BARNES™
MOLDING SOLUTIONS



Molds
Hot Runners
Controls

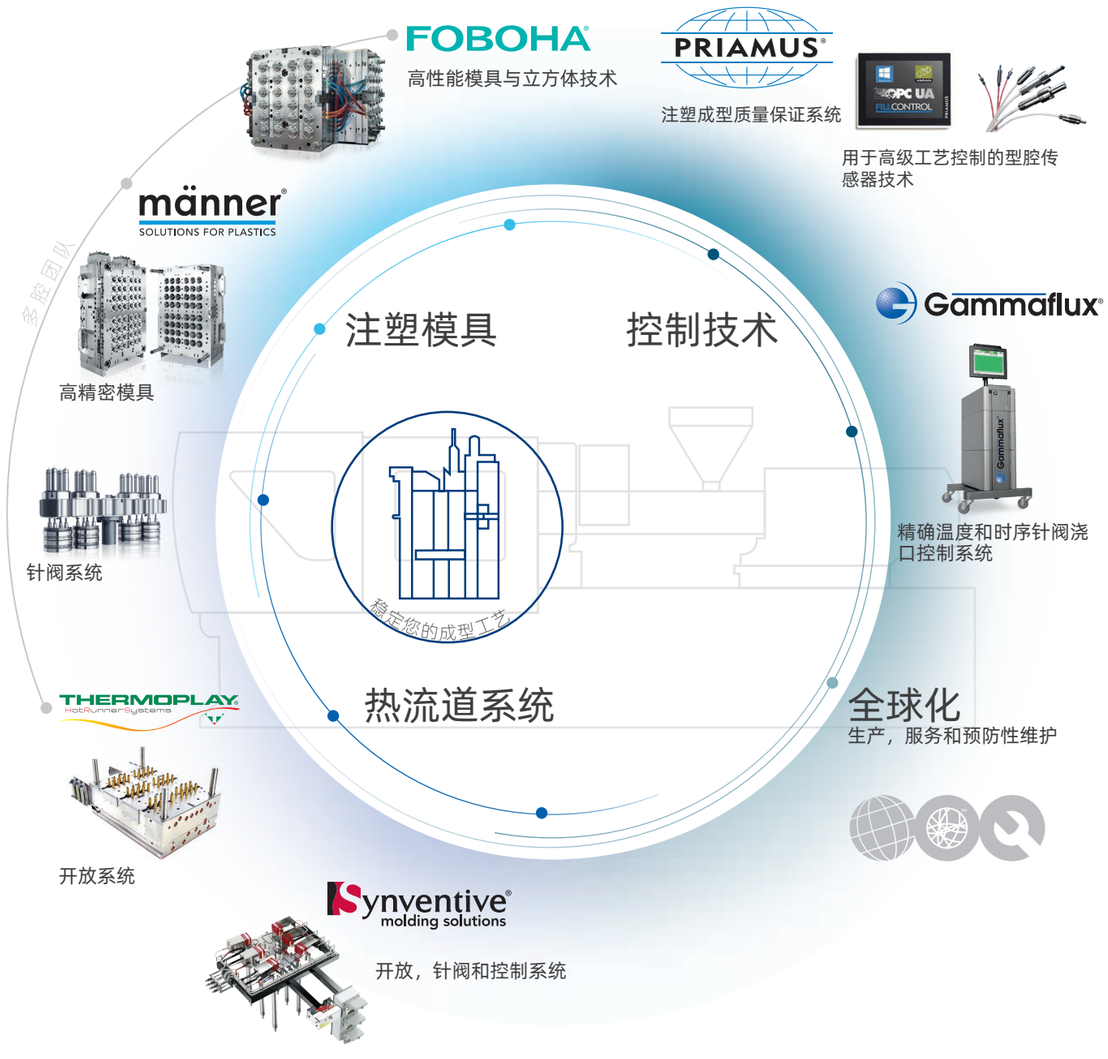
品牌 产品 技术简介

Synventive molding solutions
THERMOPLAY HotRunnerSysteme
männer SOLUTIONS FOR PLASTICS
FOBOHA
PRIAMUS
Gammaflux

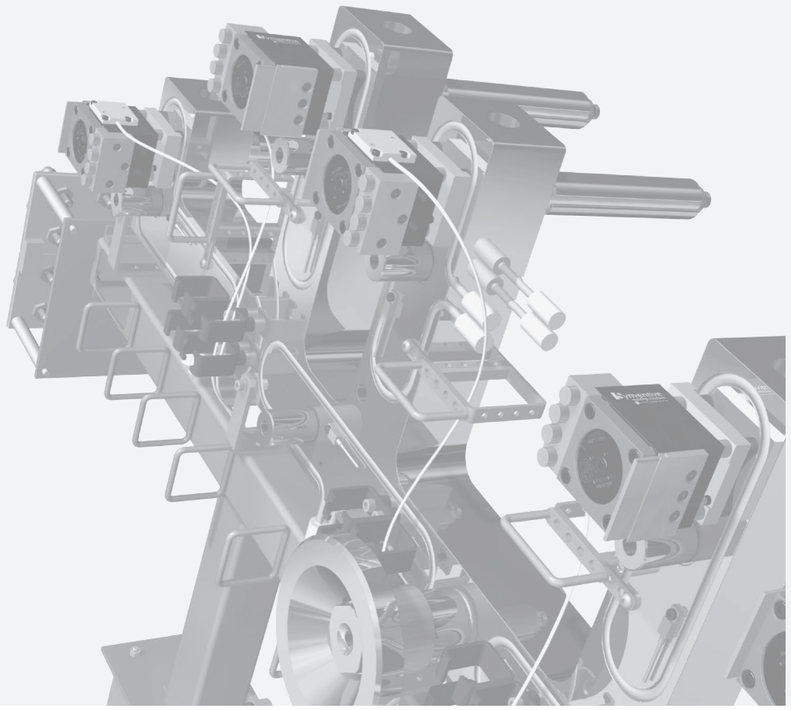
欢迎来到巴恩斯成型解决方案

我们致力于为您的所有特殊注塑需求提供最个性化、最可靠的成型解决方案。

我们是全球唯一集专有**注塑模具**、**热流道**、**监测和控制**技术于一身的提供商。您将从原型模具到批量生产模具的一站式解决方案中受益。我们专注于提供精心调试的产品和自然平衡的系统，使整个成型解决方案生态系统具有卓越的性能。我们的业务遍布全球，包括在欧洲、美洲和亚洲的共享生产基地以及专业的咨询和服务团队。



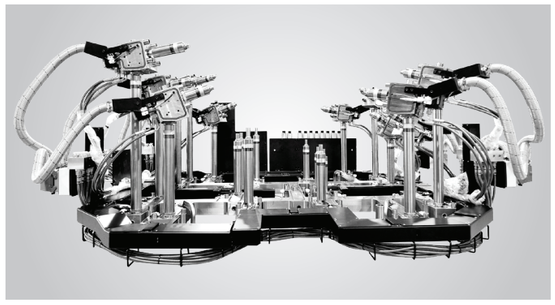
*多腔团队专门为高腔应用领域的模具和热流道系统开发定制成型解决方案。



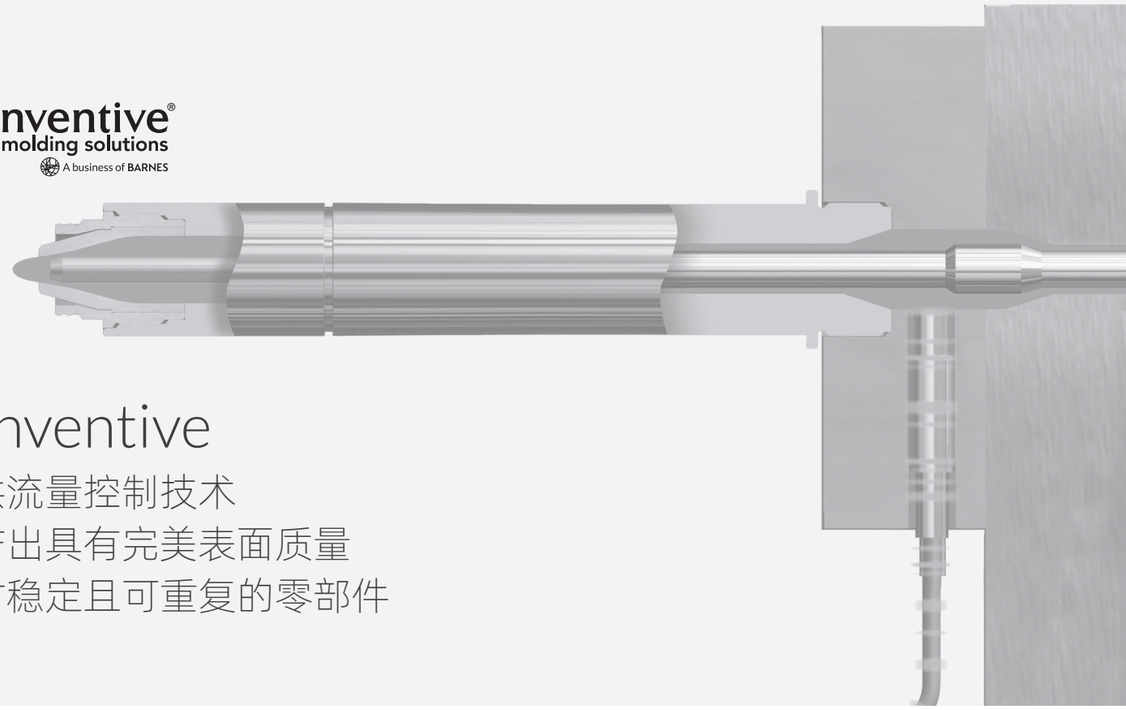
Synventive

全球领先的热流道系统及针阀控制技术

- 开放和针阀式浇口
- 防漏注塑
- 阀针精确控制
- 温度均衡-全覆盖式加热器
- 理想的节能、恒温特征
- 最小的喷嘴避空尺寸，最大限度的保证模具强度
- 方便更换加热器和热电偶
- 首次安装时间短
- 完美的浇口品质
- 注塑期间易于维护
- 模具填充分析



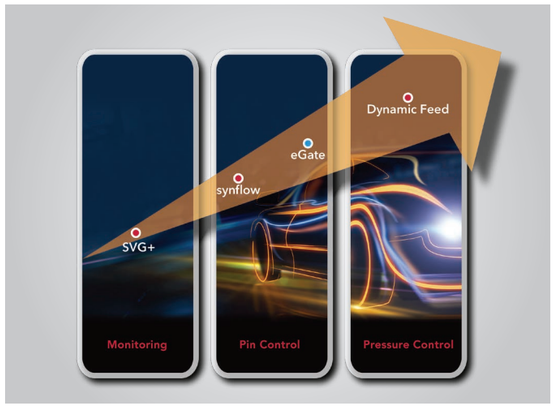
大型预连接带角度热流道系统



Synventive

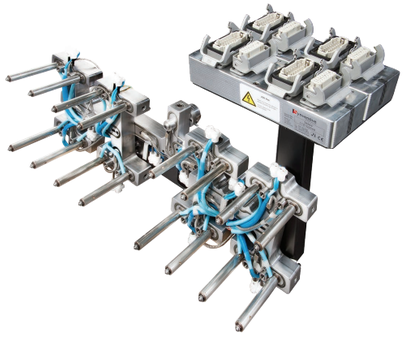
提供流量控制技术 生产出具有完美表面质量 尺寸稳定且可重复的零部件

- 可重复性工艺
- 先进的工艺设置和监控
- 避免传统的注塑工艺在注塑工程中出现的压力突降
- 提高产品表面质量和产品几何尺寸精度
- 提高产品和产品之间的一致性
- 轻松解决平衡挑战
- 降低粘度变化的影响
- 提供更高的产品生产效率

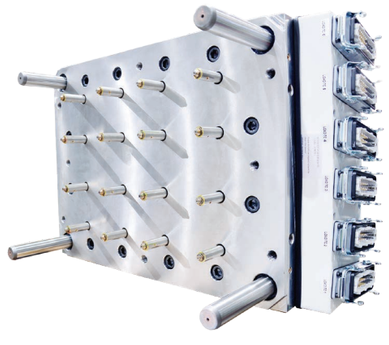


从简单的监控系统到完全闭环压力控制，圣万提不断扩大产品组合，为您的产品应用提供最佳的控制技术。

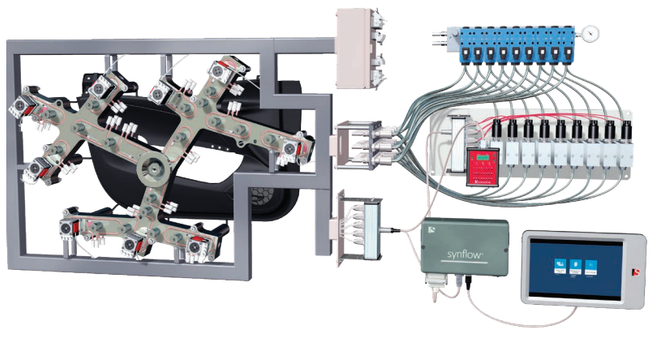
圣万提提供预连接，预装配和热半模系统，所有系统都可采用 Plug'n Play® 即插即用的安装方式，方便使用。



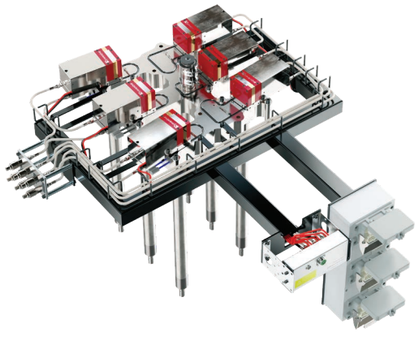
圣万提即插即用预装配定制化热流道系统



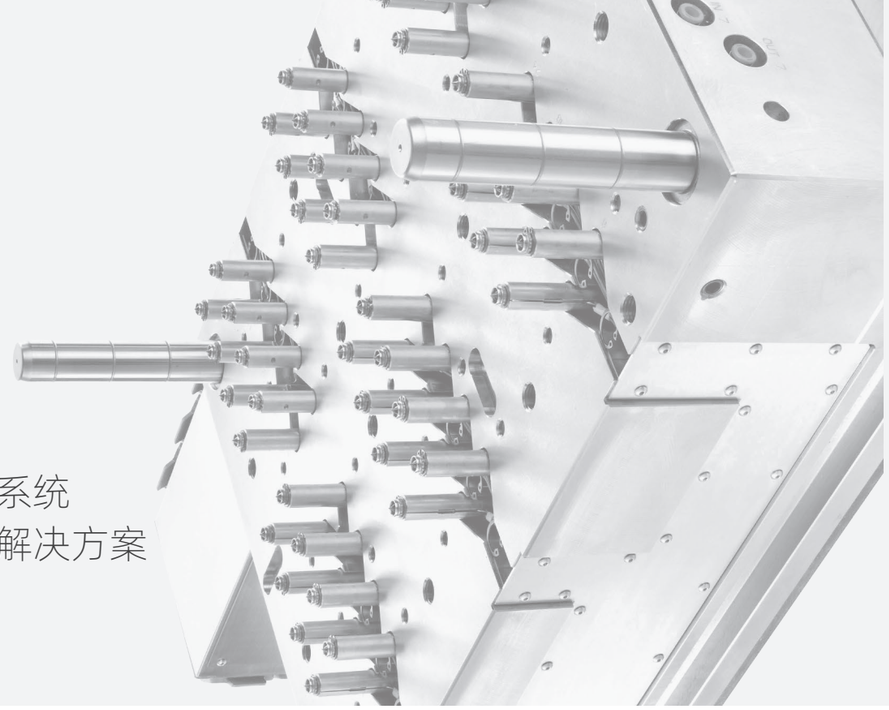
圣万提热半模系统，16腔板式驱动



圣万提 synflow 3
最优化的用于顺序注塑的流量控制技术



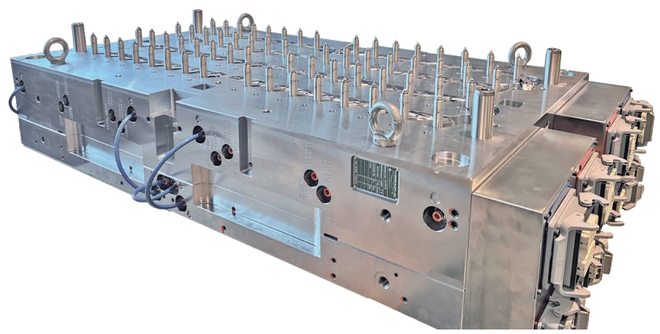
圣万提 eGate® sync
精确，节能，清洁，可应用于大尺寸零部件的电动针阀热流道系统。



Thermoplay

专注于包装，密封系统
及薄壁热流道应用解决方案

- 为不同应用领域的直接注塑提供强大的标准解决方案组合
- 注塑时最佳的温度曲线
- 能耗更低
- 易于操作和维护
- 流道板采用螺栓固定的方式，提高了安全性，以防止由于错误的工艺参数（冷启动，嘴头损坏）而导致漏胶的风险



Thermoplay 热半模
64腔带3DP浇口套



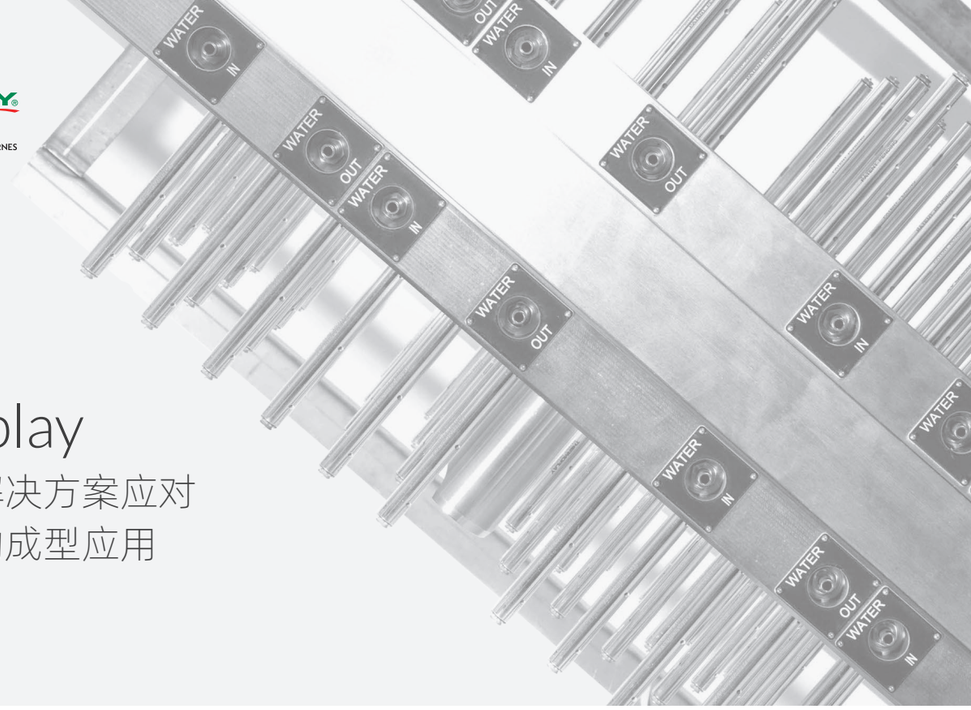
TD 系列喷嘴
频繁更换模具的情况下，依然可靠



TF 系列喷嘴
最广泛的嘴头和尺寸组合



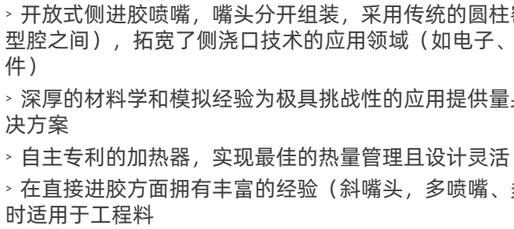
TH-PK 和 TH-3DP 系列喷嘴
专为短周期和高腔模具设计的开放和针阀解决方案



Thermoplay

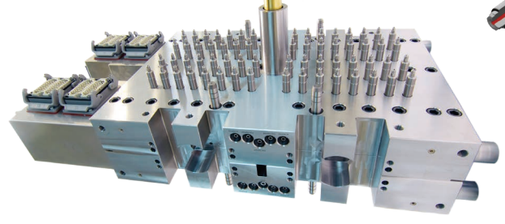
用最合适的解决方案应对
具有挑战性的成型应用

- 开放式侧进胶喷嘴，嘴头分开组装，采用传统的圆柱密封（在嘴头和型腔之间），拓宽了侧浇口技术的应用领域（如电子、汽车和工程部件）
- 深厚的材料学和模拟经验为极具挑战性的应用提供量身定制的最佳解决方案
- 自主专利的加热器，实现最佳的热量管理且设计灵活
- 在直接进胶方面拥有丰富的经验（斜嘴头，多喷嘴、多点喷嘴），同时适用于工程料



Thermoplay TFS 系列喷嘴
用于侧面注塑的多嘴头开放式热流道系统

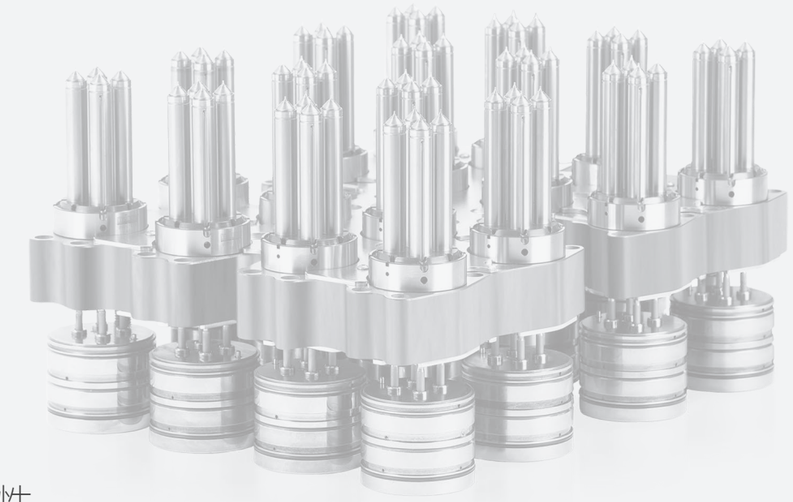
TH-L45 & TH-5 系列喷嘴
多嘴头和斜嘴头开放式热流道系统



多点喷嘴
开放和针阀两种可选

Thermoplay 热半模
128腔 (64+64叠模) TD-1B开放式浇口

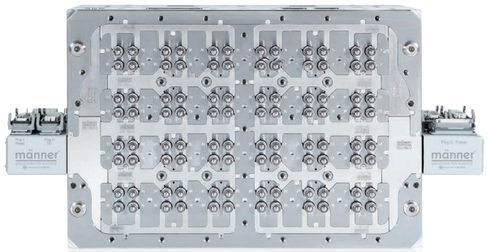
männer
SOLUTIONS FOR PLASTICS
A business of BARNES



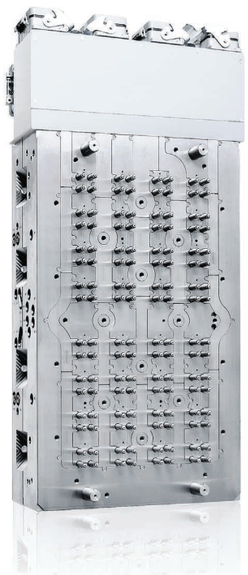
männer

圆柱式针阀浇口系统
实现完美表面质量
产品一致性和工艺可靠性

- 精密加工和完美的浇口质量
- 成型周期短
- 适用于大批量生产
- 节约使用材料
- 适用工艺窗口窄的塑料
- 长寿命、少磨损、少维护
- 更优化的材料处理
- 大截面浇口、压力损失小、低剪切应力
- 适用于无尘车间（气动缸）
- 完全装配、已布线且已检测的热半模



männer 96腔热半模



männer MMS 128腔 (多喷嘴设计)

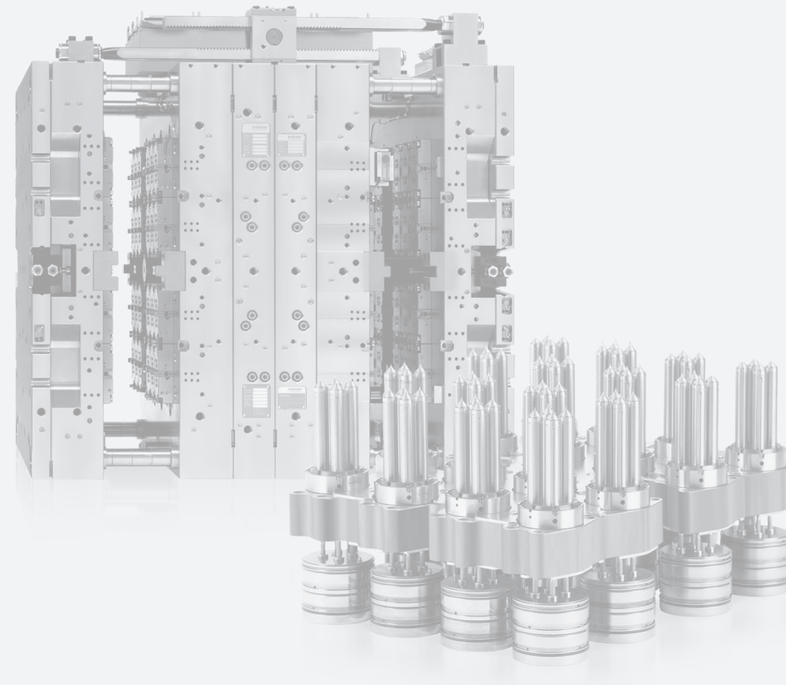


männer MMS 热流道系统 (多喷嘴设计)



männer 64腔电动板式驱动 (e-plate)

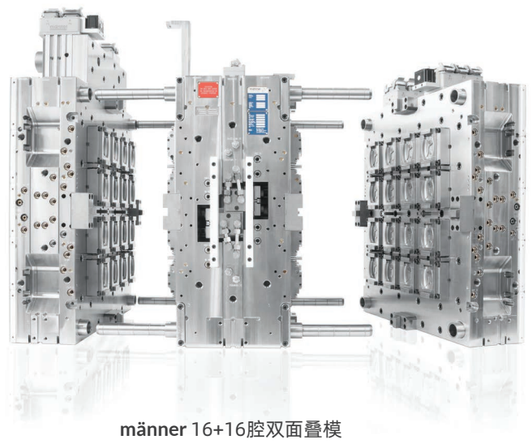
männer
SOLUTIONS FOR PLASTICS
A business of BARNES



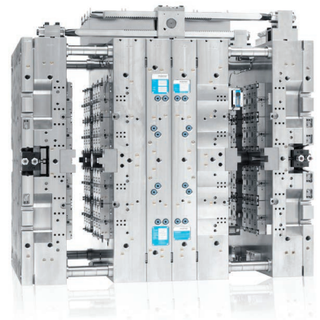
männer

高精密模具
用于大批量生产
精密成型部件

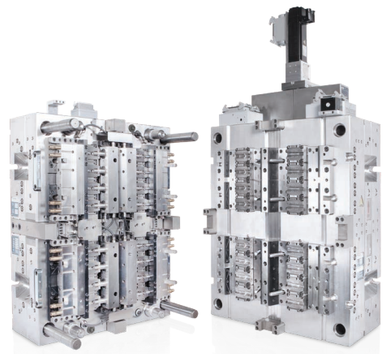
- 开发高精度模具的同时关注产品的一致性和可重复性，这是注塑部件的自动化下游加工所必不可少的
- 在一次性医疗用品、IVD、制药设备和移液器吸头的开发和生产方面拥有数十年的经验
- 广泛的工程知识
- 多年的模具鉴定经验和资源
- 极其耐用的高性能模具，卓越的可重复精度、长寿命、优化温度控制、短周期且易于维护



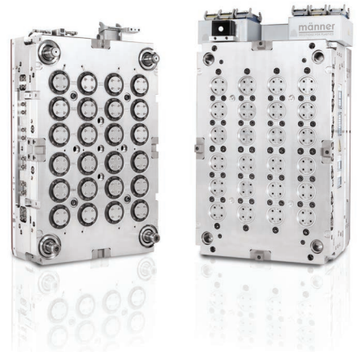
männer 16+16腔双面叠模



männer 32+32腔叠模

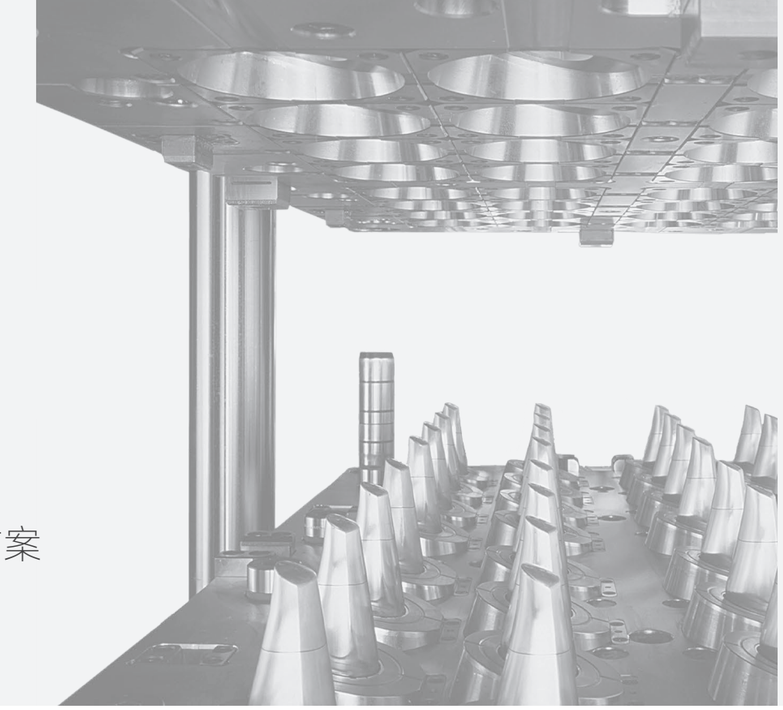


männer 单面模
16腔电动板式驱动 (e-plate)



männer 96腔单面模

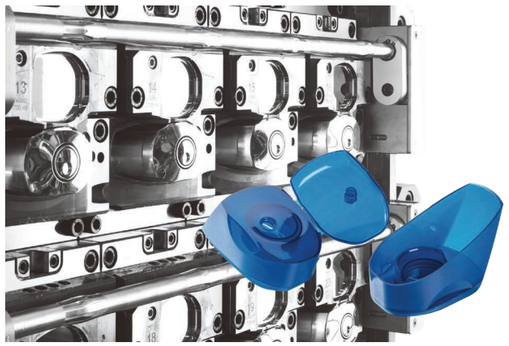
FOBOHA®
A business of BARNES



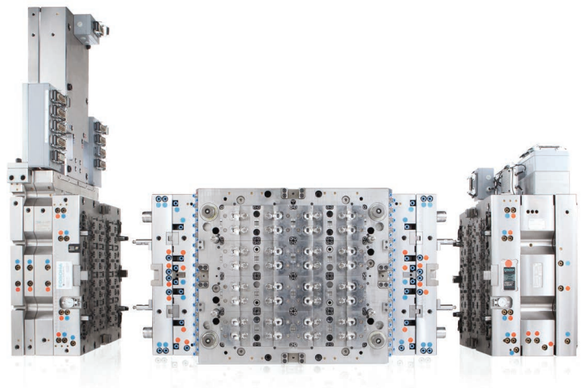
FOBOHA

50多年来
一直代表着创新的解决方案
和不折不扣的成型质量

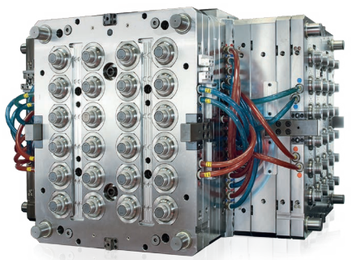
- 防伪密封
- 集成密封件
- 防拆封密封
- 超小间距的紧凑模具
- 模内注塑
- 可回收材料
- 密封行业材料



FOBOHA 单面模具
我们根据世界各地客户的需求，开发和制造高性能注塑模具，实现最大产量和可用性。

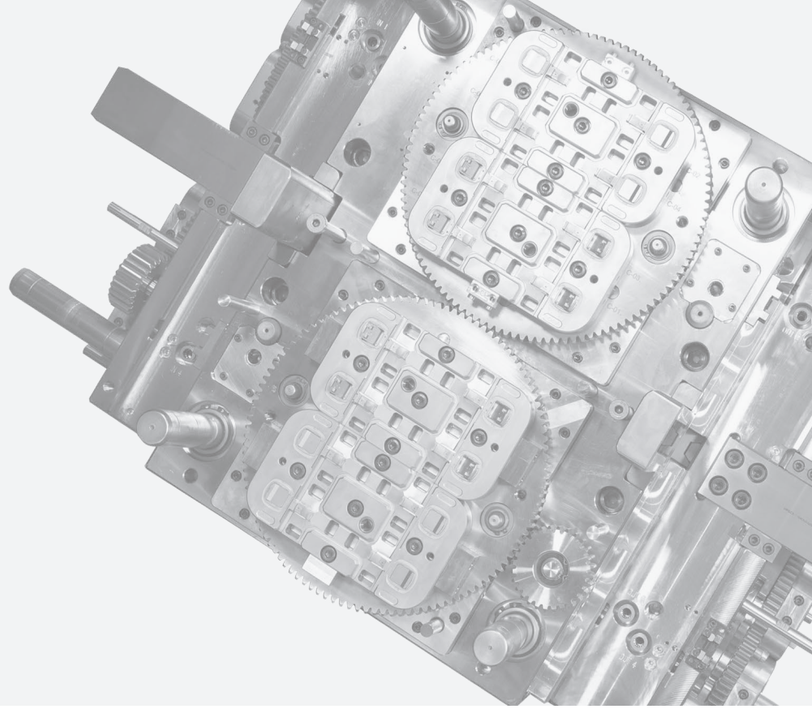


FOBOHA 32+32腔立方体模具
用于双组分注塑成型



FOBOHA 24+24腔立方体模具
用于双组分注塑成型

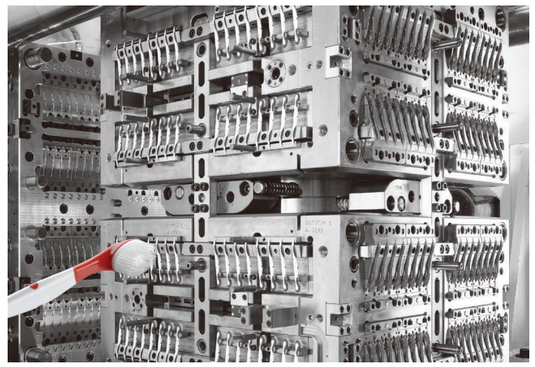
FOBOHA®
A business of BARNES



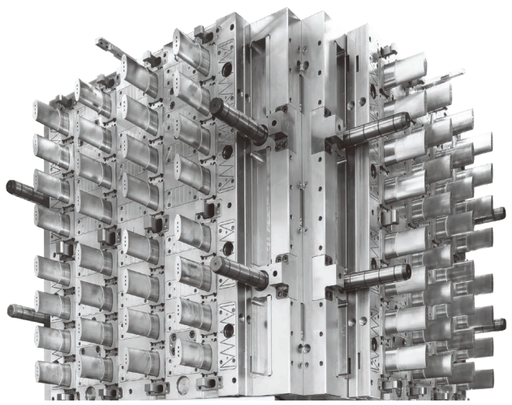
FOBOHA

立方体模具专家
专注于开发并制造
高效的注塑成型模具

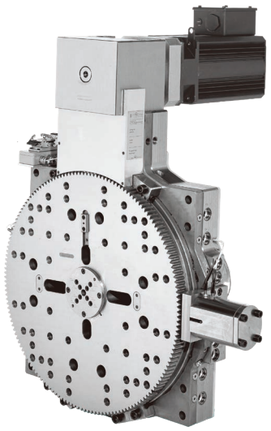
- 最大产量和可用性
- 多组份注塑
- 在一台机器上生产高度复杂的产品
- 叠层反转模具和立方体模具
- 机器利用率100%
- 产能翻倍提升
- 成型周期提升30%至50%
- 一站式解决方案



FOBOHA 叠层反转立方体模具
采用叠层反转技术，应用不同成型工艺窗口材料。独立冷却且拥有更快的成型周期。模内组装无需二次工艺。

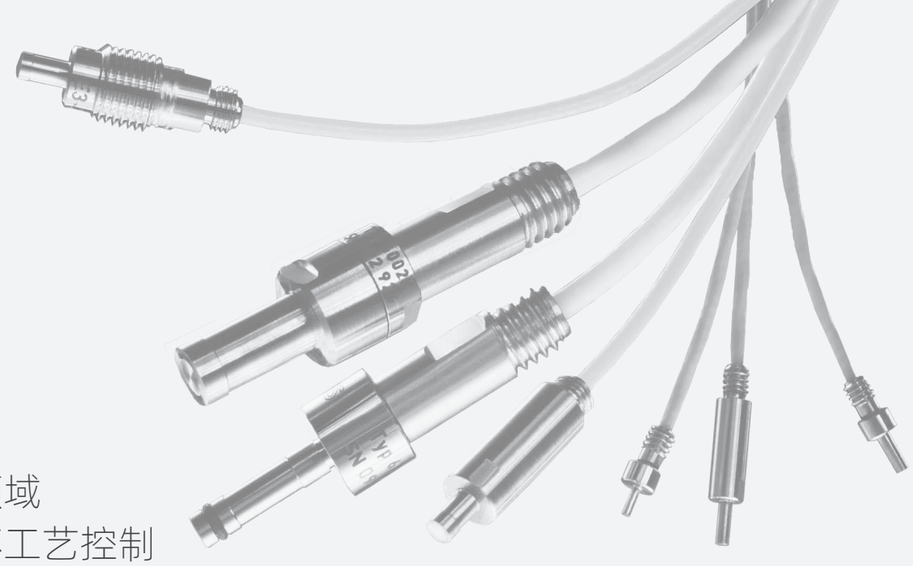


FOBOHA 多组分模具
为多组分塑料部件的注塑成型设定了标准



FOBOHA
我们自主开发和制造所有转盘系统：

- 坚固耐用，易于维护
- 通过机械指数实现精确定位
- 可选择液压或伺服电机驱动
- 旋转时间短



Priamus

在型腔传感器领域
实现开环和闭环工艺控制
的领导者



Priamus

先进的工艺监控技术
确保您的零件质量

FILLCONTROL



FILLCONTROL 是模块化工艺监视系统，可灵活适应所有客户的要求。记录、监视、开环或闭环工艺控制。
FILLCONTROL 能利用适当模块涵盖所有应用。



FILLCONTROL Control H:
通过调节热流道喷嘴温度，自动平衡和同步填充所有型腔。



FILLCONTROL Control P:
通过型腔传感器实现注塑工艺的全自动化控制。



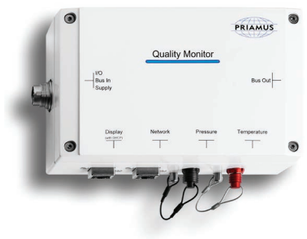
FILLCONTROL Control V:
通过自动延迟阀式浇口喷嘴的开启时间，自动平衡和同步填充所有型腔。

FILLCONTROL Measure:
是一个免费软件模块，用于记录和保存测量数据。

FILLCONTROL Monitor:
是一个综合工艺监视模块，是所有 PRIAMUS系统的基础。

FILLCONTROL Switch:
检测熔体前端时生成实时切换信号，从而实现基于流动过程的有针对性的开环过程控制。

Quality Monitor™ – 便于工艺监视的整体系统



Quality Monitor™ 是通过型腔压力和型腔温度传感器获得的实际工艺参数，对工业注塑工艺进行监视。

Quality Monitor™ 质量监视模块的用户界面可在能上网的设备（如智能手机、平板电脑、笔记本电脑或机器用户界面）任一浏览器上显示。



Priamus 型腔压力和用于动态温度测量的温度传感器

PRIAMUS 传感器是独一无二的。其设计、反应速度和所使用的连接技术均针对注塑成型工艺进行了优化。

PRIAMUS 型腔压力传感器都是主动式传感器，也就是说，外壳内不会安装电源和电线。这使得传感器成为真正的轻量级选择。这些传感器虽然尺寸和重量都很小，但利用适当的技术就可以承受注塑模具内的高温。

温度在注塑工艺中起着决定性作用，因为注塑工艺无法只用型腔压力描述。除了温度测量以外，型腔温度传感器还可以实时检测塑料熔体的位置。

为了正确控制和调节注塑工艺，传感器快速的反应时间至关重要。传统热电偶的反应时间太慢。PRIAMUS 开发的型腔温度传感器特别针对这方面做过优化，交货前会对每个传感器的反应速度进行检查。



Gammaflux® A business of BARNES



Gammaflux

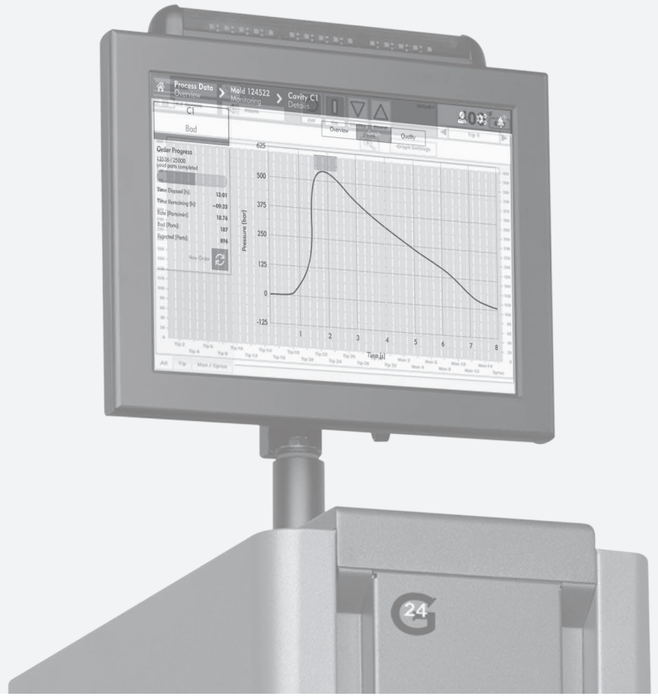
为塑料行业提供热流道温度和顺序针阀浇口控制系统的领先供应商

- 全新的人机界面更易使用
- 价格更低
- 尺寸更小
- 速度更快
- 更灵活/标准化
- 利润空间更大
- 可靠且耐用
- 5年保修



Gammaflux G24 热流道温度控制器，最多可配置192个分区。

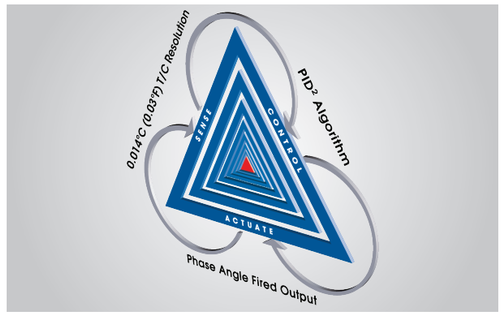
Gammaflux® A business of BARNES



Gammaflux

注塑成型领域测量和控制设备

- 增强部件品质
- 减少废料
- 改善部件重量一致性
- 节省材料
- 互锁功能更强
- Mold Doctor® 故障排除工具
- 早期注塑原料泄漏检测
- 减少热流道磨损



所有Gammaflux温控器都采用专利的三角控制技术。控制器以每秒20次的频率精确测量温度。专有的自我优化PIDD控制算法，实现更好的温度控制。



Gammaflux G24 集成了顺序针阀控制(SVGC)的热流道温度控制器



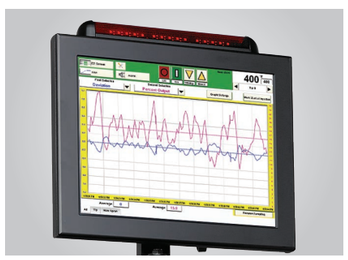
Gammaflux LEC 专为小型热流道系统而设计，提供2区、6区和12区机箱



所有 G24 控制器均可选装电缆挂钩



Gammaflux Mold Doctor® 是一个先进的脱机(工具库)故障排除工具



Gammaflux Gammavision® 图表记录器和统计分析软件



Gammaflux Cavity Map Pro™ 快速创建通过模块菜单保存的空腔布局图

美国 - 生产基地

Synventive Molding Solutions Inc.
10 Centennial Drive
Peabody, MA 01960, USA
Phone +1 978 750 8065
info@synventive.com

Manner USA, Inc.
1105 Progress Industrial Blvd.
Lawrenceville, GA 30043 USA
Phone +1 770 449 1820
info@maenner-group.com

欧洲 - 生产基地

Otto Männer GmbH
Unter Gereuth 9-11
79353 Bahlingen (D)
Phone +49 7663 609 0
info@maenner-group.com

THERMOPLAY S.p.A
Via Carlo Viola, 74
11026 Pont St. Martin (I)
Phone +39 0125 800311
thermoplay@thermoplay.com

FOBOHA (Germany) GmbH
Im Mühlegrün 8
77716 Haslach (D)
Phone +49 78 32 798 0
info@foboha.com

亚洲 - 生产基地

圣万提注塑工业（苏州）有限公司
苏州工业园区三期港田工业坊12B
邮编: 215021
电话 +86 512 6283 8870
infohrcn@synventive.com

巴恩斯注塑工业（江苏）有限公司
苏州高新区泰山路2号和枫产业园42幢
邮编: 215129
电话 +86 512 6690 1756
schina@onebarnes.com

2024-03 ©Barnes Molding Solutions