宁波力劲塑机智造有限公司
Ningbo LK Injection Molding Machine Co., Ltd.

地址：浙江省宁波市北仑区万泉河路68号
邮箱：enquiry.nbjx@lk.world
电话：574 5680 6056
传真：574 5680 6058
网址：www.lkgroup.com.cn

www.lkgroup.com.cn

CAT.NO.:2025-09-10

LKIMM



FORZA 系列

两板式高性能大型注塑机

FA450-FA7000

力劲塑机

200000+

累 计 销 量

力劲，始终致力于客户成功

LK, strives for your success

力 劲 塑 机

LKIMM

集团介绍

力劲集团 1979 年创立于香港，2006年在香港证券交易所主板上市，并跻身中国机械制造企业500强。

注塑机业务作为集团旗下三大核心业务之一，核心产品有：精密三板式注塑机、电动式注塑机、大型两板式注塑机、双色/多色注塑机及客户定制专用注塑机。其中两板式注塑机最大锁模力达7000吨，是超大型吨位注塑机行业领先企业。

公司拥有浙江宁波、广东中山两大智能化生产基地，年产能规模达10000台。



40余年技术沉淀

/ 1979
△力劲品牌在香港成立



/ 1989
○第一台POTENZA系列注塑机成功生产

/ 1994
△中山力劲机械有限公司成立

/ 2002
△宁波力劲机械有限公司成立



/ 2006
△力劲科技集团有限公司在香港证券交易所主板上市



/ 2007
○国内首创大型多色1300T注塑机



/ 2008
○力劲率先进入纯两板机领域，成功推出Forza大型两板式注塑机

/ 2013
○三色车灯专用注塑机荣获“香港工商业奖”

/ 2015
△力劲与北京化工成立微注射成型联合实验室



/ 2016
△中山力劲新工厂正式投入使用

/ 2020



○力劲集团FORZA-III 6000T超大型两板式注塑机正式交付使用，标志着力劲成为超大吨位注塑机行业领先企业
△力劲机械通过“ISO2020质量认证”及“CE认证”

/ 2022
△力劲塑机品牌战略升级，采用全新LOGO“**LKIMM**”,以更年轻、更智能、更环保的姿态和理念，全面进军国际市场
○全新ELETTRICA系列电动式注塑机正式发布



/ 2023
△力劲塑机入选“2023中国塑机制造业综合实力35强企业”和“2023中国塑料注塑成型机行业18强企业”
△力劲荣获“杰出企业家社会责任奖”、“企业潜力奖”

/ 2024
○PT系列五代机发布



○ 产品大事件　△ 企业大事件

/ 2002
中山力劲荣获中国外商投资企业协会全国“双优奖”

/ 2008
力劲微型注塑机勇夺“日内瓦国际发明及创新技术与产品金奖”

/ 2009
力劲机械获“香港名牌”荣誉
力劲SP系列微型注塑机荣获“香港工商业奖”

/ 2010
力劲注塑机达到一级国家节能标准入选“国家首批节能型注塑机

/ 2012
力劲FORZA系列两板注塑机荣获“荣格技术创新奖”
力劲集团荣获“中国注塑机行业十强企业”

/ 2013
宁波力劲机械有限公司被认定为国家级高新技术企业
力劲集团被评为“2012年度十佳塑机企业”

/ 2014
力劲连续多次被评为年度“中国机械500强”

/ 2015
力劲集团荣获2015“中国注塑机行业十强企业”
LK 品牌被评选为“中国驰名商标”

/ 2018
荣获2018香港杰出上市大奖

/ 2019
宁波力劲机械有限公司被认定为“中国塑料加工工业协会”副理事长单位

/ 2021
力劲6000T大型两板式注塑机荣获“2021塑料行业—荣格技术创新奖”

制造实力

先进加工中心

力劲塑机拥有先进的精良加工设备，这是力劲注塑机高精度，高品质的有力保证，同时这些设备保证了力劲注塑机在产品灵活性、生产效率及利用等方面都达到先进水平。

力劲塑机采用自动化喷涂车间、HSG激光机以及配置液压油箱专用焊接机器人等高效率的生产设备为产品的高精度加工生产提供坚实的保障，同时拥有西班牙NICOLAS CORREA（尼古拉斯）、日本MITSUBISHI（三菱）、OKUMA、AMADA等数十台国际先进超大型、重型CNC加工中心，为产品的高精度加工生产提供坚实的保障，以及拥有一大批技术强、素养高的设备操作者，使零件加工合格率达100%。





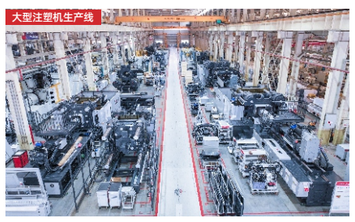
智能生产整体解决方案

智能生产整体解决方案致力于客户的成功,为客户提供整体解决方案。除基本生产设备外，力劲还可为客户提供注塑周边配套设备和生产自动化设备；同时，还可以为客户提供从**厂房规划、机型选择、安装调试、人员培训、工艺流程设计、运行跟踪、售后维修**等一系列的一体化快捷服务。

中国大部分区域现已经实现"24小时快速服务"





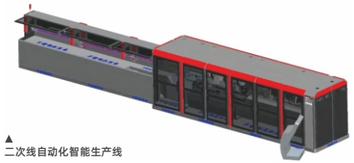


数字化工厂

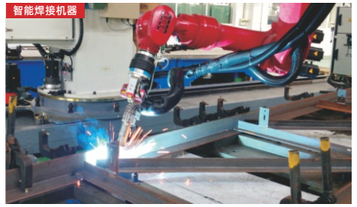
项目导入功能模块丰富，包含设备联网、缺料与呆滞预警、TPM管理等功能，未来将实现各部门协同制造、供应链协同制造、智能注塑与客户增值服务，实现从采购到原材料入库、钣金、CNC、配件、装配、成品发货，直至客户使用的全流程数据打通。

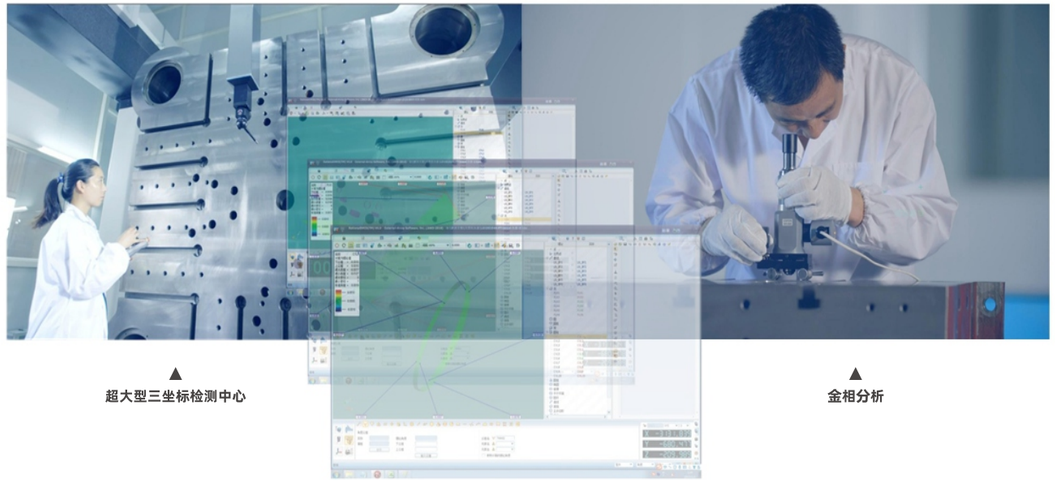
采用智能焊接机器，从而实现**单位人工最大产值、生产无停顿、应用更便捷、生产周期短**。

同时，力劲引进“二次线自动化智能生产线“，通过自动化设备，提高生产速度，降低人工成本。该设备采用流水线布局形式,操作更简单；系统模块化设计，后期设备可扩展升级；可接入MES系统，进一步实现数字化管理。



▲
二次线自动化智能生产线





▲
超大型三坐标检测中心

▲
金相分析

品质保证体系

力劲注塑机优秀的品质源自对每个加工和生产环节严格的控制。力劲注塑机的品质保障体系其中包括**原材料检测、加工精度保证体系、装配过程质量控制和整机性能测试**四大环节。在检测设备上，引入了德国Renishaw激光检测系统、三坐标测量系统对重点零部件进行检测；在整机性能测试中，不间断模拟生产测试达6500次以上。通过对质量体系的严格控制，充分保证送达客户机器合格率100%。

核心优势

更高效

短行程锁模油缸、同步抱闸、差动快速开模、精密线性导轨搭配高刚性滑脚、低阻力、高响应伺服系统等，使设备动作高速响应，更高效。

更稳定

高刚性锁模结构、对角式快速移模油缸、高刚性铸铁模板设计、高频响应比例方向阀控制、高精度油路过滤装置及冷却系统等，使设备更可靠、更稳定。

更节能

外置锁模油缸结构、哥林柱与动模板非接触式配合结构、锁模油缸安装于定模板、动模板负载更轻、大幅降低开合模运动阻力、实现低能耗，伺服电机系统、PID精准温控，使设备更节能。

更智能

奥地利KEBA智能控制系统，双核CPU、快速响应指令，预留联网硬件接口，可选配开放OPC通讯协议，匹配注塑MES联网系统,实现机器数据与云端互联互通，助力打造工业4.0智能工厂。

更精准、高效的熔胶系统

高精度射胶电子尺，注射位置精度±0.2mm，PID精准温控、高品质螺杆部件、塑化均匀、高效。

更澎湃的动力系统

采用高性能伺服动力系统、高速响应，风冷式电机，保护动力系统安全、稳定运行，同时提供强劲动力。

更短的干循环周期

快速高压油缸、同步抱闸，大幅缩短开合模动作响应时间。**（实例：FA2700T干循环周期最短可达9s）**

人机工程学设计

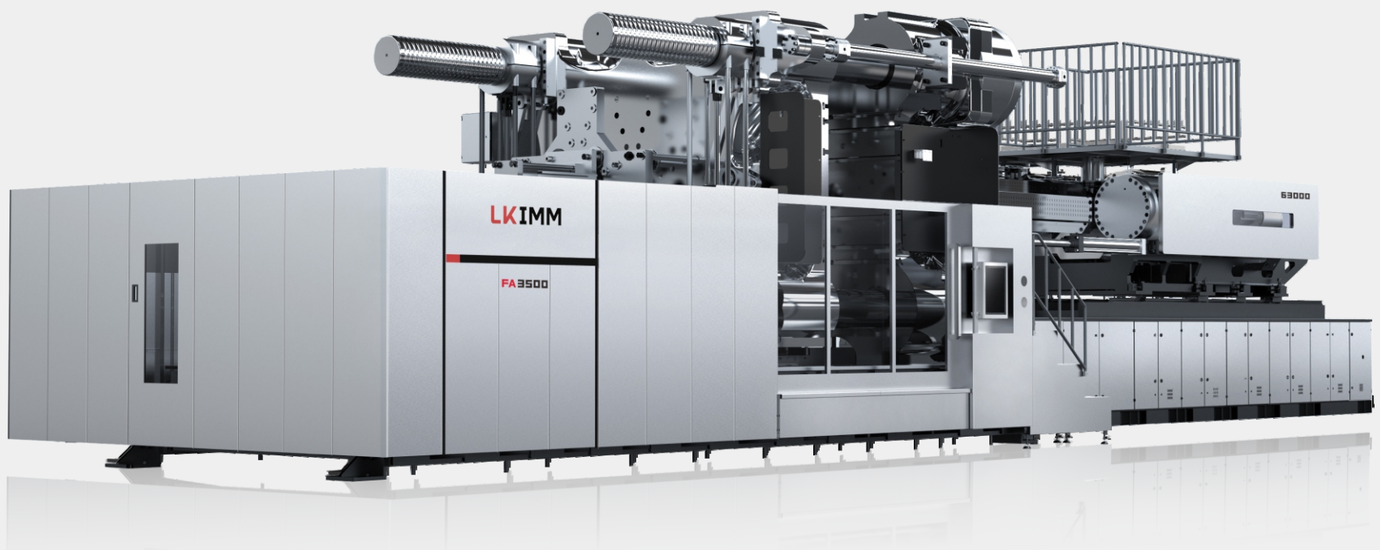
高效利用机器内部空间、结构设计紧凑，占地面积更小、人工操作舒适、高效。

高刚性机架设计

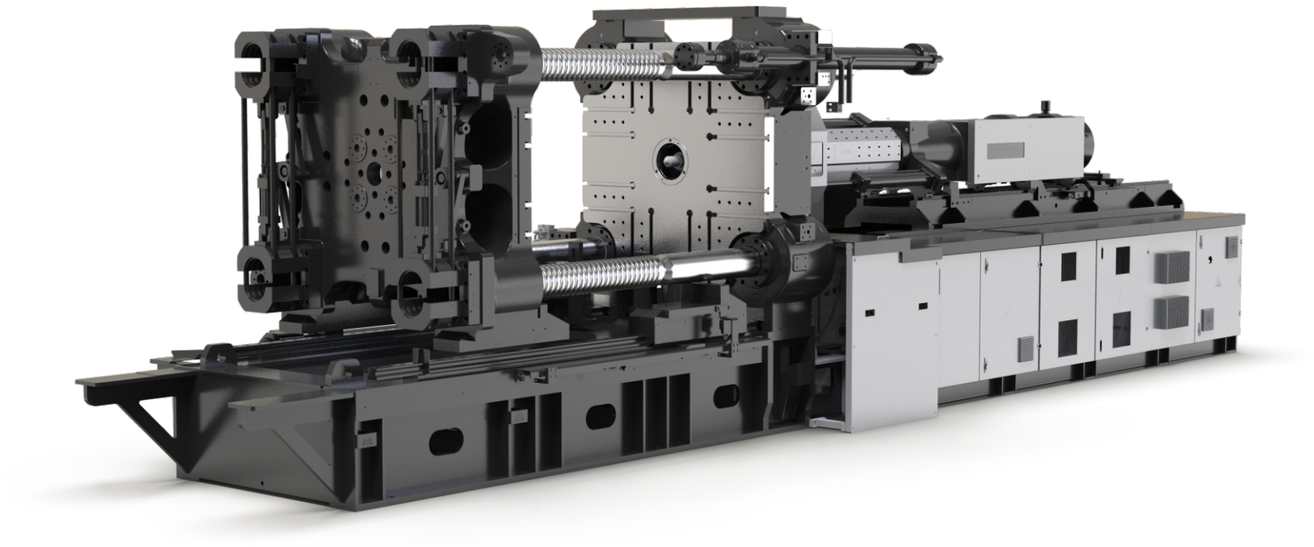
机架整体进行有限元分析设计，抗弯能力强，机器在运动时机架变形量小，保持稳定的生产工况，提升产品质量，延长整机使用寿命。

模块化设计

可根据不同的产品需求进行个性化配置，完美适应不同行业生产需求，将注塑机变成可动态升级的硬件平台。

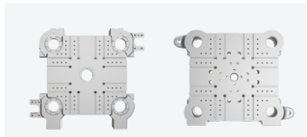


锁模单元



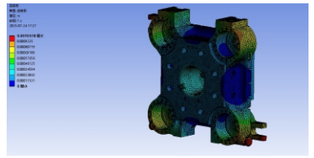
全系标配T型槽 + 码模孔

方便拆装模具、缩短换产时间效率提升**30%-40%**。



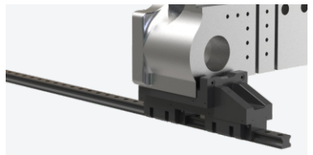
高刚性模板

模板采用有限元分析设计，受力均匀，形变小。



高刚性模板滑脚+精密线轨

提高承载重型模具的稳定性，同时保证模板的运动精度。



同步抱闸缓冲机构

确保同步抱闸，确保抱闸快速、平稳、噪音小。



高精度锁模位置监测

开合模配置高精度电子尺，精度可达**0.01mm**，开合模位置可在控制器电脑上实时监测。

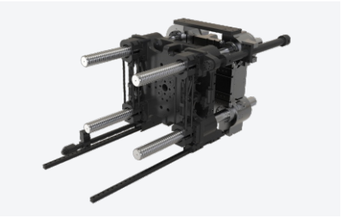


四个短行程高压油缸

安装在定模板上，高压状态下使模具受力均匀，锁模力可在控制电脑上实时监测。

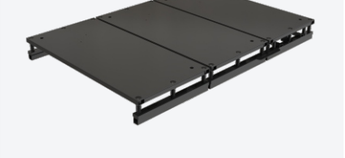
对角式独立移模油缸

开模力大，移模迅速，全系标配高压开模功能，解决灯饰件、深腔件等产品模具内部应力大，开模困难问题。

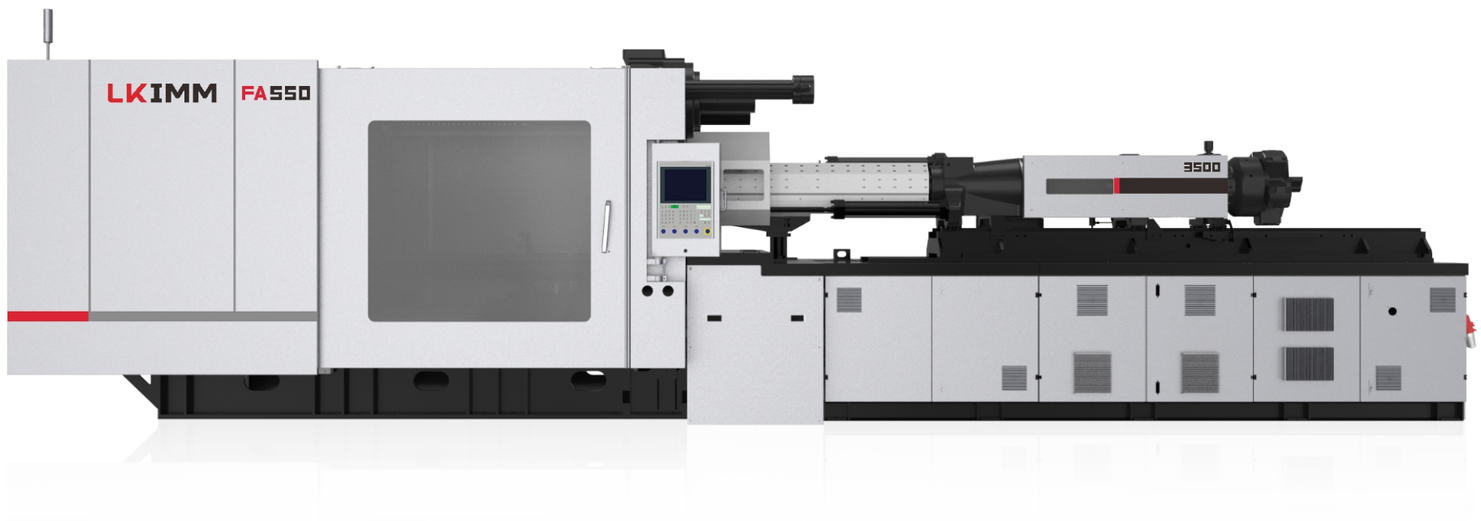


大面积安全踏板

FA1000T以上机型标配安全踏板，提供开合模区域安全防护的同时，防止油污污染地面。



注射单元

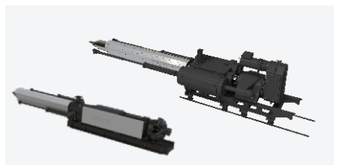


高精度射胶控制
确保生产过程精准稳定

FORZA系列两板式注塑机，单/双缸射台可选（双缸省空间）。精密线轨注射流畅耐用，精度达±0.2mm（制品≤0.3%）。双层筒罩保温强。智能背压调节与PID温控确保生产过程精准稳定。

配置丰富

单缸/双缸注射系统均有成熟稳定结构，可满足不同需求，其中搭配双缸注射系统结构更为紧凑，可大大缩短机器外形尺寸，减少占地空间。



注射精度高

射胶监测采用高精度电子尺，射胶终点位置重复精度**≤±0.2mm**，制品重复精度**≤0.3%**。

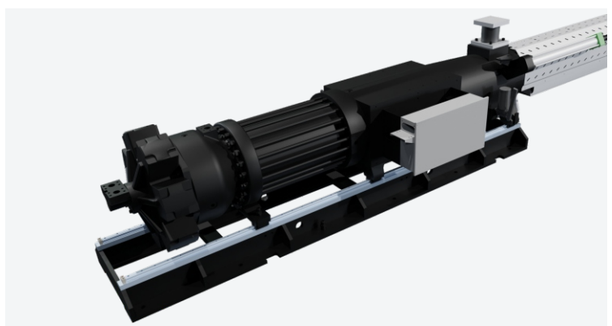


智能背压调节

增加储料0背压功能,满足客户对不同材料背压的调节。

注射单元采用精密线轨

- 流畅：摩擦系数低，丝滑完成注射动作；
- 精度：相比传统导柱设计,线轨精准度高,提升注射精度；
- 耐用：同等生产条件下，与传统导轨相比，线轨使用寿命更长；
- 高速：快速响应注射动作。



熔胶筒保温装置

采用双层筒罩、可拆卸式结构设计，减少加热圈热量流失，有效提升加热、保温效果。

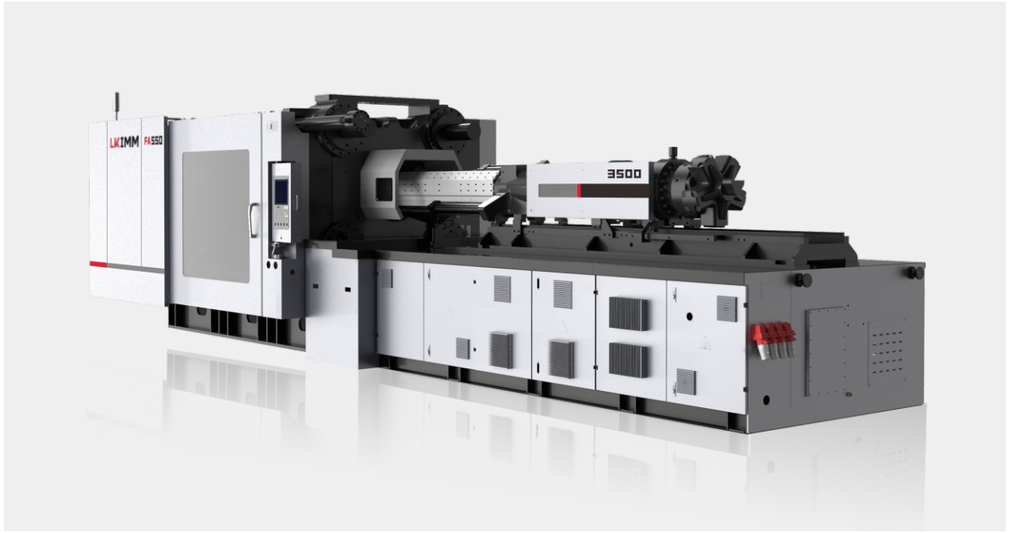


PID温控技术

熔胶筒采用陶瓷加热圈，加热效率高，配合固态继电器自适应温控技术，温度控制精准。

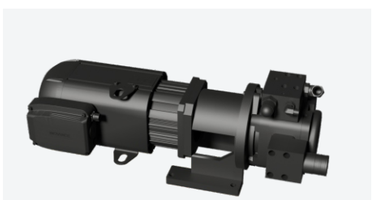


液压单元



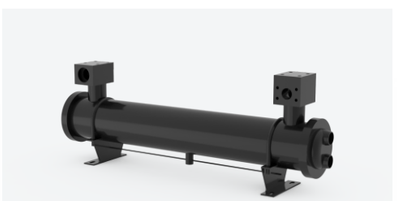
响应快 过载强 更节能

基于为注塑机提供稳定和快速响应而设计的液压系统，油路工作环境更佳，系统响应快，过载能力强，工作过程能耗损失小，达到国家一级能耗标准。



精密过滤及冷却系统

独立液压油路冷却系统，预留冷却水接口空间，过滤精度达5μm，保证油路过滤精度的同时，提升冷却效果，延长机器密封元件使用寿命，使机器更稳定。



电控单元



控制精准 稳定可靠 功能多样

采用奥地利KEBA智能化控制系统，双核CPU，响应时间1ms可精准控制位置、压力、速度、温度，自主开发控制程序，可拓展性强，使整个系统可靠、稳定、操作人性化，让用户获得更佳的使用体验。

功能多样

- 可自由编程，支持多种类型生产需求；
- 工艺参数及警报数据存储功能，配置USB接口，可外接存储设备；
- 可设定多级用户访问权限，保护系统数据安全；
- 质量数据过程控制(PDP)及生产统计过程控制(SPC)功能；
- 操作面板配置急停开关，及时保护人与设备的安全；
- 可集成多种注塑工艺控制功能。

人性化操作

- 可自由编程，支持多种类型生产需求；
- 工艺参数及警报数据存储功能，配置USB接口，可外接存储设备；
- 工艺参数及警报数据存储功能，配置USB接口，可外接存储设备；
- 质量数据过程控制(PDP)及生产统计过程控制(SPC)功能。



辅机防水插头独立模块

非操作侧独立防水插电盒，独立控制通断，无需开启电箱，更安全、更方便。



应用示例

为大型塑胶制品提供多功能高效解决方案

- 力劲FORZA两板式节能注塑机集机械、液压、控制为一体的优化组合设计，结构紧凑，占地面积小，加上多功能应用和不同附加装置的配合，更符合高性能产品的生产需求。
- 基于模块化的设计理念，锁模装置与射台装置可灵活搭配，完美适应不同行业生产要求。配置伺服泵，动力强劲，优化的油路设计，能大大降低干周期时间；多组伺服动力系统根据实际生产需求搭配作业，能达到最佳的节能效果。
- 灵活多变的组合加上个性化的设计，使得FORZA系列能广泛应用于大型塑胶制品、汽车零部件以及高光塑料制品，将成为你最优的选择。




力劲塑机 · 行业领先

放眼未来，随着高科技和高阶物料的研究，注塑机的发展也随之之改变。
力劲塑机旨在运用高科技技术使得我们的产品能更节能，适应更多元化的生产需求。

- 轻量化材料和自动化系统有助于降低成本及使生产流程更流畅。
- 定制化与先进技术相结合，为客户提供高品质产品。
- 随着大众对环境保护和气候变化的关注度提升，越来越多产品采用可降解产品和回收物料。力劲注塑机有着高科技的设计，将有效配合不同物料的生产和应用，呈现完美品质。






配置选择

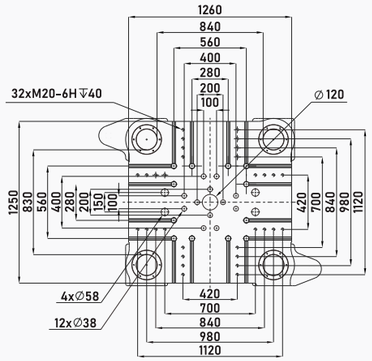
	标准配置	选配配置
锁模部分	• 顶针快换及强制复位装置 • 快速双合模油缸 • 线性导轨支撑中板滑动 • 同步顶针或抽芯 • 电、液双重安全锁 • 差动快速开模 • 锁模比例方向阀（FA450-3500） • 公、母模吹气装置各一组	○ 模具冷却水用流量计 ○ 公、母模吹气装置
射胶部分	• 熔胶数控背压 • 熔胶筒双层保护罩 • 熔胶计数装置 • 射嘴安全保护罩 • 射台滑移采用线性导轨	○ 射胶比例方向阀 ○ 特殊熔胶筒组件 ○ 非标注射系统 ○ 熔胶筒恒温罩 ○ 液压(气动)喷嘴 ○ 加长射嘴 ○ 同步熔胶
控制部分	• 12寸彩色显示屏	○ 15寸彩色显示屏 ○ 中央网络系统 ○ 热流道控制系统及接口
液压部分	• 油温及油位指示表	○ 多组抽芯装置 ○ 顺序阀注射接口
其它		○ 周边辅助设备

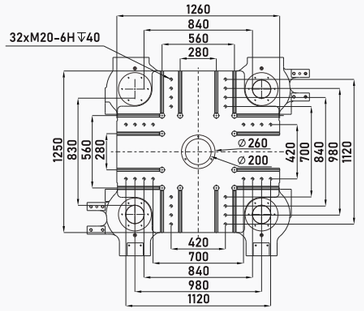
技术参数

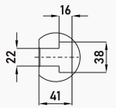
机型	单元	FA450						FA550					
射胶部分		标配			选配			选配			标配		
射胶系统		2300			3500			2300			3500		
射胶量（PS）	g	996	1155	1509	1527	1737	2199	996	1155	1509	1527	1737	2199
螺杆直径	mm	65	70	80	75	80	90	65	70	80	75	80	90
射胶容积	cm^3	1094	1269	1658	1678	1909	2416	1094	1269	1658	1678	1909	2416
射胶压力	Mpa	219	189	145	210	185	146	219	189	145	210	185	146
螺杆长径比	L/D	23	22	19	24	23	20	23	22	19	24	23	20
射胶速率	cm^3/s	426	494	645	443	504	639	506	586	766	526	599	758
螺杆转速	r/min	166			127			166			146		
料斗容积	L	125			125			125			125		
锁模部分													
锁模力	kN	4500						5500					
容模量（最小-最大）	mm	350-900						400-950					
模板最大开距	mm	1650						1750					
哥林柱内距	mm	840×830						960×880					
顶出行程	mm	250						250					
顶出力	kN	165						195					
其他													
油泵电机功率	kW	28.1×2						41.4×2					
最大工作压力	Mpa	17.5						17.5					
油箱容积	L	800						1000					
电热功率	kW	31			39			31			39		
机器尺寸（长X宽X高）	mm	7905×2308×2260						8019×2428×2310					

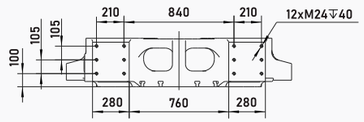
1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

模板尺寸 FA450

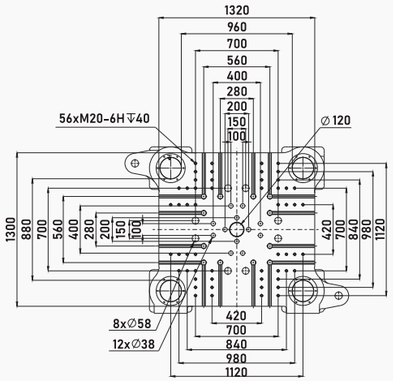


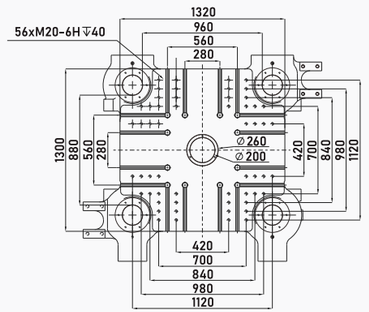


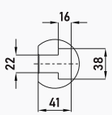


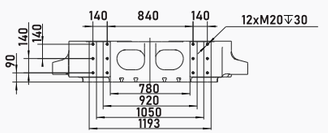


模板尺寸 FA550







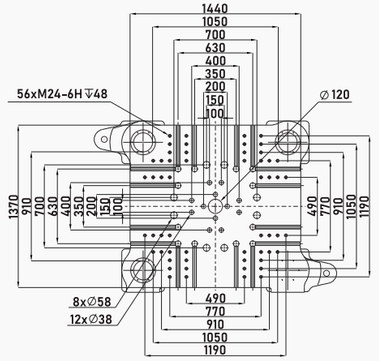


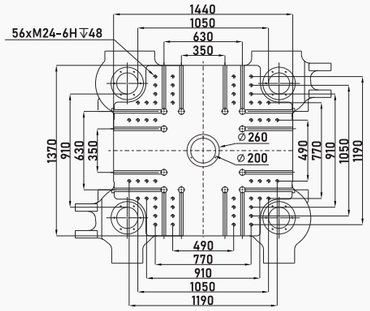
技术参数

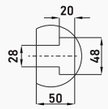
机型	单元	FA650						FA750					
射胶部分		选配			标配			标配			选配		
射胶系统		3500			5000			5000			7400		
射胶量（PS）	g	1527	1737	2199	2271	2546	3143	2271	2546	3143	2893	3572	4322
螺杆直径	mm	75	80	90	85	90	100	85	90	100	90	100	110
射胶容积	cm^3	1678	1909	2416	2496	2798	3454	2496	2798	3454	3179	3925	4749
射胶压力	Mpa	210	185	146	204	182	147	204	182	147	235	191	158
螺杆长径比	L/D	24	23	20	24	22	20	24	22	20	24	22	20
射胶速率	cm^3/s	586	678	858	615	690	852	715	802	990	619	765	925
螺杆转速	r/min	145			130			130			115		
料斗容积	L	125			150			150			150		
锁模部分													
锁模力	kN	6500						7500					
容模量（最小-最大）	mm	400-950						450-950					
模板最大开距	mm	1750						1850					
哥林柱内距	mm	1050×910						1150×980					
顶出行程	mm	250						300					
顶出力	kN	195						265					
其他													
油泵电机功率	kW	41.4+47.7						47.7×2					
最大工作压力	Mpa	17.5						17.5					
油箱容积	L	1100						1250					
电热功率	kW	39			45			45			60		
机器尺寸（长X宽X高）	mm	8690×2708×2360						9232×2818×2410					

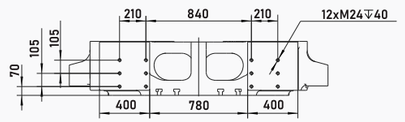
1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

模板尺寸 FA650

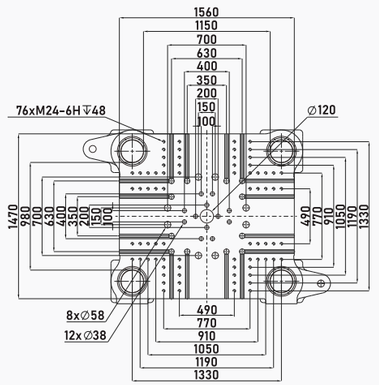


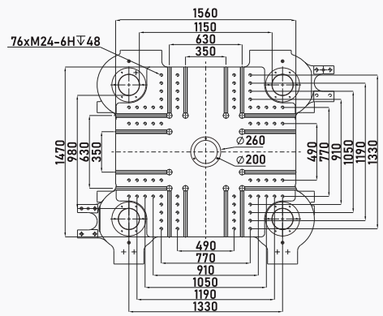


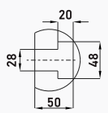


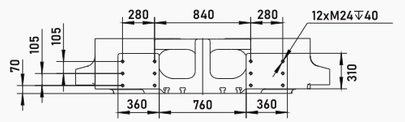


模板尺寸 FA750







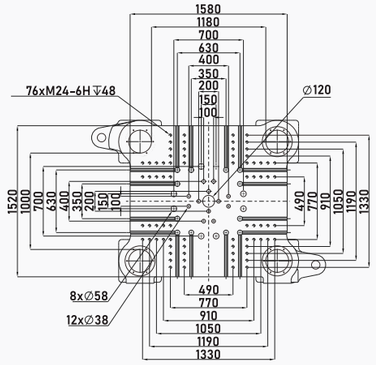


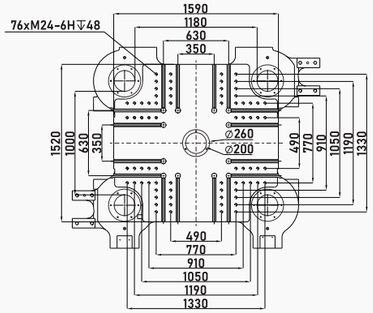
技术参数

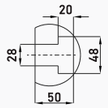
机型	单元	FA900						FA1000		
射胶部分		标配			选配			选配	标配	选配
射胶系统		7400			9200			9200		
射胶量（PS）	g	2893	3572	4322	3929	4754	5658	3929	4754	5658
螺杆直径	mm	90	100	110	100	110	120	100	110	120
射胶容积	cm³	3179	3925	4749	4318	5224	6217	4318	5224	6217
射胶压力	Mpa	235	191	158	214	177	149	214	177	149
螺杆长径比	L/D	24	22	20	26.5	23.8	22	26.4	24	22
射胶速率	cm³/s	744	918	1111	816	988	1175	857	1037	1234
螺杆转速	r/min	115			110			110		
料斗容积	L	150			150			350		
锁模部分										
锁模力	kN	9000						10000		
容模量（最小-最大）	mm	500-1100						600-1200		
模板最大开距	mm	2100						2400		
哥林柱内距	mm	1180×1000						1250×1100		
顶出行程	mm	300						350		
顶出力	kN	350						350		
其他										
油泵电机功率	kW	41.4×3						41.4×2+47.7		
最大工作压力	Mpa	17.5						17.5		
油箱容积	L	1500						1700		
电热功率	kW	60			80			80		
机器尺寸（长X宽X高）	mm	10194×2928×2500						12038×3460×3569		

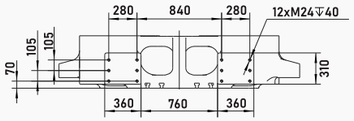
1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

模板尺寸 FA900

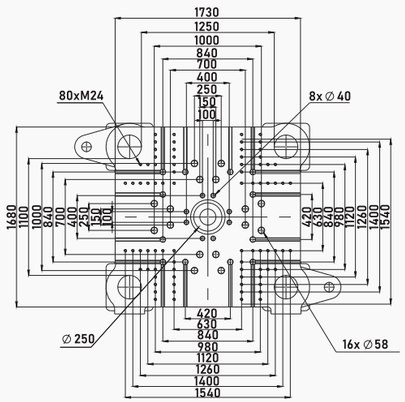


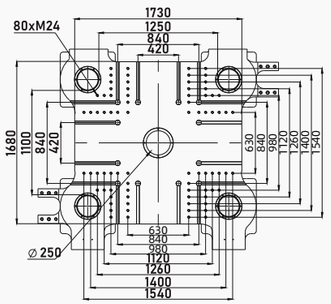


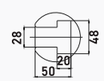


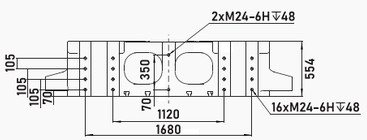


模板尺寸 FA1000







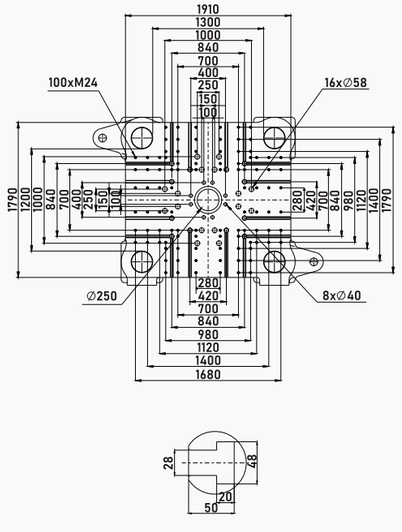


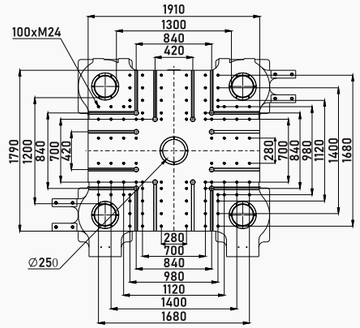
技术参数

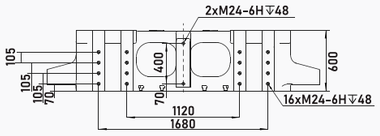
机型	单元	FA1200			FA1300		
射胶部分		选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶系统			9200			10100	
射胶量（PS）	g	3929	4754	5658	4725	6172	7811
螺杆直径	mm	100	110	120	105	120	135
射胶容积	cm^3	4318	5224	6217	5193	6782	8584
射胶压力	Mpa	214	177	149	195	149	118
螺杆长径比	L/D	26.4	24	22	25.1	22	19.6
射胶速率	cm^3/s	857	1037	1234	945	1234	1562
螺杆转速	r/min		110			110	
料斗容积	L		350			350	
锁模部分							
锁模力	kN		12000			13000	
容模量（最小-最大）	mm		600-1250			700-1350	
模板最大开距	mm		2700			3000	
哥林柱内距	mm		1300×1200			1420×1420	
顶出行程	mm		400			400	
顶出力	kN		500			500	
其他							
油泵电机功率	kW		41.4×2+47.7			41.4×2+47.7	
最大工作压力	Mpa		17.5			17.5	
油箱容积	L		1700			1700	
电热功率	kW		80			80	
机器尺寸（长X宽X高）	mm		12038×3550×3652			12676×3600×3672	

1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

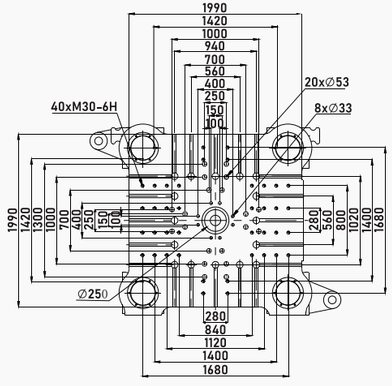
模板尺寸 FA1200

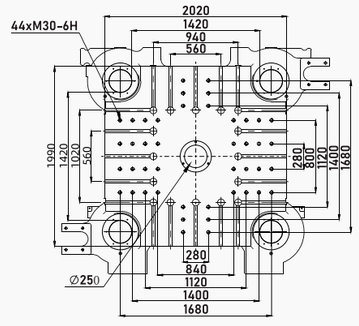


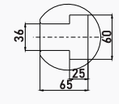


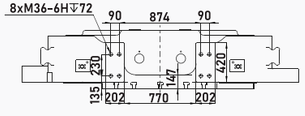


模板尺寸 FA1300







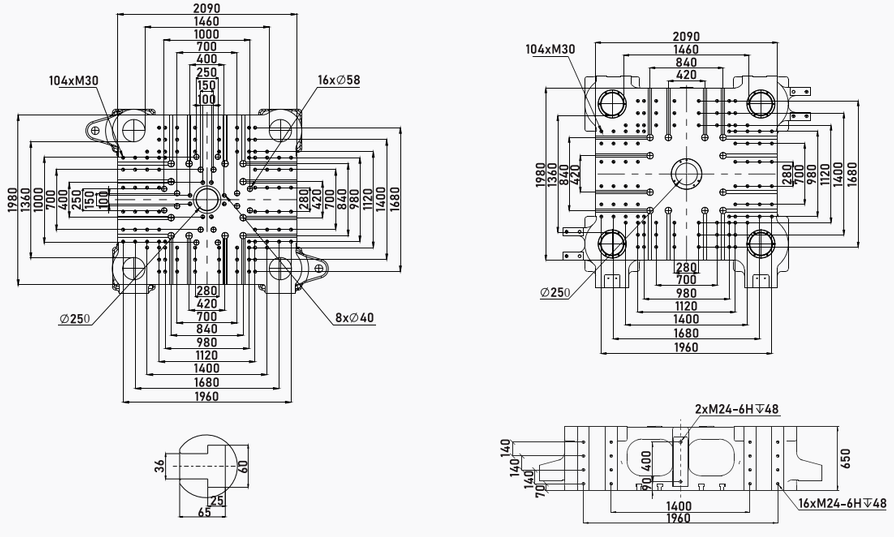


技术参数

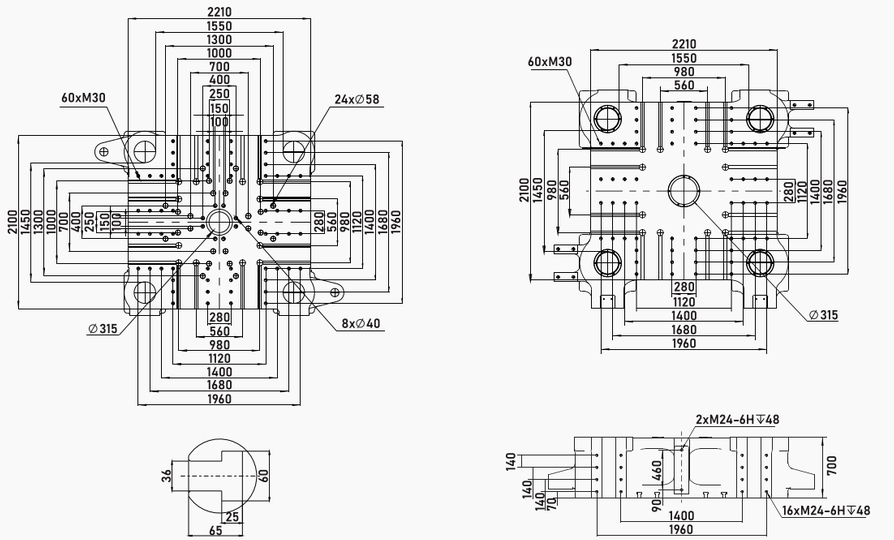
机型	单元	FA1400			FA1600		
射胶部分		选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶系统			11900			16400	
射胶量（PS）	g	5186	6172	7244	7534	8788	10849
螺杆直径	mm	110	120	130	125	135	150
射胶容积	cm^3	5699	6782	7960	8279	9657	11922
射胶压力	Mpa	209	175	150	198	169	137
螺杆长径比	L/D	24	22	20.3	23.8	22	19.8
射胶速率	cm^3/s	1052	1252	1469	1112	1297	1601
螺杆转速	r/min		100			90	
料斗容积	L		400			400	
锁模部分							
锁模力	kN		14000			16000	
容模量（最小-最大）	mm		700-1450			700-1550	
模板最大开距	mm		3100			3300	
哥林柱内距	mm		1460×1360			1550×1450	
顶出行程	mm		400			450	
顶出力	kN		500			660	
其他							
油泵电机功率	kW		47.7×3			47.7×3	
最大工作压力	Mpa		17.5			17.5	
油箱容积	L		1900			1900	
电热功率	kW		80			98	
机器尺寸（长X宽X高）	mm		12835×3880×3652			13360×3970×3709	

1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

模板尺寸 FA1400



模板尺寸 FA1600

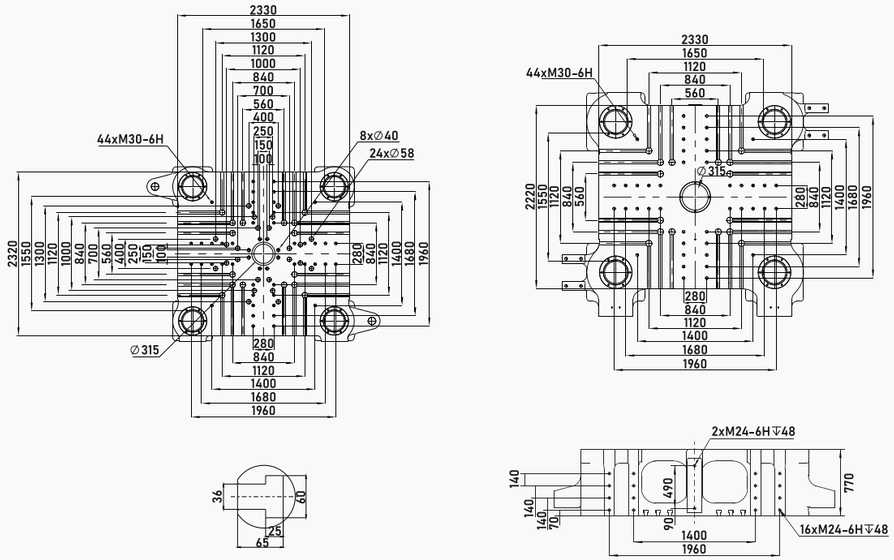


技术参数

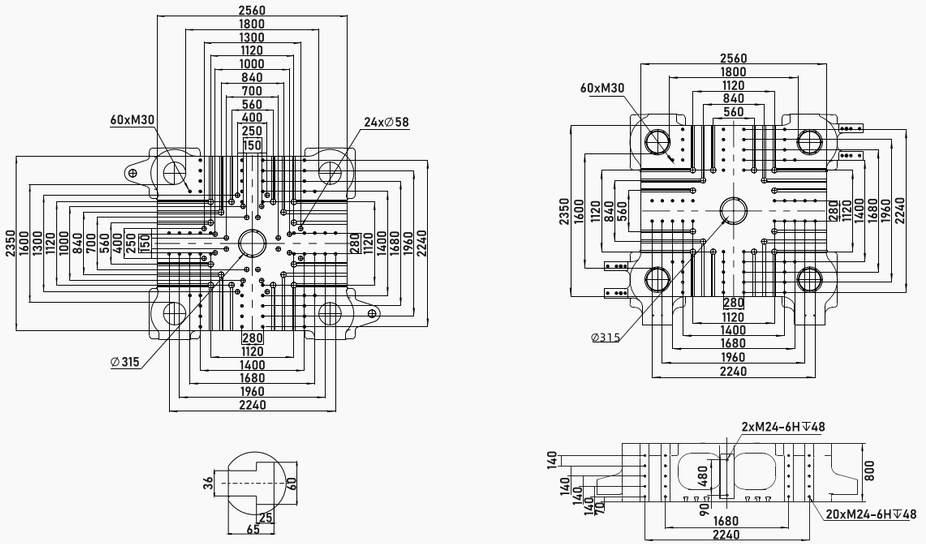
机型	单元	FA1800			FA2000		
射胶部分		选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶系统			16400			21000	
射胶量（PS）	g	7534	8788	10849	9764	12055	16407
螺杆直径	mm	125	135	150	135	150	175
射胶容积	cm^3	8279	9657	11922	10730	13247	18030
射胶压力	Mpa	198	169	137	194	158	116
螺杆长径比	L/D	23.8	22	19.8	25.6	23	19.7
射胶速率	cm^3/s	1112	1297	1601	1315	1625	2210
螺杆转速	r/min		90			85	
料斗容积	L		400			400	
锁模部分							
锁模力	kN		18000			20000	
容模量（最小-最大）	mm		750-1600			800-1700	
模板最大开距	mm		3400			3600	
哥林柱内距	mm		1650×1550			1800×1600	
顶出行程	mm		450			450	
顶出力	kN		660			660	
其他							
油泵电机功率	kW		47.7×3			47.7×4	
最大工作压力	Mpa		17.5			17.5	
油箱容积	L		1900			3000	
电热功率	kW		98			140	
机器尺寸（长X宽X高）	mm		13403×4270×3791			15016×4440×4058	

1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

模板尺寸 FA1800



模板尺寸 FA2000

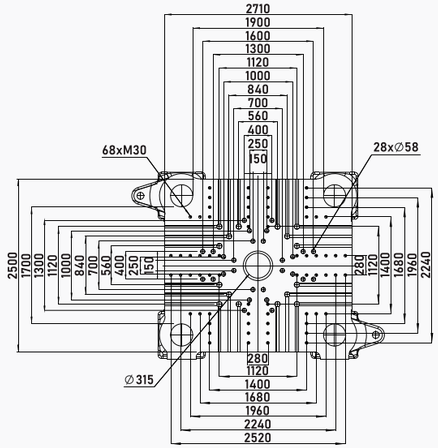


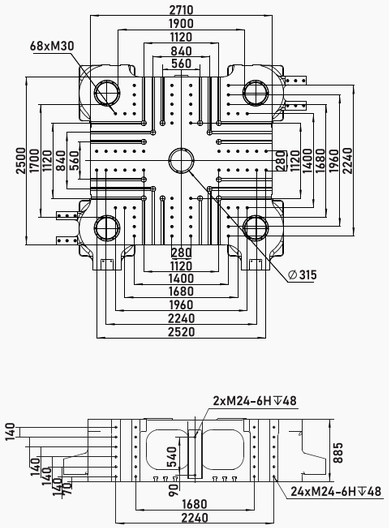
技术参数

机型	单元	FA2500（单缸）			FA2500（双缸）			FA3000		
射胶部分		选配	标配	选配	选配	标配	选配	选配	标配	选配
射胶系统			38000			41000			52000	
射胶量（PS）	g	21320	23830	27850	22970	25670	30010	28110	32860	39760
螺杆直径	mm	175	185	200	175	185	200	185	200	220
射胶容积	cm^3	23430	26190	30610	25240	28210	32970	30895	36110	43690
射胶压力	Mpa	160	144	123	162.9	145	124.7	170	146	120
螺杆长径比	L/D	23.3	22	20.4	25.1	23.7	22	24.9	23	20.9
射胶速率	cm^3/s	1750	1960	2290	1790	2000	2330	2096	2449	2964
螺杆转速	r/min		75			75			55	
料斗容积	L		400			400			400	
锁模部分										
锁模力	kN	25000			25000			30000		
容模量（最小-最大）	mm	800-1800			800-1800			900-1900		
模板最大开距	mm	3800			3800			4100		
哥林柱内距	mm	1900×1700			1900×1700			2000×1800		
顶出行程	mm	550			550			550		
顶出力	kN	660			660			660		
其他										
油泵电机功率	kW	47.7×4			47.7×4			47.7×3+58.6×2		
最大工作压力	Mpa	17.5			17.5			19		
油箱容积	L	3500			3500			4000		
电热功率	kW	152			179			195		
机器尺寸（长X宽X高）	mm	17088×4610×4066			15971×4610×4111			17555×4820×4652		

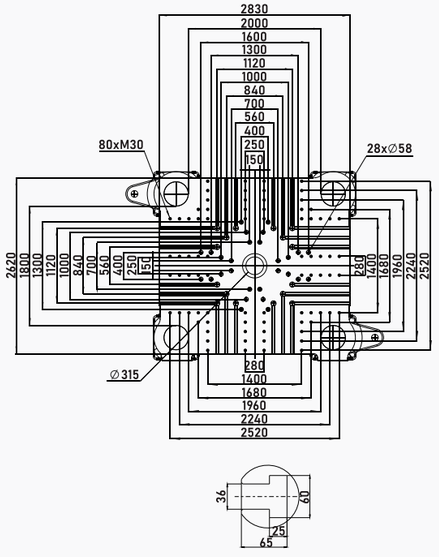
1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

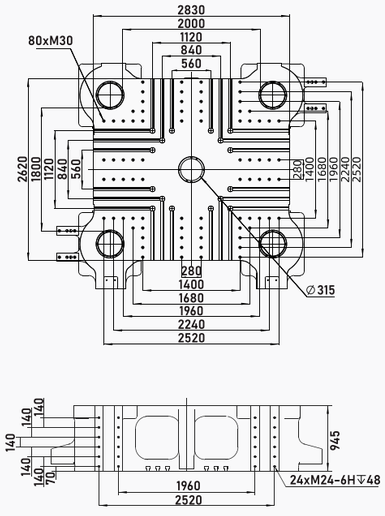
模板尺寸 FA2500





模板尺寸 FA3000



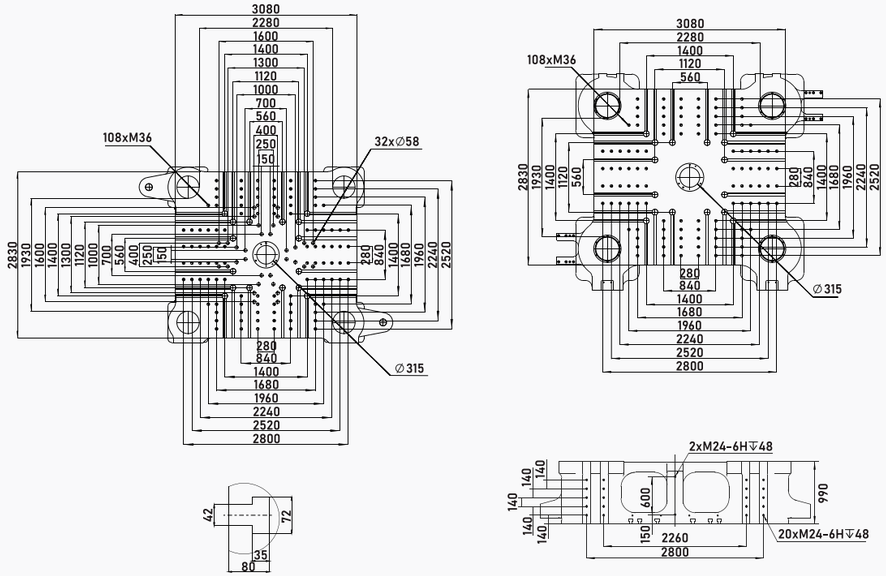


技术参数

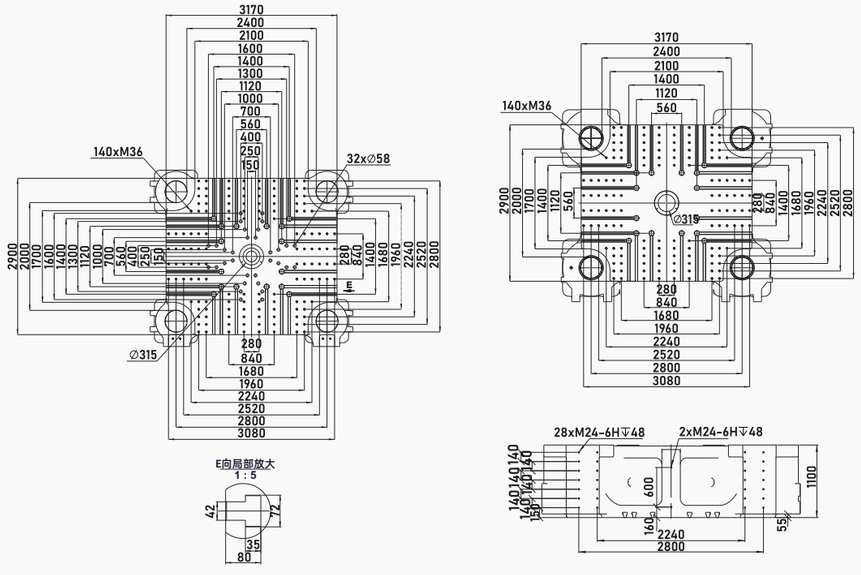
机型	单元	FA3500			FA4000	FA4500
射胶部分		选配	标配	选配		
射胶系统			63000		85000	85000
射胶量（PS）	g	34285	41489	49375	51041	55576
螺杆直径	mm	200	220	240	230	240
射胶容积	cm^3	37680	45590	54255	56089	61073
射胶压力	Mpa	169	140	118	152.4	140
螺杆长径比	L/D	24.2	22	20.2	24	23
射胶速率	cm^3/s	2130	2580	3070	2870	3125
螺杆转速	r/min		50		45	45
料斗容积	L		400		600	600
锁模部分						
锁模力	kN		35000		40000	45000
容模量（最小-最大）	mm		1000-2200		1000-2200	1000-2200
模板最大开距	mm		4200		4500	4500
哥林柱内距	mm		2280×1930		2400×2000	2400×2000
顶出行程	mm		550		550	550
顶出力	kN		660		660	660
其他						
油泵电机功率	kW		47.7×5		47.7x5+57.8	47.7x5+57.8
最大工作压力	Mpa		17.5		19.5	21
油箱容积	L		4000		4200	4200
电热功率	kW		206		234	234
机器尺寸（长X宽X高）	mm		18125×5210×4742		18035×6060×4685	18035×6060×4685

1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

模板尺寸 FA3500



模板尺寸 FA4000/FA4500

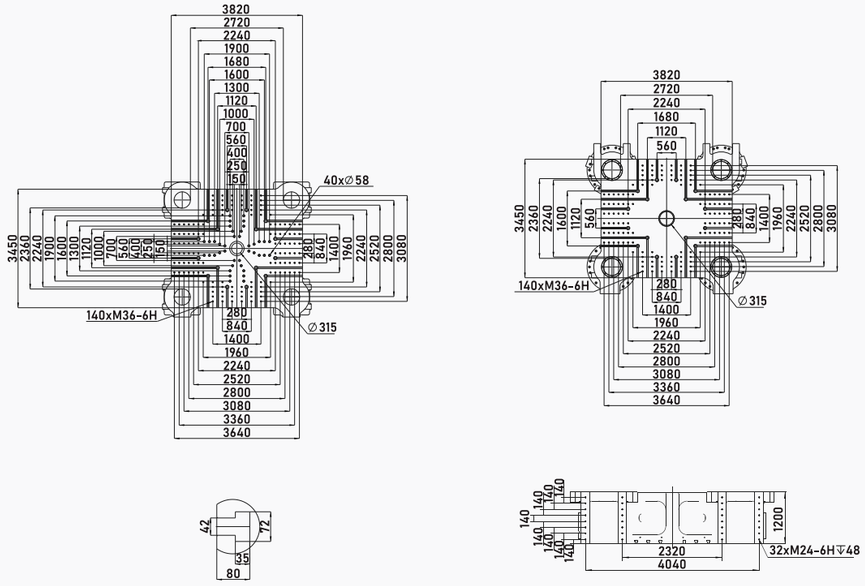


技术参数

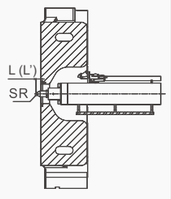
机型	单元	FA6000	FA7000
射胶部分			
射胶系统		133000	133000
射胶量（PS）	g	83777	83777
螺杆直径	mm	275	275
射胶容积	cm³	92063	92063
射胶压力	Mpa	144	144
螺杆长径比	L/D	23	23
射胶速率	cm³/s	3538	3538
螺杆转速	r/min	45	45
料斗容积	L	600	600
锁模部分			
锁模力	kN	60000	70000
容模量（最小-最大）	mm	1200-2400	1500-3550
模板最大开距	mm	5000	6800
哥林柱内距	mm	2720×2360	3250×2600
顶出行程	mm	650	1000
顶出力	kN	800	800
其他			
油泵电机功率	kW	47.7×5+58.6×2	47.7×5+58.6×2
最大工作压力	Mpa	19.5	19.5
油箱容积	L	6000	7200
电热功率	kW	431	431
机器尺寸（长X宽X高）	mm	22178×6530×5157	26500×7500×6500

1. 机台的尺寸会随着锁模和射胶的组合而有所改变,以上的尺寸只作参考。
2. 力劲保留作出技术改变而不作另行通知的权利。

模板尺寸 FA6000

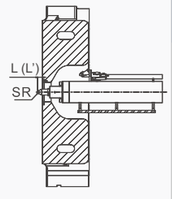


单位: mm



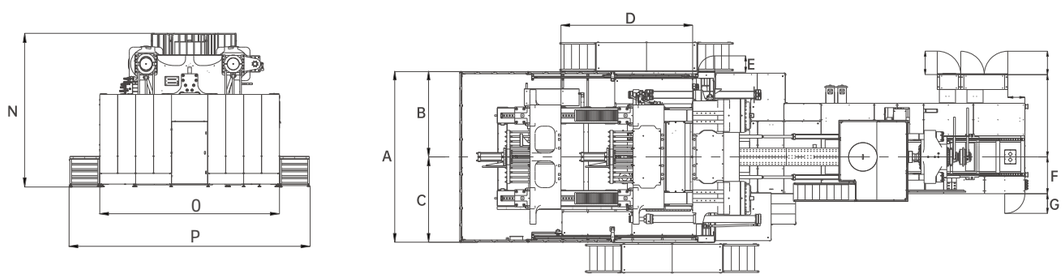
项目	机型	FA450	FA550	FA650	FA750	FA900
射嘴球面尺寸	SR	15	15	15	15	20
标准射嘴凸出头板长度	L	50	50	50	50	50
加长射嘴凸出头板长度	L'	100	100	100	100	100

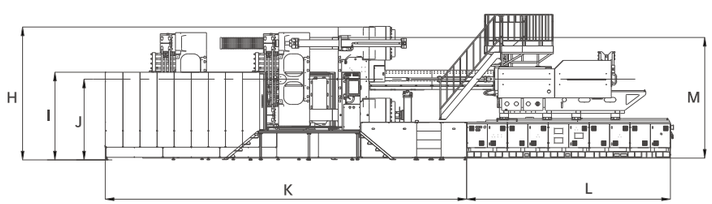
单位: mm



项目	机型	FA1000-FA6000	FA7000
射嘴球面尺寸	SR	20	20
标准射嘴凸出头板长度	L	50	50
加长射嘴凸出头板长度	L'	150	200

机器尺寸

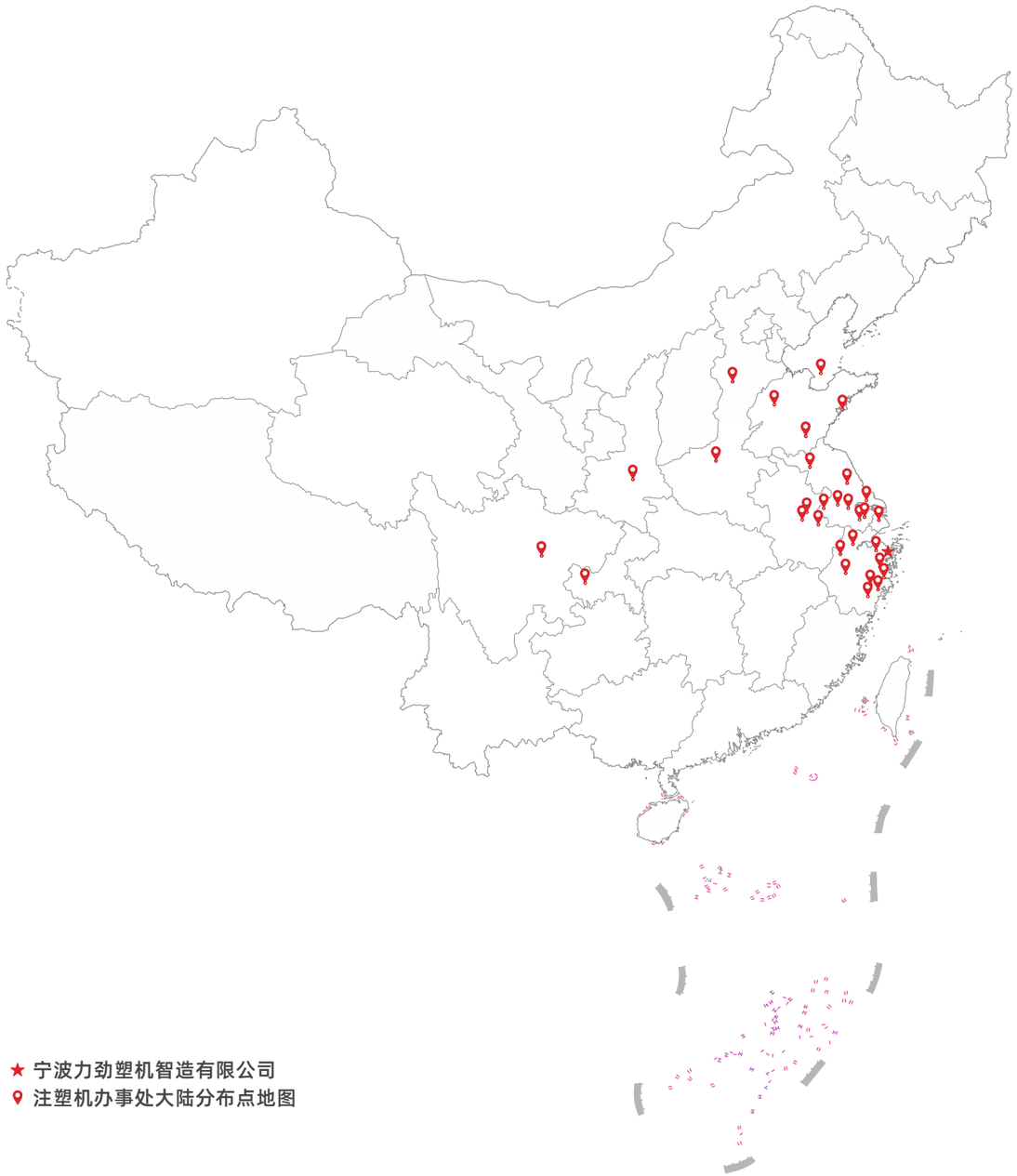




型号	A	B	C	D	E	F	G	H
FA450	2308	1154	1154	1650	\	745	645	2260
FA550	2428	1214	1214	1750	\	745	645	2310
FA650	2708	1354	1354	1750	\	787	645	2360
FA750	2818	1409	1409	1850	\	787	645	2410
FA900	2928	1464	1464	2100	\	787	645	2500
FA1000	3460	1730	1730	2400	580	830	728	2810
FA1200	3550	1775	1775	2700	580	830	728	2865
FA1300	3600	1800	1800	3000	580	830	728	3050
FA1400	3880	1940	1940	3100	580	830	728	2970
FA1600	3970	1985	1985	3300	580	830	728	3095
FA1800	4270	2135	2135	3400	580	830	728	3282
FA2000	4440	2220	2220	3600	580	979	728	3482
FA2500（单缸）	4610	2305	2305	3800	580	979	728	3642
FA2500（双缸）	4610	2305	2305	3800	580	1177	618	3642
FA3000	4820	2410	2410	4100	540	1177	618	3960
FA3500	5210	2605	2605	4200	540	1177	618	4207
FA4000/FA4500	5160	2580	2580	4500	580	1090	625	4345
FA6000	6530	3265	3265	5000	540	1305	618	5327

型号	I	J	K	L	M	N	O	P
FA450	2170	1530	4575	3330	2085	\	\	\
FA550	2234	1530	4684	3330	2130	3226	\	\
FA650	2218	1530	4710	3980	2155	3246	\	\
FA750	2306	1530	5252	3980	2120	3246	\	\
FA900	2306	1575	5568	4626	2275	3311	\	\
FA1000	2493	1840	6538	5500	2608	3660	3460	4375
FA1200	2493	1840	6538	5500	2688	3660	3550	4465
FA1300	2503	1840	7176	5500	2872	3660	3600	4515
FA1400	2503	1840	7335	5500	2770	3680	3880	4795
FA1600	2503	1900	7860	5500	2882	3766	3970	4886
FA1800	2514	2017	7903	5500	3062	3882	4270	5186
FA2000	2508	2152	8176	6840	3242	4058	4440	5356
FA2500（单缸）	2514	2212	9758	6800	3372	4378	4610	5526
FA2500（双缸）	2514	2212	9387	6584	3372	4203	4610	5526
FA3000	2644	2432	10957	6598	3672	4652	4820	6652
FA3500	2644	2522	11526	6598	3765	4742	5210	7042
FA4000/FA4500	2490	2605	10800	7235	3925	4685	5160	6060
FA6000	2739	3147	14060	7938	4787	5247	6530	8362

宁波塑机服务办事处



★ 宁波力劲塑机智造有限公司
注塑机办事处大陆分布点地图

浙江省　宁波 ☐ 宁波市北仑区霞浦万泉河路68号
浙江省　临海 ☐ 台州市临海市杜桥镇嵩山路与前王路交叉口南80米华海家园
浙江省　台州 ☐ 台州市黄岩区东城街道王林洋社区
浙江省　余姚 ☐ 余姚市朗霞街道印象城
浙江省　温州 ☐ 浙江省温州市龙湾区天河镇建丰村兴丰巷
浙江省　永康 ☐ 浙江省永康市王染店
浙江省　杭州 ☐ 杭州市余杭区临平东安景苑
浙江省　宁海 ☐ 宁海县桃源街道应家山村学勉北路
浙江省　虹桥 ☐ 浙江省乐清市虹桥镇西龙路
浙江省　分水 ☐ 分水镇武盛新村西区
安徽省　芜湖 ☐ 芜湖市镜湖区香格里拉花园
安徽省　合肥 ☐ 合肥市华南城紫荆名都四期
安徽省　桐城 ☐ 桐城市同康路北岛月辉广场北侧力劲注塑机
重庆市　重庆 ☐ 重庆市渝北区湖云街
四川省　成都 ☐ 成都市成华区华实路
江苏省　苏州 ☐ 江苏省苏州市相城区东桥镇胡桥路长发二村
江苏省　昆山 ☐ 江苏省苏州市昆山市巴城镇湖滨中路
江苏省　镇江 ☐ 江苏省丹阳市丹北镇新桥建新南路新民小区
江苏省　苏北 ☐ 江苏泰州市海陵区城南街道永晖路附近泰康
上海市　上海 ☐ 上海市松江区石湖荡镇东栅路
陕西省　西安 ☐ 西安市高陵区泾渭街道中南春溪集
江苏省　南通 ☐ 南通市通州区金沙镇景怡花苑
江苏省　无锡 ☐ 无锡市锡山区东雷苑
江苏省　南京 ☐ 南京市江宁区湖熟街道绿野枫景花园
江苏省　宿迁 ☐ 宿迁市宿城区发展大道富豪花园
河南省　郑州 ☐ 郑州市金水区丰庆路与博弁路交叉口
河南省　郑州 ☐ 河南省郑州市金水区东风路街道办事处豫军长基花园北门最东边边门面房7-012力得塑料机
河南省　郑州 ☐ 河南省郑州市二七区勤劳街
河南省　南阳 ☐ 河南省南阳市卧龙区龙升工业园海宁皮草城
河南省　开封 ☐ 河南省开封市龙亭区集英臻园
山东省　青岛 ☐ 山东省青岛市城阳区上马街道世茂红墅湾
山东省　济南 ☐ 山东省济南市槐荫区腊山街道绿地泉景园
山东省　临沂 ☐ 山东省临沂市兰山区解放路和十二路交汇幸福时光小区
山东省　临沂 ☐ 山东省临沂市罗庄区滨河路钓鱼一号院
河北省　邢台 ☐ 河北省邢台市平乡县五座楼村
河北省　霸州 ☐ 北省霸州市太平桥西600米路北同兴塑机
河北省　衡水 ☐ 河北省衡水市景县亚夫路55号
吉林省　长春 ☐ 长春市二道区远达大街与东顺路交汇金昆大镇小区
吉林省　长春 ☐ 长春市宽城区上海路银达小区
天津市　天津 ☐ 天津市北辰区果园新村街龙门东道与果园东路交口西北侧红郡大厦