



MOBEST专注于医疗、医疗包装热流道系统研发生产，18年来积累了大量成功的案例，专为客户解决注塑上的各种难题。

多腔热流道系统，多头直进胶、侧进胶热流道系统，多头针阀热流道系统，小间距多点热流道系统等在医疗热流道领域的成功应用。

专利阻芯结构，热阻寿命200万模次以上。温度控制精准，出胶平衡，产品稳定。可实现24到128穴生产。



MOBEST 医疗类部分成功案例

