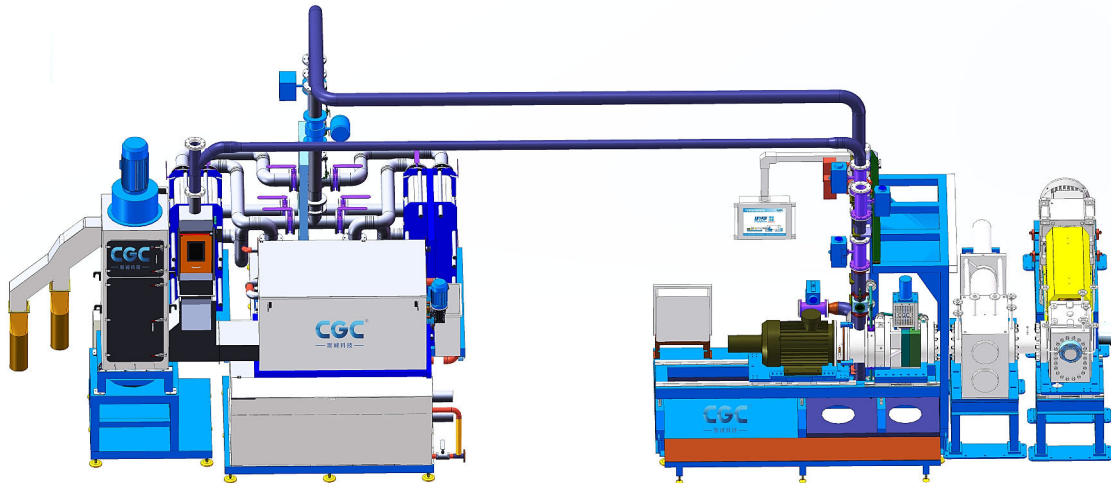


UWP®品牌水下切粒机 国产首套 降解材料年产7万吨生产线



www.ChinaPelletizer.com

UWP®-B品牌产品水下切粒机系列

产量范围：300~12000 KG/H

设备配置与优点：

- 1. 开车阀：**三通切换换向阀、进口液压驱动控制
- 2. 水下切模头：**模头模面采用进口特制材料、不堵孔，无大小粒，高品质超长2年保修期，模头保修两年，使用寿命长。刀片模面磨损消耗少，专业人性化制造工艺的需求，切粒均匀美观。
- 3. 切粒机：**集成式切粒机架，稳固安全，方便开机，高速专用电机，变频控制，自动进刀控制。
- 4. 水箱水系统：**304材质，含换热器、水箱、水泵、冷却管道、水路旁通，自动过滤集成收集滤渣，减少人工物料冷却作用，易清理，无残留，工艺水为循环使用，损耗量低。
- 5. 离心干燥机：**脱水机不藏料，清理方便简单，含特制脱水装置，物料水份低至约2000PPM，减少客户干燥时间，节约能源。离心干燥噪音低至工业标准。想要了解更低噪音技术，请联系我们。304材质，含脱水机、大块拦截器、出料口，可备选三通出料口切换头尾料和降噪-75DB以下设计，
- 6. 控制系统：**
性能特点：智能人机操作系统，一键开机，方便快捷，维护简单。
操作方式：SIEMENS触摸屏 或 标准仪表示
控制方式：SIEMENS PLC
变频器：ABB 或 SIEMENS
接触器：施耐德
空气开关及按钮开关：施耐德

控制连锁：与挤出机喂料连锁，多种警报装置，缠刀自动停机功能，杜绝堵管，正品品牌电器，品质稳定，依照客户要求，可选配更多精密进口控制元件或流量计等。
可选配智能自动化切粒机一键自动合模系统。

换网器（选配）：过滤树脂熔体杂质。双柱不停机换网器。

熔体泵（选配）：稳压恒压，提高产量，保护螺杆。

水下切粒机产品参考安装尺寸：L10000*W3800*H4000mm

应用范围：常用原料 / 改性

生物降解材料（聚合/改性）：PLA、PBAT、PBST、PBS、PCL、PGA、PPC、PPCP

热塑性弹性体：TPU、TPE、TPR、TPV、PPO、苯乙烯类（SBS、SIS、SEBS、SEPS）、烯烃类（TP0、TPV）、双烯类（TPB、TPI）、氯乙炔类（TPVC、TCPE）、氨酯类（TPU）、酯类（TPEE）、酰胺类（TPAE）、有机氟类（TPF）

热熔胶：EVA/TPU类。

热塑性树脂原料及改性：PE-聚乙烯、PP-聚丙烯、PVC-聚氯乙烯、PS-聚苯乙烯、PA-聚酰胺、POM-聚甲醛、PC-聚碳酸酯、聚苯醚、聚砜、聚酰胺（PA）、聚醚醚酮（PEEK）、PPS、聚酰亚胺（PI）、聚醚酰亚胺（PAI）

工程塑料：聚碳酸酯（Polycarbonate, PC）、聚酰胺（尼龙, Polyamide, PA）、聚甲醛（Polyacetal, Polyoxymethylene, POM）、聚苯醚（Polyphenylene Oxide, PPO）、聚酯（PET, PBT）、聚苯硫醚（Polyphenylene Sulfide, PPS）、聚芳基酯等

星级质量服务：所有服务均含指导安装，调试和现场培训，专业服务团队，第一时间满足客户需求。

时效保证：24H响应，48H到达现场。质保期过后服务终生免费，客户方负责交通和食宿费用。

·UWP®水下切粒系统设备国产化首选供应商CGC®

1. 国家级高新技术自主研发企业，ISO9001质量体系、CE认证。
2. 发明专利、实用技术突破30项、广东省高新产品9项、国家商标5项
3. 自主研发“自动进刀切粒装置”发明专利技术厂家，实现品牌创新
4. 国产UWP®品牌成功切换国际品牌产品，为新材料高分子行业做出重要贡献
5. 国产第一套1500KG/H 生产线生产厂家，用于改性及TPU聚氨酯行业。
6. 国产第一套聚丙烯PP行业5万吨/年生产线生产厂家。
7. 国产第一套聚丙烯熔体MFI1500 1.2万吨/年生产线水下切粒机生产厂家
8. 国产第一套聚氨酯TPU行业3T/H生产线生产厂家。
9. 更多研发创新空间配合您价值成长.....

销售热线：13829180057 / 13829180058 / 13829180059 / 13538516728

公司邮箱：info@ChinaPelletizer.com www.ChinaPelletizer.com