LKIMM

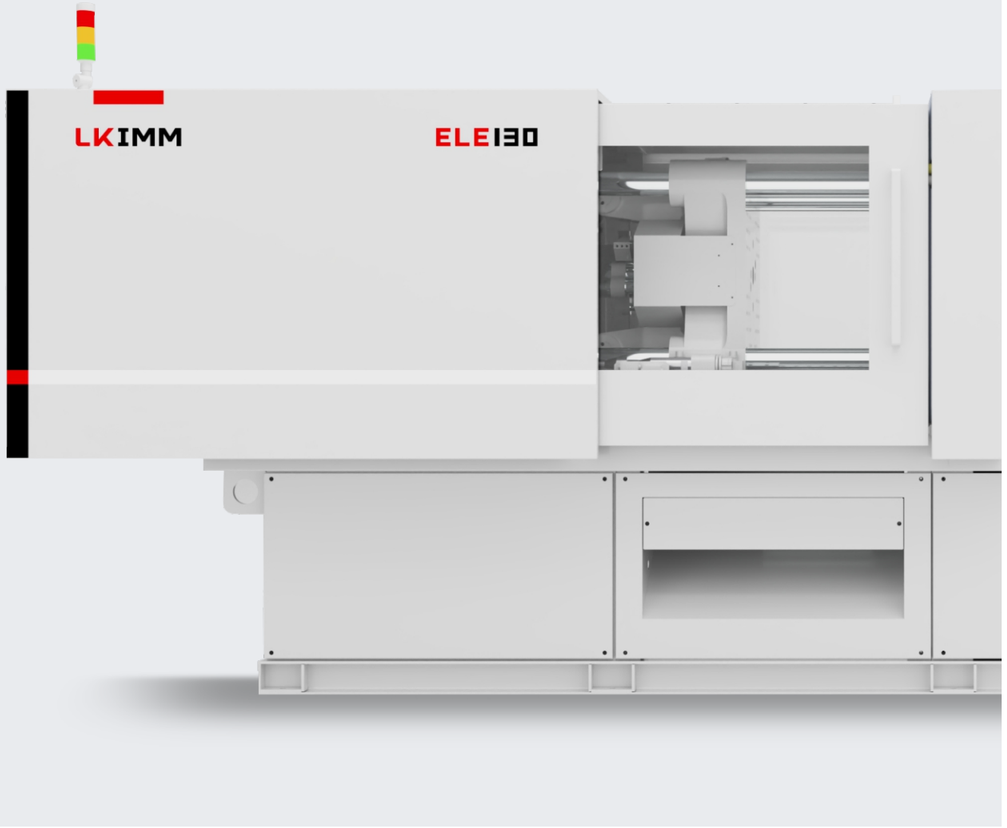
广东力劲塑机智造股份有限公司

地址：中国广东省中山市小榄镇兆益路110号
电话：0760-2282 5231　　传真：0760-2222 8078
邮箱：sales.lkimm@lk.world　　网址：www.lkimm.cn

样本中的产品照片仅供参考，产品以实物为准。

CAT.NO.:C202503

LKIMM



ELETTRICA-E 系列

全电动高效能注塑机

ELE60-350T

力劲塑机

让世界有「形」

SHAPE THE FUTURE,SHAPE THE WORLD

LKIMM

ELETTRICA-E 系列



全电动高效能注塑机

医疗、消费类电子、包装、汽配和玩具等行业的整体解决方案

高效精密
高效和高精准的结合

环保节能
高效能低损耗，绿色环保
为绿色清洁生产带来无限可能

可扩展性
开放式平台和可二次开发系统，
给生产管理带来更多便捷

安全及高重复精度
高灵敏度的低压保护功能，确保模具安全
国际安全标准 ISO20430，有效的保障人员安全

节省空间
全新外观设计，整机结构紧凑

高驱电机、精密稳定、灵活高效

力劲塑机积极应对市场变化，凭借数十年的注塑技术和现场应用经验，全新升级了ELE全电动注塑机系列，该系列以卓越的创新电动技术融合了模块化设计，锁模与射台灵活搭配，满足多元化生产需求。力劲塑机提供一站式解决方案为客户带来更多元化，更灵活的选择，及精密注塑实际应用的优势。

该系列具有重复精度高、稳定性好、响应速度快、节能环保、易于操作等优势，广泛应用于消费类电子、光学、医疗耗材、包装制品、汽车等行业。



20% ⇧

较传统油压机节能

高效精密

高分辨率光学编码器位置监控，精度极高。
电机与控制系统以高速的EtherCAT总线连接，响应快速。
ELE系列的运转系统由伺服电动马达来完成，独立多组伺服电机结构，多动作同步运行，卓越的绩效，创造更高的效益。

可扩展性

采用先进的控制系统，结合人性化的设计理念，便于使用和维护。开放式平台让生产管理更加智能，系统可视化图标自由编程，给管理带来更多便捷性。

安全及高重复精度

具有先进的低压保护功能，通过检测合模伺服电机回路的速度与压力变化瞬间感知模具的安全。有效保护模具因异物进入而遭遇损坏。

节省空间

每立方米创造更高的产值。

环保节能

节能是电动注塑机最大的优势；
全动力源，仅需要电能与机械能的转换，较传统的油压机省电20%以上；
机械磨损小，能量利用率达到95%以上，保证注塑重复精度；
无需大量冷却水来降油温，用水量为油压机的10%；
无液压油，无密封件老化和油污染问题，适合于洁净室的生产要求；
噪音轻微，提供规模化生产下更舒适的环境。

模块化设计

锁模装置和射台装置可灵活搭配，多种选择，满足多元化的生产需求。

锁模单元

0.01mm

锁模位置控制精度可达

平稳精准,线性支撑

高精度的模板导向, 确保高的模板平行度，运动平稳，有效降低模板运动时耗能;
非接触的拉杆，线性导轨设计可大大提升开合模位置精度;
基于有限元分析辅助的最佳设计, 高刚性, 低变形量的模板结构, 平行度偏差小。

灵敏的模具自动保护

模具保护功能可以防止发生因异物夹在模具中造成的危险或故障
高刚性模板配合高敏感的保护系统,时刻保障您的模具安全。



同步移动缩短周期时间

每个动作均由独立的伺服电机完成,可实现开模与顶针同步动作,开模与熔胶同步动作。干周期可低至2秒,极大地减少周期时间,从而提高生产效率。

高承载力丝杆

采用优质重高刚性丝杆，能进行同步动作且能够优化调节至同模具动作相匹配。
顶出部份采用高负荷伺服电机驱动优质滚珠丝杆运动，可进行同步动作，针对高速冲击，大负载的工况，有良好的应用表现,并且具有高密封性,低噪音的特点,使机器整体清洁干净,无油污污染。



注射单元

0.01mm

射出位置精度可达

受力均匀提升产品精度

射台采用双拉杆结构,受力均匀,防止模板倾斜,射嘴接触不均造成磨损,产品重复精度更有保障。

稳定的压力保障

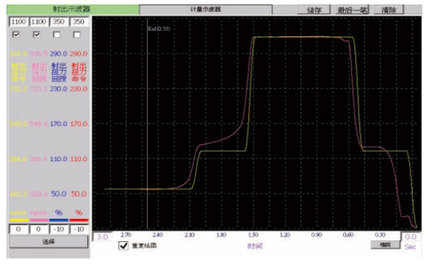
高灵敏射胶力传感器配合高运算频率的控制系统, 大大缩短响应时间, 稳定控制射胶, 保压压力及熔胶背压压力。



控制精度满足精密生产的要求

精密线轨支撑，提供完美结合，运动动作的摩擦系数更小，响应快。采用高性能的伺服电机及驱动,结合低惯量的注射部件设计,注塑速度响应应达到1G,射胶终点位置精度高,满足精密零件的高要求生产。

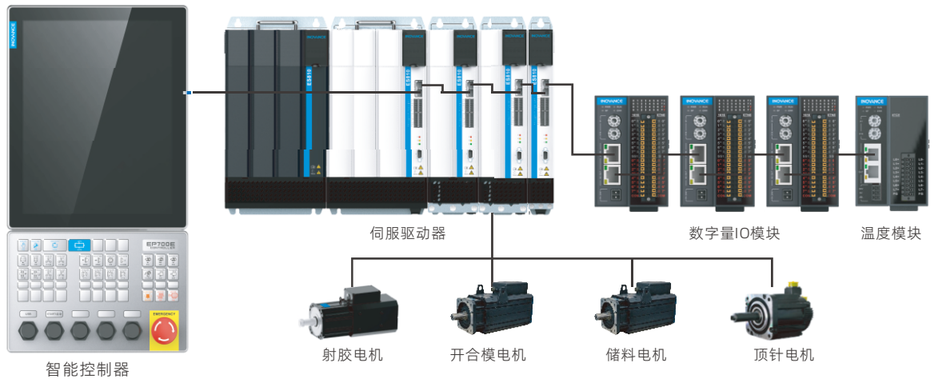




电控系统

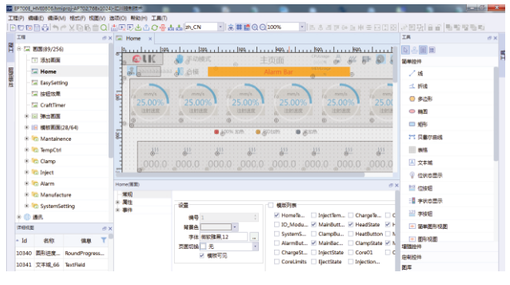
控制精度精准

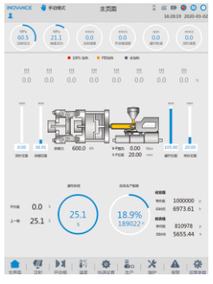
采用基于德国技术平台研发的高性能控制系统，通过EtherCAT总线连接，注塑机控制器，伺服驱动器及伺服电机数据实时共享，达到闭环控制。抗干扰能力强，运算速度快，控制精度达到0.01mm。

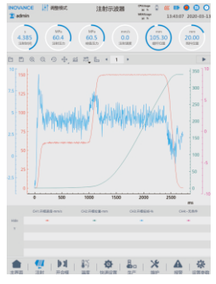


简单易用的控制系统

- 15寸高分辨率高清触控智能显示器
- 高采样率实时采样示波器，方便工艺调试
- 机器配置可灵活扩展，支持工业物联网
- 支持多人合作编程及离线仿真，界面设计图形编程
- 支持多国语言在线选择
- 支持自由编程，开放式二次开发平台







4.0

符合欧规的OPC-UA通讯协议

方便查询的工艺数据

成型所需的工艺条件，可通过电脑菜单进行查阅与计算并进行参考设定，极大地方便工艺的管理。

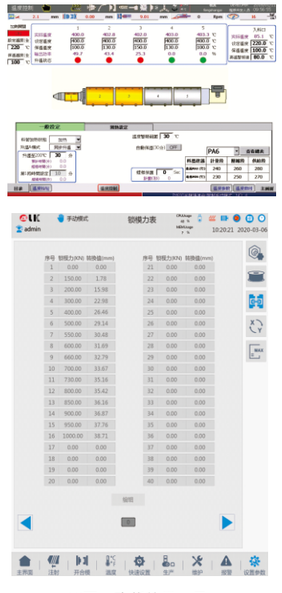
开放式系统，支持车间智能联网

ELE系列符合工业4.0的OPC-UA通讯协议，通过联网系统随时随地查看所有设备的运行状态，进行监控和生产管理。

可实现智能工厂、智能生产、支持互联网、EtherNET 100兆网口，支持Modbus-TCP协议，降低社会生产成本、提升生产效率。

可支持生产管理系统（ERP,MES），为远程化数字化管理提供便捷。





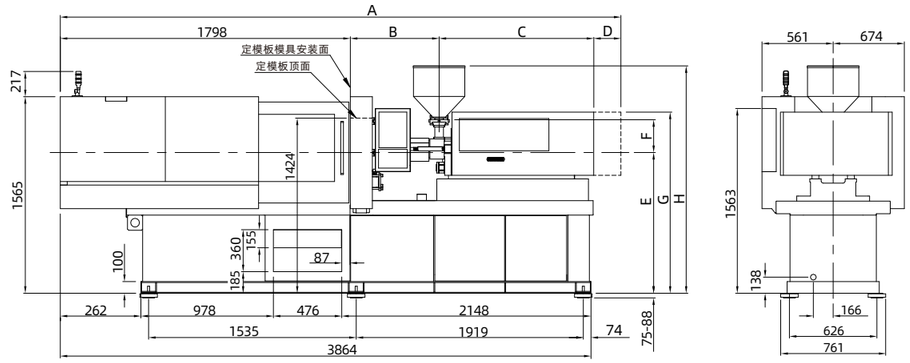
UI画面功能效果展示

技术参数ELE60

机器型号		ELE60					
射胶部分	单位	选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶量(PS)	g	37	53	70	54	63	72
	oz	1.3	1.9	2.5	1.9	2.2	2.5
螺杆直径	mm	22	26	30	26	28	30
螺杆长径比		22	22	19	21	21	20
射胶容积	cc	41	58	77	59	69	79
射胶行程	mm	110			112		
射胶压力	MPa	307	220	165	273	235	205
保压压力	MPa	223	160	120	204	176	153
螺杆转速	rpm	400			350		
塑化能力(PS)	kg/h	22	32	47	31	41	47
喷嘴接触力	kN	19.6			19.6		
射胶单元型号		120I（标准）			160I		
射胶速度	mm/s	200			200		
射胶速率	cc/s	76	106	141	106	123	141
射胶单元型号		120M			160M		
射胶速度	mm/s	350			350		
射胶速率	cc/s	133	186	247	186	215	247
射胶单元型号		120S			160S		
射胶速度	mm/s	500			500		
射胶速率	cc/s	190	265	353	265	308	353
锁模部分							
锁模力	kN	600					
容模量（最小-最大）	mm	150-370					
模板最大开距	mm	640					
开模行程	mm	270					
哥林柱内距(HxV)	mm	370x370					
模板尺寸(HxV)	mm	545x545					
最小模具尺寸	mm	240x240					
顶出行程	mm	80					
顶出力	kN	19.6					
其它							
总电气容量	kW/A	120I:7.9/15.4 120M:15.7/30 120S:24.1/49.8			160I:14.5/29.8 160M:19.3/39.8 160S:31.4/60.7		
电热功率	kW	6.42			6.42		
机器尺寸(L×W×H)	mm	4080x1240x1790			4140x1240x1790		
机器重量	t	3.2			3.3		

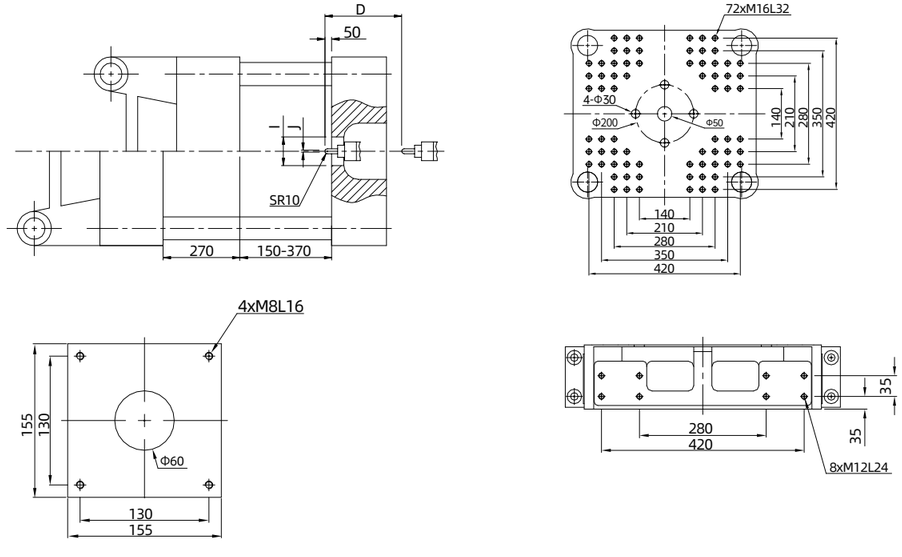
当您成型PVC，PC，ABS（防火），PMMA，POM等工程塑料产品或有其他特殊要求时，敬请联络本公司。
本参数以实际数据为准，本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。

外型尺寸 ELE60



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
120I,120M,120S	4077	717	1282	280	1154	251	1459	1867	Φ100	Φ2.6
160I,160M,160S	4140	742	1310	290	1154	260	1459	1876	Φ100	Φ2.6

模板尺寸 ELE60

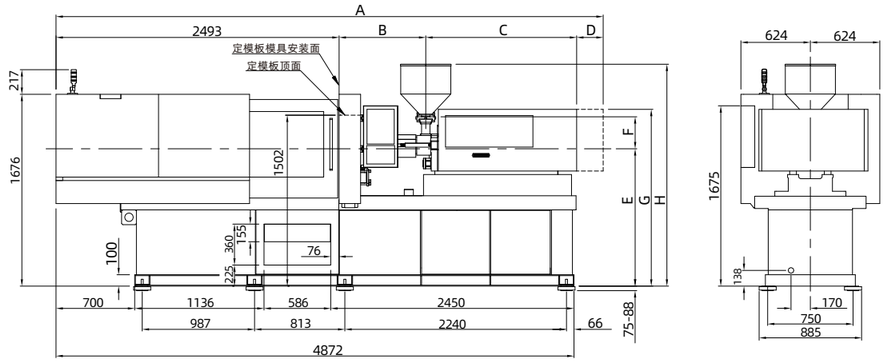


技术参数ELE100

机器型号		ELE100								
射胶部分	单位	选配	标配	选配	选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶量(PS)	g	37	53	70	54	63	72	70	92	116
	oz	1.3	1.9	2.5	1.9	2.2	2.5	2.5	3.3	4.1
螺杆直径	mm	22	26	30	26	28	30	28	32	36
螺杆长径比		22	22	19	21	21	20	22	22	20
射胶容积	cc	41	58	77	59	69	79	78	102	129
射胶行程	mm	110			112			128		
射胶压力	MPa	307	220	165	273	235	205	345	264	209
保压压力	MPa	223	160	120	204	176	153	345	264	209
螺杆转速	rpm	400			350			350		
塑化能力(PS)	kg/h	22	32	47	31	41	47	41	62	89
喷嘴接触力	kN	19.6			19.6			24.5		
射胶单元型号		120I			160I（标准）			260I		
射胶速度	mm/s	200			200			200		
射胶速率	cc/s	76	106	141	106	123	141	123	161	203
射胶单元型号		120M			160M			260M		
射胶速度	mm/s	350			350			350		
射胶速率	cc/s	133	186	247	186	215	247	215	281	356
射胶单元型号		120S			160S			260S		
射胶速度	mm/s	500			500			500		
射胶速率	cc/s	190	265	353	265	308	353	308	402	509
锁模部分										
锁模力	kN	1000								
容模量（最小-最大）	mm	150-510								
模板最大开距	mm	870								
开模行程	mm	360								
哥林柱内距(H×V)	mm	465x405								
模板尺寸(H×V)	mm	630x575								
最小模具尺寸	mm	310x270								
顶出行程	mm	100								
顶出力	kN	24.5								
其它										
总电气容量	kW/A	120I:7.9/15.4 120M:15.7/30 120S:24.1/49.8			160I:14.5/29.8 160M:19.3/39.8 160S:31.4/60.7			260I:18.1/35.4 260M:31.4/60.7 260S:48.2/99.6		
电热功率	kW	6.42			6.42			8.22		
机器尺寸(L×W×H)	mm	4880x1250x1900			4880x1250x1900			5180x1250x1900		
机器重量	t	3.7			3.8			4.1		

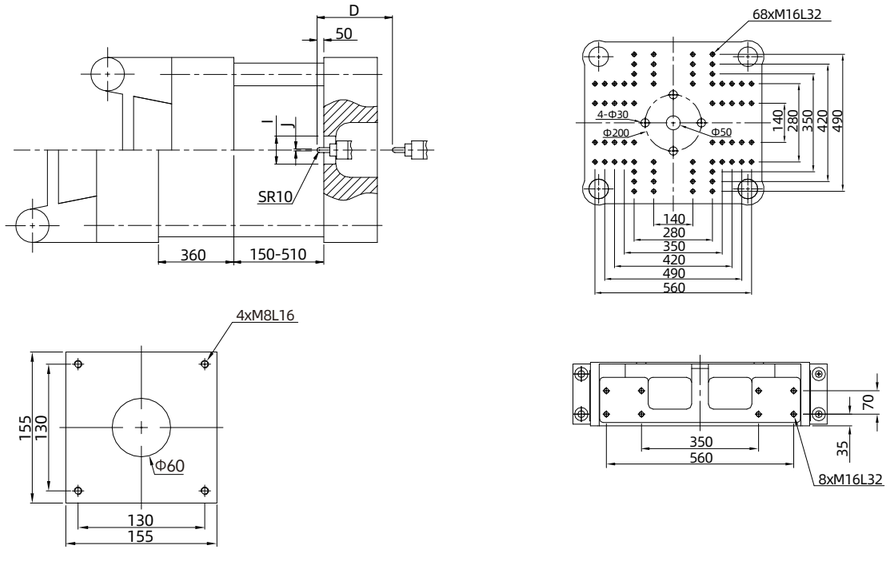
当您成型PVC，PC，ABS（防火），PMMA，POM等工程塑料产品或有其他特殊要求时，敬请联络本公司。
本参数以实际数据为准，本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。

外型尺寸 ELE100



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
120I,120M,120S	4772	717	1282	280	1207	251	1512	1920	Φ100	Φ2.6
160I,160M,160S	4835	742	1310	290	1207	260	1512	1929	Φ100	Φ2.6
260I,260M,260S	5171	843	1525	310	1207	354	1717	2023	Φ100	Φ3.0

模板尺寸 ELE100

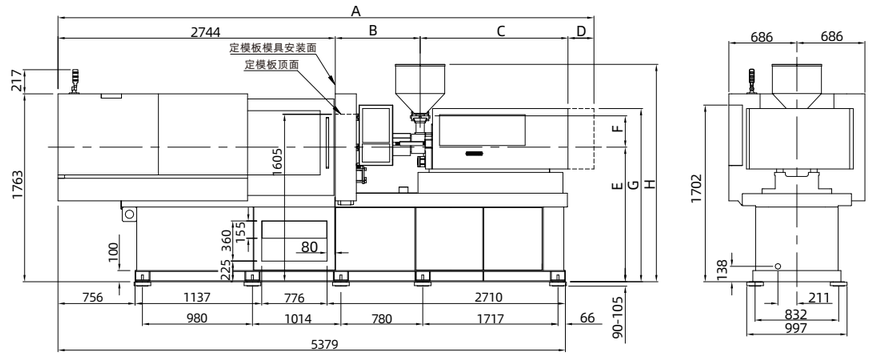


技术参数ELE130

机器型号		ELE130								
射胶部分	单位	选配	标配	选配	选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶量(PS)	g	54	63	72	70	92	116	104	132	163
	oz	1.9	2.2	2.5	2.5	3.3	4.1	3.7	4.7	5.8
螺杆直径	mm	26	28	30	28	32	36	32	36	40
螺杆长径比		21	21	20	22	22	20	22	22	20
射胶容积	cc	59	69	79	78	102	129	115	146	180
射胶行程	mm	112			128			144		
射胶压力	MPa	273	235	205	345	264	209	316	250	203
保压压力	MPa	204	176	153	345	264	209	316	250	203
螺杆转速	rpm	350			350			350		
塑化能力(PS)	kg/h	31	41	47	41	62	89	62	89	113
喷嘴接触力	kN	19.6			24.5			24.5		
射胶单元型号		160I			260I（标准）			360I		
射胶速度	mm/s	200			200			200		
射胶速率	cc/s	106	123	141	123	161	203	161	203	251
射胶单元型号		160M			260M			360M		
射胶速度	mm/s	350			350			350		
射胶速率	cc/s	186	215	247	215	281	356	281	356	440
射胶单元型号		160S			260S			360S		
射胶速度	mm/s	500			500			500		
射胶速率	cc/s	265	308	353	308	402	509	402	509	628
锁模部分										
锁模力	kN	1300								
容模量（最小-最大）	mm	150-550								
模板最大开距	mm	950								
开模行程	mm	400								
哥林柱内距(H×V)	mm	510x460								
模板尺寸(H×V)	mm	715x665								
最小模具尺寸	mm	340x310								
顶出行程	mm	100								
顶出力	kN	34.3								
其它										
总电气容量	kW/A	160I:14.5/29.8 160M:19.3/39.8 160S:31.4/60.7			260I:18.1/35.4 260M:31.4/60.7 260S:48.2/99.6			360I:18.1/35.4 360M:31.4/60.7 360S:62.8/121.4		
电热功率	kW	6.42			8.22			11.32		
机器尺寸(L×W×H)	mm	5380x1380x1980			5430x1380x1980			5810x1380x1980		
机器重量	t	5.2			5.5			5.7		

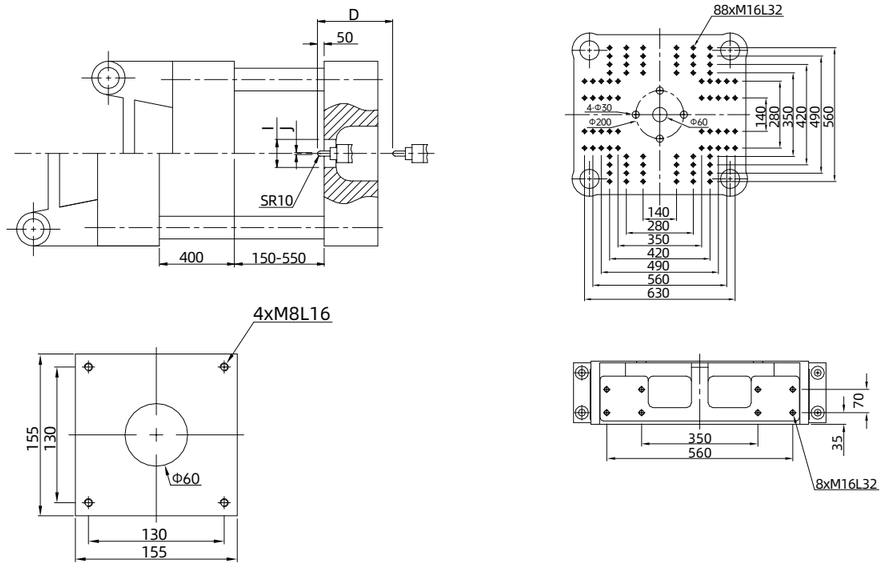
当您成型PVC，PC，ABS（防火），PMMA，POM等工程塑料产品或有其他特殊要求时，敬请联络本公司。
本参数以实际数据为准，本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。

外型尺寸 ELE130



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
160I,160M,160S	5086	742	1310	290	1260	260	1565	1982	Φ100	Φ2.6
260I,260M,260S	5422	843	1525	310	1260	354	1770	2076	Φ100	Φ3.0
360I,360M,360S	5809	960	1755	350	1260	305	1770	2027	Φ100	Φ3.0

模板尺寸 ELE130

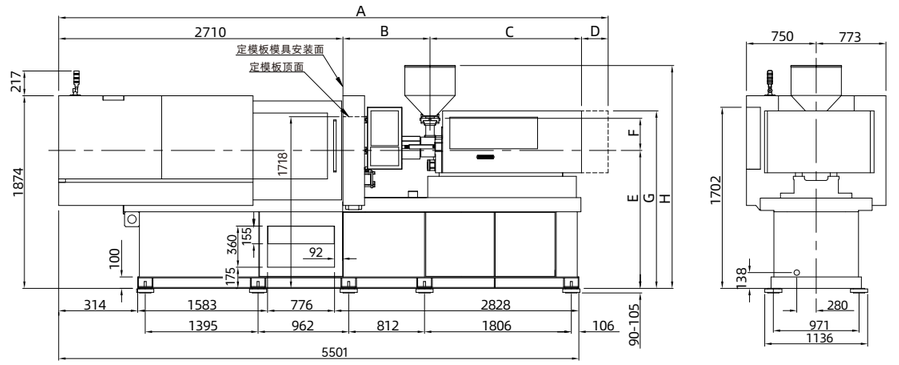


技术参数ELE180

机器型号		ELE180								
射胶部分	单位	选配	标配	选配	选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶量(PS)	g	70	92	116	104	132	163	147	182	230
	oz	2.5	3.3	4.1	3.7	4.7	5.8	5.2	6.4	8.1
螺杆直径	mm	28	32	36	32	36	40	36	40	45
螺杆长径比		22	22	20	22	22	20	22	22	20
射胶容积	cc	78	102	129	115	146	180	163	201	254
射胶行程	mm	128			144			160		
射胶压力	MPa	345	264	209	316	250	203	266	215	170
保压压力	MPa	345	264	209	316	250	203	230	186	147
螺杆转速	rpm	350			350			350		
塑化能力(PS)	kg/h	41	62	89	62	89	113	89	113	172
喷嘴接触力	kN	24.5			24.5			24.5		
射胶单元型号		260I			360I			430I（标准）		
射胶速度	mm/s	200			200			200		
射胶速率	cc/s	123	161	203	161	203	251	203	251	318
射胶单元型号		260M			360M			430M		
射胶速度	mm/s	350			350			350		
射胶速率	cc/s	215	281	356	281	356	440	356	440	556
射胶单元型号		260S			360S			430S		
射胶速度	mm/s	500			500			500		
射胶速率	cc/s	308	402	509	402	509	628	509	628	795
锁模部分										
锁模力	kN	1800								
容模量（最小-最大）	mm	200-600								
模板最大开距	mm	1070								
开模行程	mm	470								
哥林柱内距(H×V)	mm	560x560								
模板尺寸(H×V)	mm	800x800								
最小模具尺寸	mm	370x370								
顶出行程	mm	120								
顶出力	kN	34.3								
其它										
总电气容量	kW/A	260I:18.1/35.4 260M:31.4/60.7 260S:48.2/99.6			360I:18.1/35.4 360M:31.4/60.7 360S:62.8/121.4			430I:23.6/48.5 430M:31.4/60.7 430S:62.8/121.4		
电热功率	kW	8.22			11.32			12.52		
机器尺寸(L×W×H)	mm	5510x1530x2100			5780x1530x2100			5910x1530x2100		
机器重量	t	7.0			7.2			7.5		

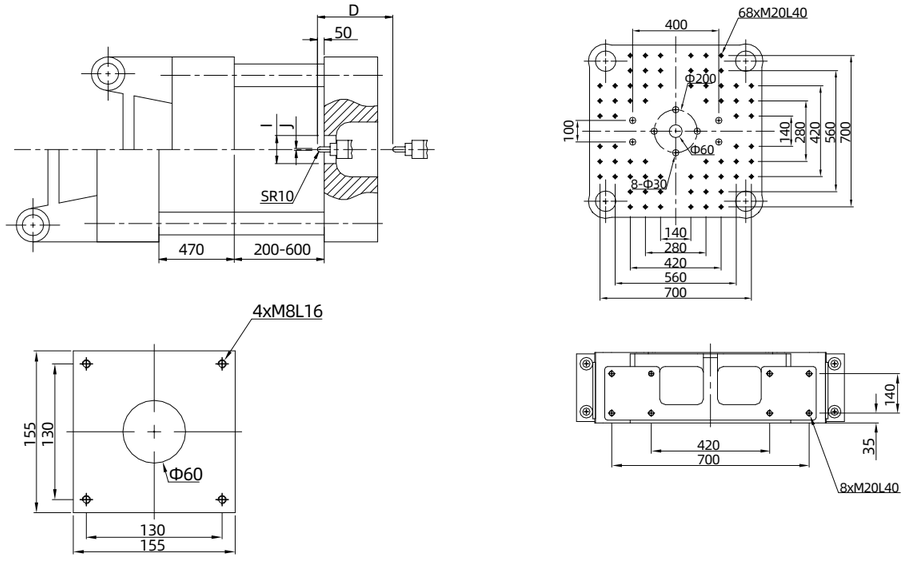
当您成型PVC，PC，ABS（防火），PMMA，POM等工程塑料产品或有其他特殊要求时，敬请联络本公司。
本参数以实际数据为准，本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。

外型尺寸 ELE180



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
260I,260M,260S	5388	843	1525	310	1303	354	1813	2119	Φ120	Φ3.0
360I,360M,360S	5775	960	1755	350	1303	305	1813	2070	Φ120	Φ3.0
430I,430M,430S	5907	1047	1770	380	1303	305	1848	2070	Φ120	Φ3.0

模板尺寸 ELE180

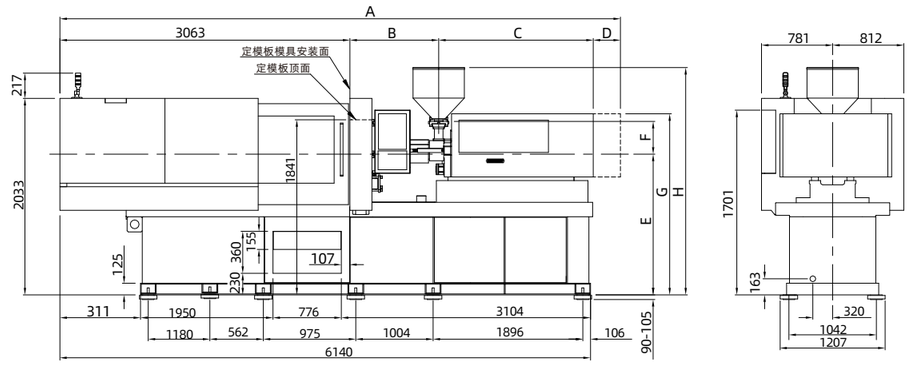


技术参数ELE230

机器型号		ELE230								
射胶部分	单位	选配	标配	选配	选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶量(PS)	g	104	132	163	147	182	230	205	260	321
	oz	3.7	4.7	5.8	5.2	6.4	8.1	7.2	9.2	11.3
螺杆直径	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50
螺杆长径比		22	22	20	22	22	20	22	22	20
射胶容积	cc	115	146	180	163	201	254	226	286	353
射胶行程	mm	144			160			180		
射胶压力	MPa	316	250	203	266	215	170	248	196	159
保压压力	MPa	316	250	203	230	186.2	147	223	176	143
螺杆转速	rpm	350			350			300		
塑化能力(PS)	kg/h	62	89	113	89	113	172	97	157	200
喷嘴接触力	kN	24.5			24.5			29.4		
射胶单元型号		360I			430I			560I（标准）		
射胶速度	mm/s	200			200			160		
射胶速率	cc/s	161	203	251	203	251	318	201	254	314
射胶单元型号		360M			430M			560M		
射胶速度	mm/s	350			350			300		
射胶速率	cc/s	281	356	440	356	440	556	377	477	589
射胶单元型号		360S			430S			560S		
射胶速度	mm/s	500			500			500		
射胶速率	cc/s	402	509	628	509	628	795	628	795	981
锁模部分										
锁模力	kN	2300								
容模量（最小-最大）	mm	250-680								
模板最大开距	mm	1230								
开模行程	mm	550								
哥林柱内距(H×V)	mm	610x610								
模板尺寸(H×V)	mm	875x875								
最小模具尺寸	mm	410x410								
顶出行程	mm	150								
顶出力	kN	51.9								
其它										
总电气容量	kW/A	360I:18.1/35.4 360M:31.4/60.7 360S:62.8/121.4			430I:23.6/48.5 430M:31.4/60.7 430S:62.8/121.4			560I:23.6/48.5 560M:31.4/60.7 560S:62.8/121.4		
电热功率	kW	11.32			12.52			17.35		
机器尺寸(L×W×H)	mm	6140x1600x2250			6260x1600x2250			6600x1600x2250		
机器重量	t	9.4			9.7			10.2		

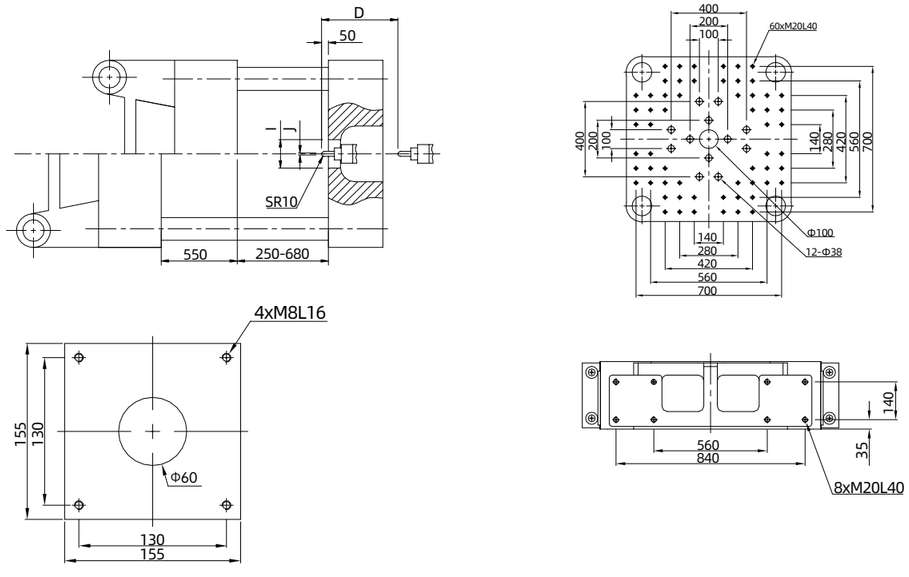
当您成型PVC，PC，ABS（防火），PMMA，POM等工程塑料产品或有其他特殊要求时，敬请联络本公司。
本参数以实际数据为准，本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。

外型尺寸 ELE230



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
360I,360M,360S	6128	960	1755	350	1388	305	1898	2155	Φ120	Φ3.0
430I,430M,430S	6260	1047	1770	380	1388	305	1933	2155	Φ120	Φ3.0
560I,560M,560S	6592	1195	1911	423	1388	315	1973	2165	Φ120	Φ3.0

模板尺寸 ELE230

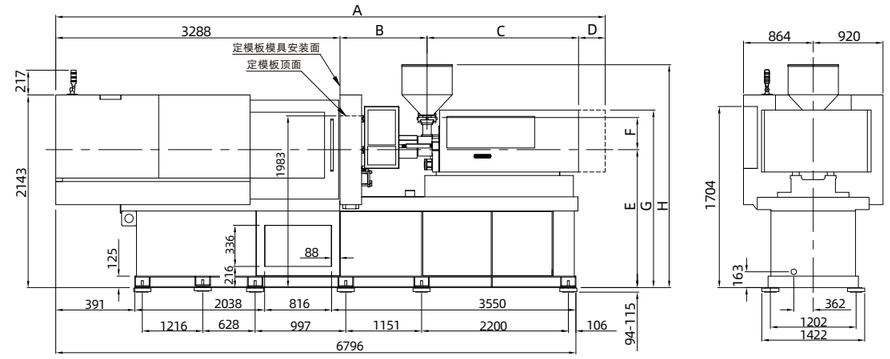


技术参数ELE280

机器型号		ELE280								
射胶部分	单位	选配	标配	选配	选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶量(PS)	g	147	182	230	205	260	321	393	475	565
	oz	5.2	6.4	8.1	7.2	9.2	11.3	13.9	16.8	20
螺杆直径	mm	36	40	45	40	45	50	50	55	60
螺杆长径比		22	22	20	22	22	20	22	22	20
射胶容积	cc	163	201	254	226	286	353	432	522	622
射胶行程	mm	160			180			220		
射胶压力	MPa	266	215	170	248	196	159	225	186	156
保压压力	MPa	230	186	147	223	176.4	143	198	164	138
螺杆转速	rpm	350			300			300		
塑化能力(PS)	kg/h	89	113	172	97	157	200	200	227	242
喷嘴接触力	kN	24.5			29.4			39		
射胶单元型号		430I			560I			970I（标准）		
射胶速度	mm/s	200			160			160		
射胶速率	cc/s	203	251	318	201	254	314	314	380	452
射胶单元型号		430M			560M			970M		
射胶速度	mm/s	350			300			300		
射胶速率	cc/s	356	440	556	377	477	589	589	712	848
射胶单元型号		430S			560S			970S		
射胶速度	mm/s	500			500			500		
射胶速率	cc/s	509	628	795	628	795	981	981	1187	1413
锁模部分										
锁模力	kN	2800								
容模量（最小-最大）	mm	300-750								
模板最大开距	mm	1350								
开模行程	mm	600								
哥林柱内距(H×V)	mm	730x730								
模板尺寸(H×V)	mm	980x980								
最小模具尺寸	mm	490x490								
顶出行程	mm	150								
顶出力	kN	60								
其它										
总电气容量	kW/A	430I:23.6/48.5 430M:31.4/60.7 430S:62.8/121.4			560I:23.6/48.5 560M:31.4/60.7 560S:62.8/121.4			970I:31.4/60.7 970M:45.3/73.3 970S:62.8/121.4		
电热功率	kW	12.52			17.35			22.98		
机器尺寸(L×W×H)	mm	6800x1790x2360			6800x1790x2360			7250x1790x2360		
机器重量	t	12.3			12.8			13.0		

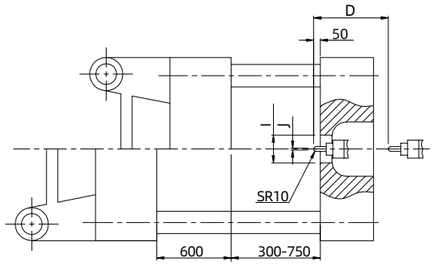
当您成型PVC，PC，ABS（防火），PMMA，POM等工程塑料产品或有其他特殊要求时，敬请联络本公司。
本参数以实际数据为准，本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。

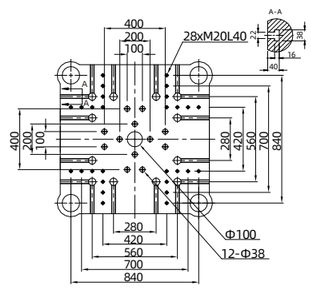
外型尺寸 ELE280

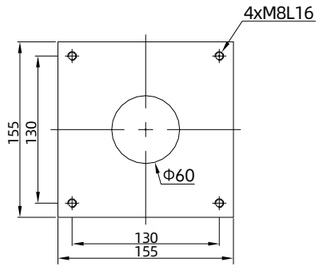


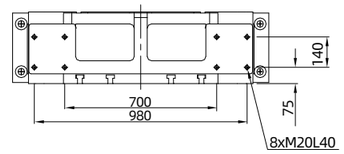
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
430I,430M,430S	6485	1047	1770	380	1463	305	1823	2008	Φ120	Φ3.0
560I,560M,560S	6817	1195	1911	423	1463	315	1858	2048	Φ120	Φ3.0
970I,970M,970S	7250	1399	2083	480	1463	333	2037	2353	Φ120	Φ3.0

模板尺寸 ELE280







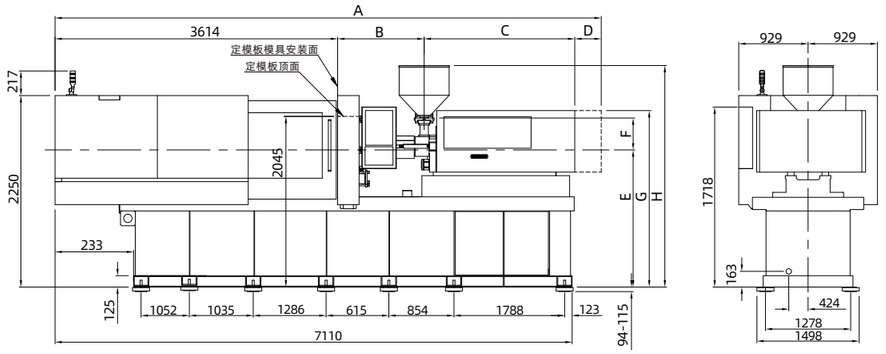


技术参数ELE350

机器型号		ELE350					
射胶部分	单位	选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶量(PS)	g	205	260	321	393	475	565
	oz	7.2	9.2	11.3	13.9	16.8	20
螺杆直径	mm	40	45	50	50	55	60
螺杆长径比		22	22	20	22	22	20
射胶容积	cc	226	286	353	432	522	622
射胶行程	mm	180			220		
射胶压力	MPa	248	196	159	225	186	156
保压压力	MPa	223	176	143	198	164	138
螺杆转速	rpm	300			300		
塑化能力(PS)	kg/h	97	157	200	200	227	242
喷嘴接触力	kN	29.4			39		
射胶单元型号		560I			970I（标准）		
射胶速度	mm/s	160			160		
射胶速率	cc/s	201	254	314	314	380	452
射胶单元型号		560M			970M		
射胶速度	mm/s	300			300		
射胶速率	cc/s	377	477	589	589	712	848
射胶单元型号		560S			970S		
射胶速度	mm/s	500			500		
射胶速率	cc/s	628	795	981	981	1187	1413
锁模部分							
锁模力	kN	3500					
容模量（最小-最大）	mm	300-750					
模板最大开距	mm	1450					
开模行程	mm	700					
哥林柱内距(HxV)	mm	810x810					
模板尺寸(HxV)	mm	1080x1080					
最小模具尺寸	mm	540x540					
顶出行程	mm	160					
顶出力	kN	60					
其它							
总电气容量	kW/A	560I:23.6/48.5 560M:31.4/60.7 560S:62.8/121.4			970I:31.4/60.7 970M:45.3/73.3 970S:62.8/121.4		
电热功率	kW	17.35			22.98		
机器尺寸(L×W×H)	mm	7150x1860x2470			7580x1860x2470		
机器重量	t	17.3			17.5		

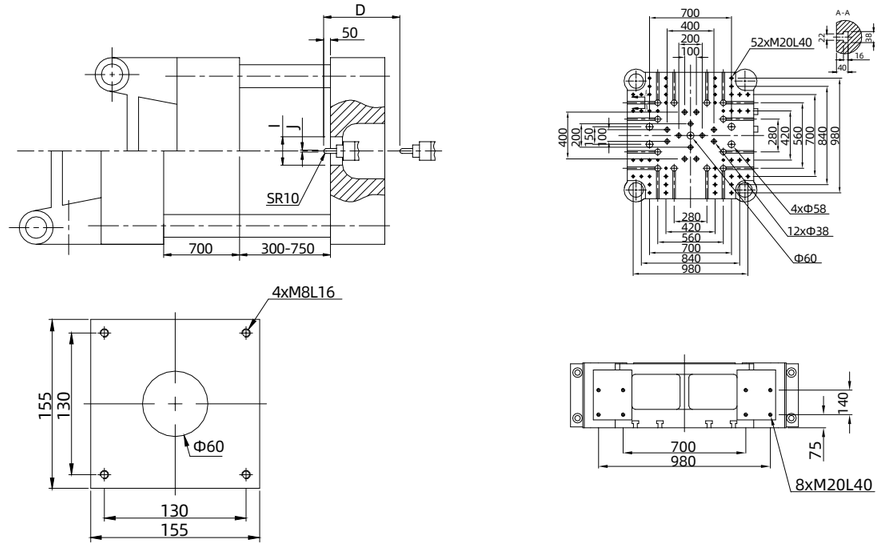
当您成型PVC，PC，ABS（防火），PMMA，POM等工程塑料产品或有其他特殊要求时，敬请联络本公司。
本参数以实际数据为准，本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。

外型尺寸 ELE350



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
560I,560M,560S	7143	1195	1911	423	1470	315	2055	2247	Φ150	Φ3.0
970I,970M,970S	7576	1399	2083	480	1470	333	2044	2360	Φ150	Φ3.0

模板尺寸 ELE350



标准配置

射胶部分

- 全硬电镀螺杆组件
- 射胶\熔胶电机精密编码器行程控制
- 双射移直线导轨滑动机构
- 滑动式料斗底座
- 熔胶筒双层保护罩
- 射咀安全保护罩（带感应开关）
- 电动座移机构
- 射台全封闭钣金
- 射胶压力传感器
- 熔胶数控背压
- 螺杆转速显示功能
- 料筒下料口温度显示
- 陶瓷加热系统

锁模部分

- 机铰式锁模
- 齿轮式电动自动调模（锁模力设定）
- 锁模/顶针电机精密编码器行程控制
- 环保专用油脂集中润滑系统
- 电动顶出机构
- 欧规18机械手安装螺纹孔
- 电气机械联锁安全装置
- 变程顶针功能
- 欧规2螺孔式模板(ELE100-EL230),
  T型槽模板(含ELE280以上)
- 开模顶针同步
- 开模熔胶同步
- 模具保护功能
- 二次合模功能
- 模内顶出功能

控制部分

- 15寸彩色触摸式显示屏
- 紧急停机按钮（操作侧与非操作侧）
- 模具成型条件记忆
- 维修及保养报警
- 生产监视功能
- 质量监视及判别功能
- 固态继电器加热控制方式
- 倒索功能（储料前/储料后）
- 自动清料功能
- 防止螺杆冷启动功能
- 树脂防碳化功能
- 熔胶筒保温功能
- 报警记录
- 操作记录
- 开合模、顶针的速度、电流、位置波形显示
- 注射、储料的压力/背压、速度、电流、
  位置波形显示
- 动作周期时序显示功能（10万模显示）
- I/O点位配置自由变更功能
- 成型周期甘特图
- 参数快速设定功能
- 胶口针阀接口
- 顺序射胶接口
- 6组吹气接口
- 机械手自定义功能

其 他

- 工具连箱
- 成品滑道
- 码模夹
- 防水插座2组
- 水排分配器（五进五出带Φ12快速接头）
- 三色报警灯兼带蜂鸣器功能
- 电源插座1组
- OPC-UA协议接口

选配配置

射胶部分

- 双合金螺杆及炮筒等特殊料管组
- 加长射咀
- 针阀式气动封嘴
- 喷嘴头部R角定制
- 不锈钢料斗
- 标准型料斗

锁模部分

- 公或母模吹气装置
- 特殊模板定位圈
- 特殊中子功能（动作可编程）
- 抽芯装置（独立泵站外置或内置）
- 特殊定制模板（T型槽，螺纹孔排布）
- 锁模力闭环控制

控制部分

- 电源插座（除标准外可额外增加）
- 中央网络系统
- 防水插（除标准外可额外增加）
- 欧规67机械手控制装置
- 内带热流道控制装置
- 模温显示及控制功能

其 他

- 水排分配器（组数及接头可定制）
- 成品滑道检测电眼装置
- 模具冷却水用流量计
- 外置变压器
- 节能型红外保温加热装置
- 模腔压力检测电气接口