BAITO®
百通精密

企业介绍

致力于模具结构方案设计与开发
专业研发制造模具配件
一站式采购



百通精密模具制造有限公司

BAITO®
百通精密



目录
CONTENTS

01 公司介绍
Company introduction

02 文化及荣誉
Culture and honour

03 产品服务
Product Services

BAITO®
百通精密

01 公司介绍



公司介绍

Company Introduction

BAITO®
百通精密

东莞市百通精密模具制造有限公司始创于1998 年，总部植根于中国乡镇综合竞争力百强前五十位的东莞市黄江镇，在重庆设有分厂，并于昆山、惠州等地设有分公司，形成覆盖多地的服务网络。公司现有160 余名专业人员，专注于模具零配件、模具非标件、自动化工装夹具及机床零件的生产、加工与销售。

主营产品涵盖顶针司筒、导柱导套、限位夹、日期章、气顶、开闭器、斜顶、二次顶出、弹弓顶针、伸缩柯及各类非标件，可满足客户多样化的定制需求。

公司秉持严格的管理标准，确保制造品质稳定可靠。目前配备40 多台 CNC 电脑锣、60多台磨床、30多台车床铣床、慢走丝中走丝以及快走丝各20多台，同时引进三坐标测量机、立式测量投影仪、立式测高仪、硬度检测仪等精密检测设备，从生产到质检全方位保障产品精度。

依托设计经验丰富的工程技术团队与专业可靠的客服团队，公司可为客户提供一站式服务，从设计环节到售后服务全程保驾护航。

多年来，百通精密全体同仁凝心聚力、持续精进，始终以优良的品质、快捷的交期、合理的价格及持续创新的精神，践行对每一位客户的承诺，致力于成为行业内值得信赖的精密模具解决方案提供商。



发展历程

Development History



1998

发展历程

艰苦创业，从零点开始发展



2006

发展历程

学习市场需求，市场为主体，以单一产品稳步创业、学习、稳、拼、挑战。



2011

发展历程

熟知市场规律
塑造公司品牌的重要性
以“研发”为公司
重中之重的首要任务，
这是我们公司在创业第三阶段
的发展核心思路



2016

发展历程

公司以研发为主
完成模具配件所有结构开发
并实行标准化；
以生产技术为发展
完成内部教育体系
最终实现一站式采购目标



2025

发展历程

以培养技术人才为核心，实现内部教育发展思维及教育布局企业未来发展之路，大力改革内部结构，创新企业管理新模式。

团队介绍

Team Introduction

BAITO®
百通精密



创新

效率

品质

专注

专业

我们的团队



张小华

百通创始人



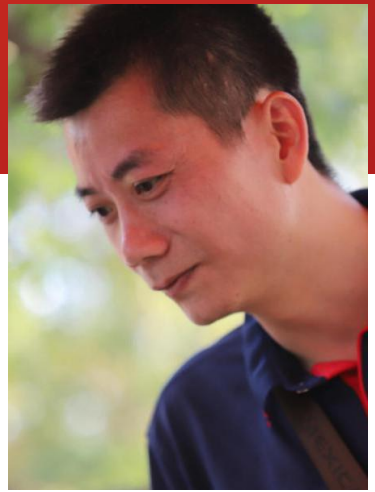
彭国林

高级工程师



范兴龙

高级工程师



欧伟平

研发总监

百通专利

BAITO PATENT

BAITO®
百通精密



双弹弓顶针

一种设有定位和滑动环的双弹弓顶针



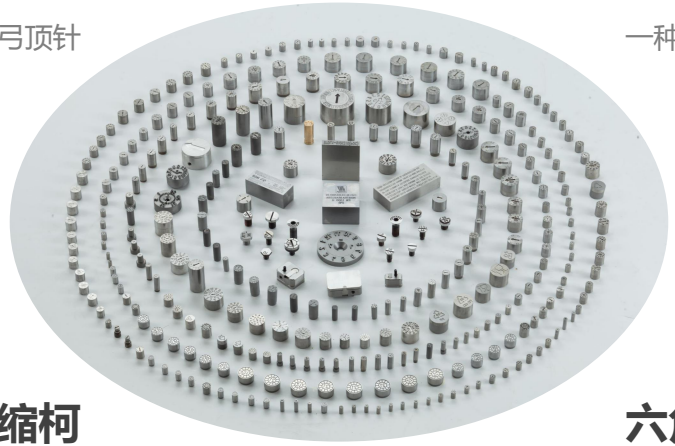
四弹弓顶针

一种设有定位和滑动环的四弹弓顶针



单弹弓顶针

一种设有定位环的单弹弓顶针





弹弓顶针

一种四边开大行程弹弓顶针



伸缩柯

一种内螺牙伸缩柯装置

六角孔

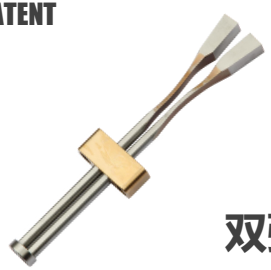
一种六角孔加工装置



百通专利

BAITO PATENT

BAITO®
百通精密



双弹弓顶针

一种设有定位环和滑动环的双弹弓顶针



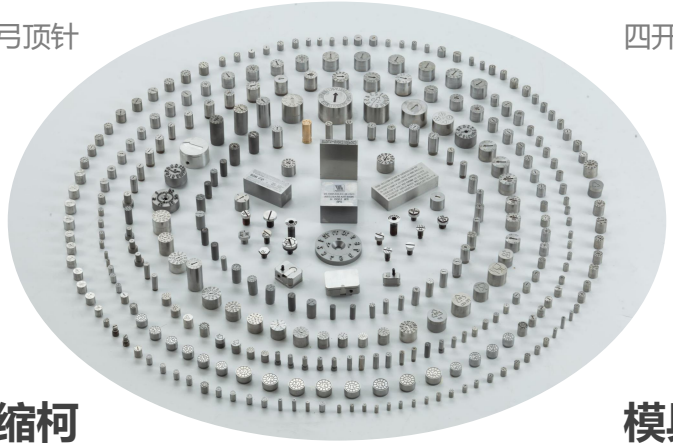
四开爆炸式顶针

四开爆炸式顶针



两开爆炸式顶针

两开爆炸式顶针





单向弹弓顶针

单向弹弓顶针



伸缩柯

一种具有冷却功能的唧嘴



模具顶针

模具顶针

BAITO®
百通精密

02 文化及荣誉



品牌价值

Brand Value

BAITO®
百通精密

实现全球最大工业零件优秀供应商

目标

理念

更高的品质

更快的效率

更完善的服务

百通标准·服务中国·服务全球

愿景

使命

致力于模具结构方案设计与开发

专业研发制造模具配件

一站式采购

品牌价值

Brand Value

BAITO®
百通精密



公司荣誉

经过二十年的发展，不忘初心，百通精密全体同仁共同努力，树立行业标准，打造全球模具零件一站式采购平台。始终坚持创新优先、效率优先、品质优先的经营理念。









BAITO®
百通精密

03 产品及服务

更高的品质·更高的效率·更完善的服务



标准化管理、标准化生产，坚持以研发新产品、不断增加更新设备、提高模具配件品质.

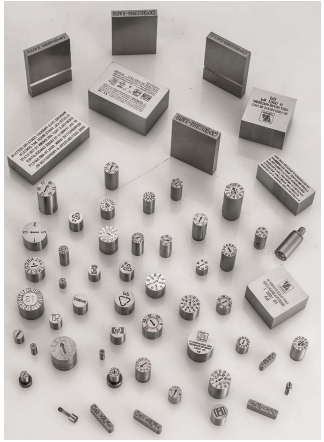
定制加工类订单按照实际工期发货，交货快和高质量赢得客户的信赖。

提供设计和技术支持，提供UG外挂，用心承诺每一位客户。

产品介绍

Product Introduction

BAITO®
百通精密



日期章系列

始于1997年12月，日期标识章是百通精密成立之初开发的产品。是节省模具生产产品的贴标工艺。百通是当时中国唯一一家做日期章的企业，年产130万PCS，服务全球70多个国家。



气顶系列

始于1998年10月，气顶是百通品质的代表，也是国内首发研发的产品，给当时及现在薄壁模具带来了福音。22年的技术，世界顶级品质，服务全球，展现百通品质、中国品质。



限位夹系列

始于2003年，限位夹是百通精密经过几年发展后，向产品多元化进军的产品，也是当时在中国非常出名且优秀的产品之一，年产100万PCS，服务30多个国家和地区。



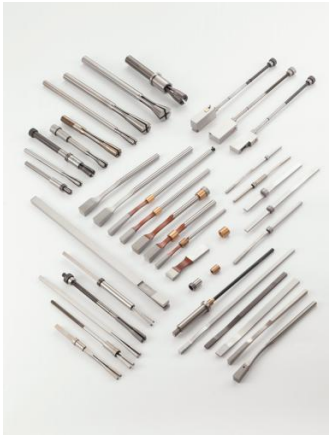
定位组件系列

可根据需求，满足客户高精度要求，定位组件系列是欧美、日、韩客户指定百通为生产企业的优质产品，也是百通精密向产品多元化发展扩张的重要部分，精度在0.004。

产品介绍

Product Introduction

BAITO®
百通精密



弹弓顶针系列

2001年开始研发，2006年推向市场。弹弓顶针系列是百通精密历经五年的研发，并成功推向市场一款主打产品，它的成功是模具结构一次非常的改变；是模具一次伟大的革命。是百通人的骄傲，中国骄傲。



锁模组件系列

始于2006年，锁模扣是百通产品向多元化发展的又一佳品。依当时公司技术力量薄弱，经验不足，锁模扣的是公司继往开来帮助公司向更高层面发展的产品。2006年也是公司开始深思发展之路的重要时期。



滑块系列

经过两年的反思：人才决定公司未来。公司从2009年10月确定研发定义，加大产品发展，在2009年推出滑块系列。



顶出系列

从2009年10月确定研发定义，加大产品发展，在2009年推出二次顶出系列.

产品介绍

Product Introduction

BAITO®
百通精密



伸缩柯系列

是结构改良后的产品，给模具带来高效率的产品，是我公司推出又一款非常优秀的产品。



冷却系列

水路快速接头，方便快捷，安装简易，多种型号规格供您选择。



浇口系列

百通精密在2005年推出牛角浇口。满足市场及不同客户的需求。



耐磨板系列

根据市场研究，国内标准参杂不一，加之目前国内模具企业制定内部标准，导致模具企业成本非常高，百通根据市场不一推出统一标准，降低了模具企业的人工成本，并形成专业，年产150件规模，更好满足市场，服务客户。

产品介绍

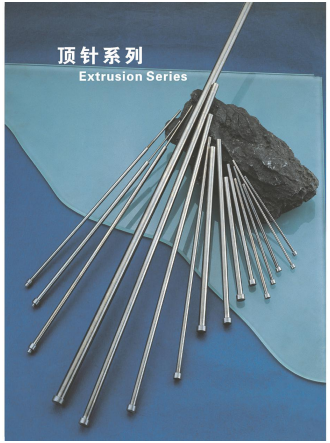
Product Introduction

BAITO®
百通精密



小配件系列

透气钢、计数器是百通精密经过许许多多的测试和研发而成功推向市场，为客户解决问题，非常优秀的产品。



顶针系列

具有硬度高、摩擦系数小等优点，对提高耐磨性、生产效率以及产品质量都起到很大的作用；材质有SKH51 SKD61供选择。



斜顶系列

斜顶采用FDAC、SKD61、718H、NK80等材质（支持客户指定材质）；圆形油槽润滑效果更好，支持非标定制。



导柱导套系列

根据市场满足客户，高精度要求生产，依当前市场普遍标准，高精度的产品少之又少，而推出市场。

产品介绍

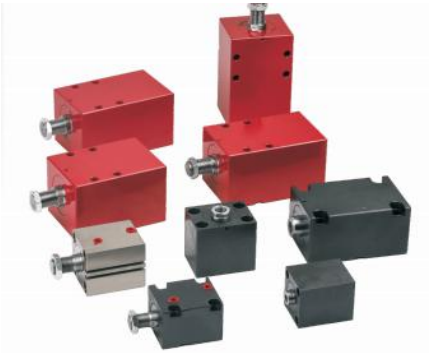
Product Introduction

BAITO®
百通精密



双齿条斜顶系列

双齿条斜顶能让模具减小空间，减少运动摩擦，能让强倒钩带斜度脱模（双斜度脱模）。安装方便，平稳运动、高效率优品。



油压缸系列

薄型油压缸比一般油缸节省空间，相当适用于小型机械或空间受到限制的场合；本系列油缸内壁经特殊处理，较表面光滑，增长使用寿命；外型设计轻巧、美观、坚固。



氮气弹簧系列

氮气弹簧是容器内有气压压缩，外力放松，高压氮气膨胀得了一定的弹压力，而一般弹簧是弹性元件容易失效。氮气弹簧体积小，弹力大，行程长，工作平稳，使用寿命长。



工装夹具系列

夹具是加工时用来迅速紧固工件，使机床、刀具、工件保持正确相对位置的工艺装置。有利于提高劳动生产率和降低成本；有利于改善工人劳动条件，保证安全生产。

产品介绍

Product Introduction

BAITO®
百通精密



电极夹头系列

电极夹头用夹持电极，导电和传递压力，有良好的力学性能和导电性



非标件系列

我司成立于1998年，专业生产模具配件：伸缩柯，限位夹，日期章，气顶，弹弓顶针，锁模组件，二次顶出，加速顶出，止水栓。。等标准与非标件来图定制加工。

谢谢您的观看

THANK YOU FOR WATCHING

东莞地址：中国广东省东莞市黄江镇社贝村韦乐街2号

电话：0769-87131011 87131012 83600929

0769-82260535 83602268

传真：0769-82605699 83600919

E-mail：AITO83600929@126.com

Zhang@baitomould.com

东莞市百通百通精密模具制造有限公司

CONTACT US

联系我们

百通公众号

重庆百通模具有限公司。成都办事处

地址：重庆市荣昌区昌州街道嘉吉普瑞纳大道29号1幢205号厂房

手机：18780099756（李小姐）

惠州市百通精密模具配件有限公司

地址：惠州仲恺高新区沥林镇迭企路105号海伦源筑花苑2号楼1层09号

电话：0752-3991682 传真：0752-3991283

昆山百通模具有限公司

地址：中国江苏省苏州市吴江区高新路2999号

传真：0512-57813826

电话：0512-57813836（刘先生）

东莞市百利通精密模具有限公司

地址：东莞市虎门镇金宁路32号301室

电话：13532377117

联系人：徐小姐