

目前现有e-mac系列可提供的尺寸

注射单元				50	170	265	465	765	1065	1340	1640	2440
螺杆直径 mm				15 18 20	22 25 30	25 30 35	30 35 40 45	40 45 50 55	45 50 55 60	55 60 70	60 70	60 70 80
锁模单元	拉杆间距 mm	US tons	kN									
e-mac 50	370 x 320	55	500									
e-mac 80	470 x 420	85	800									
e-mac 100	470 x 420	110	1000									
e-mac 130	530 x 530	145	1300									
e-mac 160	570 x 570	175	1600									
e-mac 180	570 x 570	195	1800									
e-mac 200	650 x 650	225	2000									
e-mac 220	650 x 650	245	2200									
e-mac 280	730 x 730	310	2800									
e-mac 380	830 x 830	420	3800									

快速可用和单独定制

库存机

在经济条件迅速变化的时代，灵活性和反应能力是关键。有了我们的e-mac库存机器，通往高效注塑解决方案的道路离您只有几周的距离。



医疗包装

在e-mac系列新的医疗包的加持下，完美满足医疗技术需求成为可能。洁净不再是一种妥协。



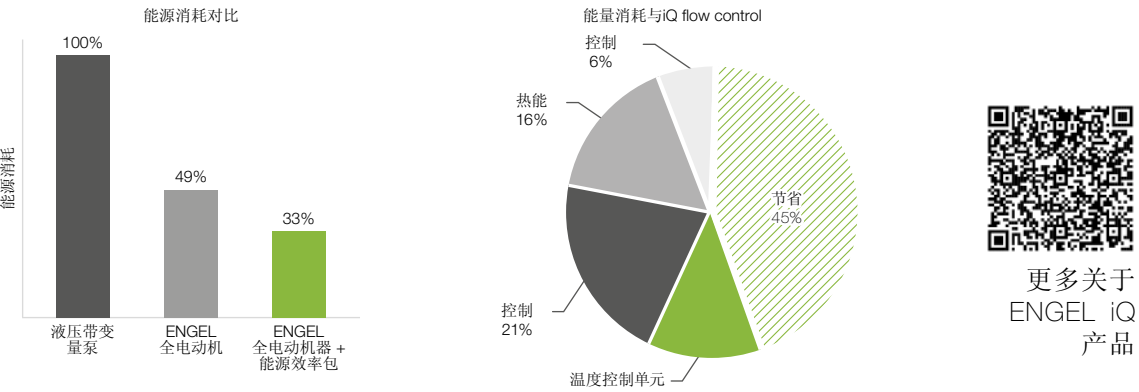
自动化

完全集成的来自单一来源的自动化解决方案。从简单的流道夹具到最复杂的生产单元：ENGEL提供单一来源的所有解决方案。



有效的温度控制节省资金

通过连接iQ flow control和模温机，可以节省45%的能耗
我们的iQ flow control，内部流量控制系统e-flomo 以及我们自己的温度控制单元e-temp 的智能软件组合可以节省高达45%的能耗。只有当系统知道实际的温度需求，并和正确的设备建立通信，才能有效的减少注塑机的综合能耗。



SKS AG信赖高效以及可定制的紧凑型e-mac

作为精密医疗注射成型零件的制造商(通常使用高性能塑料)，稳定和可重复的工艺对SKS AG至关重要的全电动e-mac系列的高精度说服了我们的客户，广泛的功能和紧凑性也是如此 - 例如，SKS为其 e-mac 选择了带有封装开关杆的医疗包装。 e-mac占地面积小是另一个优势，特别是在昂贵的洁净室中生产。在这里您可以详细了解到为什么SKS AG依赖ENGEL注塑机，特别是e-mac。

我们认为e-mac是一种非常灵活和经济的解决方案，价格也很合理。有了这台紧凑的e-mac注塑机，让我们的生产处于有利地位。”



Karl Steiner, SKS AG董事会主席

阅读完整采访



ENGEL
be the first

恩格尔机械（上海）有限公司 | 中国 | 上海市
莘庄工业园区申富路1000号 | 201108 | 电话 +86 (21) 5151 9292
传真 +86 (21) 5151 9298 | sales@engel.at | www.engelglobal.com

在本宣传册中包含的信息、产品特征和图片仅用于不受约束的和技术性的参考点。
ENGEL不承担技术更改以及打印和排字错误的责任。未经ENGEL AUSTRIA 有限责任公司的事先书面同意，不得全部或部分复制此样本内容。

欢迎关注 ENGEL 微信公众号！



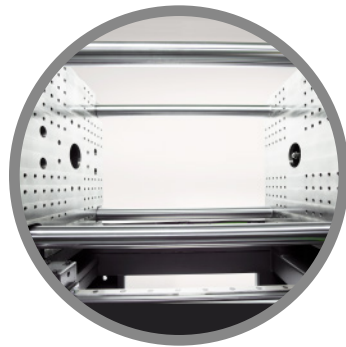
紧凑的全电动注塑机
e-mac



ENGEL
be the first

engelglobal.com/e-mac





小机器搭配大模具。
我们的e-mac注塑机的设计在同类产品中具有较大的拉杆间距，同时又十分紧凑，节省空间。

- 每平方米产量更高
- 更高的生产灵活性
- 适用于对锁模力要求低的大型模具



所需润滑油减少90%，清洁的锁模单元。
ENGEL的专利完整封装的丝杆润滑系统可以帮助您减少维护工作和润滑剂消耗到较低限度。

- 清洁的注塑部件
- 减少90%的润滑油消耗
- 特别适用于洁净室应用

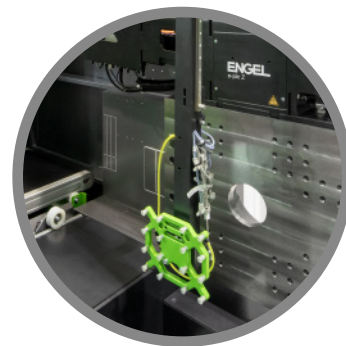


您的生产人员可直接上手操作。
我们的e-mac系列拥有最新的CC300控制系统。

- 所有单元集中控制
- 简单且直观的使用
- 智能辅助系统

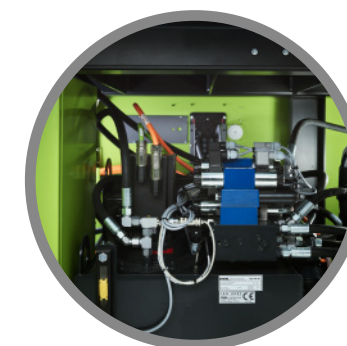
来自单一来源的紧凑生产单元。
由于占地面积小，e-mac 是在较小空间内高效生产系统的完美基础。

- 同一区域有更多单元
- 特别有利于昂贵的洁净室空间
- 机器和自动化为同一个联系人



针对每种应用的合适的注射单元。
新的电动注射单元有三种配置：

- 标准
- 高速：用于薄壁应用
- 高负载：用于厚壁部件



资源优化的液压解决方案上线。
伺服液压单元可选用于每种机器尺寸。
这是完全集成到机器，并提供相应解决方案：

- 空间要求：不需要额外的占地面积
- 节能：伺服液压，无需额外的液压蓄能器
- 资源效率：较少的油在机器中，以满足模具的要求



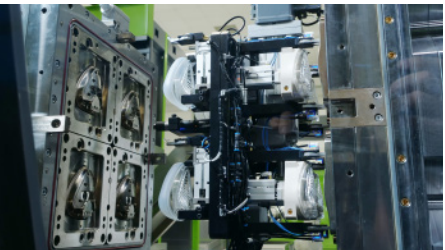
engelglobal.com/e-mac

目前现有victory系列可提供的尺寸

注射单元			70	130	210	320	460	660	860	1060	1560	2460	3660	5160	8160
螺杆直径 mm			15 18 20	22 25 30	25 30 35	30 35 40	35 40 45	40 45 50	45 50 55	50 55 60	55 60 70	60 70 80	70 80 90	80 90 105	90 105 120
锁模单元	US tons	kN													
victory 30	35	300													
victory 40	45	400													
victory 50	55	500													
victory 60	70	600													
victory 80	90	800													
victory 100	110	1000													
victory 120	130	1200													
victory 140	160	1400													
victory 160	180	1600													
victory 180	200	1800													
victory 200	220	2000													
victory 220	240	2200													
victory 260	290	2600													
victory 300	340	3000													
victory 350	400	3500													
victory 400	450	4000													
victory 450	500	4500													
victory 500	560	5000													

为多数应用做好准备

应用区域
无拉杆victory注塑机对于多腔应用和多色注射成型是特别有利的。由于空间上没有拉杆的限制，因此不需要更换到具有更大锁模力的机器。



自动化
在ENGEL，您可以从单一来源获得各种复杂程度的完整生产单元。您将受益于具有完美匹配组件的完整解决方案，节省时间和金钱。

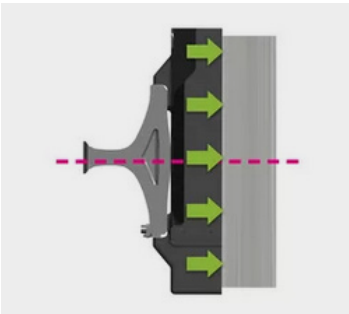


库存机
基于我们库存机的项目，您不会浪费任何宝贵的时间。下单不久后，您就能收到您的victory注塑机，这在快速变化的经济条件下是非常灵活的。

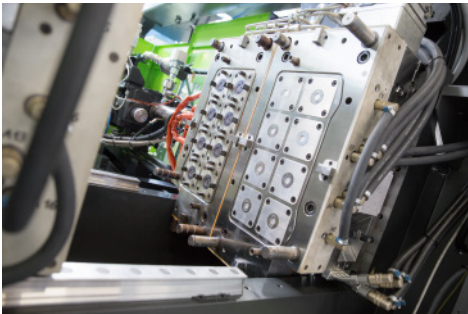


无拉杆锁模机构。
为你的模具提供优质的条件。

每台无拉杆锁模单元在交货前需经过高精度的模板平行度的调整。这保证了机器和模具的使用寿命。当锁模力设置后，ENGELvictory注塑机的模板平行度会自动调整并匹配模具平行度。创新的Flex-Link系统实现了这一独特优势。无论型腔是否位于中心或在模板的边缘，他们都获得完全相同的锁模力。由于已经获得专利的力分配器的存在，保证锁模力可以均匀分布在整个锁模表面。这保证了高质量的零件产品，即使是多腔模具。



锁模力均匀分布



经过大量的测试，Gerresheimer依赖于ENGEL无拉杆机器优良的模板平行度

Gerresheimer每年生产超过1亿个吸入器。 其中每一个都由大量复杂的注塑零件组成。ENGEL的e-victory注塑机确保了公司的高效率。 Gerresheimer公司的决策者此前一直努力获得对无拉杆注塑机的信心。 点击这里阅读更多内容：

“
我们已经能够用声音试验证明，无拉杆注塑机的导向精度至少与拉杆注塑机一样好。 “

Peter Felber，德国Gerresheimer全球卓越运营高级总监



ENGEL
be the first

在本宣传册中包含的信息、产品特征和图片仅用于不受约束力的和技术性的参考点。
ENGEL不承担技术更改以及打印和排字错误的责任。未经ENGEL AUSTRIA 有限责任公司的事先书面同意，不得全部或部分复制此样本内容。



欢迎关注 ENGEL 微信公众号！

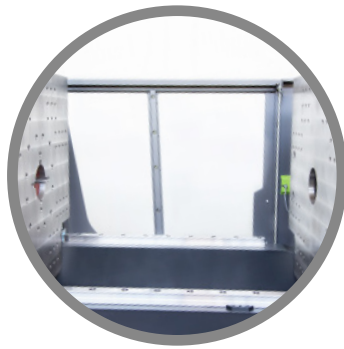
无拉杆通用注塑机
victory



ENGEL
be the first



engelglobal.com/victory



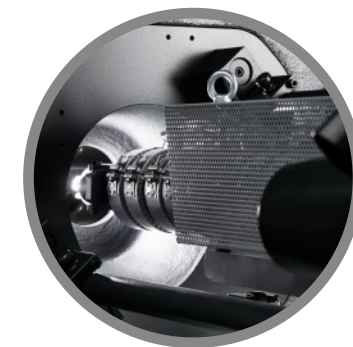
模具安装区域的大空间。
得益于无拉杆的设计，您可以高效且有目的地通过我们的victory注塑机进行生产。

- 适用于锁模力要求低的大型模具
- 符合人体工学易于进入模具区域
- 快速更换模具



易于集成的自动化。
机械手可以从侧面进入机器，快速且高度自由的运动。

- 紧凑且整体高度低的自动化
- 得益于较短的机械手干预时间，生产效率可以更高
- 大范围的取件可以很容易地实现



强大的注射单元。
可以加工许多材料并且没有问题，这要归功于大量范围的塑化元器件，可选液压或电动驱动的注射单元。

- 可重复性高
- 节省空间，紧凑设计
- 便捷的塑化单元更换



engelglobal.com/victory



多腔应用的首选。
我们专利的力分配器确保所有型腔的部件产品质量始终如一。

- 出色的锁模力分布
- 优秀的模板平行度
- 优良的模具保护



您的生产人员可直接上手操作。
我们的victory系列拥有最新的CC300控制系统。

- 直观的操作
- 智能辅助系统
- 所有单元集中控制



高效的伺服液压驱动。
您还可以使用ENGEL的ecodrive系统以更节能的方式进行液压生产。

- 低功耗和较小的冷却水需求
- 几乎没有热量和噪音排放
- 平行运动也可以作为一种选择

目前现有duo系列可提供的尺寸

注射单元		1060	1560	2460	3660	5160	6160	12060	17060	23060	36060	51060	67060	88060	130060
螺杆直径 mm		50	55	60	70	80	90	105	120	135	150	170	190	210	230
		55	60	70	80	90	105	120	135	150	170	190	210	230	260
锁模单元	US tons	kN													
duo 350	400	3500													
duo 400	440	4000													
duo 450	500	4500													
duo 500	550	5000													
duo 550	600	5500													
duo 600	660	6000													
duo 650	700	6500													
duo 700	770	7000													
duo 800	900	8000													
duo 900	1000	9000													
duo 1000	1100	10000													
duo 1160	1300	11500													
duo 1300	1460	13000													
duo 1500	1650	15000													
duo 1600	1750	16000													
duo 1700	1900	17000													
duo 2000	2200	20000													
duo 2300	2500	23000													
duo 2700	3000	27000													
duo 3200	3500	32000													
duo 4000	4400	40000													
duo 5500	6000	55000													

为多数应用做好准备

使用ENGEL温度控制设备节省能耗
ENGEL 智能温度控制注塑成型，您可以清楚了解到生产注射一个优质零部件所需要使用到能耗和用水量。您可以节省高达75%的温度控制所需的能源。



自动化
在ENGEL，您可以从单一来源获得各种复杂程度的完整生产单元。您将受益于具有完美匹配组件的完整解决方案，节省时间和金钱。



不同的技术
无论是膜后注塑，发泡注塑，聚氨酯浸塑还是所有这些的组合 - 凭借我们全面的工艺技术知识，您可以在您的duo注塑机上生产高质量的的复杂部件。



多面的duo系列

从大型物流产品到复杂、多组分技术的零部件以及高质量可视化组件，如仪表板和保险杠 - 对于这些复杂的工艺，我们的duo tech注塑机是您不错的选择。得益于其较短的干循环时间和注塑性能，duo speed可以为您争取到决定性的几秒钟。 使用我们的duo combi注塑机，您可以生产多达七个注射单元的多组部件。 对于紧急的需求，我们的duo fast track会从收到订单的那一刻起，在短时间内到达您的工厂。

 可用性
duo fast track

 灵活性
duo combi
duo tech

 高性能
duo speed
e-duo

Zechmayer在新技术中心展示了ENGEL duo combi M机器的灵活性

模具制造商Zechmayer为其新的技术中心想出了一些特别的东西，并找到了ENGEL作为合作伙伴，创造性地实施了这一雄心勃勃的计划。汽车内饰和外饰的可视化的装饰部件，除此以外，要求也很高：大件、但非常小的注射重量，膜后注塑，填充，注塑-压缩成型，发泡和多组分应用。新机器需要在现在及未来都能满足以上这些工艺。因此，我们一起创造了一台功能齐全的注塑机，这是真正意义上的注塑机。

“工艺应用的复杂性不断增加，这就是我们有远见地投资的原因。我们的duo在它的多功能性上确实是独一无二的---它唯一不会做的就是飞行。”



Jörg Zechmayer, Zechmayer
Werkzeug- und Formenbau 有限公司公司总经理

关于更多



ENGEL
be the first

恩格尔机械（上海）有限公司 | 中国 | 上海市
莘庄工业园区申富路1000号 | 201108 | 电话 +86 (21) 5151 9292
传真 +86 (21) 5151 9298 | sales@engel.at | www.engelglobal.com

在本宣传册中包含的信息、产品特征和图片仅用于不受约束力的和技术性的参考点。
ENGEL不承担技术更改以及打印和排字错误的责任。未经ENGEL AUSTRIA 有限责任公司的事先书面同意，不得全部或部分复制此样本内容。



欢迎关注 ENGEL 微信公众号！

强大的两板式注塑机
duo



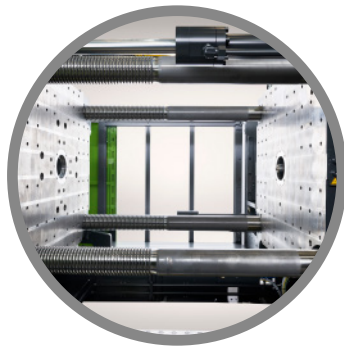
ENGEL
be the first



engelglobal.com/duo



engelglobal.com/duo



大型，符合人体工程学的模具安装区域。
我们duo注塑机的每个版本都是为较佳人体工学和尽可能多的空间而设计的。

- 特别是大的开启行程，板间距和宽板版本
- 紧凑的机器架构，方便进入到模具区域
- 接近模具的标准化介质板



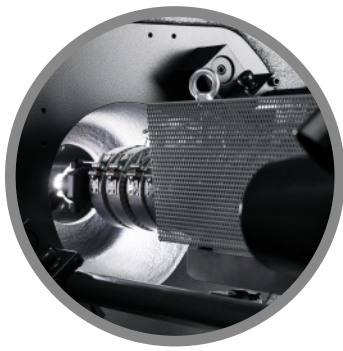
总是正确的解决方案。
一个基础机器有许多版本，结合我们广泛的产品组合，从一个单一的来源衍生至一个整体解决方案。

- 根据您的要求量身定制
- 整个工厂仅一位总联系人
- CE出厂认证



较佳的喷嘴区域。
在锁模油缸见的额外空间，以符合排料区域的人体工程学。

- 针对每个注射板都优化了注射单元尺寸
- 便捷打开喷嘴保护
- 注射较大的锁模力等级的平台



强大的注射单元。
适用于加工多种类型的材料，这主要归结于多样化的塑化元件，此外，液压以及电动注塑单元可提供选择。

- 可重复性高
- 节省空间，紧凑设计
- 更换塑化装置便捷



高效的伺服液压驱动。
您还可以使用ENGEL的ecodrive系统以节能的方式进行液压生产。

- 低功耗和较小的冷却水需求
- 几乎没有热量和噪音排放
- 平行运动成为可能



紧凑和锁模动态单元。
duo两板式锁模单元是专为非常短的干循环时间和紧凑性而设计。

- 更高的生产率
- 较小的占地面积
- 锁模力范围从 3,500 到 55,000kN



您的生产人员可直接上手操作。
我们的duo系列拥有最新的CC300控制系统。

- 直观的操作
- 智能辅助系统
- 所有单元集中控制

