STS Mc^{11} — 科倍隆里程碑式的新一代STS双螺杆挤出机，比扭矩11.3 Nm/cm^3。

coperion
confidence through partnership

STS Mc^{11}—工艺技术的新境界。STS Mc^{11}以其11.3 Nm/cm^{3}的比扭矩显著提升产品质量和产量。

STS Mc^{11}以其11.3 Nm/cm^{3}的比扭矩确立了新标准。与上一代机型相比，产量最大可提高27%，同时由于填充率提高，熔体温度降低，从而产品质量得以改善。STS Mc^{11}系列融合了科倍隆完善的工艺技术和质量标准，使用欧洲原装制造的科倍隆自主品牌传动箱，螺杆最高转速从800 min^{-1}提高到900 min^{-1}。针对色母料应用，科倍隆还开发了特殊的喂料嵌件、落料盒以及新设计的机头，用于快速更换和清理，提高生产效率。新的花键套采用久经考验的ZSK Mc^{18}系列相同的设计。优化设计的底座可以承担更大扭力。

STS Mc^{11}系列可满足众多不同的工艺应用的需求。它以高产量著称，并同时具有非常高的性价比。科倍隆南京生产的STS Mc^{11}系列挤出机，严格遵循CE标准要求。高性能产出与低投资成本相结合，保证了投资者可迅速地收回成本。模块化设计的筒体和螺杆元件，可以实现加工段根据工艺需求在24到68D之间灵活调整。

STS Mc[11]双螺杆挤出机的应用范围

工程塑料的填充和增强
聚烯烃的合金和填充、弹性体
聚烯烃和工程塑料的染色
色母料、阻燃母料、填充母料、功能母料
破碎料的回收
电缆料、如PVC、HFFR、XLPE
降解塑料
电池材料/浆料
其他

模块化设计

STS Mc[11]的加工段是模块化设计，由若干筒体及其内部同向旋转的螺杆组成。这种模块化设计的优点是可以为配混和挤出提供较高的工艺灵活性。

工艺人员可以调整筒体和螺杆的组合来满足您的具体需求，不同的加工段可以用来输送、塑化、混合、剪切、均化、排气脱挥和建压，以实现理想的产品质量和产量。

每节筒体都可以实现独立温控。通常筒体加热采用电加热，筒体冷却采用水冷却。基础型筒体和螺杆元件材质采用氮化钢。针对耐磨及防腐应用，我们采用特殊的合金材质。

自清洁的螺杆构形

STS Mc[11]系列的啮合双螺杆，因其紧密自清洁的构形，避免了整个加工段中的物料滞留，保证了整个工艺的可靠性和加工段优异的自清洁效果。

>STS 96 Mc[11]双螺杆挤出机

STS Mc[11]的优势在于：优异的性价比、高品质部件、人性化设计、欧洲安全标准等等。

STS Mc[11]双螺杆配混挤出机的优点

- 久经考验的科倍隆生产标准
- CE认证
- 优化的底座可承担更高的扭力
- 根据设计和应用需要，螺杆转速可达900 min^{-1}
- 两种易于操作和维护的控制系统 – BasicMaster（继电器控制）和TouchMaster（PLC控制）
- 欧洲原装制造的科倍隆品牌的高性能传动箱以及高科技的安全联轴器确保高扭矩可以通过渐开线花键芯轴安全地传输到螺杆元件
- 机头改进了加热器设计，优化了熔体流道
- 每节筒体独立精确温控
- 高效率的铸铜加热器和不锈钢软管连接的水冷系统，优化了各温控区的工艺条件
- 自清洁的同向旋转的啮合螺杆使更换产品配方和颜色更快捷方便
- 加工段多种材质可供选择：基础型为氮化钢，有耐磨防腐需求时可选择耐磨防腐材料

技术参数

STS Mc[11]	最大比扭矩 [Nm/cm^3]	最大单根芯轴扭矩 [Nm]	最大螺杆转速 [min^{-1}]	最大电机功率 [kW | Hp]	最大产量 [kg/h | lbs/h]
25	11.3	106	1,200	30 | 40	110 | 243
35	11.3	305	900	60 | 81	260 | 573
50	11.3	835	900	165 | 221	800 | 1,764
65	11.3	1,590	900	315 | 422	1,400 | 3,086
75	11.3	2,440	900	483 | 648	2,200 | 4,850
96	11.3	5,350	600	706 | 947	4,200 | 9,259
125	11.3	11,600	600	1,530 | 2,051	8,000 | 19,030

耐磨防腐材料

	材料编码	材料	设计	应用领域	
				耐磨	防腐
螺杆元件	CE 00	氮化钢	表面硬化	•	•
	CE 50	高速工具钢	整体硬化	•••	•
	CE 150	粉末冶金整体铬钢	热等静压粉末冶金复合材料	•••••	•
	CE 250	铁铬基粉末冶金工具钢	热等静压粉末冶金复合材料	••••	••••
筒体	CB 00	氮化钢	表面硬化	•	•
	CB 50	双金属衬套	两片式衬套	•••	•
	CB 71	铬钢	椭圆形整体衬套	••(•)	••
	CB 150	铸铬钢	椭圆形整体衬套	••••	••
	CB 250	镍基粉末冶金工具钢	整体内衬套	••••	•••••

STS Mc[11]的优势在于：小批次、高性能。

STS 25 Mc[11]实验挤出机

STS 25 Mc[11] 实验型挤出机基于STS系列的成功技术经验，专门为小批次配混而开发的产品。与STS大机型之间的可靠放大，使之成为研发及开发任务的理想配混机型。

特点

- 单批次配混可低至2公斤，节约物料
- 最高产量可达 110 kg/h
- 可与STS系列机型实现精准放大
- 槽深4.55 mm，易于粒子喂料
- 可更换的4D机筒，众多标准螺纹元件可供选择
- 易于清理
- 加热棒保证了均匀的加热，降低了能耗
- 占地空间小，带脚轮便于移动
- 可升级为PLC加触摸屏进行操作控制

技术参数

D_o/D_i	1.55
槽深 [mm]	4.55
筒体长度 [mm]	100
中心高 [mm]	1,100
单轴扭矩 [Nm]	106
比扭矩 Md/a^3 [Nm/cm^3]	11.3
最大转速 [min^{-1}]	1,200
电机功率 [kW]	30
外型尺寸 (L x W x H) [mm]	2,570 x 550 x 1,455

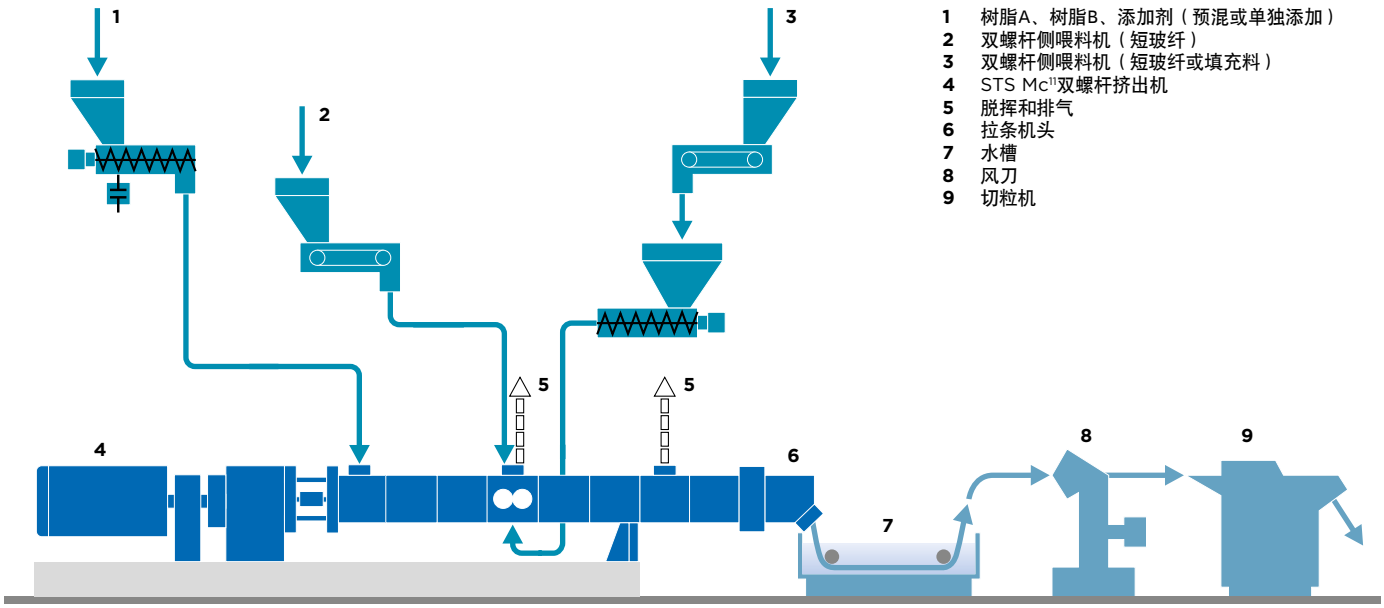
在广泛的应用领域为您量身定制工艺解决方案。凭借丰富的工艺技术和经验，我们专注设计STS Mc[11]系列挤出机生产线的每一道工序以满足您独特的产品生产需求。

工程塑料

科倍隆的同向双螺杆STS系列挤出机广泛应用于工程塑料的配混和生产。该挤出机的应用涵盖了增强、着色、合金以及有机或无机物的填充等等。我们交付的每一套混炼挤出生产线都注重每一道工序之间的衔接和联系，同时保证产品柔和加工的情况下为客户实现高产量。

最终产品的质量一直是我们配混挤出生产线关注的焦点：从喂料、输送、熔融、分散、均化、脱挥、建压、过滤和造粒，我们精心设计每一道工序只为满足您的具体工艺应用需求，这也使得STS Mc[11]配混挤出生产线成为加工工程塑料产品的理想选择。

典型STS Mc[11]工程塑料生产线示例



色母料

色母料的生产对配混工艺有很高的要求：颜料和添加剂必须在树脂基料中充分分散，并与其均匀混合。STS Mc[11]双螺杆挤出机具有优秀的混合性能，对物料的柔和处理和非常高的设备性价比，是色母料生产的理想选择。

STS Mc[11]系列双螺杆挤出机具有更高的11.3 Nm/cm³的比扭矩，从而实现了颜料的更好分散和更低的能耗。针对色母料配混，我们开发了一些特殊设计，如喂料嵌件和落料盒等等，这些都可以大幅度缩短清理时间，实现产品的快速更换。

> 典型彩色色母料生产线示例（预混工艺）

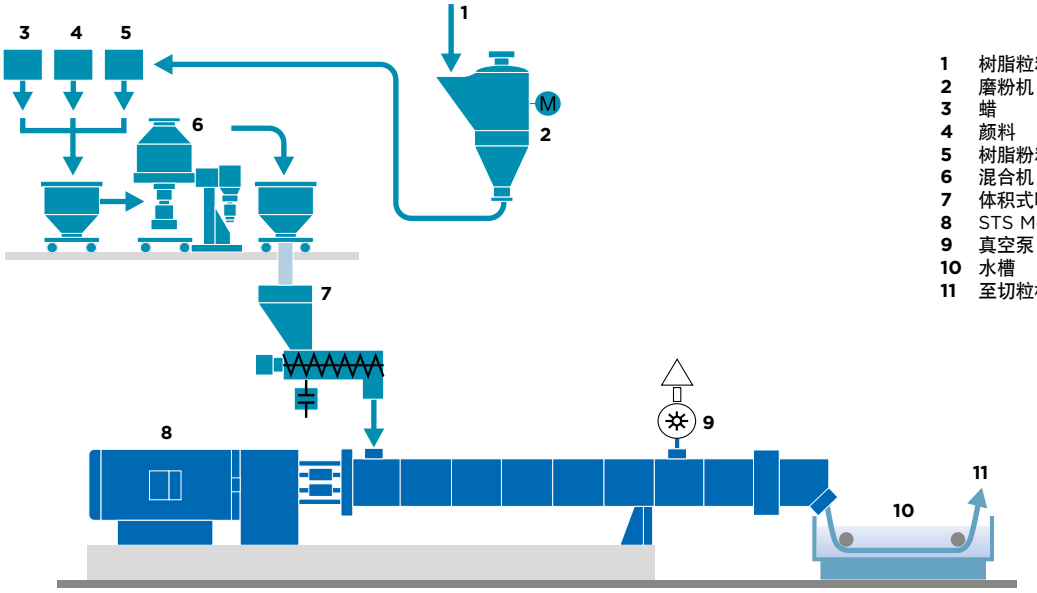
预混工艺中，用混合机将所有配方组分预混合，
然后由体积式喂料机喂入STS Mc[11]双螺杆挤出机。

优势
> 设备开机时物料损耗少
> 操作简单
> 非常好的剪切效果，使颜料团聚更好地分散
> 换色时可快速清洁
> 较低的投资成本

配方组分
基础树脂：PE、PP、PS、EVA、PET、PA、PC、SAN、PMMA、 ABS、TPE和POM等

颜料/添加剂

有机颜料	20-40%
无机颜料	40-60%
炭黑	15-40%
钛白粉	50-70%
人造SiO_2	10-30%
天然SiO_2	30-50%
低熔点物质，如添加剂（防紫外线、防雾剂、抗静电剂等）	10-20%



1 树脂粒料
2 磨粉机
3 蜡
4 颜料
5 树脂粉料
6 混合机
7 体积式喂料机
8 STS Mc[11]双螺杆挤出机
9 真空泵
10 水槽
11 至切粒机

>典型色母料生产线示例（分添加工艺）

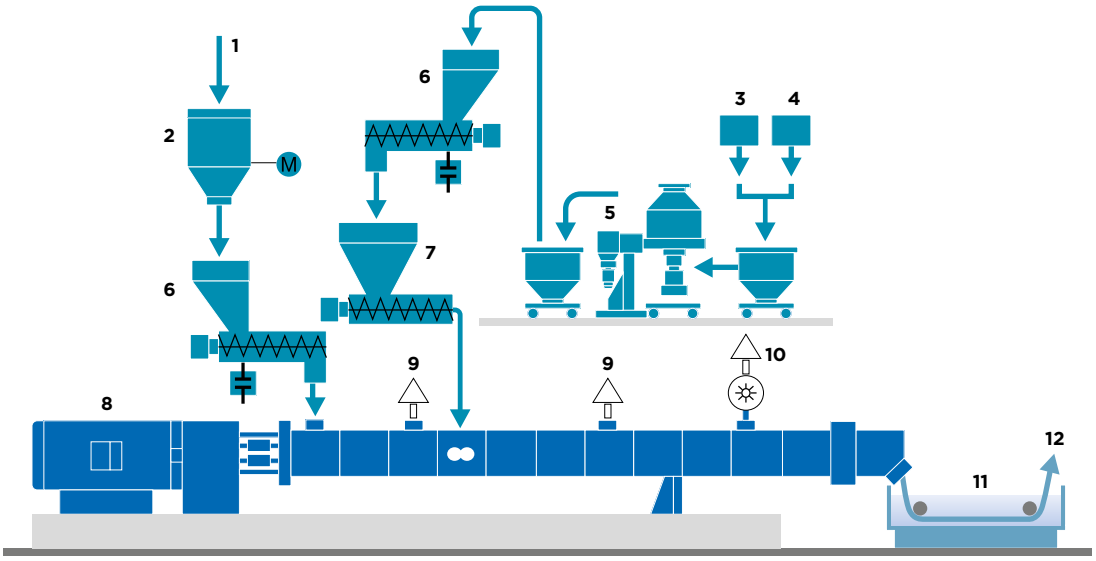
分添加工艺中，树脂在STS Mc[11]双螺杆挤出机的工艺加工段的前段喂入。在树脂熔融后，其余的配方组份通过双螺杆侧喂料机喂入双螺杆挤出机中。这种工艺一般需要使用失重式喂料机。

优势
>产品质量好
>磨损低
>可以加入更高含量的颜料或添加剂
>物料加工柔和

配方组分
基础树脂：PE、PP、PS、EVA、PET、PA、PC、SAN、PMMA、 ABS、TPE和POM等

颜料/添加剂

有机颜料	40-60%
无机颜料	50-80%
炭黑	20-50%
钛白粉	60-80%
人造SiO_2	20-50%
天然SiO_2	40-60%
低熔点物质，如添加剂（防紫外线、防雾剂、抗静电剂等）	30-60%

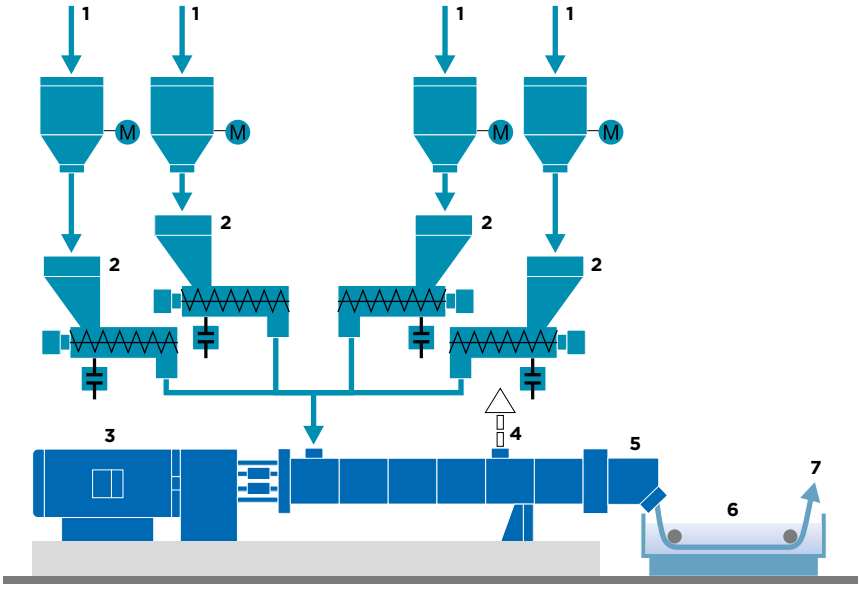


1 树脂粒料
2 磨粉机
3 蜡
4 颜料
5 混合机
6 失重式喂料机
7 双螺杆侧喂料机
8 STS Mc[11]双螺杆挤出机
9 排气
10 真空泵
11 水槽
12 至切粒机

>典型色母料生产线示例（配色工艺）

预混工艺和分添加工艺二者都可以实现用一种颜料生产色母料，即单色色母料。在配色工艺中，不同的单色色母料可预混喂入也可分开单独喂入挤出机。

STS Mc[11]挤出机将不同的单色色母料塑化混合，得到的产品即是需求颜色的色母料。使用这种工艺，单色色母料可采用所有普通的树脂载体。



1 单色母料原料仓
2 失重式喂料机
3 STS Mc[11]双螺杆挤出机
4 排气（真空泵）
5 机头
6 水槽
7 至切粒机

STS Mc[11]色母料应用的亮点

可快速清洁机头
>结构简洁，只需松开几个螺栓即可快速打开
>人性化的铰链设计
>使用多孔板，可根据需要插入滤网
>根据流体几何学优化的机头尽可能的减小了死区，即使是做高色粉含量的产品也可保证料条均匀挤出

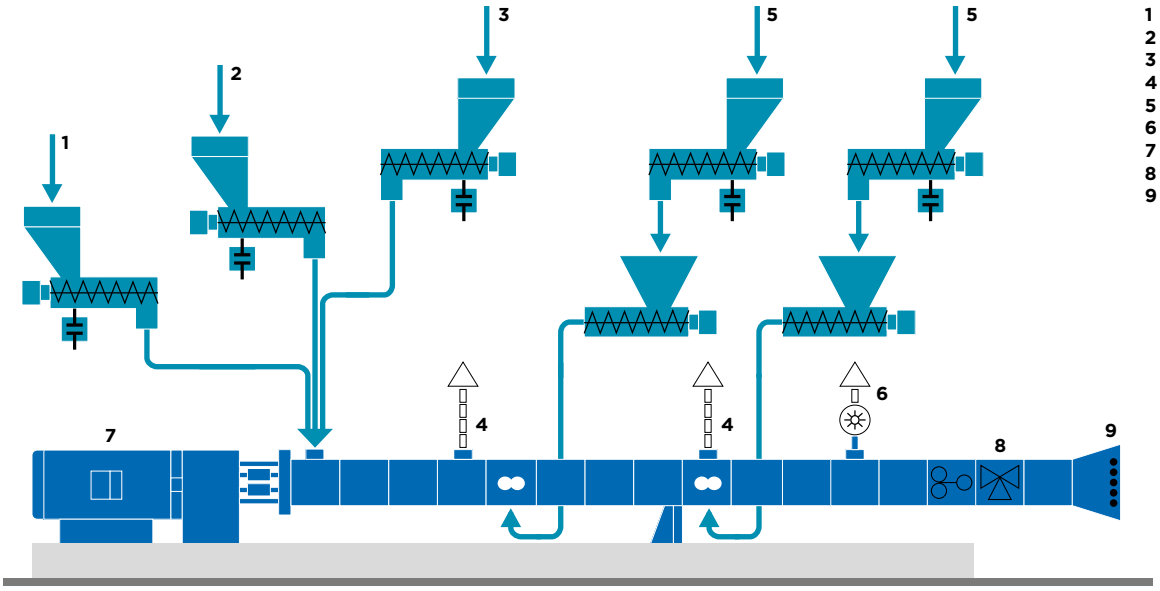
可快速清洁的喂料嵌件和落料盒
落料盒仅通过螺栓固定在喂料筒体上。简单松开几颗螺栓，落料盒就可被拿开。可快速拆卸的嵌件可防止筒体内壁被污染，且很容易更换。

带旋转臂的STS侧喂料机
>旋转臂方便就位，易于校准，可安装在任一节筒体上
>喂料机的工程设计来自于科倍隆德国，采用欧洲原装传动箱，在科倍隆南京完成组装
>高扭矩，高容积，可实现较高的产量
>建压能力强，可达30 bar
>可实现高低速或变频调速控制
>加工精度较高，头部元件距离STS Mc[11]双螺杆元件间隙小

高填充混合物的生产

STS Mc[11]可用于生产高品质的高填充混合物。主要应用领域是以碳酸钙，滑石粉或钛白粉等作为填料的聚烯烃高填充生产。

STS Mc[11]	螺杆转速600 min^{-1}时的产量 [kg/h | lbs/h]	
	LLDPE（熔融指数25）+ 80% 碳酸钙（Omyafilm 707）：螺杆转速450-600 min^{-1}	LLDPE（熔融指数1）+ 80% 碳酸钙 （Omyafilm 707）：螺杆转速450–600 min^{-1}
25	35 | 77	25 | 55
35	150 | 330	100 | 220
50	400 | 882	300 | 661
65	750 | 1,653	550 | 1,213
75	1,200 | 2,646	850 | 1,874
96	2,000 | 4,409	1,600 | 3,527
125	4,300 | 9,500	3,500 | 7,700



1 树脂粒料
2 碳酸钙粉料
3 添加剂粉料
4 自然排气
5 碳酸钙粉料
6 真空排气
7 STS Mc[11]双螺杆挤出机
8 换向阀
9 水环切粒机

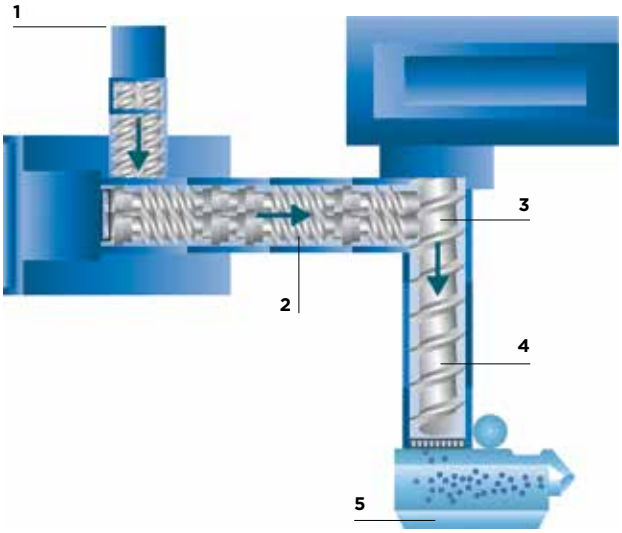
电缆料产品的生产

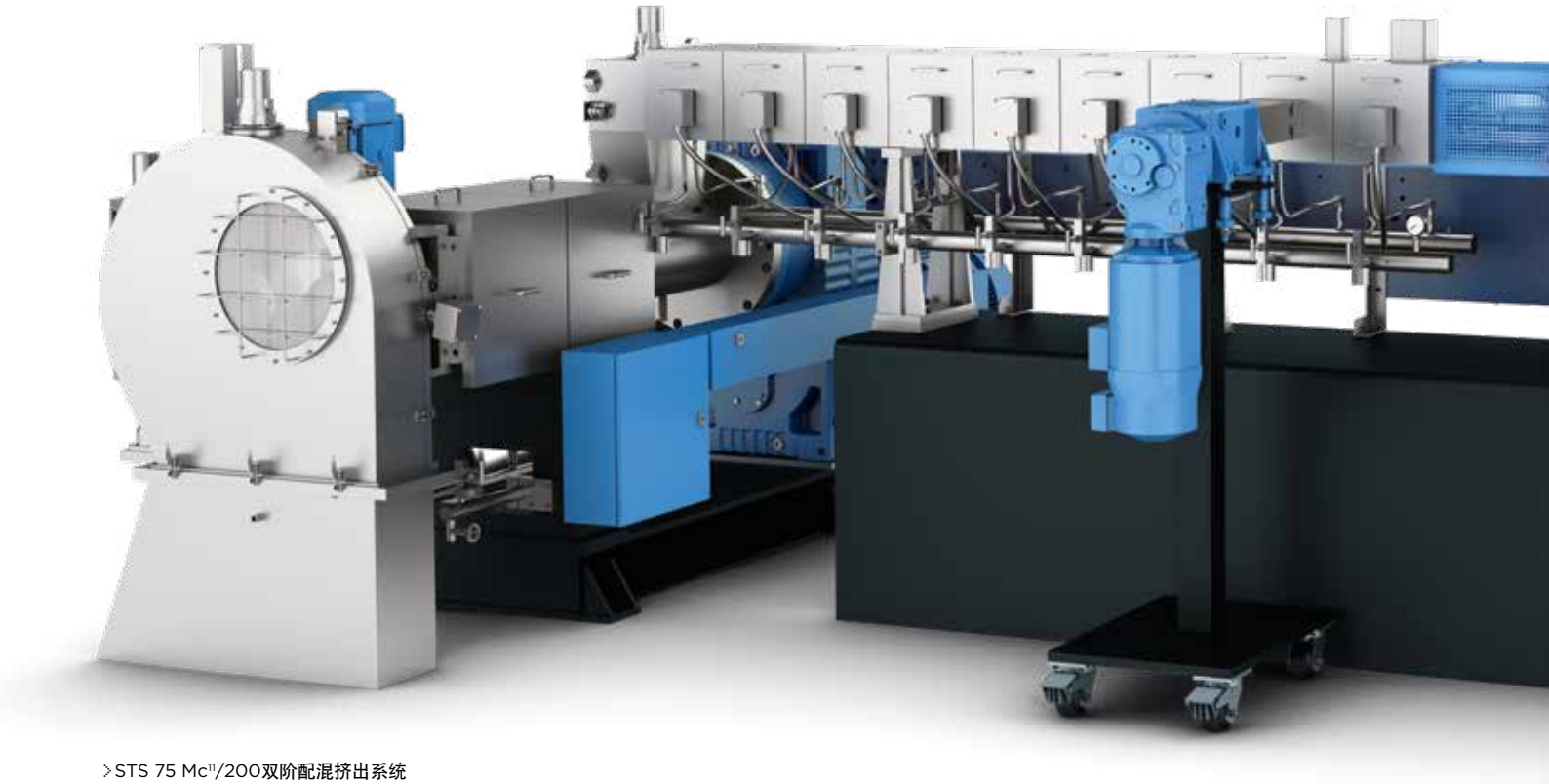
高品质的PVC，电缆料和特殊物料只有通过可靠的配混和造粒技术才能获得令人满意的经济效益。科倍隆设计的STS Mc[11]双阶机系列尤其适合温度敏感性和剪切敏感性物料的配混。这种双阶机系统通过STS Mc[11]双螺杆挤出机和一台单螺杆挤出机不但保证了产品的高品质，也保证了PVC，电缆料和特殊物料生产的较高的经济效益。

凭借着科倍隆高标准的加工制造技术，STS Mc[11]双阶机系列可以确保产品质量的一致性和稳定性，帮助客户实现更高产量，更高经济效益以及更大工艺灵活性并从中受益。

STS Mc[11]双阶机工作原理

1 喂料
2 在双螺杆挤出机中进行塑化、混炼和均化
3 开放无背压式熔体喂入单螺杆，同时可进行排气脱挥
4 物料通过单螺杆挤出机柔和挤出
5 通过风冷或偏心水雾切粒机造粒，也可选配其它造粒方式

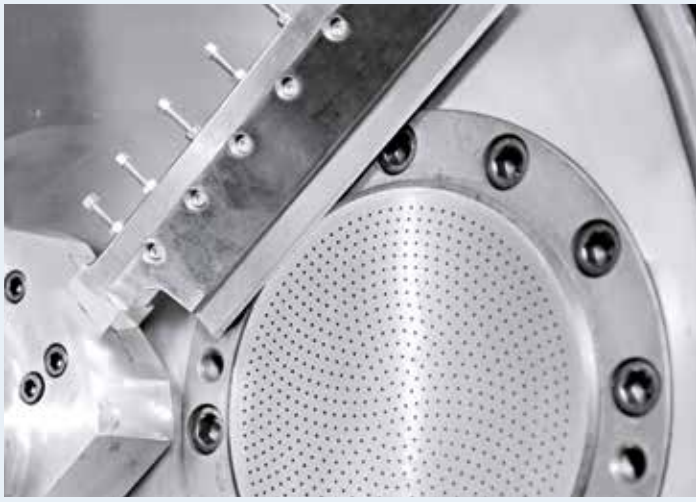




> STS 75 Mc[11]/200双阶配混挤出系统

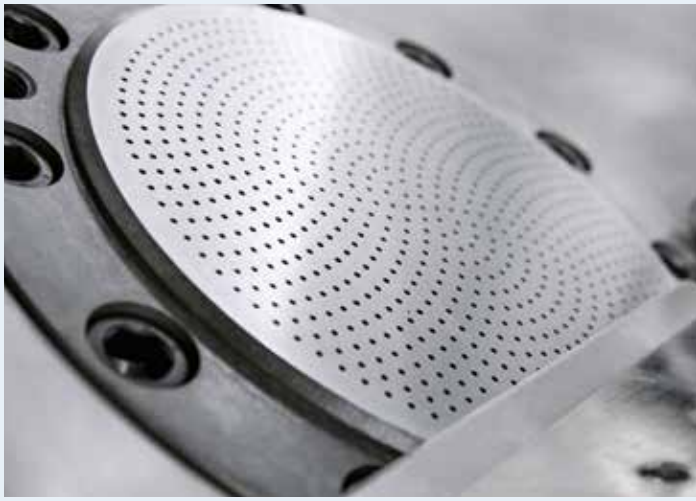
STS Mc[11]双阶机优势概览

> 杰出的喂料方案，即使是难喂的粉料或热的预混料也都可以喂入
> 物料的柔和挤出，尤其在机头前的建压区
> 物料停留时间短，停留时间分布窄
> 物料均匀从模板挤出
> 温度控制精确
> 比能耗低
> 脱挥高效
> 易于调整以适应新的生产需求
> 清洁快捷，方便
> 应用范围广



> STS Mc[11]双阶机的切粒刀片和机头模板

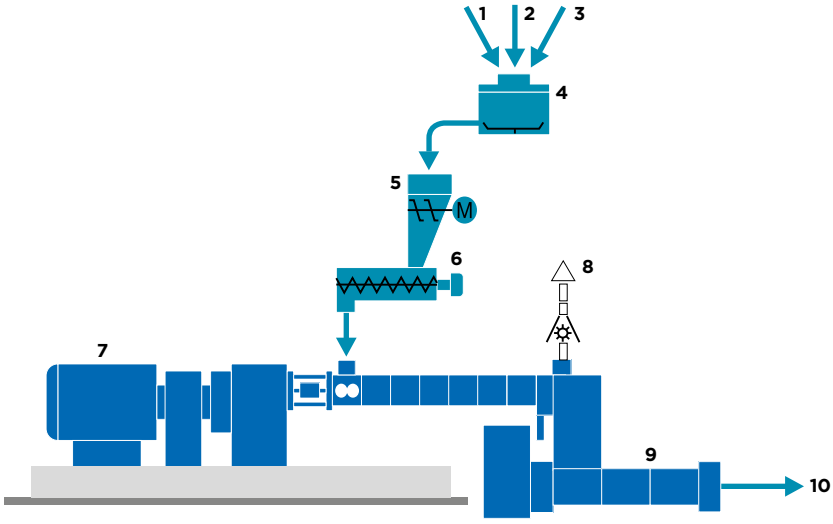
> 从双螺杆挤出到单螺杆



> STS Mc[11]双阶机的机头模板

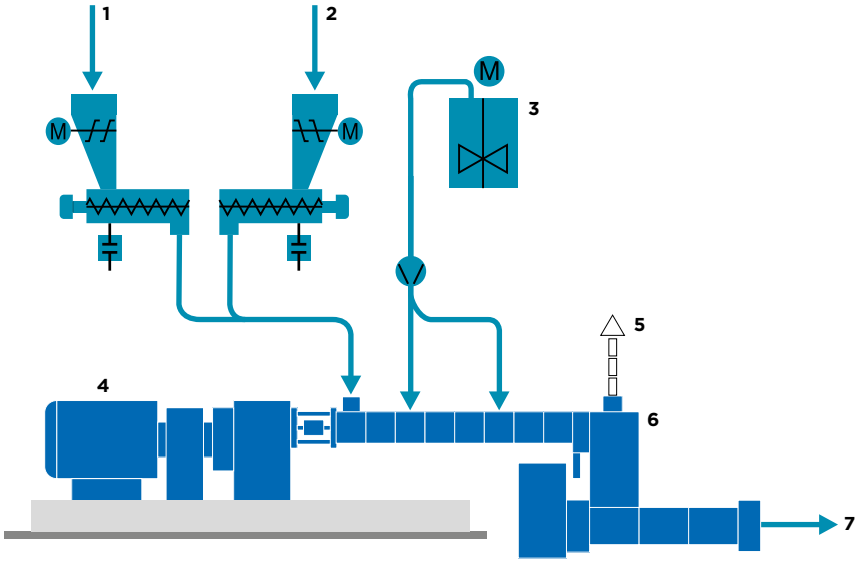
典型的PVC生产线示例

1 PVC粉料
2 填料
3 添加剂
4 热/冷混合机
5 干混料
6 喂料机
7 STS Mc[11]双螺杆挤出机
8 排气
9 单螺杆挤出机
10 切粒



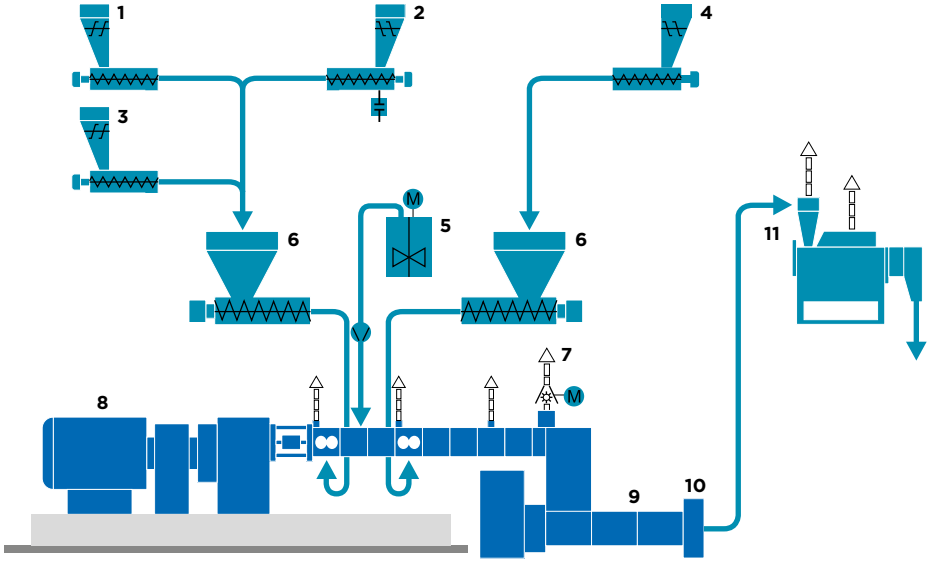
典型的可交联电缆料生产线示例

1 PE
2 氢氧化铝 / 氢氧化镁
3 过氧化物 / 硅烷
4 STS Mc[11]双螺杆挤出机
5 排气
6 脱卸式单螺杆挤出机
7 切粒机



典型的低烟无卤电缆料生产线示例

1 EVA/PE
2 添加剂
3 20% 氢氧化铝 / 氢氧化镁
4 40% 氢氧化铝 / 氢氧化镁
5 硅烷
6 双螺杆侧喂料机
7 真空泵
8 STS Mc[11]双螺杆挤出机
9 单螺杆挤出机
10 切粒机
11 粒料冷却器



STS Mc[11]双阶机的典型应用领域

软PVC >PVC电缆料：绝缘料，包覆料和底料 >鞋和鞋底料（以及含有发泡剂的软PVC） >管材和型材挤出料（包括医疗等级用品） >注塑成型料 >压延膜和地板片材料	硬PVC >用于室内和室外的挤出型材料 >用于管接头的注塑成型料 >用于生产瓶子，容器等的吹塑料 >合金及共混 >薄膜（压延）
可交联聚乙烯 >PEX管材料 >低压硅烷交联电缆料 >中低压过氧化物交联电缆料	特殊配混料 >低烟无卤阻燃电缆料（HFFR） >低压、中压、高压弹性体电缆料 >XLPE（过氧化物）

STS Mc[11]双阶机技术参数

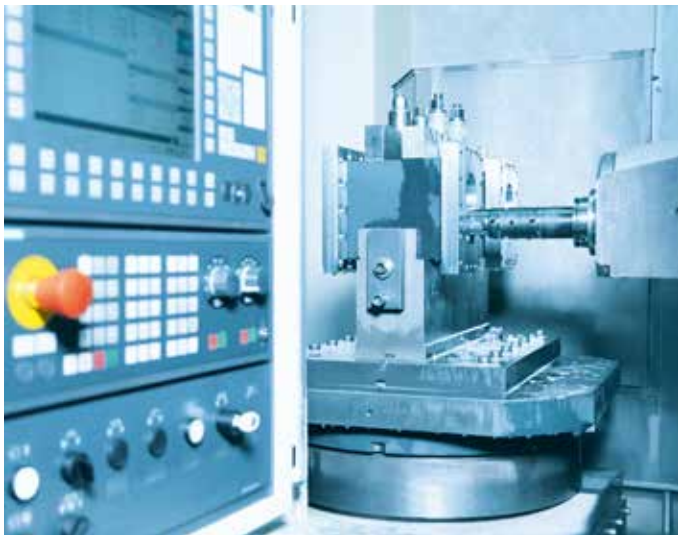
	最大电机功率 [kW | Hp]		最高螺杆转速 [min^{-1}]		最高产量 [kg/h | lbs/h]				
	双螺杆	单螺杆	双螺杆	单螺杆	低烟无卤料	软PVC	硬PVC	可交联电缆料（过氧化物，中低压）	可交联电缆料（硅烷，低压）
35/120	40 | 54	22 | 30	600	75	35-85 | 77-187	105-200 | 231-441	50-105 | 110-231	35-100 | 77-220	35-85 | 77-187
50/150	110 | 148	37 | 50	600	75	100-260 | 220-573	310-600 | 683-1,323	150-320 | 331-705	100-300 | 220-661	100-250 | 220-551
65/180	210 | 282	55 | 74	600	75	200-480 | 441-1,058	590-1,000 | 1,301-2,205	300-700 | 661-1,543	220-600 | 485-1,323	220-500 | 485-1,102
75/200	322 | 432	75 | 101	600	75	300-700 | 661-1,543	900-1,800 | 1,984-3,968	450-1,050 | 992-2,315	300-1,000 | 661-2,205	330-700 | 728-1,543
96/250	708 | 949	110 | 148	600	75	630-1,450 | 1,389-3,197	1,850-3,460 | 4,079-7,628	950-2,200 | 2,094-4,850	700-1,700 | 1,543-3748	700-1,500 | 1,543-3,307

>STS 96 Mc[11]/250双阶配混挤出系统

质量是我们的基石。科倍隆对产品质量的不断追求是我们践行承诺的见证。

在STS Mc[11]系列的研发过程中，科倍隆南京作为STS系列机型在中国的生产基地全方位地提升了质量标准。科倍隆南京使用先进的德国加工中心，并严格执行科倍隆产品质量规范，密切监管每一个生产环节，使用德国高精密的质检仪器和加工设备。详尽的QCP质检计划及FAT出厂前整机检验，对每个加工及组装步骤和环节都进行管控和追踪，以保证最终的设备质量。

科倍隆在南京工厂加工制造所有的核心部件：筒体、螺杆元件、芯轴和电柜组装，这使得STS Mc[11]系列双螺杆挤出机的每一个零部件都是先进技术的典范，从而使您获得满意的产能和可靠的产品品质。



Heller数控加工中心加工筒体

双螺杆挤出机的筒体采用德国机床制造商Gebr.Heller Maschinenfabrik生产的数控加工中心，保证机械部件的高精度。

焊接机器人

科倍隆南京的筒体水路焊接，使用先进、成熟、可靠的技术，具备全自动焊接功能，保证产品稳定的焊接质量和效率。

CERTIFICATE

TÜVRheinland

of Conformity
EC Council Directive 2006/42/EC
Machinery

Registration No.: AM 50389608 0001

Report No.: 50087838 002

Holder: Coperion (Nanjing) Machinery Co., Ltd.
No. 1296, Jiyin Avenue, Jiangning Economic & Technology Development Zone
Nanjing
P. R. China

Product: Extruder
(Twin Screw Extruder)

Identification: Type Designation: ZSE35-120 ZSE60-150 ZSE65-180
ZSE75-200 ZSE94-250 CTE94-200
CTE60-120 CTE65-150 CTE75-180
CTE30 CTE35 (coperion)
Serial Number : M0011833(ZSE75-200)

Remark: Refer to test report 50087838 002 for details.

This certificate of conformity is based on an evaluation of a sample of the above mentioned product. This is to certify that the tested sample is in conformity with all provision of Annex I of Council Directive 2006/42/EC, referred to as the Machinery Directive. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity. The holder of the certificate is authorized to use this certificate in connection with the EC declaration of conformity according to Annex II of the Directive.

Certification Body

Date 27.09.2017

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

CE The CE marking may be used if all relevant and effective EC Directives are complied with. CE

CE认证

STS Mc[11]系列取得TÜV（德国技术检验机构）签发的 CE认证，遵从欧洲安全规范、事故防范规定、欧盟机械安全指令2006/42/EC以及低压电气设备指令2014/35/EU。

DMG加工中心加工螺杆元件

科倍隆南京采用德国DMG高精度数控加工中心加工螺杆元件，一步成形，啮合曲线好。

控制柜组装

所有的控制系统由科倍隆南京按照欧洲电气标准设计并组装完成，主要电气元件均采用国际知名品牌产品。继电器控制、PLC控制、IPC控制等多种控制方式可选。

质量检测。

德国卡尔蔡司三维坐标测量仪检测筒体

德国蔡司桥式三维坐标测量仪，测量空间精度可达微米级。专用的温度探头，有可靠的温度补偿功能，所以检测精度非常高。这样，每一件筒体和传动箱的质量都得以保证。

瑞士法如三维坐标仪检测整体装配的同轴度

在装配过程中科倍隆南京使用瑞士法如摇臂式三维坐标测量仪测量、校准每一台设备的同轴度，从而确保设备在高转速、高扭矩下平稳运行，同时尽可能的避免筒体和元件的非正常磨损。

显微轮廓仪检测螺杆元件

使用显微轮廓仪测量元件的相位、棱宽，控制螺杆元件的尺寸精度。

激光检测联轴器同轴度

科倍隆南京使用激光检测联轴器的同轴度，无接触式测量，精度达到微米级，确保动力传输的可靠性。

原材料的材质检验

使用原子发射光谱仪测量、记录原材料化学成分。维氏硬度计测量、记录热处理后零件的维氏硬度，严格保证热处理后的材料特性。

所有这些检测手段确保了设备的高品质，这也是客户选择科倍隆的原因。

> 专为色母应用设计的STS 35 Mc11双螺杆挤出机

我们以先进的技术和经验为您设计和优化配混生产线。

我们不仅拥有模拟和工艺放大的丰富经验，也拥有完善的实验设备，可根据实际生产工艺条件进行大量的实验验证，并进一步对产品进行工艺研发：这就是科倍隆的实验室。

科倍隆在全球设有三大实验中心，拥有30条配混挤出实验线。它们可以在实际工艺条件下进行设备设计优化和产品工艺研发，当然在内部试验和新设备测试过程中也进一步提高了我们的工艺技术水平。双螺杆挤出机的积木式设计可以实现在科倍隆实验室里配置一台与客户现场完全一样的设备。

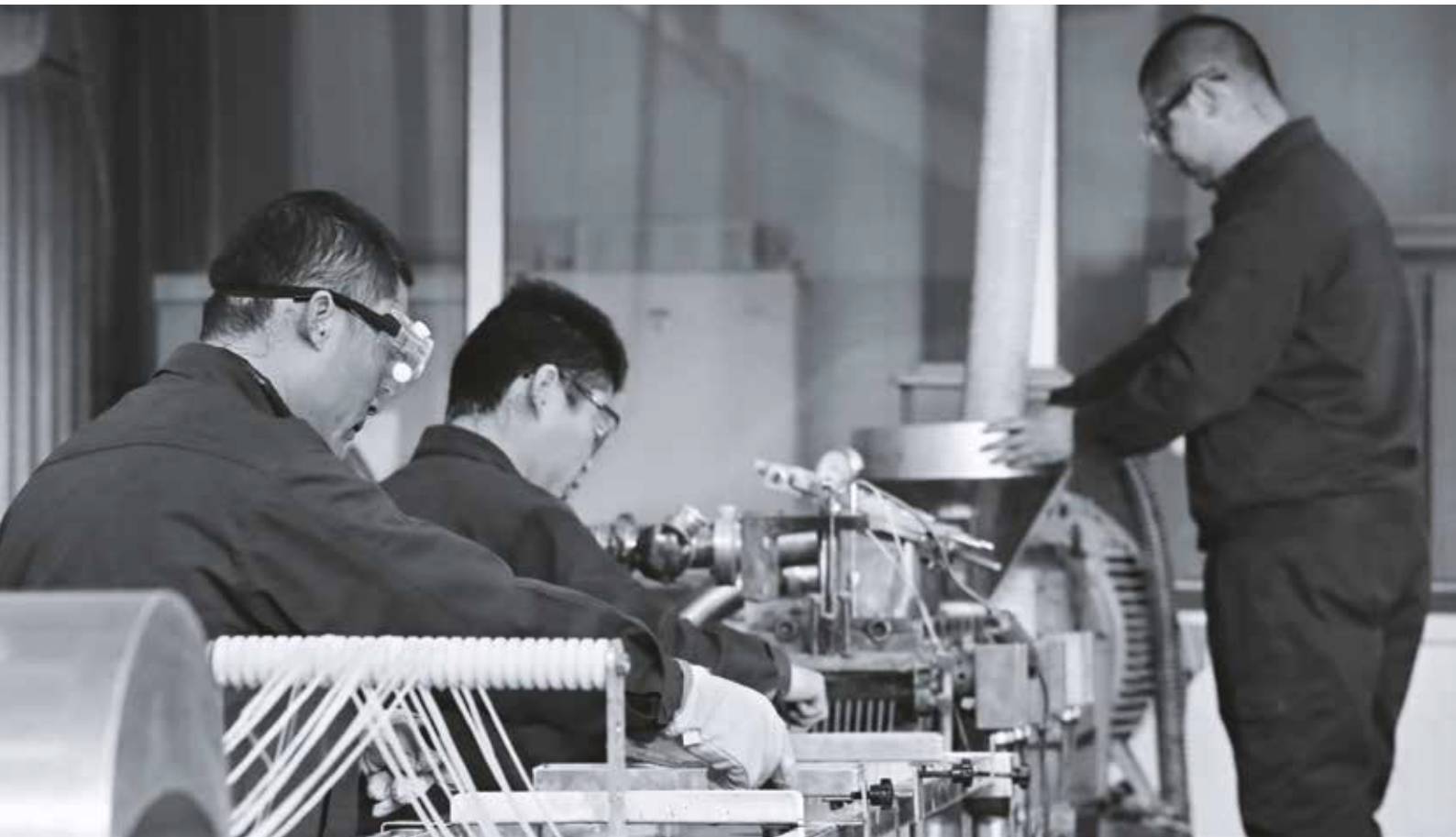
根据不同的工艺应用，科倍隆也会在实验中测试其新开发的产品和设计。通过实验测试，在实验过程中仅仅需要几公斤/小时的产量就可以实现后期客户现场中等生产规模的研发和优化。科倍隆专业的工艺团队通过工艺放大的方法可以将实验的结果准确地放大到实际生产的工艺条件。

配混和挤出应用实验室

斯图加特（德国），Pitman（美国新泽西）和南京（中国）均建有实验室
全球总计30套ZSK和STS配混系统，从小型实验机到大型挤出机，长期用于试验验证
生产能力范围从 1公斤/小时到2吨/小时
各附属检测设备，可对试验的产品质量进行实时检测
包括30位工艺工程师在内的逾60位专业人员为客户进行工艺研发和优化
模拟分析软件用以模拟和分析熔体的流动，从而优化现有工艺和单个零部件的设计

中国南京的实验室设备

STS 35 Mc[11]
STS 50 Mc[11]
ZSK 32 Mc[18]
配套全方位的各种喂料机，输送和造粒系统等上下游辅助设备



这就像一个安全保障，也正是我们所说的“信心源于合作”。

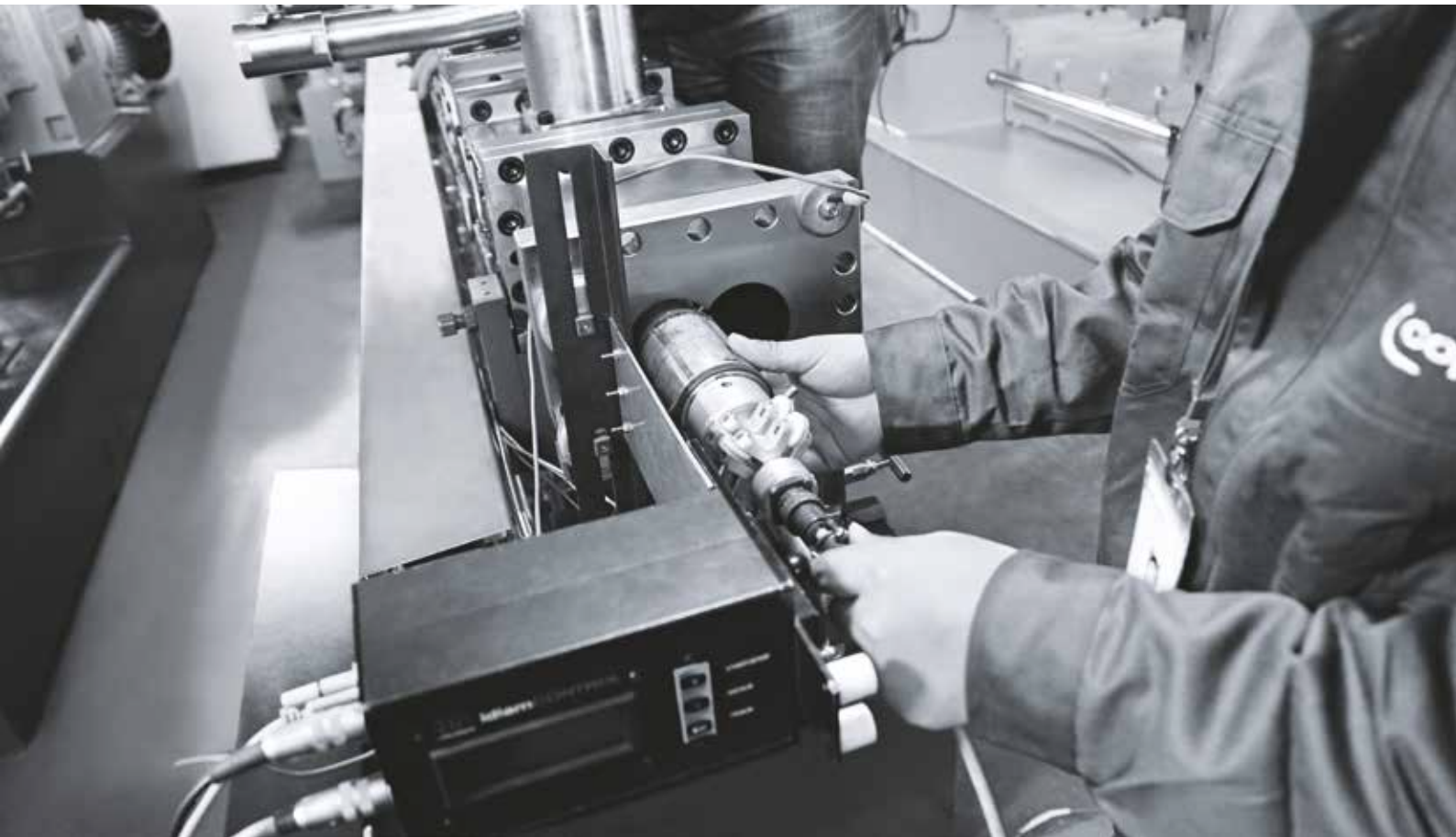
服务不止于维修，科倍隆为您提供更多。遍布全球的服务网点保证了与客户之间的直接沟通。科倍隆在全球拥有超过40个本地化服务网点，2,500位雇员及众多代表机构，使得我们能够对客户的需求做出快速反应，提供支持。

科倍隆南京的服务团队有30多位经验丰富的现场服务工程师和备件销售人员，为您提供综合性专业服务。本地化的专业人员熟悉您的语言及习惯，可以更贴心地为您服务。

我们的服务包括

备件服务
筒体磨损测量
传动箱振动检测
传动箱翻新
传动箱更换
设备升级更新
操作培训
专属服务方案

> 筒体磨损测量



Coperion GmbH
Theodorstrasse 10
70469 Stuttgart, Germany
Tel.: +49 711 897-0
Fax: +49 711 897-3999

Coperion GmbH
Niederbieger Strasse 9
88250 Weingarten, Germany
Tel.: +49 751 408-0
Fax: +49 751 408-200

info@coperion.com
www.coperion.com

>欧洲

比利时，卢森堡，荷兰
Coperion N.V.
Industrieweg 2, 2845 Niel, Belgium
Tel.: +32 3 870-5100
Fax: +32 3 877-0710

法国
Coperion S.a.r.l.
56 boulevard de Courcerin
77183 Croissy-Beaubourg, France
Tel.: +33 164 801 600
Fax: +33 164 801 599

德国
Coperion GmbH
Germany West Office
Industriestrasse 71a
50389 Wesseling, Germany
Tel.: +49 2232 20700-10
Fax: +49 2232 20700-11

Coperion Pelletizing Technology GmbH
Heinrich-Krumm-Strasse 6
63073 Offenbach, Germany
Tel.: +49 69 989 5238-0
Fax: +49 69 989 5238-25

Coperion K-Tron Deutschland GmbH
Heinrich-Krumm-Strasse 6
63073 Offenbach, Germany
Tel.: +49 69 8300 899-0
Fax: +49 69 8300 9498

意大利
Coperion S.r.l.
Via E. da Rotterdam, 25
44122 Ferrara, Italy
Tel.: +39 0532 7799-11
Fax: +39 0532 7799-80

Coperion S.r.l.
Milan Office
Via XXV Aprile, 49
20091 Bresso (MI), Italy
Tel.: +39 02 241 049-01
Fax: +39 02 241 049-22

俄罗斯
OOO Coperion
Proezd Serebryakova 14,
Bld. 15, Office 219
129343 Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 499 258 4206
Fax: +7 499 258 4206

西班牙，葡萄牙
Coperion, S.L.
Balmes, 73, pral.
08007 Barcelona, Spain
Tel.: +34 93 45173-37
Fax: +34 93 45175-32

瑞士
Coperion K-Tron (Schweiz) GmbH
Lenzhardweg 43/45
5702 Niederlenz, Switzerland
Tel.: +41 62 885-7171
Fax: +41 62 885-7180

英国
Coperion Ltd.
Coperion K-Tron Great Britain Ltd.
Unit 4, Acorn Business Park
Heaton Lane
Stockport, SK4 1AS, United Kingdom
Tel.: +44 161 209 4810
Fax: +44 161 474 0292

>亚洲

中国
Coperion (Nanjing)
Machinery Co. Ltd.
科倍隆（南京）机械有限公司
南京市江宁区吉印大道1296号
邮编：211106
电话：+86 25 5278 6288
传真：+86 25 5261 1188

Coperion (Nanjing)
Machinery Co. Ltd.
Taiwan Branch Office
台北市松山区复兴北路201号7楼之2
邮编：105403
电话：+886 2 2547 5267
传真：+886 2 2547 5980

Coperion International
Trading (Shanghai) Co. Ltd.
Coperion Machinery &
Systems (Shanghai) Co. Ltd.
科倍隆国际贸易(上海)有限公司
科倍隆机械设备系统(上海)有限公司
上海市松江区洞泾镇沈砖公路6000
号B1幢3层
邮编：201619
电话：+86 21 6767 9505
传真：+86 21 6767 9108

Coperion K-Tron (Shanghai) Co. Ltd.
科倍隆楷创（上海）商贸有限公司
上海市松江区洞泾镇沈砖公路6000
号B1幢3层
邮编：201619
电话：+86 21 6767 9505
传真：+86 21 6767 9108

印度
Coperion Ideal Pvt. Ltd.
Ideal House, A-35, Sector 64
201307 Noida (U.P.), India
Tel.: +91 120 4299 333
Fax: +91 120 4308 583

日本
Coperion K.K.
4F, Leaf Square Shin-Yokohama Bldg.
3-7-3, Shin-Yokohama,
Kohoku-ku Yokohama,
Kanagawa 222-0033, Japan
Tel.: +81 45 595 9801
Fax: +81 45 595 9802

沙特阿拉伯
Coperion Middle East Co. Ltd.
Street # 327, Sector G, Block 2, Lot # 31
Jubail 2 Industrial City,
Kingdom of Saudi Arabia
Tel.: +966 13 510 4420
Fax: +966 13 510 4421

新加坡
Coperion Pte. Ltd.
Coperion K-Tron Asia Pte. Ltd.
8 Jurong Town Hall Road
#28-01/02/03 The JTC Summit
Singapore 609434
Tel.: +65 641 88-200
Fax: +65 641 88-203

>美洲

南美洲
Coperion Ltda.
R. Arinos, 1000
RBCA - Royal Business Center
Anhanguera, Módulo 4
Parque Industrial Anhanguera
06276-032 Osasco - SP, Brazil
Tel.: +55 11 3874-2740
Fax: +55 11 3874-2757

美国，加拿大，墨西哥，NAFTA
Coperion Corporation
590 Woodbury Glassboro Road
Sewell, NJ 08080, USA
Tel.: +1 201 327-6300
Fax: +1 201 825-6494

Coperion Corporation
Wytheville Office
196 Appalachian Drive
Wytheville, VA 24382, USA
Tel.: +1 276 228-7717
Fax: +1 276-227-7044

Coperion Corporation
Houston Office
5825 North Sam Houston Pkwy West
Suite 250
Houston, TX 77086, USA
Tel.: +1 281 449-9944
Fax: +1 281 449-4599

Coperion K-Tron Salina, Inc.
606 North Front Street
Salina, KS 67401, USA
Tel.: +1 785 825-1611
Fax: +1 785 825-8759

Coperion K-Tron Salina, Inc.
Sewell Office
590 Woodbury Glassboro Road
Sewell, NJ 08080, USA
Tel.: +1 856 589-0500
Fax: +1 856 589-8113

科倍隆官方微信

欲了解科倍隆公司全球网点的更多信息，
请访问：www.coperion.com

B-600301-cn 2022-02 Subject to changes.

coperion
confidence through partnership