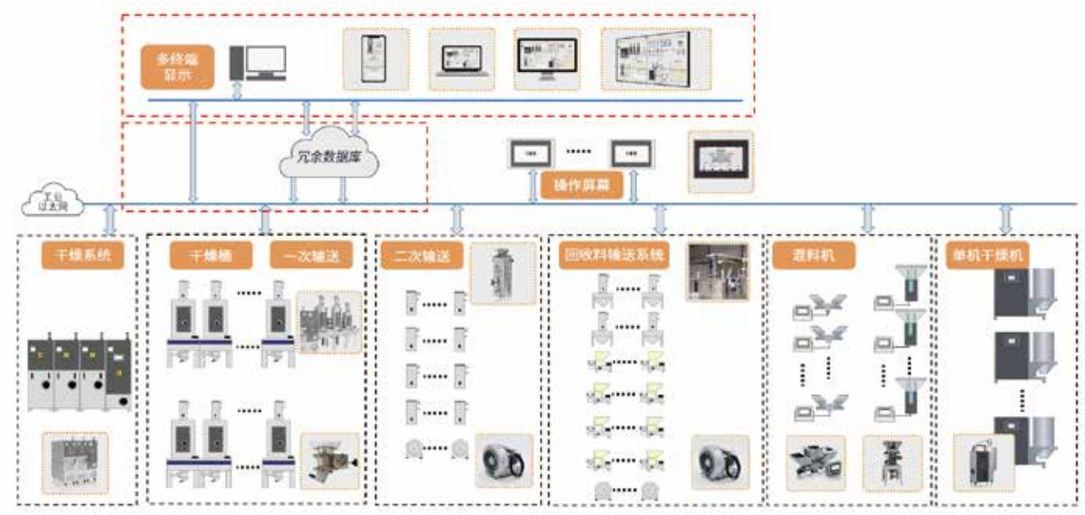
数据采集 — 筛选设备关键过程数据和应用数据，减少数据处理量；实时显示并监控设备参数，可做生产看板，也可连接ERP/MES系统进行数据的管理与分析，优化生产流程。

通讯便捷 — 基于以太网平台，支持多种通讯协议，低成本轻松联网；支持远程监控，有线/无线连接。

人性设计 — 用户友好的动态图形界面，直观易用；界面可根据工厂实际需求客制化。



技术参数	sPLANT	sPLANT lite
连接节点	不限制	<10
可视化	√	√
日志（报警、操作）	√	√
用户管理	√	√
配方管理	√	√
系统和设备配置	√	√
远程监控/控制	√	-
邮件通知	√	-
冗余热备	√	-
手机端监控	√	-
MODBUS TCP/IP	√	√
PROFINet	√	-
S7协议	√	-
OPC UA	√	-



ZERO LOSS

Material Bin
扫码防错储料箱

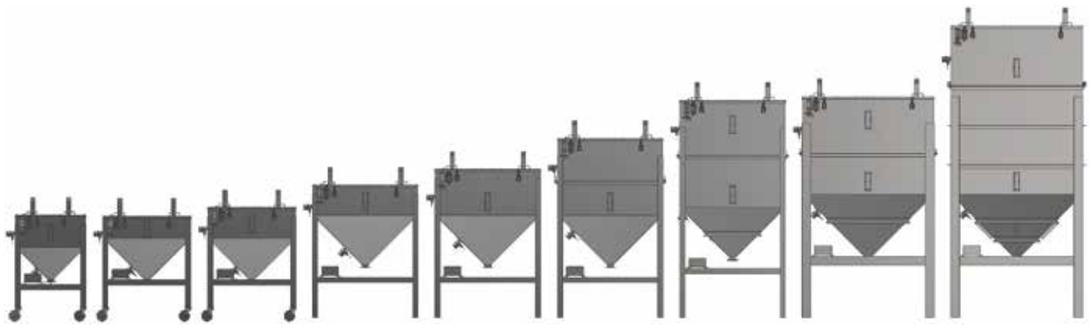
Material Bin致力于带给顾客全新的物料存储体验。不同于传统的储料桶，迅捷在储料桶上增加了多种智能设计，包括防潮、防错、高低料位监测，声光警报等功能，数字化从存储开始，助力智能生产。防潮防错储料桶在外观，功能，操作各方面都突破了传统，是数字化生产的不二之选。

智能辅助 — 防潮功能，杜绝外部空气中水分对客户物料源的二次污染，降低物料干燥成本；电磁锁保护，设置物料匹配时开锁，避免物料混装，降低出错风险；高低料位监测，提醒客户缺料补料，保证生产效率；智能声光报警灯，给与客户视觉与听觉上的反馈，帮助客户及时掌握现场情况。



多种规格 — 全系列多规格可选（300-4800L），提供多种的原材料储存周转方案。

美观实用 — 高强度亚克力透明视窗，方便观测物料；不锈钢 桶体设计，304/316等多材质可选，美观耐用，容易清洗，避免锈蚀，有效避免物料污染；摩丹标准法兰设计，适配摩丹标准吸料器和清料阀，适配不同设备，方便装料卸料。



Material Bin 300L-4800L

Material Bin
扫码控制系统

扫码控制系统是一套配合储料箱使用的模块化智能物料防错系统。它由独立的扫码控制器，分布式IO模块和扫码模块组合而成。客户可以通过扫描物料代码来解锁对应的储料箱，每个储料箱的物料码都可以单独设置。如果扫码错误，储料箱将不会解锁并且报警提示错误，系统会同时记录扫码加料信息并自动存储，用于数据追溯。通过数字化的存储管理方式，能避免人工失误，减少原料浪费，节省时间成本，使现场生产管理更规范。

通用规格 — 扫码模块支持无线和有线连接，支持多种格式的一维码，二维码。

智能简便 — 扫码操作，一物一码，物料码可单独设置；信息可追溯，提高产品物流信息采集识读的准确性。

通讯便捷 — 支持多种通讯协议，轻松接入系统(MODBUS TCP/IP，PROFINET，S7协议等)

超大容量 — 单个系统最多可连接96个储料箱和5个独立扫码枪。







sCOMPACT

四合一除湿干燥机

sCOMPACT四合一干燥机集干燥机、干燥桶、输送以及混料控制于一体，内置露点计，可实时监控机器性能。配有高效双分子筛桶，可持续提供稳定的低露点干燥空气，干燥效率比同类产品高20-250%。

节约成本 — 标配过干燥保护，保护原材料的同时降低能耗;一体化设计，可灵活移动，占地面积小；再生频率低，耗时短，耗能低。

智能操控 — sCOMPACT配置操作终端，显示并监控所有输送和干燥功能。同时具有露点控制和闭环输送功能。



sCOMPACT 80

技术参数 sCOMPACT	40	80	150	250
料桶容量（L）	40	80	150	250
干燥空气流量（m^3/h）	20	30	50	85
温度范围（°C）	60-140			
露点（°C）	-70 ~ -40*			
连接电压（V/Hz）	3/N/PE 400/50	3/N/PE 400/50 或 3/N/PE 400/60 或 3//PE 480/60		
电气连接负载（kW）	4.17	4.17/4.3**	5.17/5.3**	6.47/6.74**
标准输送距离（m）	5			
输送设备数量（最大）	2 (3)			
大致重量（kg）	260	260	270	330

* 露点最低可达到-70°C，可控在-40°C
**电气连接负载视连接电压而异。

技术参数					
物料产量（kg/h）	干燥温度（°C）	驻留时间（h）	sCOMPACT 80 (kg/h)	sCOMPACT 150 (kg/h)	sCOMPACT 250(kg/h)
ABS	80	2.5	20	38	67
CA	75	2.5	15	28	47
CAB	75	3	13	25	43
CP	75	4	12	24	45
EPDM	80	4	11	20	34
PA6/66	75	5	11	20	34
PEAK	140	4	14	26	49
PBT	110	3	20	38	65
PC	120	2.5	20	38	64
PE	90	2	12	23	39
PES	140	4	15	28	51
PET	140	7	10	18	30
PI	140	2	24	45	77
PLA	100	3	15	28	48
PMMA	80	2.5	19	36	61
POM	110	2.5	22	42	70
PP	100	2.5	15	29	54
PPtalc40%	100	3	15	28	48
PPS	140	3.5	19	35	57
PS	80	2	24	45	79
PVC	70	2	24	45	77

*以上干燥数据为理想状态下的实验数据（20°C的大气温度及65%的相对湿度），仅供参考。

sDRY 40/80

小型除湿干燥机

sDRY系列紧凑式小型除湿干燥机包括2种型号，干燥能力分别为40和80m^3/h。该系列干燥机最多可配备5个sDRYBIN S干燥桶。如果配置输送模块还可提供真空泵，最多可支持5个吸料器和5个清料盒的控制。该干燥机体积小巧，自带脚轮，便于移动，非常适用于生产空间有限或小产量的干燥应用。

灵活扩展 — 采用模块式设计，可以按照生产需求自由搭配组合sDRYBIN S干燥桶、输送模块与回风水冷，也便于满足未来不断增长和变化的需求。

高效节能 — 低阻力的风路设计，确保干燥风量的同时使用低功率的节能风机；配置露点控制功能，在保证使用露点的前提下最大限度拉长再生间隔，降低干燥机整体的运行功耗；IE3输送风机，闭环输送功能，降低物料回潮率，高效节能。

智能操控 — 配备触摸屏，友好的人机交互界面，在一块屏幕上即可监控干燥和输送的全部功能。



sDRY 40/80 选配输送单元和回风水冷

技术参数	40	80
干燥空气流量 (m^3/h)	40	80
露点 (°C)	⩽-40	⩽-40
连接电压 (V/Hz)	400V/50Hz	
电气连接负载 (kW)	4.2*	4.5*

* 包含1.5kW输送

sDRY 250

除湿干燥机

sDRY 250 是配合单个或多个预先配置的干燥料桶组合运行的除湿干燥设备。干燥机有单独的再生过程及再生风机，使整个干燥过程都能保持低露点。如需进一步提高干燥能效，还可添加露点控制或回风冷却等附加功能。

高灵活性 —可搭配100-900L干燥料桶，实现灵活且不间断的生产流程。

智能操控 — sDRY 250 配置操作终端，操作便捷，具有露点显示和控制和混合干燥模式功能。



带sDRYBIN I 600的sDRY 250

技术参数		
料桶型号	sDRYBIN I	sDRYBIN S
料桶容量(L)	600/900	100-600
平均干燥空气流量 (m^3/h)	250	
温度范围 (°C)	60-180*	
露点 (°C)	<-40	
大致重量——干燥机 (kg)	236	
连接电压 (V/Hz)	3/N/PE 400V 50Hz/60Hz	
电气连接负载 (kW)	18	9**

* sDRYBIN S 温度超过140°C时需使用回气冷却器；
**sDRY BIN S 需要独立供电。

ZERO LOSS

sDRYBIN S
系列干燥桶

sDRYBIN S系列干燥桶有15-600L容量可供选择，其中15-80L的干燥桶可直接安装在主机上使用。干燥桶具有良好的保温效果，配有独立的加热器和温度控制器，干燥桶与干燥机之间可以实现互联通信，与sDRY系列干燥机搭配使用，可在干燥机中记录干燥桶的运行曲线，方便工艺数据的追溯。桶体内部独特的设计可确保均匀干燥，同时该系列干燥桶都配有过干燥保护功能。每个干燥桶上都配有可视窗口，方便观察物料的状态。

高效烘料 — 特殊的桶体设计优化了料桶中的干燥空气流向，可实现干燥空气的均匀分布，保证物料均匀充分的干燥；标配过干燥保护功能，避免物料过烘变质，在保护物料的同时，也能解决干燥的能源消耗。

自由组合— 标准桶设计，规格覆盖范围广，可根据生产需要的物料品种和产量灵活选择干燥桶的组合和数量，在未来也 可根据生产要求的变化进行调整。

灵活移动 — 15-80L的小型干燥桶可以安装在移动式框架上，框架配有脚轮，可以自由移动，方便设备的转运，提高生产的灵活性。

技术参数	15 L/H	40 L/H	80 L/H	100 L/H	150 L/H	250 L	250 H	400 L	400 H	600 L	600 H
容量（L）	15	40	80	100	150	250	250	400	400	600	600
干燥温度（°C）	60-180	60-180	60-180	60-180	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180
额定电压	1/N/PE 230 V						3//PE 400 V				
额定频率（Hz）	50/60										
额定输出（kW）	1.5		2.5				4	4.5	6		9
额定电流（A）	7		11				6	7	9		13
最大备用保险丝（A）	16										
短路分断能力（kA）	1						4				
控制电压（V DC）	24V DC										
防护等级	IP 54										



sDRYBIN S 15-80L



sDRYBIN S 100-250L

sDRY MM/MD
模块式干燥机

sDRY MM/MD是由主模块MM搭配两个及以上的干燥模块MD和其他干燥部件所组成的除湿干燥设备。每个干燥模块可连续运行产生露点低于-40°C的干燥风达10小时*。能为整个干燥系统提供稳定低露点的干燥空气。

（* 回风露点为-10°C）

独立模块 — 模块式设计让产品更灵活，可任意组合；每个模块都拥有独立的控制系统，即使单个模块发生故障，也不会影响整个干燥系统。同系列的智能干燥桶也采用了该设计，两者搭配使用，大大提升生产效率。

多种需求 — 模块式组合也满足了多种生产需求，如果未来有更高的生产需求，只需增加新的模块，不必改变现有运行系统，对于客户多期投资来说，是一项回报远大于支出的项目。

数字智能 — sDRY MM/MD干燥机产品标配露点控制、自动风量控制（AFC）、回风/再生水冷、7寸高分辨率彩色触摸屏，还可选配热备、错峰再生等功能。sDRY MM能实时监测系统中所有模块的数据，通过友好的人机互动界面显示运行参数、历史记录、报警信息等数据，方便操作人员查看。数据保存至少2个月且可导出，也可通过sNET连接至SCADA/MES/ERP或第三方设备，打造智能工厂。

节约成本— 选配的冗余功能可在现有干燥模块的基础上新增待机状态的干燥模块作为冗余干燥模块，提供再生动力，实现干燥的无缝运作；错峰再生功能可以错开用电高峰期，节省支出；设备全部使用更节能的IE3风机，低阻力的风路设计可充分发挥风机性能，极大地减小了能耗。

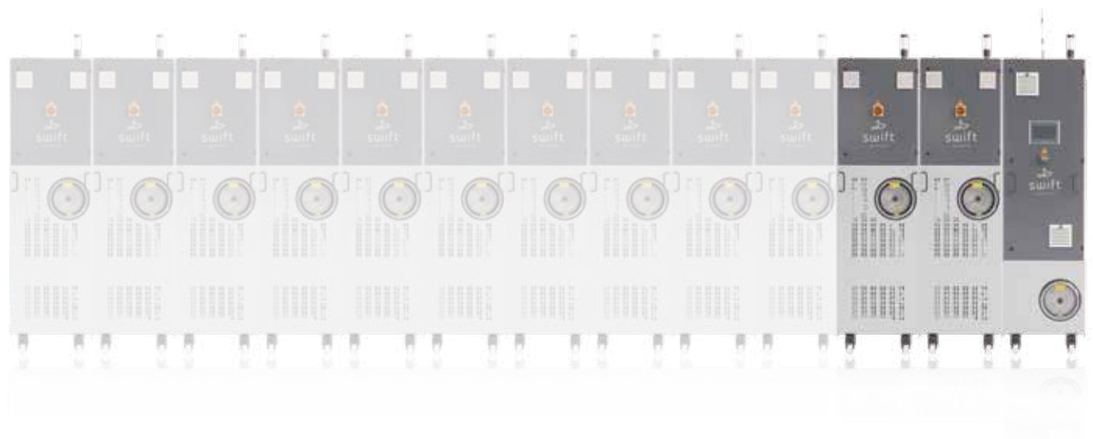


sDRY MM/MD



- **错峰再生（选配）**
- **定时开关机**
- **能保存至少3个月的数据**
- **多种通信接口**
- **智能维护提醒**

技术参数	MD 450	MM 4	MM 8	MM 12
大致重量（kg）	363	312	330	380
尺寸 W*H*D （mm）	550*1340*2120	550*1340*2120	715*1340*2120	850*1340*2120
额定电压（PE/V/Hz）	3//PE 400V			
电源频率（Hz）	50/60			
连接负载（VA）	21	3.5		6.5
干燥风量（m^3/h）	150-450	150-490		150-980
连接电压（V DC）	24			
控制柜防护等级	Ip 54			



sDRYBIN A
智能干燥桶

sDRYBIN A智能干燥桶采用了模块化设计，每个干燥桶自带本地混料控制，能够独立控制吸料器和清料盒。配备7寸触摸控制屏，实时显示干燥数据，也可以直接设置该干燥桶的参数，操作简单，方便直接。如果有干燥桶发生故障，故障的设备会自动脱离当前干燥系统且不会对干燥进程造成影响，搭配sDRY MM/MD干燥机使用，实现模块化生产，降低生产难度，大大提升干燥效率。



sDRYBIN A 100

智能操控 — 7寸触摸屏，实时数据显示；多设备联动控制，可实现干燥桶混合进料，每个智能干燥桶的控制器也可以作为输送控制系统的远程节点，间接控制吸料器、清料阀，减少输送系统的成本控制；标配自动风量控制 (AFC)，包含4种智能控制模式，精确控制干燥风量和干燥温度。

模块设计 — 独立模块，自带独立的CPU，可以自主连接sNET，实现分布式控制。

多种规格 — 提供15-2400L的干燥桶规格，满足客户多种生产需求。

人性设计 — 全系列304不锈钢桶体，有效的保护物料不被污染；可视化窗口，直接观测物料状态；大尺寸清洁门设计，方便清理；精致触摸屏透明保护罩，保护触摸屏，保障客户资产。

旧款升级 — 针对旧款的LUXORBIN A系列干燥桶，也可以通过简单的套件更换将台面升级为sDRYBIN A同款智能型控制台，大大节省设备升级成本。



技术参数			
sDRYBIN A (15-80)	15L/H	40 L/H	80L/H
容量（L）	15	40	80
重量（kg）	60	65	72
干燥温度（°C）	60-180	60-180	60-180
额定电压	1/N/PE 230 V		
额定频率（Hz）	50/60 Hz		
额定输出（kW）	1.2	1.7	2.7
额定电流（A）	5.3	7.5	11.9
最大备用保险丝（A）	16		
短路分断能力（kA）	10		
控制电压	24 V DC		
防护等级	IP54		

技术参数																	
sDRYBIN A (100-2400)	100 L/H	150 L	150 H	250 L	250 H	400 L	400 H	600 L	600 H	900 L	900 H	1200 L	1200 H	1800 L	1800 H	2400 L	2400 H
容量（L）	100	150		250		400		600		900		1200		1800		2400	
重量（kg）	125	135		185		230		250		350		380		460		815	
干燥温度（°C）	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180	60-140	60-180
额定电压	1/N/PE 230V				3/N/PE 400V					3//PE 400V							
额定频率（Hz）	50/60																
额定输出（kW）	1.72	3.22		4.72		6.22		9.22	11	21.3	11	21.3		31.8	31.5	42	
额定电流（A）	8.5	15		8.5		10.7		15	16	31.1	16	31.1	31.1	46.3	46.2	61.4	
最大备用保险丝（A）	10	16		20		16			20	40	20	40		63		80	
短路分断能力（kA）	10																
控制电压	24 V DC																
防护等级	IP54																

ZERO LOSS

sCOLOR V
体积式混料机

sCOLOR V 是以体积方式工作的混料机，可以均匀地混合物料并保持添加料的持续高精度计量，最多可将两种颗粒材料同时添加到自由流动的主料中，协助客户以最高计量精度和重复精度达到出色的混合质量。

节约成本 — sCOLOR V 操作简便，可直接安装在成型机的进料口上；倾斜式计量螺杆在注塑机储料同时将添加料加进去。

智能操控 — sCOLOR V 配置操作终端，具有自动回收料补偿和标定功能。

技术参数	
计量与混合设备	sCOLOR V
计量原理	同步
计量系统	体积式
计量单元的数量（主料/添加剂）	2
主原料的计量范围	自由流动
G1-G32螺杆的计量范围（kg/h）*	0.26 -200
选配	混合模块，6L/15L料斗
操作终端	sCOLOR V control

* 计量范围基于材料堆积密度为0.8kg/dm³



sCOLOR V

sBLEND G
称重式混料机

sBLEND G 是以重力方式工作的混料机，能精确计量并混合多达4种的原料。两种不同设计的计量单元实现了物料的精确配比，是注塑应用的绝配。

高灵活性 — 模块化的sBLEND G拥有特殊设计的两个插板阀计量单元和两个可选的螺杆计量单元，客户可按需选取。

节约成本 — 通过闭环控制和组分间重量补偿实现比例精度约±0.1%的高精度给料。

智能操控 — sBLEND G配置操作终端，具有产量监控，自动补偿功能和配方管理功能。

技术参数			
sBLEND G	50/4	130/4	300/4
计量模块数量	2-4		
平均产量（BD=0.75kg/l）kg/h	60	160	350
每种主原料的配料百分比 %	5-100		
每种添加剂的配料百分比 %	1-20(1个螺杆计量单元) / 1-10(2个螺杆计量单元)		
主原料料斗容量 (L)	6	18	33
添加剂料斗容量 (L)	5	14	14
电源 （V/Hz）	1/N/PE 230V50Hz		
负载容量 (W)	240	260	260
螺杆计量单元负载容量 (W)	30		60
无油无水的压缩空气 (bar)	5-7		



sBLEND G

sCONVEY HES

单相输送设备



sCONVEY HES单相物料输送设备自带控制器，能自动运输物料并自主判断开始输送的时间点。该款吸料器自带真空风机，安装通电后即可独立使用。

人性设计 — 不锈钢桶身，外形美观简洁，方便清理；特质隔音罩，减少噪音污染；防夹手弹簧锁设计，操作简便，保障操作安全；铰链盖结构，方便设备内部清洁。

智能操控 — 自带控制器，保持设备持久运行，避免代价高昂的停机时间，同时减少材料浪费，保持工作空间的清洁和安全；配备醒目LED报警灯，及时通知设备故障信息，节省时间和材料成本。

技术参数	
容量（L）	4
大约产能（kg/h）	50
过滤器清洁	压缩空气
sCONMIX接口	有
电机功率 (W)	1050
电源	1/N/PE/ 230V 50Hz
压缩空气（bar）	5-7
大约重量(kg)	12

sCONMIX

物料比例调节阀

不锈钢制成的物料比例调节阀可混合新料与回收料。物料比例很容易地按照百分比设置，可控制每个输送循环物料批次的数量。也可轻松加装 sCONMIX 物料比例调节阀，其大型透明盖罩也使得清洁方便易行。



sCONMIX

sCONVEY HOS

颗粒料吸料器

sCONVEY HOS用于在气动输送系统内部分离塑料颗粒。将塑料颗粒快速可靠地输送到计量设备、机桶、干燥物料桶或其他储存容器，并根据需要向成型机供应物料，实现高效且具有成本效益的物料输送。

高效除尘 — 顶部真空阀，大吸力，气爆效果好，高效除尘；锥形顶盖，更贴合真空阀顶部设计，气动效应号，除尘无死角；平面式过滤网，合适孔径，提高除尘效率的同时避免物料误吸。

耐磨挡板 — 避免集中冲击的折弯设计，使物料集中下落；耐磨材质，延长设备使用寿命。

方便安全 — 前置弹簧锁，符合人体工程学，操作更舒适，卡扣式固定，防止夹手，同时搭扣与铰链形成三角结构，输送更稳定；内盖设有安全网，保证操作安全；304不锈钢桶体，不污染物料，易于清洁。

MOS 0.5 — 结构紧凑，配有透明玻璃料斗，可以清楚地监测物料的输送和实时状态；在料斗和玻璃吸入口之间设计有卸料挡板，确保物料能在一定的真空度下输送。

技术参数					sCONVEY MOS
sCONVEY HOS	05	10	30	50	0.5
输送设备容量 (l)	5	10	30	50	0.5
过滤器清洁	气爆				
过滤器类型/孔径 (µm)	金属网/1000				
连接电压 (V DC)	24				
无油无水的压缩空气 (bar)	4-6				
大致重量 (kg)	7	8	13	14	7



sCONVEY HOS 05-50　　sCONVEY MOS 0.5

sCONVAC

颗粒料三相输送站

sCONVAC是一个拥有自主输送控制器的塑料颗粒抽吸输送站，有诸多风机尺寸可选，为标准中央输送应用而设计。配备了低噪音、免维护的三相风机和带有集尘桶的旋风过滤器。

节约成本 — 采用IE3风机，更高效能；自动原料输送，节约人力。

智能操控 — sCONVAC配置操作终端，可控制多达12台sCONVEY HOS输送设备和多达8个清料阀。

多种型号 — 规格涵盖0.86-8.6，能应对各种输送难题，提供最优解决方案。

技术参数					
输送站sCONVAC型号	0.86	1.25	2.5	4.6	8.6/8.6FC*
电源 - 控制(V DC)	24				
过滤器类型	高效过滤单元		旋风除尘器		
连接负载 - 风机(kW)	0.86	1.25	2.5	4.6	8.6
电源 - 风机(V/Hz)	3/N/PE 400V/50Hz 480V/60Hz				

* 8.6FC:适用于变频输送



sCONVAC 0.86/1.25



sCONVAC 2.5/4.6



sCONVAC 4.6/8.6



sCONVAC 8.6FC

sCONVEY Blower Station

输送风机站

sCONVEY Blower Station通过风机以及搭载的sCONVEY F40旋风除尘器实现物料的过滤与输送。两种尺寸的风机规格，可以满足绝大部分的输送应用方案。sCONVEY F40是通过切向进气口将空气中的灰尘吸入中央过滤器并收集到收集器中的除尘设备。旋风效应分离了一些灰尘颗粒并将灰尘收集在灰尘过滤器中，空气从外部被吸入滤芯，从而得到清洁。输送完成后，阀门切换，通过内爆式清洁让收集到的灰尘落入集尘器。操作便捷，可在清洁时节省大量时间。

高效过滤 — 风量大，过滤面积大，高效过滤，保证细微粉尘的过滤效果。

节约成本 — 采用IE3风机，更高效能；自带压差开关，监测压力，保护设备；内爆式过滤器，可以自动清除粉尘；可调节锁扣设计，快速拆装。

人性设计 — 40L巨大集尘桶，降低维护频率；玻璃透视窗可以直接地查看粉尘量；带脚轮的集尘桶，维护方便快捷。

技术参数		
sCONVEY Blower station	4.6	8.6/8.6FC *
电源 - 控制(V DC)	24	
过滤器类型	旋风除尘器	
连接负载 - 风机(kW)	4.6	8.6
电源 - 风机(V/Hz)	3/N/PE 400V/50Hz 480V/60Hz	

* 8.6FC:适用于变频输送

技术参数 sCONVEY F40	
滤芯数量	1
过滤器清洁	气爆
过滤器面积（m^2）	2.5
集尘桶容量（L）	40
重量（kg）	42
压缩空气（bar）	5-7



sCONVEY Blower Station

sCONVEY control
输送控制系统

sCONVEY control通过主控制器连接到多个通用IO节点，并使用以太网作为平台来控制整个工厂的输送系统。它采用分布式控制，可以从任何位置进行控制。

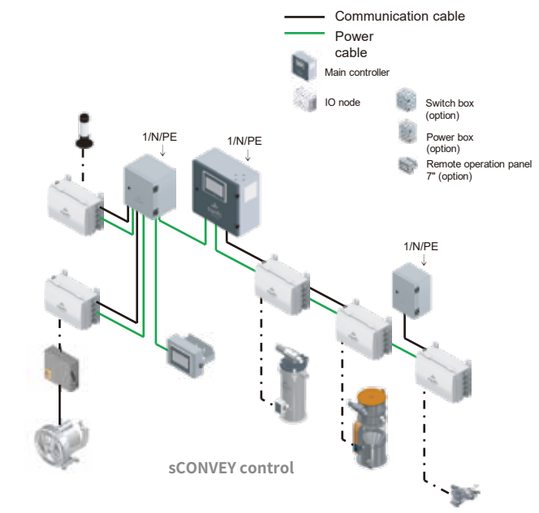
高灵活性 — 自由配置通用IO节点的功能，实现不同设备的控制；基于以太网连接的完全分布式控制系统，提供自由的系统部署和扩展能力；西门子控制器，灵活控制且可扩展。

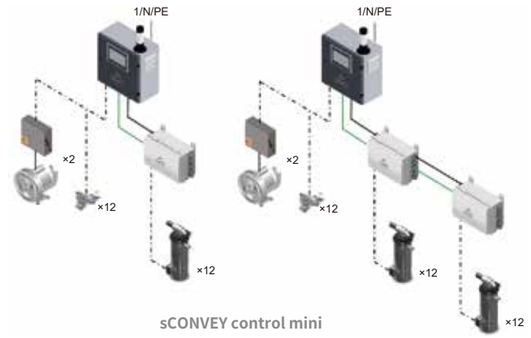
集成控制 — 可以连接并容纳多种不同的输送设备，单套系统能够最多配合30个sDRYBIN A干燥桶支持最多60个一次输送吸料器和60个清料阀，控制最多160个二次输送吸料器，120个清料阀，180个回料源，12个系统告警，以及12个真空泵（包含3个备用风机）。

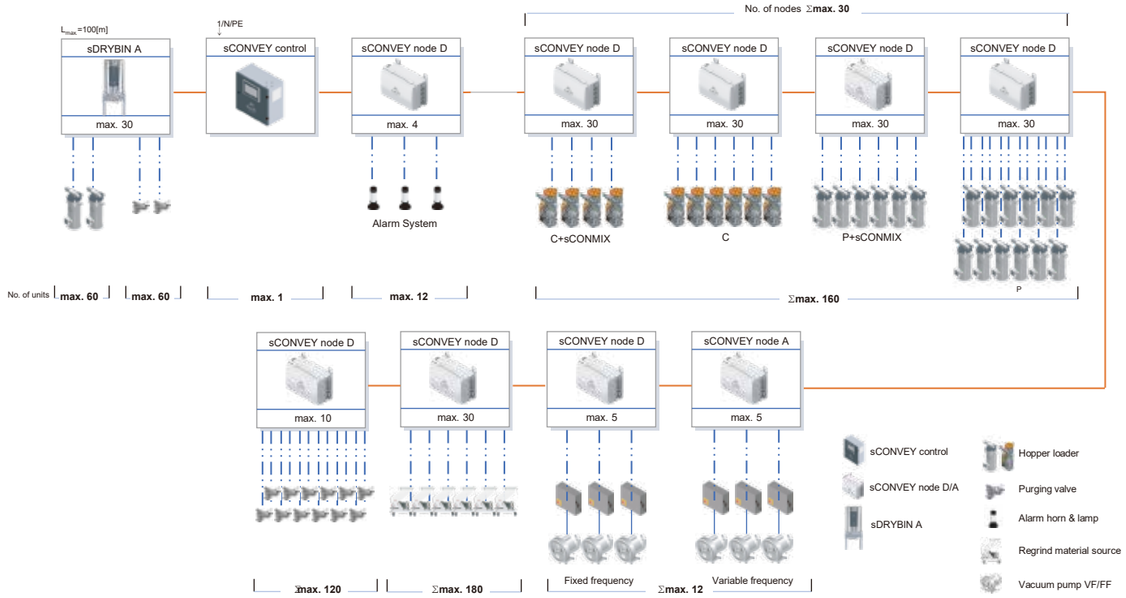
节约成本 — 以太网平台，适配多种网络接口，联网成本低，可以为客户节省支出。

智能操控 — 高分辨率全彩操作终端，操作简便；支持SCADA/MES/ERP多种平台，分析工厂运作情况，实现数字化管理。

技术参数	sCONVEY control	sCONVEY control mini
大致重量 (kg)	17	
尺寸 W*H*D (mm)	400*400*200	
额定电压（PE/V/Hz)	1/N/PE 110/230V	
电源频率 (Hz)	50/60	
连接负载 (VA)	240	120
最大串联保险丝 (A)	10	5
连接电压 (V DC)	24	
控制柜防护等级	Ip 54	







企业理念

- 客户满意
- 工业4.0和数字化未来的创新
- 服务型领导
- 成就行业龙头
- 可持续发展

摩丹的全球客户


注塑


挤出


造粒


吹塑